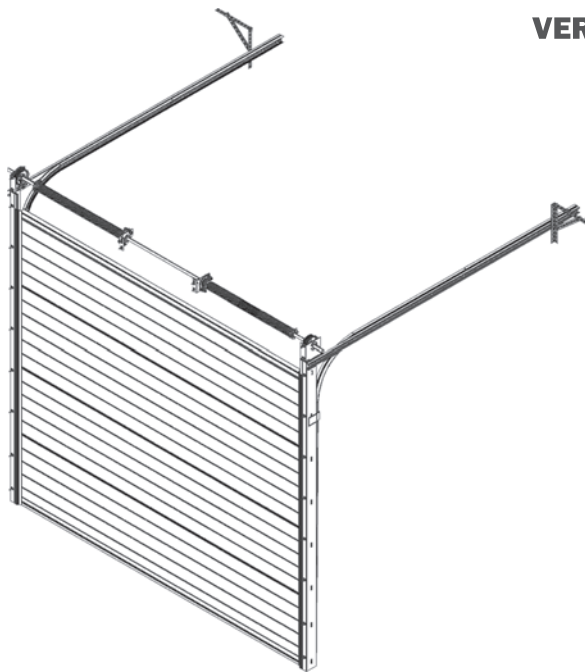


РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

STD

VER.03-2017RU



Фирма Kružík s.r.o. разработала комплектный набор крепления для секционных ворот жилых домов, который был специально разработан для случая, когда место для размещения менее важно (новые проекты).

Комплект имеет следующие особенности:

- Узел пружины находится впереди, в перемычке
- Внутренняя проводка троса
- размеры для встраивания: пространство сбоку 100 мм, над перемычкой 350 мм

Данное пособие предназначено для использования опытными и квалифицированными техниками (механиками) и как таковое непригодно для любительских целей или для применения неопытными лицами.

Стандартный комплект крепления состоит из следующих деталей:

- A Набор направляющих путей (вертикальных и горизонтальных)
- B Необходимые стандартные детали / базовый материал для монтажа
- C Крепления (петли блоки и т.п.) из выбранного материала
- D Набор тросов
- E Вал
- F Торсионные пружины

Предупреждение: Детали (болты и т.п.) необходимые для монтажа комплекта направляющих на стены или для их подвешивания на боковые стены или потолок здесь не включены.

Специальные принадлежности, которые могут быть выбраны:

- G Соединяющие элементы / подвесные профили комплекта горизонтальных направляющих
- H Верхнее уплотнение для монтажа на притолоку

Мы уверены, что при монтаже данного комплекта крепления будете успешными. Однако, если Вам будут нужны пояснения при любых проблемах или у Вас появятся какие-нибудь вопросы, просим, без колебаний обращайтесь в нашу фирму Kružík s.r.o.

ВНИМАНИЕ!

При монтаже данного комплекта, необходимо предпринять ряд мер безопасности. Чтобы была обеспечена безопасность всех лиц, которых касается монтаж, обращайтесь внимание на предостережения и предложения приведенные ниже! Если случится ошибка - обратитесь к поставщику!

- ! Данное пособие написано для использования опытными техниками и как таковое непригодно для любительских целей или использования неопытными лицами.
- ! Данное пособие описывает только монтаж деталей крепления и как таковое должно быть дополнено информацией для любых других дополнительных узлов.
- ! Перед началом монтажа внимательно прочтите данное пособие
- ! Некоторые детали могут быть острыми или иметь острые кромки, поэтому предлагаем Вам пользоваться защитными перчатками.
- ! Все поставляемые детали разработаны для использования с подъемными воротами.
- ! В процессе натяжения пружин могут образоваться значительные усилия. Работайте осторожно. Используйте соответствующее оборудование. Старайтесь при работе принимать устойчивое положение.
- ! При монтаже обеспечьте достаточное освещение. Устраните препятствия и грязь. Обеспечьте, чтобы на месте монтажа не присутствовал никто иной, кроме монтажников. Другие лица (дети !) могут мешать при монтаже или угрожать сами себе.

Оборудование, необходимое для правильного и быстрого монтажа

Электроинструмент

- Дрель
- Дрель с пневматическим ударным механизмом
- Аккумуляторная дрель
- Угловая отрезная машинка (болгарка).

