

Centre vertical

Série VP



Le centre d'usinage TONGTAI série VP est une machine d'usage général et destiné à tous les types d'industrie.

Ses points forts :

- Broche à entraînement direct
- Changeur d'outils rapide
- Rapidité des avances
- Design de structure rigide
- Ergonomie pensée pour le confort de l'utilisateur
- Diverses commandes numériques (MITSUBISHI, FANUC)

Spécifications

[] = Option

Série VP	VP-8	VP-10
Dimension Table (mm)	900 x 410	1070 x 510
Charge Maxi (Kg)	500	
Courses X – Y – Z (mm)	820 - 510 – 535	1020 - 510 - 600
Distance Nez de broche à Table (mm)	100 - 635	100 - 700
Vitesse broche (tr/min)	BBT40 - 10000 [15 000]	
Puissance Broche (kW)	11/7.5 [15/11/7.5]	
Changeur d'outils	24 [30]	

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche	10000 tr/mn 11/7.5 kW entrainement direct	■	
	10000 tr/mn 15/11 kW entrainement direct		■
	15000 tr/mn 15/7.5 kW entrainement direct		■
	Refroidissement broche		■
Cône de broche	BBT40 (cône face)	■	
Arrosage	Autour de la broche	■	
	Centre broche 20 bars		■
	Centre broche 50 bars		■
	Préparation arrosage centre broche		■
	Bac d'arrosage 280L	■	
	Douche d'arrosage (Plafond)		■
Convoyeur	A tapis		■
Magasin	24 outils	■	
	30 outils		■
Palpeur d'outils	A touche Renishaw TS-27R		■
	A touche Blum Z-NT		■
	Laser Renishaw NC-4		■
	Laser Blum NT-A3		■
Palpeur de pièces	Renishaw OMP60 ou RMP60		■
	Blum TC50		■
Règles	Règles de mesure des axes		■
Divers	Pistolet de soufflage	■	
	Manivelle électronique	■	
	Pistolet d'arrosage		■
	Déshuileur		■
	Récupération des brouillards d'huile		■
	Climatisation armoire électrique		■
	Graissage automatique et centralisé	■	
Commande	MITSUBISHI M70V Type A	■	
	FANUC Oi-MF pack 1 écran 8,4''		■
	MITSUBISHI M80V Type A		■
	FANUC Oi-MF pack 1 écran 10,4''		■