

FTB 15-16-18-20 i3Li

HC NOLEGGIO
by EDOCAR

Serie i3Li
Carrello Elevatore Elettrico



FTB 15-16-18-20 i3Li



POTENTE E >>>
<<< FLESSIBILE

**Aspetto esclusivo
e colori bellissimi.
Performance eccellente**

**Comodo, con risparmio energetico.
Offre un'esperienza di guida
confortevole.
rispettoso per l'ambiente.**

• Elementi di design serie G3

• Copertura laterale in lamiera
stampata con porta laterale

• Montante ad ampia
visuale

• Comodo spazio porta oggetti
per riporre vari oggetti

• Montante che migliora la stabilità laterale

• Il volante è sensibile, leggero e maneggevole
durante l'avvio e la svolta

• Il volante è ottimizzato avendo ridotto l'altezza
Angolo regolabile e funzionamento confortevole

• Schermo a colori

• Regolazione a tre marce (P/E/S)

P — POTENTE
E — ECONOMIA
S — RISPARMIO
ENERGETICO

La modalità
di prestazione
multilivello può
essere selezionata
liberamente in
base alle effettive
condizioni di lavoro.

DOPPIA TRAZIONE SULLA RUOTA ANTERIORE I MOTORI FORNISCONO PIÙ POTENZA



16km/h
Velocità di guida

20% MAX pendenza
superabile con carico

Buona capacità portante
in posizione alta

0.45m/s MAX velocità di
sollevamento con carico

0.6m/s MAX velocità di
sollevamento senza carico

Prestazioni elevate,
il carrello è dotato
di unità di azionamento
a doppio motore

Il carrello
ha un rapporto
di sterzata ridotto

**Il raggio di sterzata
minimo è pari a 1,515 m**

STABILE E AFFIDABILE
progettato con il concetto di
stabilità e affidabilità ed è stato
sottoposto a numerosi test e
verifiche rigorose.



Il freno di servizio a bagno d'olio e il freno a disco raffreddato ad olio hanno le caratteristiche di efficienza, silenziosità, esente da manutenzione e affidabilità.



La porta di ricarica rapida standard nazionale supporta la ricarica rapida fino a 200 A



L'intero carrello e i suoi componenti soddisfano i più recenti requisiti CE e UKCA.

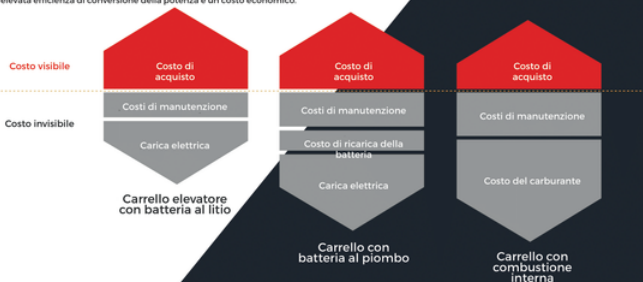


Il freno a mano a cricchetto è sicuro e affidabile.

CONFRONTO DEI COSTI OPERATIVI:

Carrello elevatore con batteria al litio vs. carrello con batteria al piombo vs. carrello con combustione interna

I vantaggi più evidenti, sia nel costo che nel ciclo di vita, sono quelli che fanno riferimento ai carrelli elevatori con batteria al litio. Rispetto al carrello elevatore a combustione interna, il carrello elevatore a batteria al litio presenta i vantaggi di assenza di rumore, nessun inquinamento, poche vibrazioni e funzionamento semplice. Rispetto al carrello elevatore con batteria al piombo, il carrello elevatore con batteria al litio ha le caratteristiche di ricarica rapida e in qualsiasi momento, il che è più adatto per il funzionamento su più turni. Inoltre, il carrello elevatore a batteria al litio è esente da manutenzione, offre un'elevata efficienza di conversione della potenza e un costo economico.



PROVA RIGOROSA

Test pioggia, test di miglioramento dell'affidabilità, test di vibrazione, test urti.



PROVA DELLA PIOGGIA

Il carrello raggiunge il livello di protezione IPX4 dopo aver simulato il funzionamento sotto un temporale di 15 minuti e soddisfa i requisiti di funzionamento all'aperto.