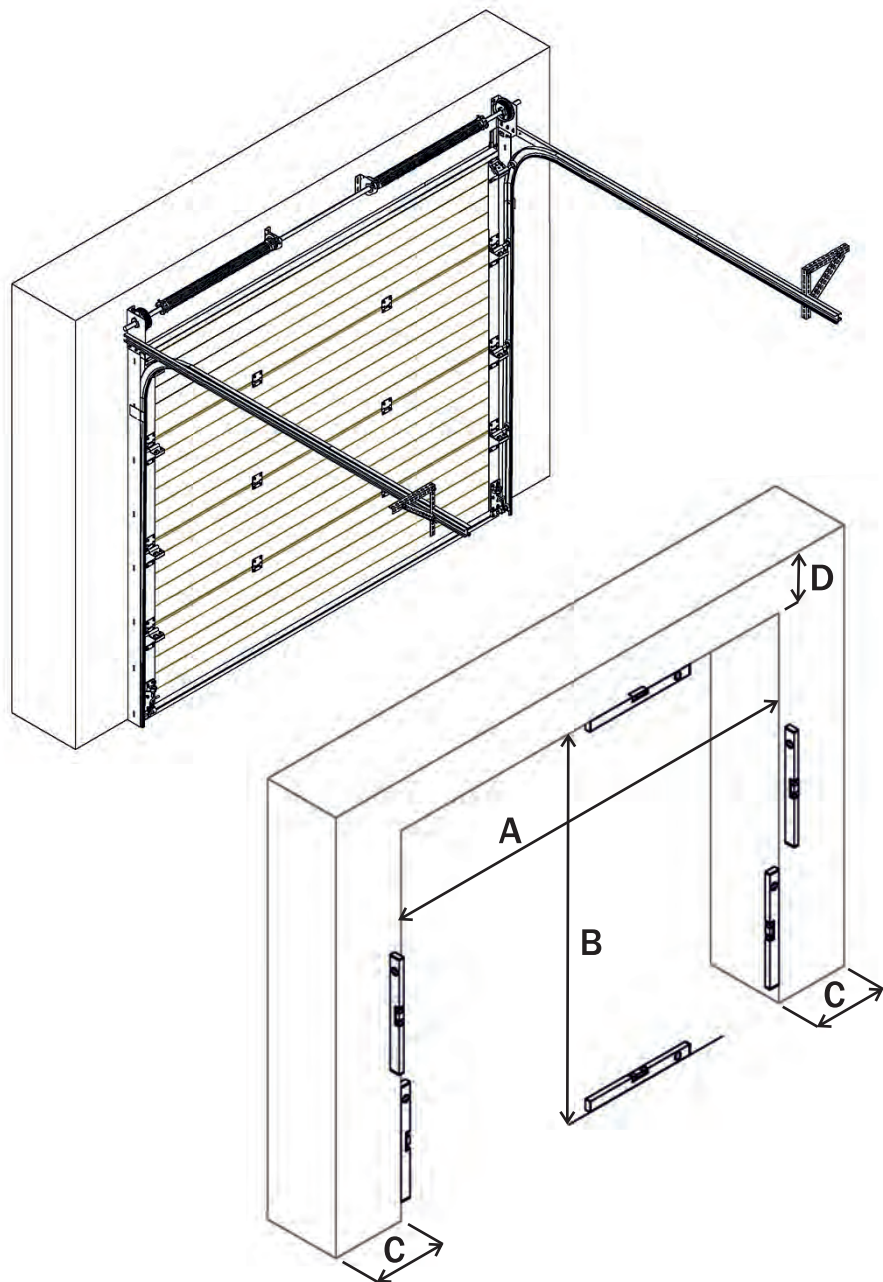
Инструмент

- Комплект рожковых и накладных ключей 10, 13, 14, 15, 17 мм
- Комплект торцовых головок и ключей 10, 13, 17
- Комплект шестигранных ключей
- Головки 10, 13 мм + удлинитель
- Комбинированные пассатижи,
- клещи
- Молоток; Уровень

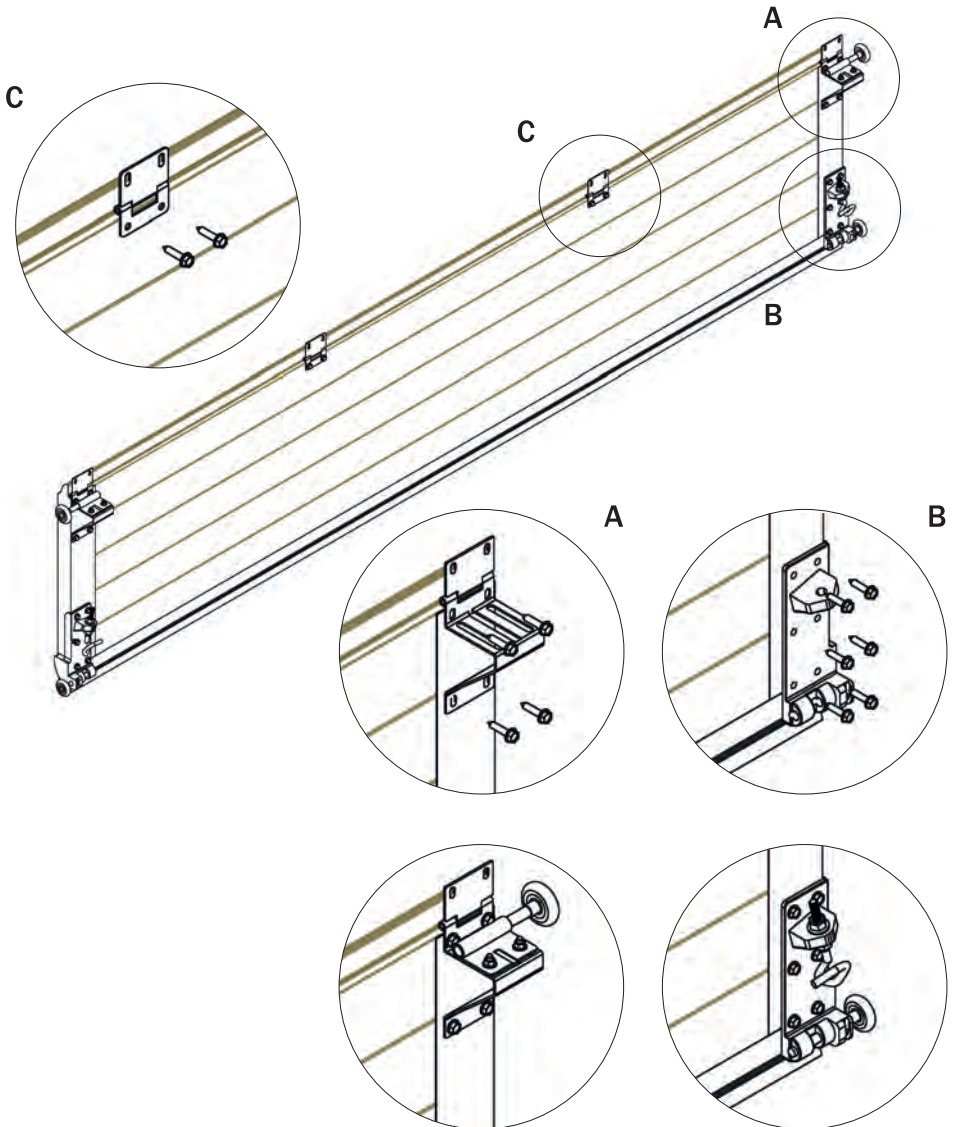
- Метр; Нож; Карандаш
- 2× стальных воротка для натягивания пружин
- Верёвка
- Гибкий уровень
- 2 блока высотой приблизительно 20 и 40 мм
- Струбицы

