

BAUTEC JOINTFINISH PASTA

ENDUIT DE FINITION PRÊT A L'EMPLOI

FICHE TECHNIQUE 01/2026

Description produit

Bautec Jointfinisher Pasta est composé de carbonate de calcium, de matières de charge, d'additifs et d'un liant. Enduit de finition et de remplissage du type 3A selon EN 13963.

N°d'art. : 314860

Conditionnement

Seau de 20 kg

Stockage

Protéger le produit du gel, des températures élevées et d'un ensoleillement direct. À température ambiante, la qualité du produit reste constante pendant min. 12 mois.

Qualité

Conformément à la norme EN 13963, le produit est soumis à un contrôle initial et au contrôle permanent lors de sa production. Il porte le marquage CE.

Domaine d'application

Bautec Jointfinisher Pasta est un enduit de finition multiusage pour la finition des joints (F2a), l'enduisage complet des surfaces (degrés de finition F2a à F3) ainsi que le lissage de nombreux supports.

Bautec Jointfinisher Pasta s'applique à l'intérieur sur p.ex. les supports suivants :

- Plaques de plâtre & fibroplâtre
- Béton / Béton cellulaire
- Enduits
- Maçonneries de blocs collés plans

Propriétés et plus-values

- Prêt à l'emploi
- Pas de temps de gâchage et de maturation
- Consistance onctueuse
- Facile à mettre en œuvre
- Application avec l'appareil adéquat pour le degré de finition F2a
- Très facile à poncer
- Degrés de finition F2a-F3
- Bon pouvoir adhérent

Mise en œuvre

Support

Le support doit être sec, porteur, stable, plan et propre. Eliminer les agents séparateurs comme la colle d'amidon ou les restes de papier peint. Les plaques de plâtre doivent être solidement montées sur une ossature portante, être sèches, propres et exemptes de poussière au niveau des joints. Remplir les cavités importantes avec du jointfiller à base de poudre. Les joints préalablement remplis doivent être complètement secs et être dans le même plan que la surface de la plaque.

Gâchage

Gâcher le matériau et le diluer éventuellement avec un peu d'eau. Utiliser un récipient et un outillage propres. Spatule/spatule à manche tournevis ou outil adéquat pour le degré de finition F2a.

Temps de mise en œuvre

Le matériau durcit par séchage, en fonction de l'humidité de l'air et de la température ambiante.

Température de mise en œuvre

Lors de la mise en œuvre et jusqu'au séchage complet, la température du matériau, du support et de l'air ne peut être inférieure à +10 °C.

Conseils

Ne pas mélanger Bautec Jointfinisher Pasta avec d'autres matériaux. Nettoyer les appareils et outils à l'eau immédiatement après emploi. Dans le cas de couches plus épaisses, respecter des temps de séchage plus longs en fonction de la température et de l'humidité de l'air.

Revêtements et finitions

Les plaques de plâtre doivent toujours être traitées avec un primer avant l'application d'une finition ou d'un revêtement (papier peint). N'utiliser que de la colle à base de méthylcellulose. Après la pose du papier peint ou de revêtements en fibre de verre et l'application d'enduits à base de résine synthétique ou de cellulose, prévoir un séchage rapide grâce à une ventilation suffisante.

Besoins en matériaux / consommation sur plaques de plâtre

Jointfinisher Pasta	Finition des joints Consommation
Degré de finition F2a comme Finition des joints	Env. 0,1 kg/m ²
Degré de finition F2b sur F2a	Env. 0,5 kg/m ²
Degré de finition F3 sur toute la surface par mm d'épaisseur, sur	Env. 1,6 kg/m ²

La consommation exacte ne peut être déterminée qu'en procédant à un essai sur le support.