



Les centres de perçage/taroudage de la série VTX sont conçus pour réaliser des petites opérations d'usinage rapidement. Ils se caractérisent par des vitesses de déplacements importantes et des temps de changement d'outils courts afin de réduire au maximum les temps de cycles.

Ses points forts :

- Déplacement rapides à 60m/min et vitesse en usinage à 20m/min
- Guidages linéaires à circulation de rouleaux
- Broche à entraînement direct
- Commande numérique FANUC

### Spécifications

[ ] = Option

| Série VTX                           | VTX-5           | VTX-5A          | VTX-7           | VTX-7A          |
|-------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Dimension Table (mm)                | 600x400         |                 | 850x400         |                 |
| Charge Maxi (Kg)                    | 300             |                 |                 |                 |
| Courses X –Y – Z (mm)               | 510 - 400 - 300 | 510 - 400 - 350 | 710 - 400 - 300 | 710 - 400 - 350 |
| Distance Nez de broche à Table (mm) | 200             |                 |                 |                 |
| Vitesse broche (tr/min)             | BBT30 – 12000   |                 |                 |                 |
| Puissance Broche (kW)               | 13/3.5          |                 |                 |                 |
| Changeur d'outils                   | 16 [21]         | 20              | 16 (21)         | 20              |

## Principaux éléments standard et options

| Élément           | Désignation                                       | Standard | Option |
|-------------------|---|----------|--------|
| Broche            | 12000 tr/mn 13/5.5/3.7 kW                         | ■        |        |
|                   | Soufflage broche                                  | ■        |        |
| Cône de broche    | BBT30 (Cône face)                                 | ■        |        |
|                   | BT30  |          | ■      |
| Arrosage          | Arrosage extérieur broche                         | ■        |        |
|                   | Centre broche 15/20 bars                          |          | ■      |
|                   | Centre broche 35/50 bars                          |          | ■      |
|                   | Arrosage autour du banc pour éliminer les copeaux | ■        |        |
| Convoyeur         | A tapis   |          | ■      |
| Magasin           | 16 outils   | ■        |        |
|                   | 21 outils   |          | ■      |
| Palpeur d'outils  | A touche Renishaw TS-27R                          |          | ■      |
|                   | A touche Blum Z-NT                                |          | ■      |
|                   | Laser Renishaw NC-4                               |          | ■      |
|                   | Laser Blum NT-A3                                  |          | ■      |
| Palpeur de pièces | Renishaw OMP60 ou RMP60                           |          | ■      |
|                   | Blum TC50   |          | ■      |
| Divers            | Porte automatique                                 |          | ■      |
|                   | Interface 4 <sup>ème</sup> axe                    |          | ■      |
|                   | Déshuileur  |          | ■      |
|                   | Récupération des brouillards d'huile              |          | ■      |
| Commande          | FANUC Oi-MF pack 1                                | ■        |        |
|                   | Pack UGV  |          | ■      |