Качество основания для монтажа секционных гаражных и промышленных ворот для последующей безупречной работы ворот являются существенным!

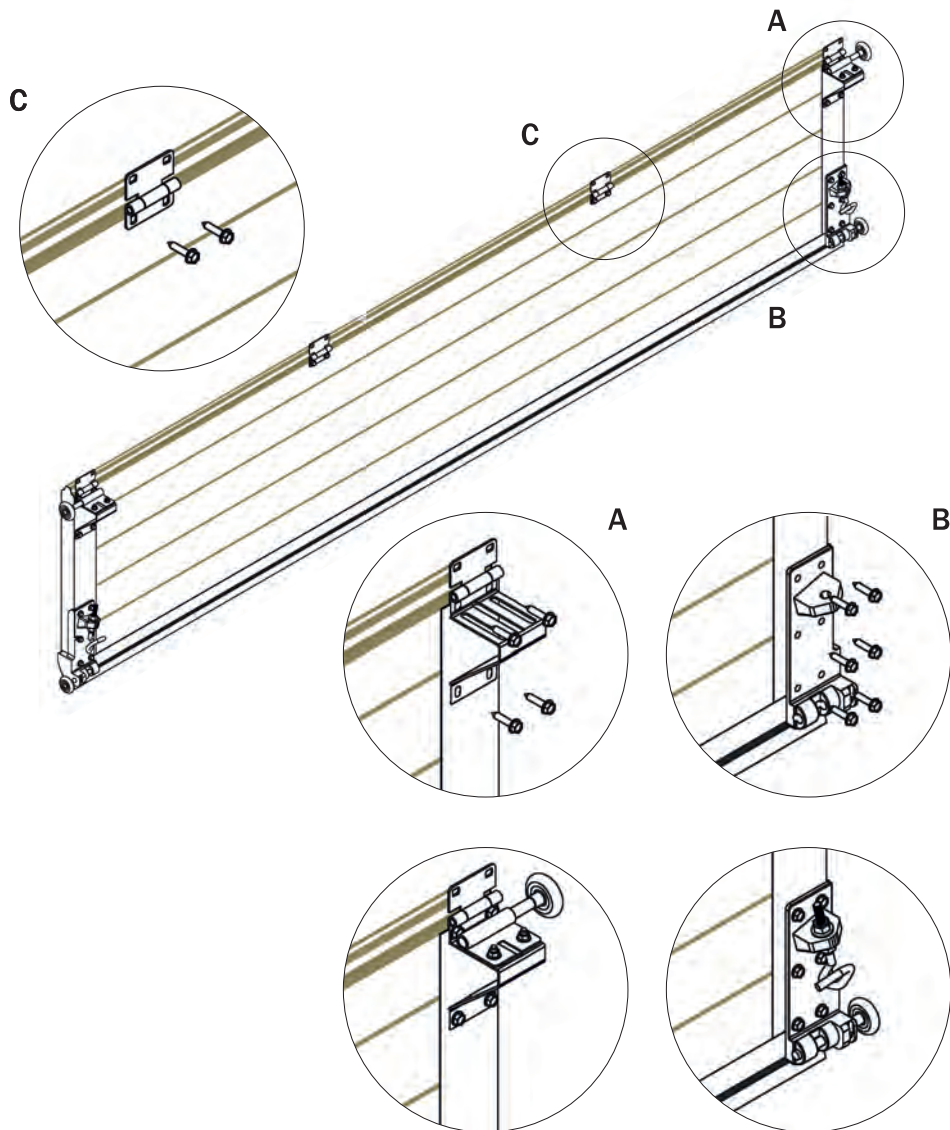
- Ровность поверхности
- Для монтажа секционных ворот должны быть (боковая обделка, притолока, пол) как можно более ровными. Боковая обделка(заплевички) и притолока должны быть в одной плоскости. Наибольшие допустимые отклонения в ровности основания +/-2 мм.
- Основание кладки для монтажа должно быть прочным и сухим. В местах монтажа секционных ворот на стенах не должны проходить электрические кабели.
- Каждая значительная неровность основания для монтажа (в пределах допустимых отклонений), может повлиять на правильный ход ворот. Секционные ворота прикрепляем к стене дюбелями диаметром 12 мм.



