

**CHMER****ELECTROEROSION  
FIL****GX+ Série****"Moteurs linéaires"****"Règles de mesures X et Y"**

La gamme d'électroérosion fil à immersion de la série GX+ a été développée pour obtenir de grande précision. Dans les meilleures conditions d'installation et d'utilisation, après 5 ans d'utilisation la précision est et reste de +/- 3 $\mu$  (le positionnement est garanti 10 ans). La série GX+ est utilisée dans les industries : Aéronautique, automobile, médicales, moules et outils de coupe.

**Ses points forts :**

- Moteur Linéaire (garantie 3 ans)
- Règles de mesures
- Ecran 15" couleur
- Très bon rapport qualité prix
- Design de structure rigide
- Générateur de dernière génération
- Enfilage automatique
- Norme CE
- Transfo avec stabilisateur



**SPECIFICATIONS :**

Séries GX+	GX360L+	GX430L+	GX530L+	GX640L+
Course X, Y, Z en mm	360x250x220	400x300x220	500x300x220	600x400x300
Course U et V en mm	60x60	60x60	60x60	100x100
Taille pièce Max. en mm	725x560x215	725x600x215	825x600x215	910x700x295
Poids pièce Max. en kg	300	350	500	600
Avance X et Y	Max 1800 mm/min			
Entrainement axes	X, Y par moteur linéaire et U, V, Z par servo moteur			
Gamme $\varnothing$ fil (standard)	$\varnothing$ 0,15 - $\varnothing$ 0,2 - $\varnothing$ 0,25 - $\varnothing$ 0,3 - (fil $\varnothing$ 0,1 en option)			
Guide fil	guide en $\varnothing$ 0,25 fournis avec la machine			
Vitesse avance fil	300 mm/sec			
Tension fil	300 à 2500 gr			
Angle de dépouille	+/-14,5° / 80 mm			+/-21° / 100 mm
Poids Machine en kg	2500	2600	3195	3595

Fluide de travail				
Capacité réservoir / litre	590	650	650	760
Type de filtration	papier			
Capacité résine en / litre	14			
Gestion de conductivité	Entièrement automatique			
Gestion de température	Entièrement automatique			
Bloc d'Alimentation				
Type de circuit	Power MOSFET transistor			
Puissance max.	25A			
IP	10			
Temps de coupure	50			
Alimentation	400 Volt 50 Hz (avec transformateur Stabilisateur)			
Commande Numérique				
Communication machine	Clavier - RS232 - USB - LAN			
Ecran d'affichage	15" couleur			
Contrôle du système	32 bit - 1 CPU - X & Y (continue)			
Contrôle des axes	5 axes : X, Y, U, V, Z et le 6eme en option (diviseur)			
Unité d'affichage	0,001 mm			
Valeur affichage	+/-9999,999 mm			
Interpolation	Linéaire et circulaire			
Système de commande	ABS - INC			
Règle de mesure	X et Y			

## PRINCIPAUX ÉLÉMENTS STANDARD ET OPTIONS :

Désignation	Standard	Option
Filtres papier (2x)	o	/
Ensemble Guide fil (0,26)	o	/
Buses d'aspersion	o	/
Contact tungstène (2x)	o	/
Bobine fil 0,25 - 900N/mm <sup>2</sup> de 5kg (1x)	o	/
Caisse à outils	o	/
Résine changeuse d'ion (6 litres)	o	/
Support pour alignement du fil	o	/
Refroidisseur d'eau à onduleur (precision +/- 0.5°)	o	/
Port USB	o	/
Fonction AC anti électrolyse	o	/
Moteur Linéaire X et Y	o	/
Règle de mesure X et Y (0,5 µ)	o	/
Fonction de contrôle à distance	o	/
Fonction de redémarrage programme	o	/
Support écran pivotant	o	/
Fonction économie énergie (ESL)	o	/
HP - AVR	o	/
Fonction ACµ - super finition (sauf GX530L et GX640L)	/	o
Kit grosse bobine (30kg)	/	o
Hacheur de fil	/	o
Kit fil Ø 0,1	/	o
Diviseur axe B (6 ème axe)	/	o

- **Fonction AC anti électrolyse** utilisé pour laisser un minimum de cobalt et la meilleure rugosité de surface dans les carbures, également la meilleure vitesse de coupe dans les matériaux PCD et PCBN. Prolonge également la durée de vie des moules avec une meilleur surface.



- **Fonction ACµ - super finition (sauf GX530L et GX640L)**

Cut Pass		5 <sup>th</sup> Cut	4 <sup>th</sup> Cut	3 <sup>rd</sup> Cut	2 <sup>nd</sup> Cut	1 <sup>st</sup> Cut
Surface Roughness (µm)	Ra	0.25	0.32	0.62	2.0	2.4
	Ry	2.1	3.0	5.0	13.3	14.3

