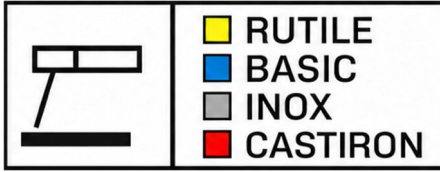


WELDING MACHINE / مكائن لحام

مكائن لحام بالتيار المستمر TIG

TIG-200C TIG-250C TIG-315C



نظرة عامة

سلسلة DMTECH TIG-C هي ماكينات لحام TIG تعمل بالتيار المستمر، ومصممة لتوفير قوس لحام ثابت وتحكم دقيق في أعمال اللحام والصيانة والتصنيع المعدني. تعتمد السلسلة على تقنية IGBT مع خاصية Lift Start لبدء القوس بسهولة، وتتوفر بثلاثة موديلات تعمل بجهد 220 أو 380 فولت حسب الموديل.

أبرز المزايا

- لحام TIG بالتيار المستمر DC TIG
- تقنية IGBT لتحسين الكفاءة والتحكم في تيار اللحام.
- خاصية Lift Start لبدء القوس بسهولة.
- قوس لحام ثابت ومناسب للأعمال الدقيقة.
- إمكانية ضبط تيار الخرج حسب طبيعة العمل وسماكة المعدن.
- تصميم قابل للنقل بأوزان تبدأ من 11 كجم.
- مناسبة للورش وأعمال الصيانة والتصنيع المعدني.

ملخص

البند	القيمة
الاستخدام الأساسي	أعمال لحام TIG الدقيقة والصيانة والتصنيع المعدني
نوع اللحام	DC TIG + MMA
تقنية التشغيل	IGBT
طريقة بدء القوس	Lift Start
الموديلات المتوفرة	TIG-200C / TIG-250C / TIG-315C

المواصفات الفنية

البند	TIG-200C	TIG-250C	TIG-315C
رقم الصنف	0299060	0299061	0299062
طرق اللحام	TIG + MMA	TIG + MMA	TIG + MMA
جهد الدخل	230 V	220 V	380 V – 3PH
التردد	Hz 60-50	Hz 60-50	Hz 60-50
أقصى قدرة دخول	4.5 kVA	6.3 kVA	8.8 kVA
جهد الخروج المقنن	18 V	20 V	22 V
جهد اللاحمل	56 V	54 V	54 V
نطاق تيار اللحام	20–200 A	20–250 A	20–290 A
دورة التشغيل	%60	60%	60%
قطر الإلكترود المناسب	1.6–4.0 mm	1.6–5.0 mm	1.6–5.0 mm
سمائة اللحام	0.3–9 mm	1–9 mm	1–9 mm
فئة العزل	F	F	F
درجة الحماية	IP21S	IP21S	IP21S

ملاحظة فنية

يعمل الموديل TIG-200C على جهد 230 فولت، بينما يعمل الموديل TIG-250C على جهد 220 فولت. يحتاج الموديل TIG-315C إلى مصدر كهربائي بجهد 380 فولت ثلاثي الطور (3PH) يجب التأكد من مطابقة مصدر الكهرباء للجهد المحدد لكل موديل قبل التشغيل.

يجب اختيار تيار اللحام وقطر الإلكترود بما يتناسب مع طريقة اللحام ونوع المعدن وسماكته، مع الالتزام بدورة التشغيل المحددة لتجنب ارتفاع حرارة الماكينة.

الملحقات المرفقة

- مسدس لحام TIG
- كيبل لحام بطول 1.5 متر مزود بماسك إلكترود.
- كيبل أرضي بطول 1.5 متر مزود بمشبك تأريض.
- قناع لحام يدوي.
- فرشاة تنظيف.

متطلبات التشغيل والسلامة

- توضع الماكينة على سطح ثابت وجاف مع ترك مساحة مناسبة حول فتحات التهوية.
- يجب استخدام مصدر كهربائي مطابق للجهد والتردد المحددين للموديل.
- يتطلب الموديل TIG-315C مصدر كهرباء ثلاثي الطور بجهد 380 فولت.
- يجب التأكد من سلامة مسدس TIG والكيابل ومشبك التأريض قبل التشغيل.
- يجب استخدام الإلكترود وغاز الحماية المناسبين لنوع اللحام.
- يجب الالتزام بدورة التشغيل وعدم تجاوز القدرة المحددة للماكينة.
- يجب ارتداء قناع اللحام والقفازات وملابس الوقاية المناسبة.
- يجب فصل مصدر الكهرباء قبل إجراء أي تنظيف أو صيانة.
- يجب تنفيذ التوصيلات الكهربائية بواسطة شخص مؤهل.