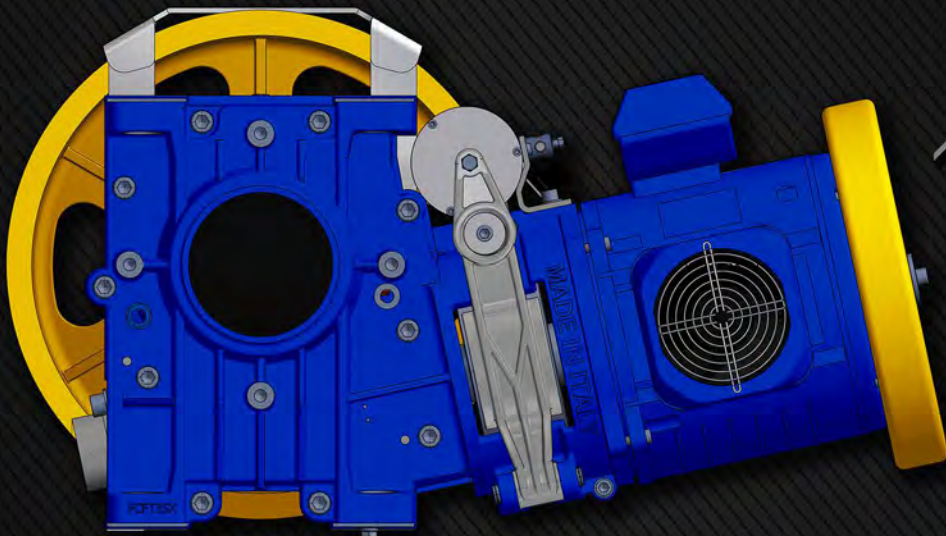
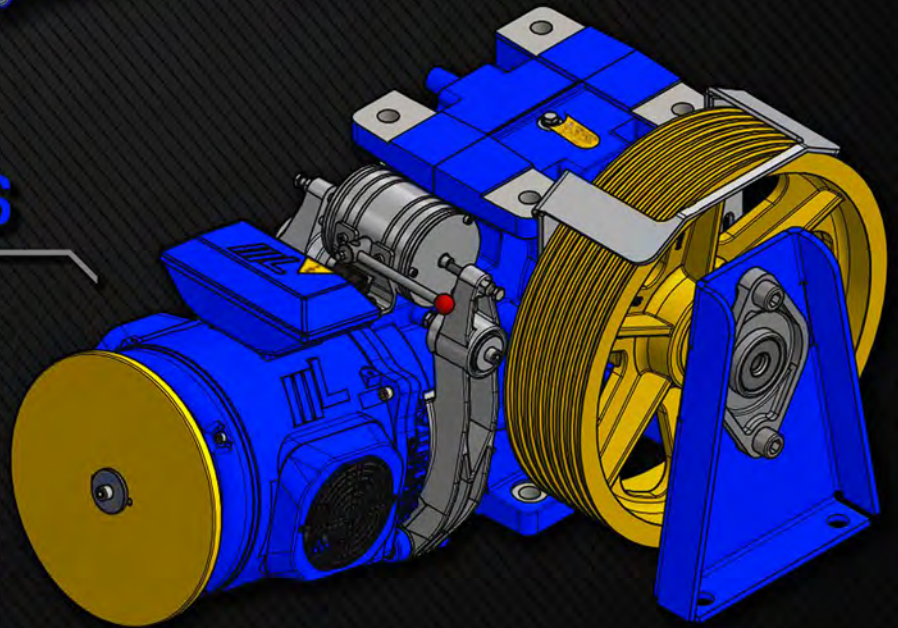