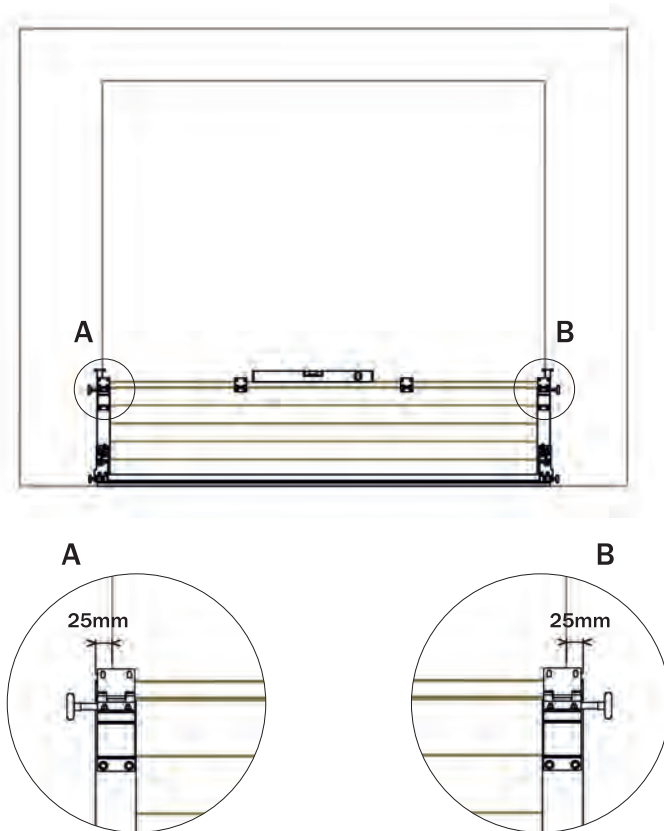
Монтаж боковых петель 25734, средних петель 25733.



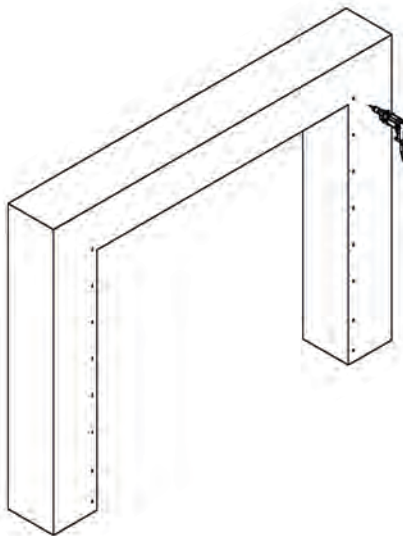
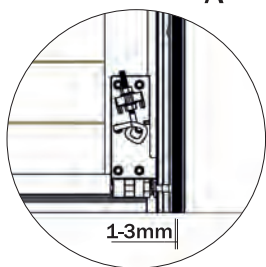
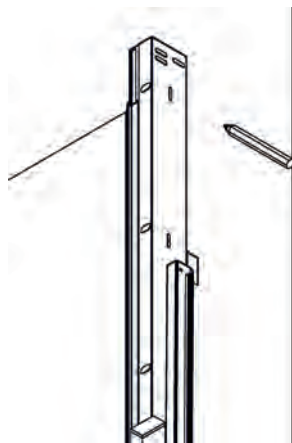
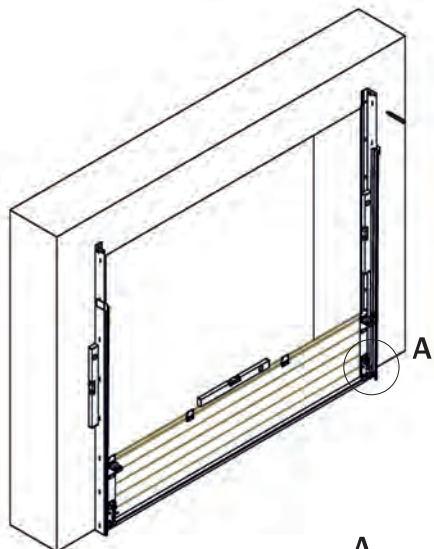
Монтаж боковых петель 450CZ+10, средних петель 450HZ+10.



Секции в отверстие вставим так, чтобы с каждой стороны выступали на 25 мм. В боковые и нижние петли вставим колёсики. Секции в отверстиях выровняем с помощью уровня.

