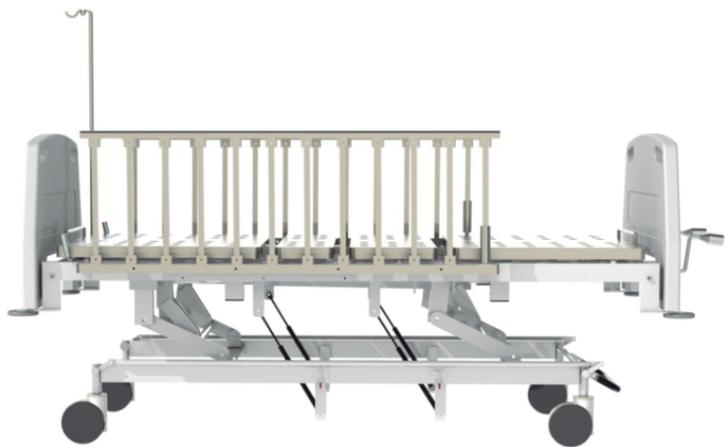


CAMA DE HOSPITAL



Posicion de altura maxima



Posicion de altura minima

2021

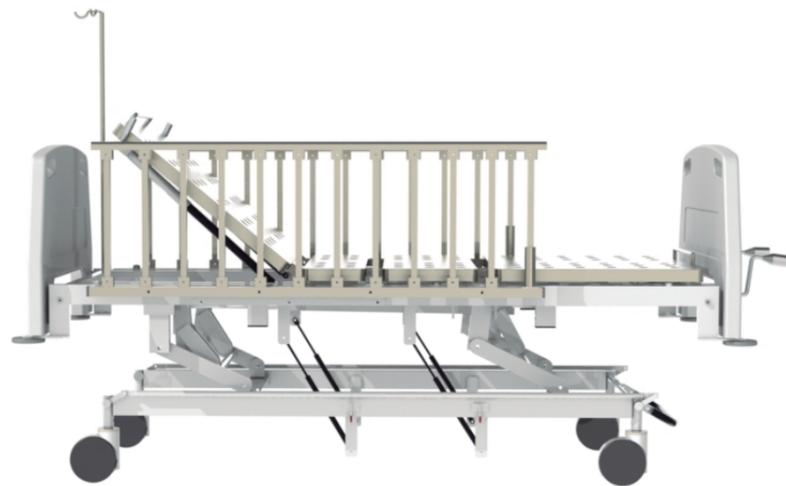


Grupo Internacional de Diseño y Fabricación de Muebles Especiales S.A. de C.V.

