

## Mangueira de Polipropileno PTFE tipo II

Modelo: Tipo II - 2 películas de PTFE – Preta com faixa vermelha



### Construção:

Esta mangueira é constituída de Películas de PTFE tecidos de fibra de vidro e polipropileno, filmes de polipropileno e capa externa resistente a intempéries/tempo. Esta mangueira poderá ser montada com terminais á critério do cliente de acordo com sua necessidade. A mangueira composta de PTFE pode vir a possuir até três camadas de película de PTFE, como pode se ver abaixo:

**PTFE tipo 1:** 1 película de PTFE (azul c/faixa vermelha)

**PTFE tipo 2:** 2 películas de PTFE (preta c/faixa vermelha)

**PTFE tipo 3:** 3 películas de PTFE (vermelha)

### Aplicação da mangueira composta:

Transferência, carga e descarga, sucção ou recalque, segura de produtos químicos abrasivos. Adequado para uso em indústrias químicas, farmacêuticas, petroquímica, tintas, vagão e caminhão tanque, etc.

Norma: **Mangotes são fabricados e testados conforme Norma BS-5842**

Terminais: **Mangotes são fornecidos montados com conexões, de acordo com as especificações do cliente.**

### Reforço

Os reforços desta mangueira composta serão definidos de acordo com a aplicação e necessidade do cliente, para cada tipo de reforço é recomendada uma aplicação, doravante, contudo se acaso o cliente já possuir um padrão de uso, o mesmo deverá ser informado no ato da cotação.

### Opções de Arames de reforço:

1. **II** : interno e externo inox AISI 304 ou 316
2. **GG**: interno e externo A/C Galvanizado
3. **PP**: interno e externo A/C revestido de Polipropileno
4. **PG**: interno A/C revestido de Polipropileno, externo A/C Galvanizado.
5. **PI**: interno A/C revestido de Polipropileno, externo inox AISI 304 ou 316.

### Geral:

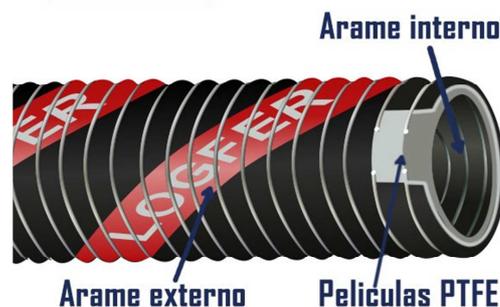
1. Pressão de teste 1,5 vezes a pressão de trabalho;
2. Temperatura de -50° a 90° C.

Nota: As condições de pressão e temperatura são indicadas pela máxima e média respectivamente, podendo a temperatura ser elevada na medida em que diminui a pressão: Limite máximo a 100°C, acima desta temperatura consultar nosso departamento técnico.

**OBS.:** As cores acima são padrões, podendo ser modificadas conforme solicitação do cliente.

## Dimensional

Diâmetro Nominal Interno	Pressão de Trabalho	Pressão de Ruptura	Raio de Curvatura	Peso p/Metro	
POL. mm	Kgf/cm <sup>2</sup>	Kgf/cm <sup>2</sup>	mm	Kg/mt	
¾"	19,05	10,5	52,5	64,0	0,37
1"	25,40	10,5	52,5	89,0	0,90
1 ¼"	31,75	10,5	52,5	100,0	1,0
1 ½"	38,10	10,5	52,5	125,0	1,2
2"	50,80	10,5	52,5	135,0	1,8
2 ½"	63,50	10,5	52,5	150,0	2,5
3"	76,20	10,5	52,5	175,0	3,0
4"	101,60	10,5	52,5	250,0	4,3
5"	127,00	10,5	52,5	400,0	6,5
6"	152,40	10,5	52,5	500,0	11,0
8"	203,20	10,5	52,5	740,0	15,0
10"	254,00	10,5	52,5	920,0	21,0
12"	304,80	10,5	52,5	920,0	25,0



**Mangueira PTFE tipo II - 2 películas**

## Compatibilidade Química

Acetato de Etila	Acetato de Isobutila	Acetato de Potássio
Ácido Acético	Ácido Borido	Ácido Carbólico
Ácido Carbonico	Ácido Cianídrico	Ácido Cresílico
Ácido Cromico	Ácido Formico	Ácido Graxos
Ácido Láctico	Ácido Linoleico	Ácido Nafténico
Ácido Nítrico	Ácido Oleico	Ácido Palmítico
Ácido Pícnico Fundido	Ácido Propiónico	Ácido Sulforoso
Ácido Tanico	Aldeídos	Álcool Amílico
Álcool Butílico	Álcool-Etilico	Álcool-Isopropílico
Álcool Metílico	Alcatrão Acético / Anídrico Ftálico	Anilina
Amido	Aminas	Bases
Benzeno	Benzina	Borato de Sódio
Borax	Cetonas	Cianeto de Cádmio
Cianeto de Potássio	Cianeto de Sódio	Cicloexano
Cloreto de Bário	Cloreto de Cobre	Cloreto de Magnésio
Cloreto de Metila	Cloreto de Níquel	Cloreto de Sódio
Cloreto de Zinco Cloreto de Estanho	Detergentes	Dextrosa
Dicloretileno Dicromato de Potássio	Dissolvente "Stoddart"	Etileno
Étileno Glicol Fenóis Glucosa	Metano	Metilbenzeno
MEK	Oleum	Óxidos
Petróleo	Propano	Resinas
Salmora	Solvente Arom.	Solvente Clor.
Suco de Frutas	Tetracloro de Carbono	TDI
Tintas Vernizes	Vinagre	Vinhaça
Xileno, Etc.		