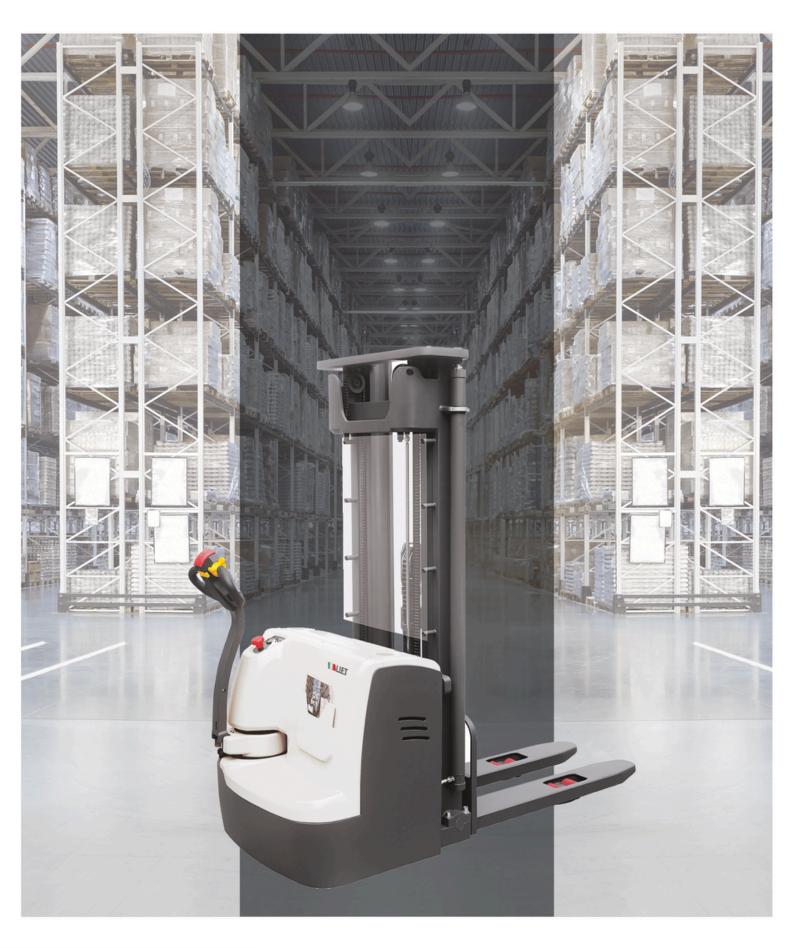


CDDR15-I

Carrello elevatore a forche ricoprenti

CONFIGURAZIONE ALTA CON VALVOLA PROPORZIONALE



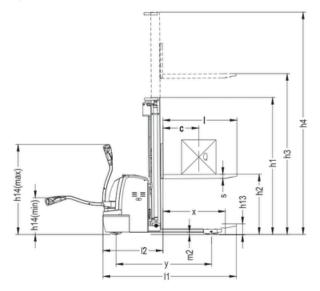


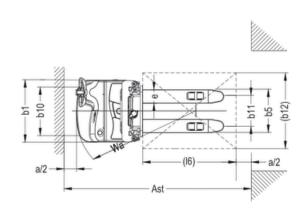
Gli stoccatori elettrici con con operatore in accompagnamento forniscono una soluzione economicamente vantaggiosa per applicazioni che implicano lo stoccaggio di carichi medi e il trasporto di pallet a breve distanza.