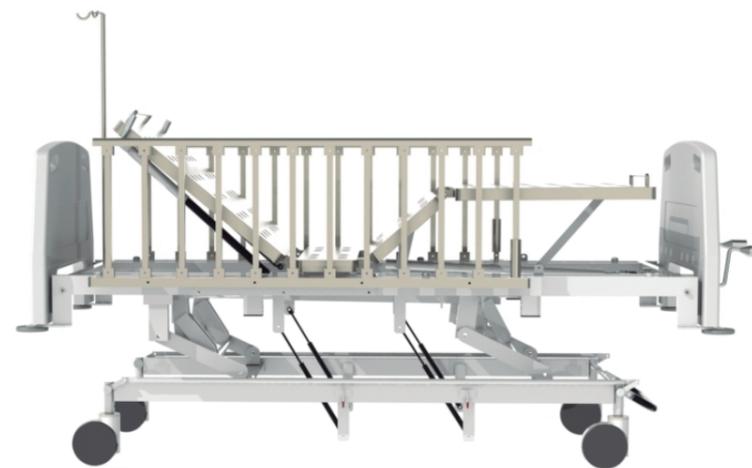
www.gidsa.com

5236 5640
5236 5639

CAMA DE HOSPITAL



Posicion de Fowler



Posicion de Fowler con pierna

2021

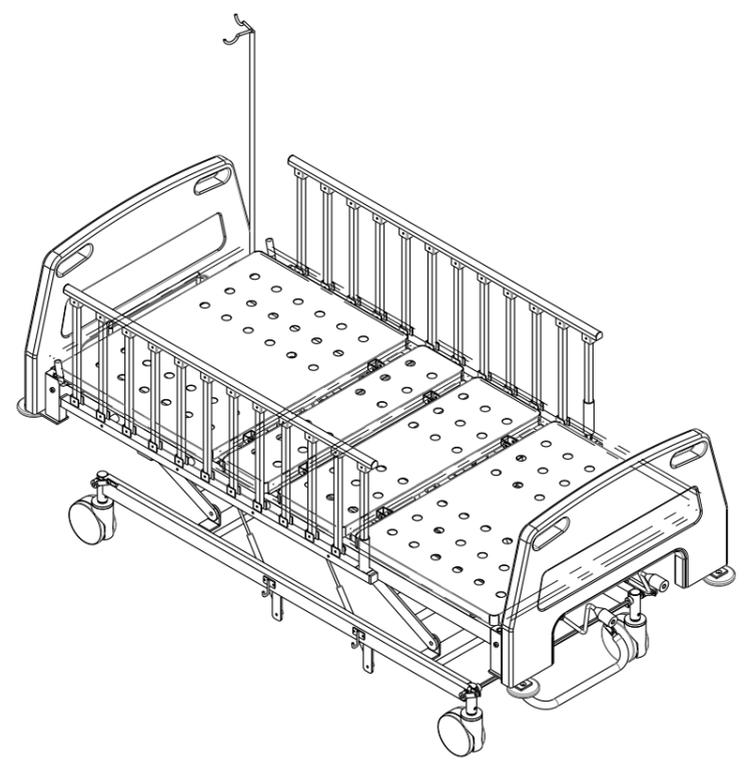
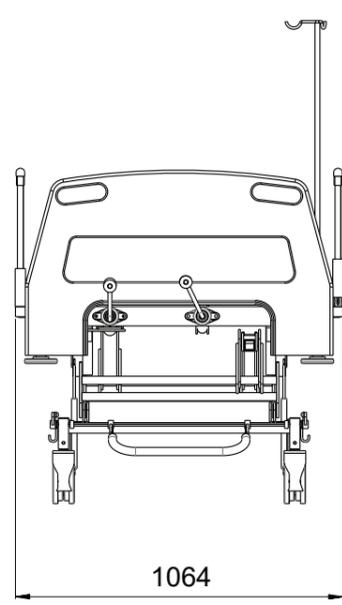
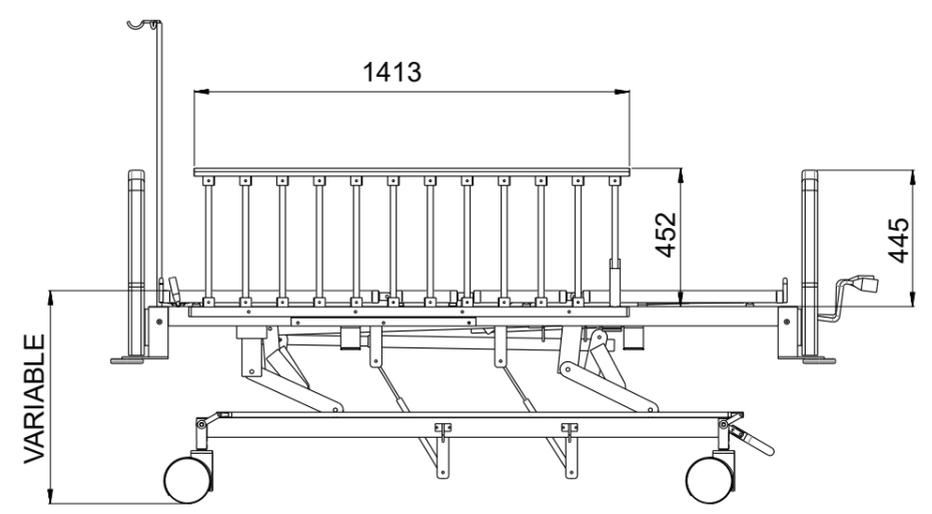
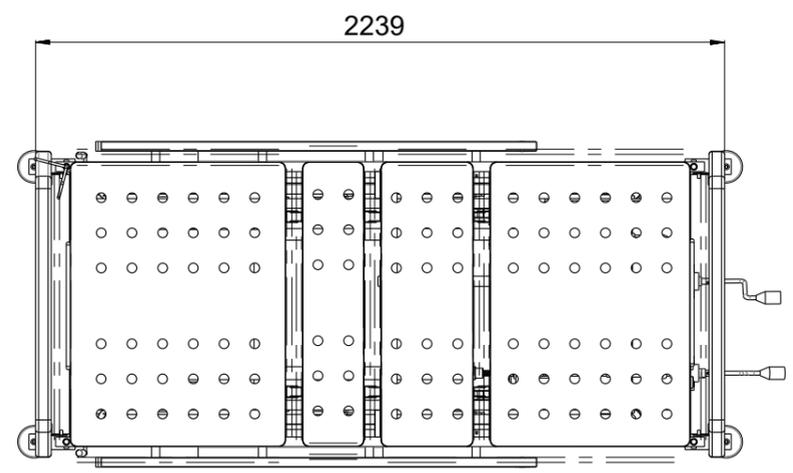