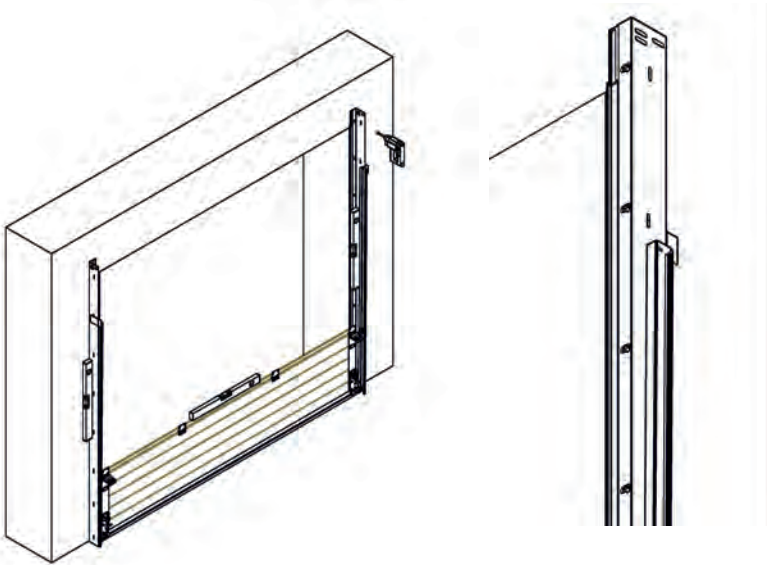


В колёсики нижней секции вставим вертикальную направляющую. Зазор между нижним колёсиком и вертикальной направляющей должен быть мин. 1 мм, макс. 3 мм. Направляющую выставим с помощью уровня и пометим.

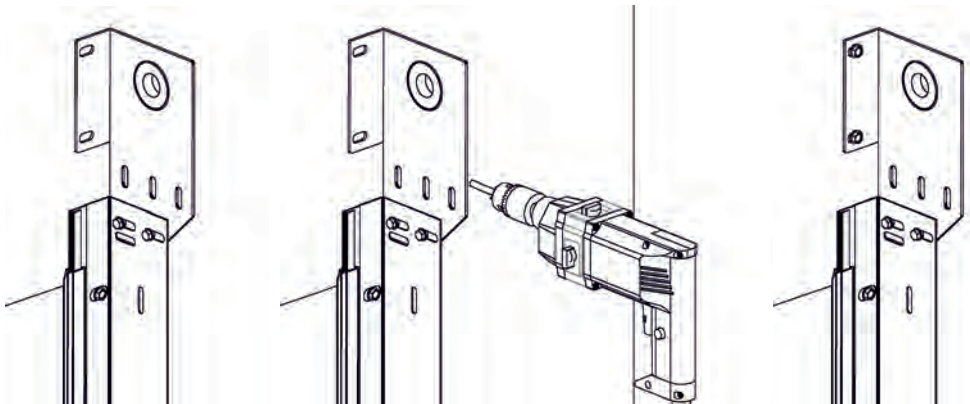


Помеченные отверстия сверлим сверлом на 12 мм, в отверстия вставим дюбели.

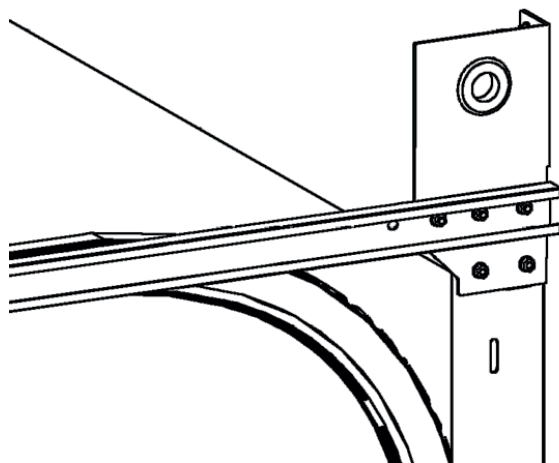
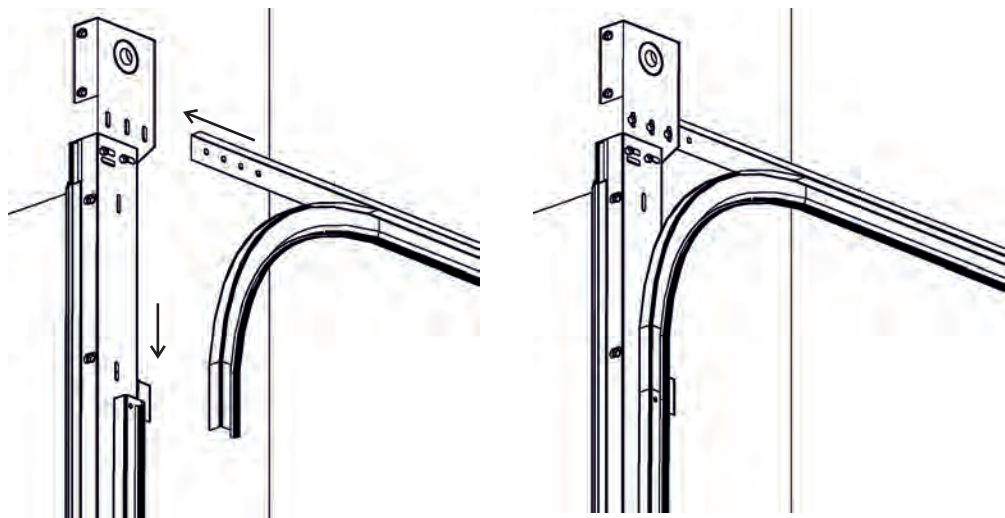
В отверстие вставим секцию, вертикальную направляющую. Направляющую выставим с помощью уровня и привинтим.