PROVA DI VIBRAZIONE

Condurre test sulla frequenza delle vibrazioni sul carrello per ottimizzare e migliorare il comfort operativo.



PROVA DI CONSERVAZIONE A FREDDO

L'intero carrello è stato utilizzato alternativamente in una cella frigorifera a -20 °C per 6 ore e parcheggiato nella cella frigorifera per 12 ore. L'intero carrello non ha avuto problemi e ha potuto funzionare ininterrottamente.



TEST DI MIGLIORAMENTO DELL'AFFIDABILITÀ

Il carrello viene sottoposto a 800 ore di test di miglioramento (inclusi arrampicata, esposizione alla pioggia, superfici stradali sconnesse, ecc.).

RICARICA VELOCE E DURATA DELLA BATTERIA ULTRA LUNGA

Il carrello è dotato di serie di una batteria al litio da 202Ah che ha una durata ultra lunga.

• La batteria garantisce un funzionamento ininterrotto per tutto il giorno.
• Il modello di carrello da 2t può essere equipaggiato con una batteria al litio massima opzionale da 404Ah.



SICUREZZA INTELLIGENTE

Il prodotto è progettato avendo al centro la sicurezza intelligente e dispone di molteplici tecnologie di sicurezza avanzate.

- Il freno elettrico e il freno a bagno d'olio offrono doppie protezioni.
- Velocità differenziale intelligente dei motori sinistro e destro.
- Protezione antiscontro tubazione idraulica, inclinazione in avanti protezione autobloccante.
- Protezione multipla elettrica: sistema a doppio filo, protezione da cortocircuito, protezione da surriscaldamento, protezione da batteria scarica, protezione sequenziale.
- Promemoria di sicurezza del parcheggio.
- Promemoria scorrimento pendenza.
- Maniglia inversa con clacson.



La funzione integrata di scorrimento della carta dello strumento soddisfa i requisiti di TSG 81.



Tampone di abbassamento del montante



Tampone di sollevamento dell'albero

- Controller dual-core
- Decelerazione automatica per lo sterzo
- OPS



Decelerazione automatica per la svolta



OPS (sistema presenza)



Autobloccante senza pilota Protezione Intelligente



Il serbatoio dell'olio idraulico è situato sul lato sinistro per facilitare il riempimento e il controllo.



Asse sterzante esente da manutenzione

MANUTENZIONE FACILE
Risparmio di tempo,
conveniente ed efficiente

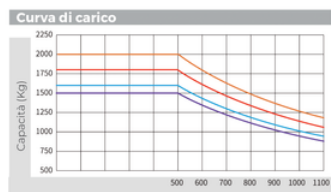
Sistema di gestione della flotta intelligente (edizione base domestica)

Posizionamento del veicolo	Modulo statistiche
Diagnostica a distanza	Gestione del veicolo
Monitoraggio remoto	Identificazione (optional)
Promemoria di manutenzione	Controllo del peso (optional)
Gestione della batteria	Gestione delle collisioni (optional)