# IGI spa



## FT3 1000

## FT3 1000S

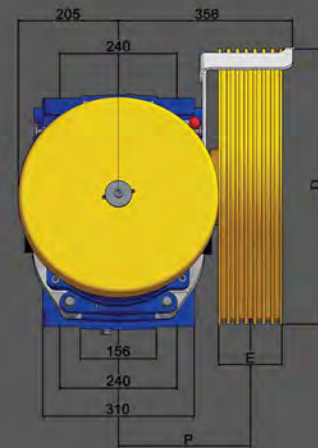
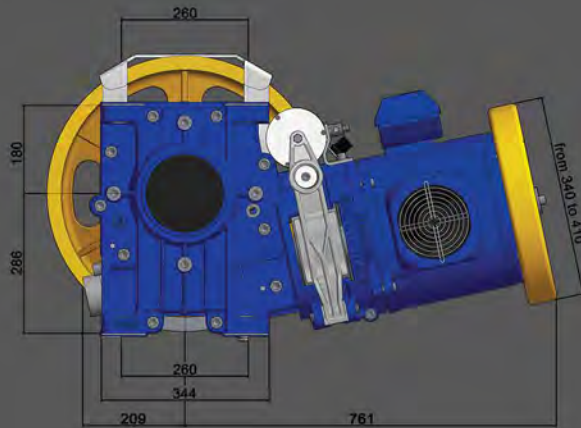


Made in Italy



# FT3 1000

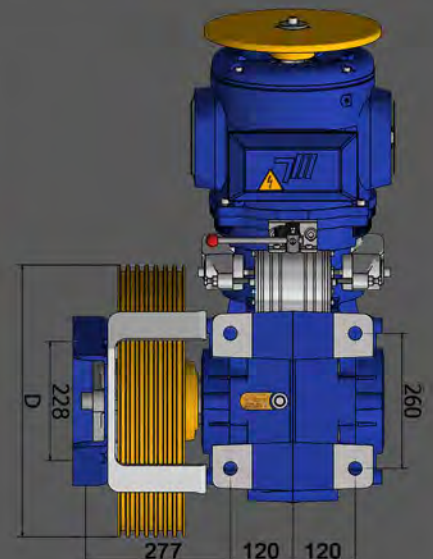
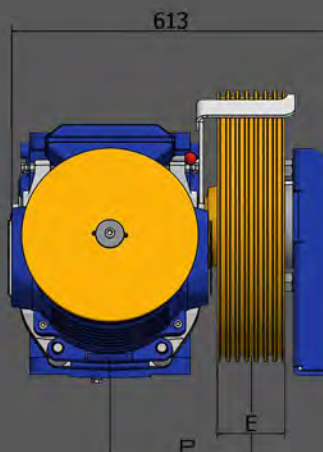
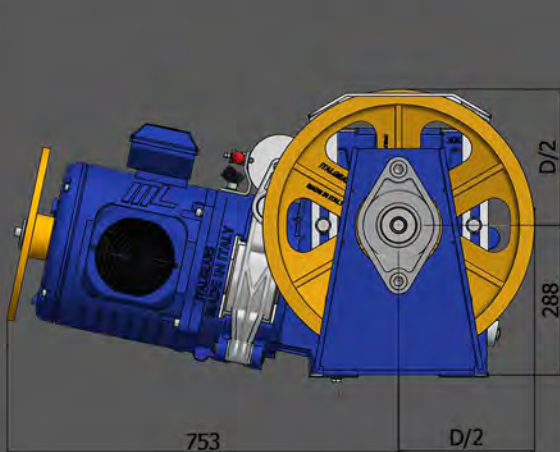
## Dimensioni *Dimensions*



PULEGGIA DI TRAZIONE TRACTION SHEAVE	DISTANZA DISTANCE	SPESSORE VOLANO FLYWELL DEPTH	CARICO STATICO STATIC LOAD	DIREZIONE CARICO STATICO STATIC LOAD DIRECTION
D (mm)	P (mm)	S (mm)	Kg / Kgs	( % )
450	258	15 ÷ 50	4500	
480	258			
520	273			
550	273			
600	273			

