

具体步骤如下：（开机前确定现场有三相电源，电工一名）：

1. 加油
 - a) 加油（切记，设备运行前一定要加油，由于国内物流的保证性不强，经常将货物倒置，所以BAUER100设备在出运前是不带油的状态）



- b) 抽出注油口盖



c) 注油量 360ml (随机的合成润滑油 N28355-1 为400毫升装), 注油位置在注油上下限范围内



(图片中红色标出部分为注油上下限位置)

2. 插入滤芯 (如是不安装滤芯, 设备无法供气, 保证压缩的空气必须经过过滤系统产出纯净安全, 供人呼吸的空气)

a) 打开过滤器底座下的冷凝水排放阀, 排空过滤器内的压缩空气后关闭



b) 确保已经操作了上一步，过滤筒中无气，否则滤筒盖无法打开。用专用工具插入过滤器上盖中的圆孔内，逆时针旋转，打开过滤器上盖



c) 从真空袋中取出滤芯（终极滤芯用来过滤压缩过程中的油和其他杂质，不能裸露在外，否则会饱和失效，所以使用前是真空包装）



d) 将滤芯放入滤筒



e) 轻压，使滤芯安装到位(滤芯顶部有两个橡胶圈起到密封作用，若安装不到位，无法过气)发出“啵”的一声。

滤芯尖头朝上装



f) 按照拆卸相反的顺序，将过滤器上盖完全拧紧；然后回拧松四分之一到二分之一圈。



3. 打开冷凝水排放阀，减少设备开机时的阻力



4. 准备充气



检查确认气瓶
充气阀已关闭



将气瓶与充气管连接



开启电源



关闭底端排放阀



检查压力是否缓慢上升



如无漏气，打开充气阀



打开气瓶充气阀



排放阀每15分钟
排放6-8秒



当气瓶充至300bar
时，停止充气

5. 关停设备，移除气瓶



关闭气瓶充气阀



关闭电源



关闭充气管上充气阀



将充气管移除



如无需继续充气，
将充气管中气体排尽
(注意：请勿对向人体)



打开底端排放阀排出
污物后关闭



旋转排放阀排气