SPECIFICHE			
Produttore			MALIET
Modello			CDDR15-I
Portata		Kg	1500
Baricentro		mm	600
Alimentazione			Elettrico
Operatore			In accompagnamento
Distanza di carico, centro dell'asse motore alla forcella		×	697
Passo		у	1383
DIMENSIONI			
Altezza (montante abbassato)	h1	mm	1735/1985/2135/2235/2050/2210/2410
Altezza (montante esteso)	h4	mm	2955/3455/3755/3955/5030/5510/6110
Alzata libera	h2	mm	1300/1550/1700/1800/1570/1740/1940
Max. altezza di sollevamento	h3	mm	2500/3000/3300/3500/4500/5000/5600
Altezza timone in posizione guida (min/max)	h14	mm	670/1300
Altezza dei bracci delle ruote	h8	mm	81
Altezza forca abbassata	h13	mm	90
Lunghezza complessiva	- 11	mm	1948(2028)
Lunghezza senza forche	12	mm	878
Larghezza complessiva	b1/b2	mm	820
Dimensione forche ISO 2331	s/e/l	mm	60/180/1070(1150)
Scartamento forche	b5	mm	570/695
Altezza da terra (centro del passo)	m2	mm	31
Raggio di sterzata	Wa	mm	1575
Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 1000x1200 trasversalmente	Ast	mm	2450
Larghezza corsia di impilamento ad angolo retto per pallet 800x1200 in lunghezza	Ast	mm	2420
PESO			
Peso di servizio		Kg	1190/1240/1250/1340/1420/1450/1580
Carico sull'asse (carico ant/post.)		Kg	1430/1270
Carico sull'asse (scarico ant/post.)		Kg	43/356
RUOTA E PNEUMATICO			
Tipo di gomme (ant/post)			Poliuretano
Battistrada anteriore	Ь10	mm	520
Battistrada posteriore	Ь11	mm	405/530
Numero ruote ant/post (x=ruote motrici)			1x+1 / 4
Dimensioni pneumatici (ant/post)	Ø		250x70 / 80x84
Dimensioni ruote aggiuntive	Ø		150×60



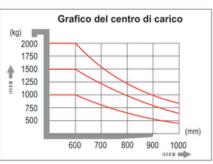
CDDR15-l batteria al LITIO 24V 225Ah e caricabatterie esterno da 24V 100A





PRESTAZIONI			
Pendenza massima superabile (carico/scarico)	%	8 / 15	
Velocità di transito (carico/scarico)	Km/h	5.8/6.0	
Velocità di sollevamento (carico/scarico)	m/s	0-0.16 / 0-0.24	
Velocità di abbassamento (carico/scarico)	m/s	0-0.39 / 0-0.26	
Freno di servizio		Elettromagnetico	
MOTORE e BATTERIA			
Alimentazione motore di azionamento (S2-60min)	kW	1.5 (AC)	
Alimentazione motore di sollevamento (\$3-15%)	kW	3.2	
Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	24/240	
Peso batteria	Kg	260	
Livello di rumorosità	dB(A)	70	









Sistema di controllo AC avanzato e sistema di frenata rigenerativa intelligente.

Dotato di display multifunzione come BDI e timer.

Dispositivo di inversione di emergenza.

Il sistema di decelerazione automatica utilizza la frenata rigenerativa.

Valvola limitatrice di pressione incorporata per evitare il sovraccarico del camion.

Interruzione di corrente di emergenza.

Regolazione continua della velocità.

Dotato di un interruttore di finecorsa di sollevamento, che può spegnere il motore della pompa alla massima altezza di sollevamento. Altezza di sollevamento.

Il motore di azionamento verticale ha un raggio di sterzata ridotto. La struttura del motore è impermeabile e antipolvere.



La tecnologia CANbus riduce la complessità del cablaggio e migliora l'affidabilità.

Sistema di controllo AC avanzato, utilizzando motore senza spazzole.

Il sistema di decelerazione automatica utilizza la frenata

Batteria laterale con sistema di estrazione, molto facile da sostituire.

PROGETTAZIONE STRUTTURALE OTTIMALE:

Centro di gravità basso, funzionamento regolare. Ruota motrice verticale, facile manutenzione e raggio di sterzata ridotto. Struttura del motore impermeabile e antipolvere,

Rendi il freno e il motore più durevoli e affidabili.

Il telaio della porta e il telaio sono staccabili e sostituibili. Sollevamento completamente libero, adatto per magazzini con tetto basso. (I carrelli con altezza di sollevamento 3mt possono entrare nelle porte di 2mt)