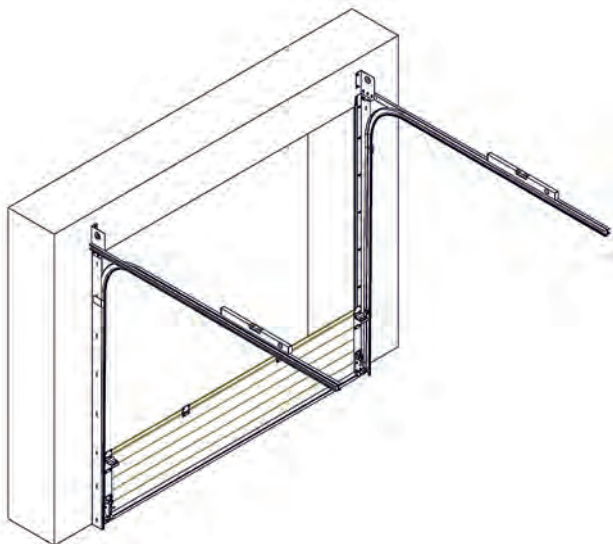


Боковую консоль подшипника мы прикрепляем при помощи болтов к вертикальной направляющей, а затем к стене.

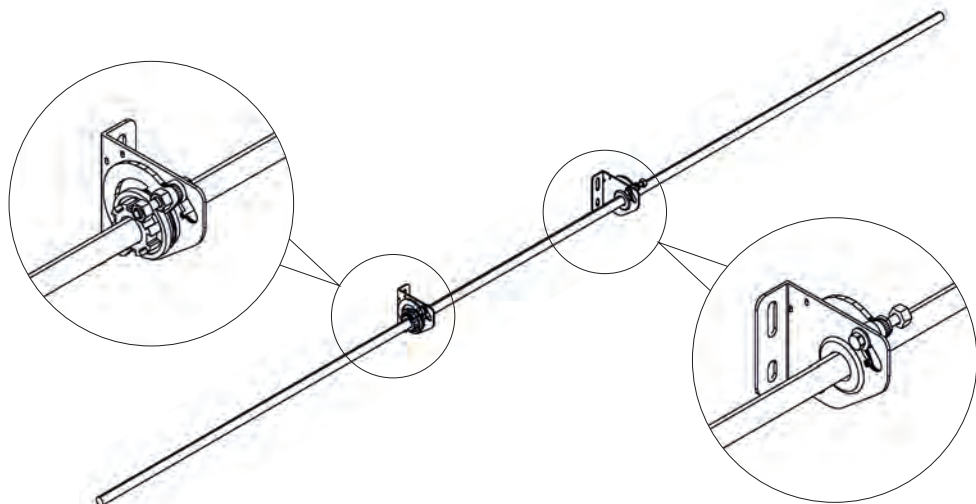


Горизонтальную направляющую, в первую очередь, прикрепляем к вертикальной направляющей при помощи болтов М6, так чтобы изгиб (радиус) плотно прилегал к J-профилю вертикальной направляющей.