Grupo Internacional de Diseño y Fabricación
de Muebles Especiales S.A. de C.V.

 www.gidsa.com

 5236 5640
 5236 5639

CAMA DE HOSPITAL



Vistas Generales

NOMBRE DE PRODUCTO:	
CAMA DE HOSPITAL	
DIMENSIONES GENERALES:	
2239 x 1064 x ALTURA AJUSTABLE	
FECHA:	COTAS:
2021	MILIMETROS

2021



Grupo Internacional de Diseño y Fabricación de Muebles Especiales S.A. de C.V.

www.gidsa.com

5236 5640
5236 5639

CAMA DE HOSPITAL

Descripción

CAMA CLINICA HOSPITALARIA MULTIPLES POSICIONES PARA PACIENTE ADULTO. FABRICADA A BASE DE: DIMENSIONES PRINCIPALES: LONGITUD TOTAL DE CAMA: 223.9 CM; ANCHO TOTAL DE CAMA: 106.4 CM; LONGITUD DEL BASTIDOR: 211 CM. ANCHO DEL BASTIDOR: 93 CM., LONGITUD DE LA PLATAFORMA: 201 CM. ANCHO DE LA PLATAFORMA: 93 CM; ALTURA PARA TOPE DEL COLCHON; CADERA: 20 CM. DE LONG. X 93 CM. DE ANCHO, MUSLOS: 30 CM. DE LONG. X 93 CM. DE ANCHO; PIES: 65 CM. DE LONG. X 93 CM. DE ANCHO, TODAS LAS SECCIONES DE LA PLATAFORMA SON FABRICADAS LAMINA DE ACERO A.I. CALIBRE 16, DOBLADA Y ESTRUCTURADA EN LA PARTE INTERIOR CON ANGULO ESTRUCTURAL O PERFIL RECTANGULAR UNIDOS CON CORDON DE SOLDADURA PARA UN APOYO SOLIDO Y CONFIABLE A PACIENTES DE HASTA 150 KG., CON PERFORACIONES PARA VENTILACION DE 31.40 MM. DE DIAMETRO CON ACABADO PULIDO. PARA EVITAR EL CONTACTO DIRECTO METAL-METAL DE LA PLATAFORMA CON EL BASTIDOR, SE FIJAN SOBRE EL BASTIDOR ROLDANAS SEPARADORAS DE MATERIAL DERIVADO DE POLIMERO (NYLON, NITRILO, ETC) DE 13 MM COMO MINIMO DE ALTURA X 19MM (3/4) DE DIAMETRO COMO MINIMO. TOLERANCIA EN DIMENSIONES DE LAS SECCIONES DE PLATAFORMA: +/- 2%.