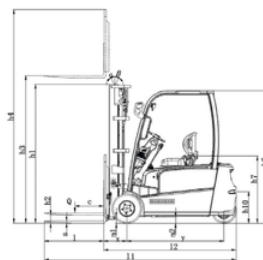
SPECIFICHE		ITALIFT				
1.01	Produttore					
1.02	Modello		FTB53LI	FTB63LI	FTB83LI	FTB203LI
1.03	Portata	Kg	1500	1600	1800	2000
1.04	Baricentro	mm	500			
1.05	Alimentazione		Batteria al Litio			
1.06	Operatore		Operatore seduto			
1.07	Distanza di carico, centro dell'asse motore alla forcella	x	367	367	367	372
1.08	Raso	y	1292	1292	1292	1400
DIMENSIONI						
2.01	Altezza da terra (carico, tra il montante)	m1	mm	90		
2.02	Altezza da terra (centro del passo)	m2	mm	100		
2.03	Altezza massima di sollevamento	h1	mm	2000		
2.04	Altezza massima estesa	h4	mm	4038		
2.05	Alzata libera	h2	mm	105	105	105 110
2.06	Alzata di sollevamento standard	h3	mm	3000		
2.07	Altezza del sedile	h7	mm	1042		
2.08	Altezza del gancio di traino	h10	mm	482		
2.09	Altezza del tettuccio di protezione	h6	mm	2040		
2.10	lunghezza complessiva con forche	l1	mm	2820	2835	2865 2983
2.11	lunghezza complessiva senza forche	l2	mm	1900	1915	1945 2063
2.12	lunghezza complessiva	b1	mm	1076	1076	1120 1120
2.13	lunghezza forche (min/max)	b5	mm	960/200	960/200	960/200 1030/200
2.14	Raggio di sterzata esterno minimo	Wa	mm	1515	1530	1560 1675
2.15	lunghezza corsa di impilamento ad angolo retto per pallet 1000x1200 trasversalmente	Aut	mm	3200	3220	3250 3370
2.16	lunghezza corsa di impilamento ad angolo retto per pallet 800x1200 in lunghezza	Aut	mm	3330	3350	3380 3500
2.17	Angolo di inclinazione (ant/post)	•/•	(°)	5°/7°		
2.18	Dimensione forche	s/e/1	mm	35/100/920	35/100/920	35/100/920 40/122/920
2.19	Portataforche secondo normativa ISO 2328			2A	2A	2A 2A
PESO						
3.01	Peso approssimativo totale		Kg	2930/2650	33030/2750	3180/2900 3240/2960
3.02	Caricamento dell'asse (carico ant/post.)		Kg	3870/560	4035/595	4375/605 4600/640
3.03	Caricamento dell'asse (scarico ant/post.)		Kg	1365/1565	1360/1670	1365/1815 1360/1800
RUOTA E PNEUMATICO						
4.01	Tipo di gomme (ant/post)			Pneumatici solidi		
4.02	Battistrada (ant/post)		(b10/b11) mm	920/205	920/205	930/205 930/205
4.03	Numero ruote (ant/post)			2x/2	2x/2	2x/2 2x/2
4.04	Dimensioni pneumatici (ant/post)			18X7.8 / 140/55-9	18X7.8 / 140/55-9	200/50-10 / 140/55-9 200/50-10 / 140/55-9

PRESTAZIONI					
Modello		FTB15GLI	FTB16GLI	FTB18GLI	FTB20GLI
Forza trazione massima (carica/scarica)	N	13500	13500	14000	14000
Pendenza massima superabile (carica/scarica)	%	20			
Velocità di transito (carica/scarica)	Km/h	16/16	16/16	16/16	16/16
Tempo di accelerazione (10m) (carica/scarica)	s	5.4/5			
Velocità di sollevamento (carica/scarica)	mm/s	450/600	430/600	430/600	400/600
Velocità di abbassamento (carica/scarica)	mm/s	470/500	470/500	470/500	470/500
MOTORE					
Alimentazione motore di azionamento (S260min)	IW	5.5x2			
Alimentazione motore di sollevamento (S3-15%)	IW	16.5			
Guida in modalità controllata		MOSFET/AC			
Sollevamento in modalità controllata		MOSFET/AC			
Freno di servizio / freno di stazionamento		Idraulico/meccanico			
Pressione di scarico	Mpa	17.5	17.5	22.5	22.5
BATTERIA LITIO					
Voltaggio batteria/Capacità nominale	V/Ah	80/202			
Peso batteria (min./max)	Kg	280			

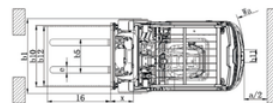


NOTA:
L'asse verticale indica la capacità di carico e l'asse orizzontale indica il baricentro del carico che viene calcolato dalla superficie anteriore delle forche alla gravità del carico standard. Il carico standard indica un cubo con una lunghezza del bordo di 1000 mm.

Quando l'albero è inclinato in avanti, utilizzando forche non standard a caricando merci di grandi dimensioni, la capacità di carico sarà ridotta. La capacità di carico del montatore standard a baricentro di carico diverso può essere nota da questo diagramma di carico.



