



Le centre d'usinage 5 axes TONGTAI CT-350 est une machine d'usage de pièces complexes en 5 axes. Il est utilisée dans les industries : Aéronautique, automobile, médicales, moules et outils.

Ses points forts :

- Broche à entraînement direct
- Changeur d'outils rapide
- Rapidité des avances
- Design de structure rigide
- 4^{ème} et 5^{ème} axes entraîné par une came à roulements sans jeu d'inversion et très précis
- Ergonomie pensée pour le confort de l'utilisateur
- Diverses commandes numériques (FANUC, SIEMENS, HEIDENHAIN)

Spécifications

[] = Option

Série CT	CT- 350
Dimension Table (mm)	Ø350
Charge Maxi (Kg)	200
Courses X –Y – Z (mm)	400 - 510 - 510
Distance Nez de broche à Table (mm)	50 - 560
Vitesse broche (tr/min)	BBT40 [HSK63A] - 15000 [20000]
Puissance Broche (kW)	11/7.5/5.5 [40/30]
Changeur d'outils	24 [30 - 40]

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche	15000 tr/min 15/11/7,5 kW entrainement direct	■	
	20000 tr/min 40/30 kW moteur broche		■
	Compensation thermique broche		■
	Soufflage broche	■	
Cône de broche	BBT40 (cône face)	■	
	HSK-A63		■
Arrosage	Centre broche 20 bars		■
	Centre broche 50 bars		■
	Centre broche 70 bars		■
Convoyeur	A tapis		■
	A drague		■
Magasin	24 outils	■	
	30 outils		■
	40 outils		■
Palpeur d'outils	A touche Renishaw TS-27R		■
	A touche Blum Z-NT		■
	Laser Renishaw NC-4		■
	Laser Blum NT-A3		■
Palpeur de pièces	Renishaw OMP60 ou RMP60		■
	Blum TC50		■
Règles	Règles de mesure des axes		■
Divers	Pistolet de soufflage	■	
	Pistolet d'arrosage		■
	Déshuileur		■
	Récupération des brouillards d'huile		■
	Climatisation armoire électrique		■
	Graissage automatique et centralisé	■	
Commande	FANUC Oi-MF pack 1	■	
	FANUC 31i-MB		■
	HEINDEHAIN TNC640		■
	SIEMENS 840D		■