1.- BASTIDOR. FABRICADO EN PERFIL RECTANGULAR DE LÁMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14, DE 31.75MM (1 1/4) DE ANCHO POR 63.5MM (2 1/2) DE ALTURA. UNIDO CON SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO (SISTEMA TIG O MIG), DEVASTADA Y PULIDA, EN COLOR SEGÚN MUESTRA.

2.- ESTRUCTURA BASE. FABRICADA EN PERFIL RECTANGULAR DE LÁMINA DE ACERO C.R. CALIBRE 14, DE 31.75MM (1 1/4) DE ANCHO POR 63.5MM (2 1/2) DE ALTURA. ENSAMBLADA CON SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO (SISTEMA TIG O MIG), DEVASTADA Y PULIDA, EN COLOR SEGÚN MUESTRA.

3.- PLATAFORMA. COLOCADA SOBRE EL BASTIDOR, FORMADA POR CUATRO SECCIONES ARTICULADAS PARA APOYO DE ESPALDA 70 CM. DE LONG. X 93 CM. DE ANCHO. SE INCLUYE EN EL LADO DE LA CABECERA Y PIECERA UN MARCO DE 41.7 CM. DE LONGITUD POR 8 CM. DE ALTURA SOBRE LA PLATAFORMA, FORMADO POR UNA BARRA REDONDA DE ACERO A.I. DE 12.7 MM (1/2) DE DIAMETRO COMO MINIMO PARA TOPE DEL COLCHON; CADERA: 20 CM. DE LONG. X 93 CM. DE ANCHO, MUSLOS: 30 CM. DE LONG. X 93 CM. DE ANCHO; PIES: 65 CM. DE LONG. X 93 CM. DE ANCHO, TODAS LAS SECCIONES DE LA PLATAFORMA SON FABRICADAS LAMINA DE ACERO A.I. CALIBRE 16, DOBLADA Y ESTRUCTURADA EN LA PARTE INTERIOR CON ANGULO ESTRUCTURAL O PERFIL RECTANGULAR UNIDOS CON CORDON DE SOLDADURA PARA UN APOYO SOLIDO Y CONFIABLE A PACIENTES DE HASTA 150 KG., CON PERFORACIONES PARA VENTILACION DE 31.40 MM. DE DIAMETRO CON ACABADO PULIDO. PARA EVITAR EL CONTACTO DIRECTO METAL-METAL DE LA PLATAFORMA CON EL BASTIDOR, SE FIJAN SOBRE EL BASTIDOR ROLDANAS SEPARADORAS DE MATERIAL DERIVADO DE POLIMERO (NYLON, NITRILO, ETC) DE 13 MM COMO MINIMO DE ALTURA X 19MM (3/4) DE DIAMETRO COMO MINIMO. TOLERANCIA EN DIMENSIONES DE LAS SECCIONES DE PLATAFORMA: +/- 2%.

4.- MANIVELAS. DOS MANIVELAS COLOCADAS AL FRENTE DE LA CAMA. NO DESMONTABLES. FABRICADAS EN BARRA REDONDA DE ACERO C.R. CON ACABADO CROMADO, CON MANGO INTEGRADO, CON GIRO LIBRE SOBRE LA BARRA REDONDA PARA FACILITAR SU OPERACION. MANIVELAS RETRACTILES QUE SE ALOJAN DEBAJO DE LA PIECERA SIN SOBRESALIR AL FRENTE CUANDO NO ESTEN EN OPERACION, EL GIRO DE LAS MANIVELAS, REALIZADO MANUALMENTE, ACTIVA LOS MECANISMOS PARA OBTENER LOS MOVIMIENTOS: SUBIR-BAJAR DEL BASTIDOR, FOWLER DE APOYO A MUSLOS Y PIES. SE DEBERA EVITAR EL USO DE MAS DE UNA MANIVELA PARA CADA MOVIMIENTO DE LOS INDICADOS.