# FT3 1000S

## Dimensioni *Dimensions*



PULEGGIA DI TRAZIONE TRACTION SHEAVE	DISTANZA DISTANCE	SPESSORE VOLANO FLYWELL DEPTH	CARICO STATICO STATIC LOAD	DIREZIONE CARICO STATICO STATIC LOAD DIRECTION
D (mm)	P (mm)	S (mm)	Kg / Kgs	( % )
450	258	15 ÷ 50	5500	
480	258			
520	273			
550	273			
600	273			

# Tabella portate Carload table

<b>50 HZ</b>  1500 1500/375 rpm  4 - 4/16 POLI 4 - 4/16 POLES  DRIVE SYSTEM AC2 SP. & VVVF  IMPIANTO 1:1 ROPING 1:1	FT3 1000 FT3 1000S			POTENZA SINCRONA KW      SYNCHRONOUS POWER KWS													
				7,50	9,50	11,00	13,50	15,00	16,00	17,50	19,00	21,00					
	DIAM.PULEGGIA TRAZIONE <i>Dia.mm</i>  TRACTION SHEAVE <i>Dia. mm</i>	VELOCITA' Mt/sec  SPEED Mt/Sec	RAPP. RIDUZIONE RATIO	POTENZA SINCRONA HP      SYNCHRONOUS POWER HP													
				10,00	12,50	15,00	18,00	20,00	22,00	24,00	26,00	28,00					
				PORTATE Kg      LOADS Kg													
450	0,61	1:58	1500	1600													
480	0,65	1:58	1250	1500													
450	0,68	1:52	1200	1500													
520	0,70	1:58	1150	1380													
480	0,72	1:52	1100	1390													
560	0,76	1:58	1050	1280													
450	0,79	1:45	1050	1300	1550												
520	0,79	1:52	1000	1280	1380												
600	0,81	1:58	960	1200													
560	0,85	1:52	950	1100	1300												
480	0,84	1:45	960	1200	1470	1520											
520	0,91	1:45	900	1150	1370	1400											
600	0,91	1:52	900	1110	1200												
450	0,95	1:37	870	1100	1300	1400											
560	0,98	1:45	850	1050	1270	1390											
480	1,02	1:37	830	1030	1240	1350											
600	1,05	1:45	820	1030	1200	1300											
520	1,10	1:37	830	1050	1270	1500											
560	1,19	1:37	780	980	1180	1390											
580	1,23	1:37	730	900	1150	1350											
600	1,27	1:37	700	890	1100	1300											
450	1,50	2:47	640	800	970	1150	1300	1400									
480	1,60	2:47	600	760	900	1100	1200	1330									
520	1,74	2:47	560	700	840	1000	1100	1230									
560	1,87	2:47	520	650	800	950	1050	1150									
600	2,00	2:47	485	600	730	870	970	1050	1100								
520	3,31	3:37	300	370	450	540	600	670	730	800	850						

Le portate sono state calcolate con: A) Posizione argano = Alto B) Contrappeso = 50% C) Rendimento = 0,80  
 Non comprendono il peso delle funi. Per conoscere la portata netta, sottrarre due volte il peso delle funi  
 Listed loads have been calculated with: A) Position of the gearbox = Up B) Counterweight = 50% C) Plant efficiency = 0,80  
 Don't include the rope's weight. In order to know the net loads capability, subtract twice the weight of the ropes from the listed loads

