

Centre vertical UGV

Série MDV



Le centre d'usinage vertical MDV est un centre destiné à l'UGV. Il est doté d'une structure en forme de portique particulièrement rigide et qui améliore sensiblement la précision de la machine est les états de surfaces des pièces usinées.

Ses points forts :

- Une structure en fonte et en portique très rigide pour une meilleure précision
- Des broches rapides et puissantes
- Commandes numérique FANUC, SIEMENS

Spécifications

[] = Option

Série MDV	MDV-812	MDV-1013
Dimension Table (mm)	1320x800	1400x1000
Charge Maxi (Kg)	2000	2500
Courses X - Y - Z (mm)	1200 - 800 - 500	1320 - 1040 - 610
Distance Nez de broche à Table (mm)	150-650	200-810
Vitesse broche (tr/min)	BBT40 - 12000 [15000 – 20000]	
Puissance Broche (kW)	11/7.5 [15/11/7.5 – 40/30]	
Changeur d'outils	16 [40]	20 [30 – 40]

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche	12000 tr/mn 22/18.5 kW	■	
	20000 tr/mn 45/30 kW		■
	Soufflage broche	■	
	Refroidissement de broche	■	
Cône de broche	BT40	■	
	BBT40 (Cône face)		■
	HSK A63 (Cône face)		■
Arrosage	Arrosage extérieur broche	■	
	Centre broche 20 bars		■
	Centre broche 50 bars		■
	Centre broche 70 bars		■
Convoyeur	A tapis		■
	A dague		■
Magasin	16 outils	■	
	40 outils		■
Palpeur d'outils	A touche Renishaw TS-27R		■
	A touche Blum Z-NT		■
	Laser Renishaw NC-4		■
	Laser Blum NT-A3		■
Palpeur de pièces	Renishaw OMP60 ou RMP60		■
	Blum TC50		■
Règles	Règles de mesure des axes		■
Divers	Porte automatique		■
	Interface 4 ^{ème} axe		■
	Déshuileur		■
	Récupération des brouillards d'huile		■
Commande	FANUC Oi-MF pack 1	■	
	Fonction moules pack A (Fanuc)		■
	Fonction moules pack B (Fanuc)		■