5.- MOVIMIENTOS. CADA MOVIMIENTO SERA ACCIONADO POR UNA SOLA MANIVELA (A EXCEPCIÓN DE FOWLER DE RESPALDO) COMO SE INDICA.- MOVIMIENTO VERTICAL SUBE-BAJA DEL BASTIDOR DENTRO DE LOS SIGUIENTES RANGOS, DE LA ALTURA MINIMA DE LA PLATAFORMA AL PISO 46.5 CM., A LA ALTURA MAXIMA DE LA PLATAFORMA AL PISO: 80 CM;; MOVIMIENTO DE FOWLER DE RESPALDO: ACCIONADO MEDIANTE PALANCA ACTIVANDO MECANISMO DE PISTON, DEBERA DE ELEVARSE DE 0 A 77 GRADOS, CON UNA TOLERANCIA DE +/- 1 GRADO, MOVIMIENTO DE FOWLER DEL APOYO DE LOS MUSLOS. DEBERA ELEVARSE DE 0 A 35 GRADOS CON UNA TOLERANCIA DE +/- 1 GRADO. LA SECCION DE PLATAFORMA DE APOYO A LOS MUSLOS DEBERA ELEVAR A SU VEZ A LA SECCION DE APOYO A LOS PIES, LA CUAL ESTA ANCLADA Y APOYADA EN EL BASTIDOR.

7.- MECANISMOS. TODOS LOS MECANISMOS ESTAN FABRICADOS DE ACERO. EL ACCIONAMIENTO DE LOS MECANISMOS SE REALIZA CON EL GIRO DE LAS MANIVELAS, QUE A SU VEZ HACEN GIRAR TORNILLOS, DEL TIPO SIN-FIN DE 19 MM (3/4) A 25.4 (1) DE DIAMETRO, CON CUERDA RECTA TIPO ACME PARA ASEGURAR EL MOVIMIENTO SUAVE, SEGURO Y PRECISO DE LOS COMPONENTES DE LOS MECANISMOS CON LOS CUALES SE OBTENDRÁN MOVIMIENTOS Y POSICIONES REQUERIDOS. LOS TORNILLOS TIPO SIN-FIN ESTAN PROTEGIDOS CONTRA LA CORROSIÓN POR MEDIO DE GALVANIZADO O ZINCADO DE 8 MICRAS DE ESPESOR COMO MINIMO. LOS TORNILLOS TIPO SIN-FIN TIENEN COMO CUBIERTA UN TUBULAR QUE AYUDA A EVITAR SU CORROSIÓN Y LOS PROTEGEN DE SUCIEDADES QUE PUDIERAN OBSTACULIZAR SU GIRO. EN TODOS LOS MECANISMOS SE CONSIDERA LA PRESION AXIAL QUE SOBRE LOS MISMOS EJERCERA LA FUERZA DE GRAVEDAD Y EL PESO DEL PACIENTE EN DIFERENTES POSICIONES.

8.- CABECERA Y PIECERA. FABRICADA CON POLIMERO HIGROSCOPICO ABS MOLDEADO E INYECTADO A ALTA PRESION Y TEMPERATURA EN UN RANGO DE 220 A 245 GRADOS CENTIGRADOS PARA EL POLIMERO Y DE 43 A 66 GRADOS CENTIGRADO PARA EL MOLDE PARA GARANTIZAR UNA MINIMA CANTIDAD DE HUMEDAD EN EL PROCESO, DANDO COMO RESULTADO UN PRODUCTO DE EXCELENTE ACABADO Y RESISTENCIA MECANICA POR TIEMPO PROLONGADO. LAS PAREDES DE CADA PARTE Y LAS PAREDES DE LOS BOTONES TIENEN 4MM DE ESPESOR COMO MINIMO, DESENSAMBLADA DE LA CAMA Y EN POSICION HORIZONTAL, APOYADA EN SUS EXTREMOS LATERALES, LA CABECERA SOPORTA UNA CARGA MÍNIMA DE 100KG UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDOS EN TODA EL AREA. EL ACABADO EXTERIOR DE CADA PARTE ES COMPLETAMENTE LISO, SIN TEXTURA PARA EVITAR ACUMULACION DE SUCIEDAD Y BACTERIAS. SE INCLUYEN DOS SAQUES HORIZONTALES A CADA LADO EN LA PARTE SUPERIOR PARA QUE EL OPERARIO PUEDA MOVER LA CAMA MANUALMENTE. CON DOS SAQUES PARA ASIDERAS A AMBOS LADOS EN LA PARTE SUPERIOR.