Ast: larghezza della corsia di
stoccaggio ad angolo retto
a: Tolleranza 200 mm



MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ														
Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 500mm)				Altezza MAX montante (forca a terra) L5-Rt	Altezza alzata libera (con schienale)			Peso operativo (Kg)				Angolo di inclinazione montante (°)α/β
		FTB15	FTB16	FTB18	FTB20		L5-LRt	Rt		FTB15	FTB16	FTB18	FTB20	
M200	2000	1500	1600	1800	2000	1500	105	110		2959	3148	3255	3341	5°- 7°
M250	2500	1500	1600	1800	2000	1750	105	110		2992	3181	3288	3374	5°- 7°
M300	3000	1500	1600	1800	2000	2000	105	110		3025	3214	3321	3407	5°- 7°
M330	3300	1500	1600	1800	2000	2150	105	110		3045	3234	3341	3427	5°- 7°
M350	3500	1500	1600	1800	2000	2250	105	110		3058	3247	3354	3440	5°- 7°
M370	3700	1500	1600	1800	2000	2350	105	110		3072	3261	3368	3454	5°- 7°
M400	4000	1500	1600	1800	2000	2550	105	110		3123	3312	3419	3505	3°- 5°
M425	4250	1500	1600	1750	1900	2675	105	110		3140	3329	3436	3522	3°- 5°
M450	4500	1400	1500	1700	1850	2800	105	110		3156	3345	3452	3538	3°- 5°
M500	5000	1300	1400	1600	1700	3050	105	110		3215	3404	3511	3597	3°- 3°

MONTANTE MASSIMA VISIBILITÀ 2 STADI - DUPLEX GAL														
Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 500mm)				Altezza MAX montante (forca a terra) L5-Rt	Altezza alzata libera (con schienale)			Peso operativo (Kg)				Angolo di inclinazione montante (°)α/β
		FTB15	FTB16	FTB18	FTB20		L5-LRt	Rt		FTB15	FTB16	FTB18	FTB20	
ZM200	2000	1500	1600	1800	2000	1500	477	482	2953	3142	3249	3335		5°- 7°
ZM250	2500	1500	1600	1800	2000	1750	727	732	2984	3173	3280	3366		5°- 7°
ZM300	3000	1500	1600	1800	2000	2000	977	982	3015	3204	3311	3397		5°- 7°
ZM330	3300	1500	1600	1800	2000	2150	1127	1132	3033	3222	3329	3415		5°- 7°
ZM350	3500	1500	1600	1800	2000	2250	1227	1232	3045	3234	3341	3427		5°- 7°
ZM370	3700	1500	1600	1800	2000	2350	1327	1332	3057	3246	3353	3439		5°- 7°
ZM400	4000	1500	1600	1800	2000	2550	1527	1532	3107	3296	3404	3489		3°- 5°

Nota: l'altezza di sollevamento libera aumenta di 449 mm senza schienale.

MONTANTE 3 STADI - TRIPLEX GAL														
Modello montante	Altezza MAX di sollevamento	Capacità di carico (baricentro 500mm)				Altezza MAX montante (forca a terra) L5-Rt	Altezza alzata libera (con schienale)			Peso operativo (Kg)				Angolo di inclinazione montante (°)α/β
		FTB15	FTB16	FTB18	FTB20		L5-LRt	Rt		FTB15	FTB16	FTB18	FTB20	
ZSM360	3600	1500	1600	1800	2000	1750	727	732	3134	3323	3430	3516		3°- 5°
ZSM400	4000	1500	1600	1800	2000	1900	877	882	3163	3352	3459	3545		3°- 5°
ZSM435	4350	1400	1500	1700	1900	2000	977	982	3183	3372	3479	3565		3°- 5°
ZSM450	4500	1400	1500	1700	1850	2050	1027	1032	3193	3382	3489	3575		3°- 5°
ZSM470	4700	1350	1450	1650	1750	2120	1097	1102	3207	3396	3503	3589		3°- 5°
ZSM480	4800	1350	1450	1650	1750	2150	1127	1132	3213	3402	3509	3595		3°- 5°
ZSM500	5000	1200	1300	1600	1700	2250	1227	1232	3233	3422	3529	3615		3°- °
ZSM540	5400	1050	1150	1250	1400	2400	1377	1382	3262	3451	3558	3644		3°- 3°
ZSM600	6000	800	900	1000	1100	2675	1652	1657	3347	3536	3643	3729		3°- 3°
ZSM650	6500	700	800	900	1000	2850	1827	1832	3381	3570	3677	3763		3°- 3°

Nota: l'altezza di sollevamento libera aumenta di 449 mm senza schienale.

RIVENDITORE DI ZONA