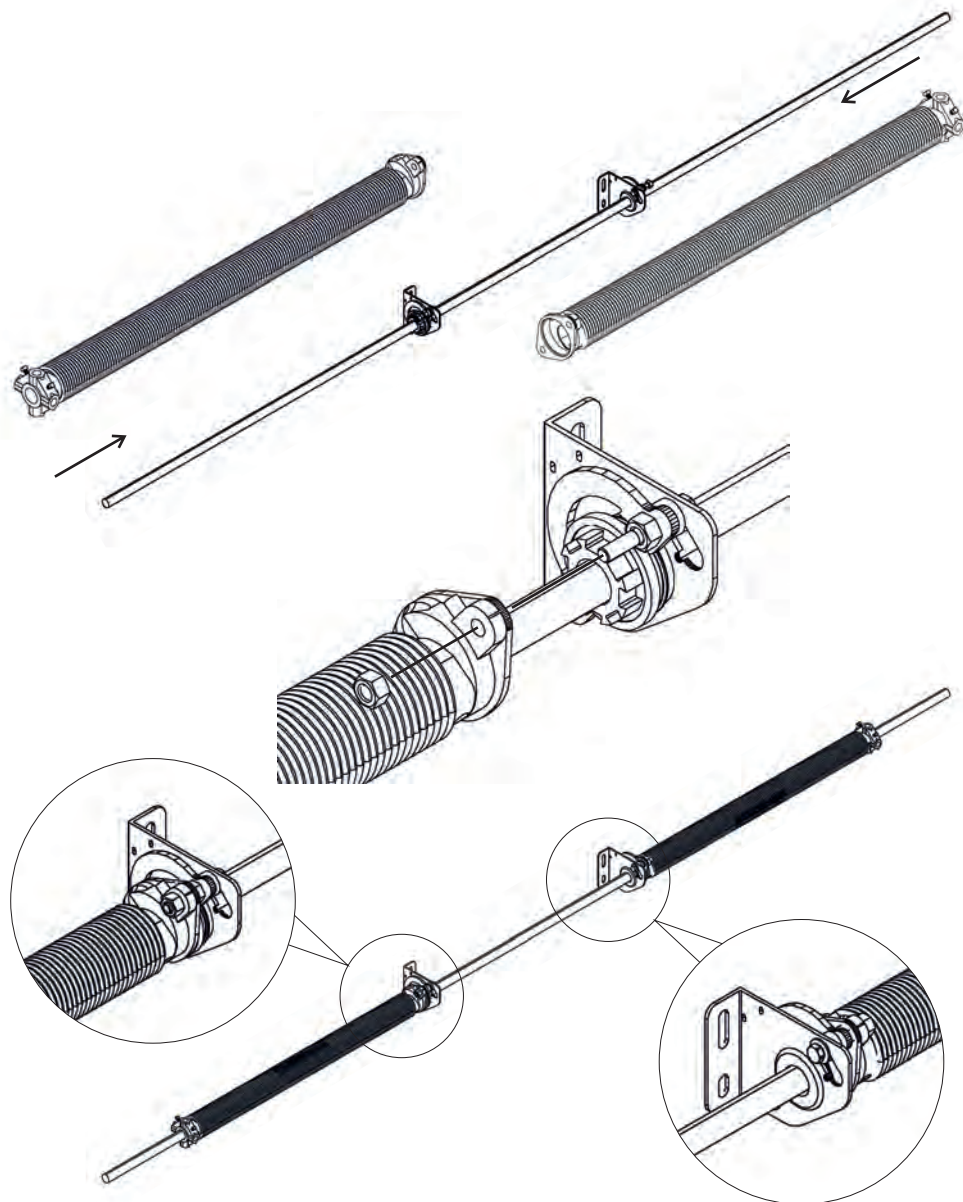




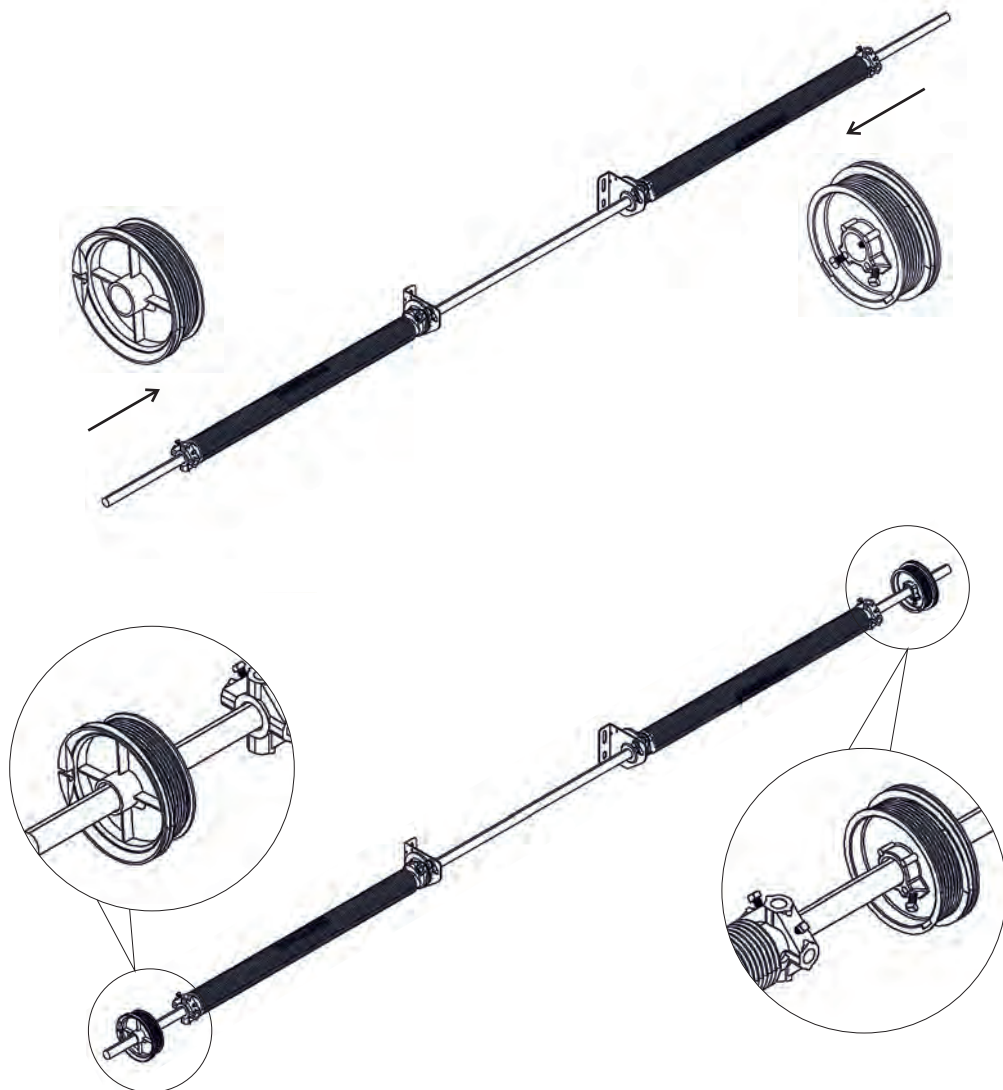
На вал насаживаем предохранитель от разрыва пружин.