LA CABECERA DEBERA CONTAR CON UNA ASIDERA SUPERIOR A TODO LO LARGO PARA QUE EL PERSONAL USUARIO PUEDA MANIOBRAR LA CAMA DESDE CUALQUIER PARTE DE LA MISMA DANDO FACILIDAD Y COMODIDAD DE MANEJO

9.- BARANDAL. SITUADO UNO A CADA LADO DEL BASTIDOR, TIENE UNA ALTURA DE 45.2CM POR ENCIMA DE LA PLATAFORMA. COMPUESTO EN LA PARTE SUPERIOR POR UN PERFIL EN POSICION HORIZONTAL, EL PERFIL DE A.I. CON ACABADO PULIDO. EN LA PARTE INFERIOR TIENE UN PERFIL TUBULAR CUADRADO EN POSICION HORIZONTAL, DE LAMINA DE ACERO A.I CALIBRE 16, PROTEGIDO CONTRA LA CORROSION CON ACABADO PULIDO, ANCLADO AL BASTIDOR POR MEDIO DE CUATRO TORNILLOS DE 8MM (5/16) DIAMETRO MINIMO. A ESTOS DOS ELEMENTOS HORIZONTALES SE ANCLAN A SU VEZ 12 ELEMENTOS VERTICALES PERFIL CUADRADO DE CR DE 19MM (3/4) DE LADO, 1.9 MM DE ESPESOR. EL BARANDAL CUENTA CON UN DISPOSITIVO QUE LE PERMITE ASEGURAR LA POSICIÓN VERTICAL O PLEGARSE LENTAMENTE HACIA EL FRENTE DE LA CAMA. AL PLEGARSE, LAS PARTES DEL BARANDAL LO HACEN EN FORMA PAULATINA, PARA EVITAR APRISIONAR O LASTIMAR AL PACIENTE U OPERARIO. DIMENSIONES DEL BARANDAL: 141.3 CM. DE LONGITUD; 45.2 CM. DE ALTURA; 12.0 CM. DISTANCIA ENTRE LOS ELEMENTOS VERTICALES. TOLERANCIA EN ESTAS DIMENSIONES +/- 2%.

BARANDAL LATERAL FORMADO POR 12 BARROTES VERTICALES DE TAL MANERA QUE ABARCA MAS EXTENSIÓN DE LA CAMA PARA BRINDAR MAYOR PROTECCIÓN AL PACIENTE CONTRA ALGUN MOVIMIENTO BRUSCO INESPERADO.

10.- PLACAS DE ENSAMBLE. LA CABECERA Y LA PIECERA SE ENSAMBLAN AL BASTIDOR CON PRECISIÓN, PROPORCIONAN UN ENSAMBLE SÓLIDO Y RESISTENTE QUE PERMITE AL OPERARIO MOVER LA CAMA; ESTAN FABRICADAS EN PLACA DE ACERO DE 2.66MM DE ESPESOR CON ACABADO GALVANIZADO; SON DISEÑADAS Y TROQUELADAS PARA FORMAR UN JUEGO COMPUESTO DE DOS PIEZAS (MACHO-HEMBRA); LA FORMA MACHO-HEMBRA EN CADA JUEGO SON DE DOBLE ENTRADA Y UNA VEZ REALIZADO EL ENSAMBLE SE FIJA POR MEDIO DE UN SEGURO INTEGRADO, DEL MISMO MATERIAL, EL CUAL SE ACCIONA POR EL OPERARIO PARA IMPEDIR LA SEPARACIÓN DEL ENSAMBLE. LA CAMA CUENTA CON CUATRO DE ESTOS JUEGOS.

11.- GANCHO PORTAVENOCLISIS. SE INCLUYEN GANCHOS PORTAVENOCLISIS, LAS CUALES ESTAN COLOCADOS EN LA CARA SUPERIOR E INFERIOR DEL BASTIDOR.