<b>60 HZ</b>  1800 1800/450 rpm  4 - 4/16 POLI 4 - 4/16 POLES  DRIVE SYSTEM AC2 SP. & VVVF  IMPIANTO 1:1 ROPING 1:1	FT3 1000 FT3 1000S			POTENZA SINCRONA KW      SYNCHRONOUS POWER KWS													
				7,50	9,50	11,00	13,50	15,00	16,00	18,00	19,00	21,00					
	DIAM.PULEGGIA TRAZIONE <i>Dia.mm</i>  TRACTION SHEAVE <i>Dia. mm</i>	VELOCITA' Mt/sec  SPEED Mt/Sec	RAPP. RIDUZIONE RATIO	POTENZA SINCRONA HP      SYNCHRONOUS POWER HP													
				10,00	12,50	15,00	18,00	20,00	22,00	24,00	26,00	28,00					
				PORTATE Kg      LOADS Kg													
450	0,73	1:58	1100	1400	1600												
480	0,78	1:58	1050	1300	1500												
450	0,82	1:52	1000	1250	1500	1600											
520	0,84	1:58	950	1200	1400												
480	0,87	1:52	959	1200	1400	1500											
560	0,91	1:58	900	1100	1280												
450	0,94	1:45	900	1100	1300	1600											
520	0,94	1:52	900	1100	1300	1400											
600	0,97	1:58	800	1050	1200												
560	1,01	1:52	800	1000	1200	1300											
480	1,00	1:45	830	1000	1250	1500	1600										
520	1,09	1:45	750	1000	1200	1430	1500										
600	1,09	1:52	750	1000	1200	1200											
560	1,17	1:45	700	900	1100	1400											
600	1,26	1:45	650	850	1000	1250	1300										
450	1,54	2:55	600	730	900	1150	1250	1400									
480	1,64	2:55	540	700	850	1050	1200	1300									
520	1,78	2:55	500	630	800	1000	1100	1200									
560	1,92	2:55	450	600	730	900	1000	1100									
520	2,00	2:49	450	560	700	880	970	1100	1200								
480	3,31	3:41	380	400	450	550	600	670	730	800	860						

\*SOLA VVVF \*ONLY VVVF

## Caratteristiche *Features*

Studiato e progettato da esperti del settore, il FT3 1000 offre altissime prestazioni con il minimo ingombro ed elevata silenziosità (<60db)

I materiali impiegati quali ghisa, acciaio, bronzo, cuscinetti a sfera, hanno caratteristiche qualitative eccellenti e sono stati selezionati per destinare il prodotto ad una lunga durata

I processi produttivi sono eseguiti con macchine utensili a CNC con tolleranze attorno a 5 µ

I componenti, dopo le lavorazioni sono controllati con apparecchiature di misura tridimensionale. I test finali riguardanti condizioni di rumorosità e vibrazioni, vengono eseguiti al 100% con appositi strumenti su tutti gli organi

Il freno è a doppia azione indipendente, come richiesto dalla normativa attuale

Il motore elettrico è interamente di costruzione italiana con classe di isolamento "F" e protezione IP21 a due velocità 4/16 poli 180 avv/h con ventilazione forzata e ad una velocità a 4 poli 240 avv/h per manovra WVF alta efficienza CDF60/con bassissimo scorrimento a pieno carico

Possibilità di fornitura con encoder incrementale o assoluto per WVF, con telai aventi o meno pulegge di deviazione a cuscinetti a sfera

I materiali, la struttura, le lavorazioni, il montaggio, i controlli ed i test effettuati, garantiscono un elevato comfort di marcia

Conceived and designed by industry experts, FT3 1000 offers high performance with small dimensions and low noise level (<60dB)

The materials such as cast iron, steel, bronze, ball bearings, have excellent characteristics quality and have been selected to allocate the product for a long duration

The production processes are carried out with CNC machines with tolerances around 5 µ

The components, after mechanical processing are controlled with three-dimensional measuring equipment

The final tests on noise conditions, and vibration are performed to 100% with the appropriate instruments of all machines

The brake is dual independent action, as required by the actual regulations

The electric motor is entirely Italian built with insulation class "F" and IP21 protection Two speed 4/16 poles 180 st / h with forced ventilation and one speed 4 poles 240 st / h for operation WVF high efficient 60/ CDF with very low side in fully loaded

Possibility supply with incremental encoder or absolute for WVF, with frames include or not, pulley deviation in ball bearings

The materials, structure, machining, assembly, checks and tests, guarantee a high ride comfort

ITALGEARS INTERNATIONAL (IGIspa)

Via Fosso Del Canneto, 20  
47899 Serravalle-Repubblica di San Marino (Italy)  
Ph.:0039-0549905141 Fax: 0039-0549970553  
E-mail:igispa@igispa.com; Web: www.italgears.com