12.- TOPE PROTECTOR CONTRA GOLPES COLOR GRIS CLARO. UNO EN CADA ESQUINA DE LA CAMA; DEBERA INCLUIR UNA RUEDA GIRATORIA DE 100 MM. (4) DE DIAMETRO X 16 MM. DE ESPESOR FABRICADA CON NITRILO ANTIESTATICO MACIZO, EN POSICION HORIZONTAL. LA UNION DEL TOPE PROTECTOR CON LA CAMA DEBERA GARANTIZAR NO REMOVERSE CON EL USO.

13.- RUEDAS INTERCAMBIABLES. COLOCADAS EN LA PARTE INFERIOR DE LA ESTRUCTURA BASE; DE 149MM DE DIAMETRO, CON PISO DE 68MM DE ANCHO, TIPO BOLEADO, CON EJE DE RODAMIENTO Y HORQUILLA DE ACERO CON PROTECCION CONTRA LA CORROSION, CON CUBIERTA PROTECTORA CONTRA POLVO Y SUCIEDAD (AMBOS LADOS) FABRICADA EN POLIMERO MOLDEADO ABS, CON LLANTA DE HULE TERMOPLASTICO (AL MENOS DOS RUEDAS SON ANTIESTATICAS, PROVISTAS DE UN MECANISMO DE FRENO INTERIOR, INSTALADO EN EL EJE VERTICAL PARA CONECTARSE AL SISTEMA DE FRENO COMUN A LAS CUATRO RUEDAS, PARA FRENAR AL MISMO TIEMPO A LAS CUATRO LLANTAS; TODAS LAS RUEDAS SON INTERCAMBIABLES.

RODAJAS PARA MAYOR ESTABILIDAD Y MANIOBRABILIDAD, ANTI CORROSIVAS, CON CUBIERTA ANTI POLVO ANTIESTÁTICAS, CON ALMA DE ACERO Y DOBLE HUELLA

14.- PEDAL DEL FRENO. FABRICADO CON TUBO DE LAMINA DE ACERO CALIBRE 16, DE 26.7MM DE DIAMETRO, ACABADO PULIDO, LOCALIZADO AL FRENTE DE LA CAMA, EN LA PARTE INFERIOR CENTRAL DE LA ESTRUCTURA BASE, REMETIDO 18CM AL INTERIOR DE LA MISMA PARA NO INTERFERIR EN LAS TAREAS REALIZADAS POR EL PERSONAL OPERATIVO. PROTEGIDO CON UN TUBULAR DE HULE SINTETICO DE 26.7MM DE DIAMETRO INTERIOR. COLOR NEGRO.

15.- SISTEMA DE FRENO COMUN. PARA LAS CUATRO RUEDAS. SE ACTIVA AL MISMO TIEMPO EN TODAS LAS RUEDAS POR MEDIO DE UNA TRANSMISION FABRICADA TOTALMENTE CON ELEMENTOS METALICOS PROTEGIDOS CONTRA LA CORROSION.

LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES SON PROCESADAS CON LA MAQUINARIA NECESARIA PARA, UN PERFECTO ENSAMBLE A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO (SISTEMA MIG O TIG) CON LA MISMA RESISTENCIA MECANICA DEL MATERIAL BASE, CORDONES COMPLETOS UNIFORMES, DEVASTADOS Y PULIDOS, CON UN PERFECTO ACABADO (LAS UNIONES DE LOS VERTICALES, HORIZONTALES Y EN GENERAL TODO EL DESARROLLO DE LA CAMA, SON CON SOLDADURA EN TODO EL CONTORNO). LA PINTURA ES MICROPULVERIZADA EPOXICA ELECTROSTATICA; HORNEADA EN UN RANGO DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS Y GARANTIZAR SOPORTAR EL RAYADO DE UN LAPIZ 4H COMO MINIMO,. TODA LA TORNILLERIA EMPLEADA EN EL ARMADO ES DE ACERO ALTA RESISTENCIA CON ACABADO GALVANIZADO.

2021



Grupo Internacional de Diseño y Fabricación
de Muebles Especiales S.A. de C.V.

 www.gidsa.com



5236 5640
5236 5639