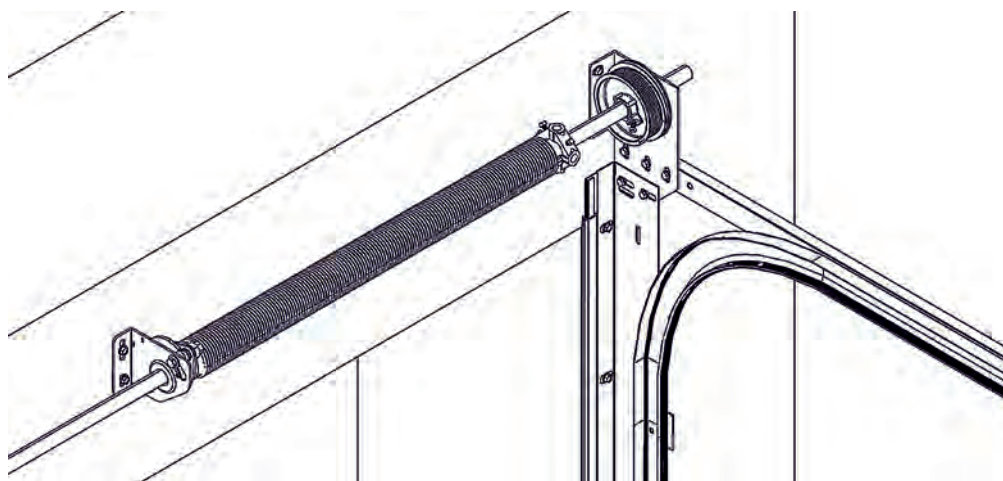
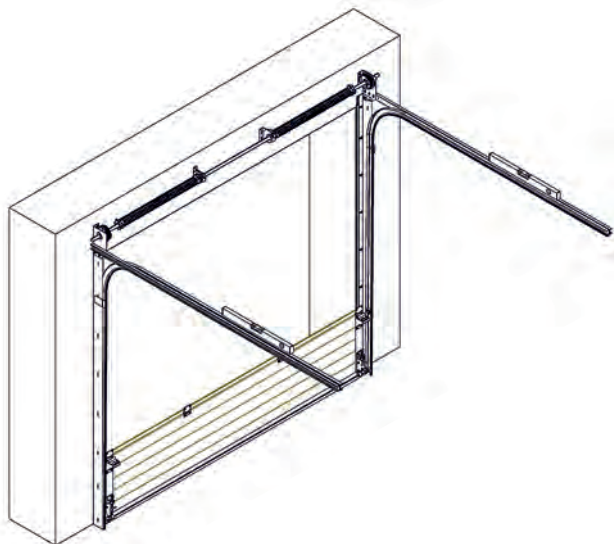
К предохранителю от разрыва пружин присоединяем торсионную пружину.



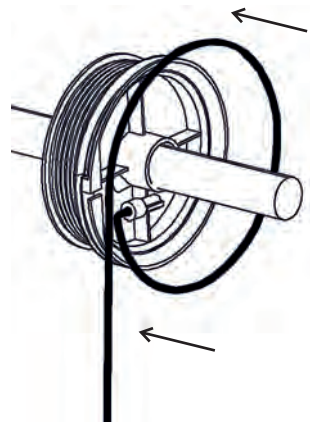
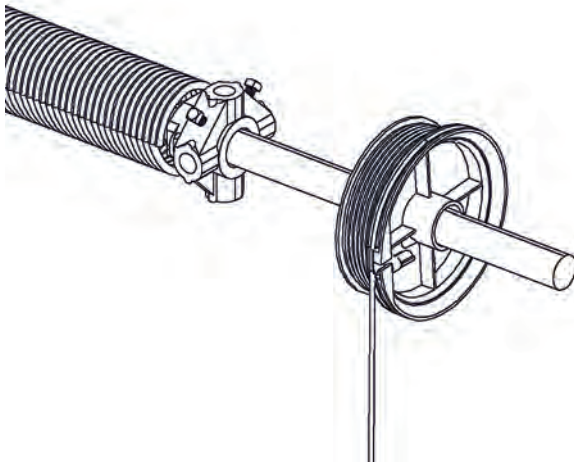
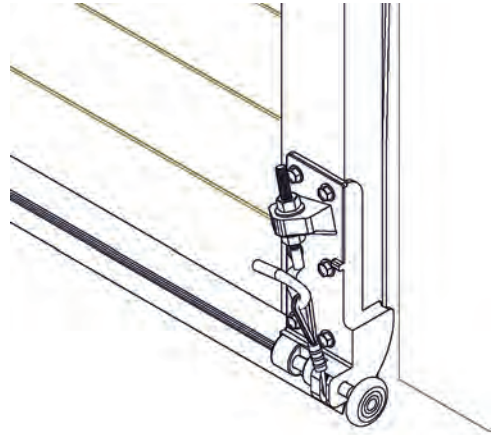
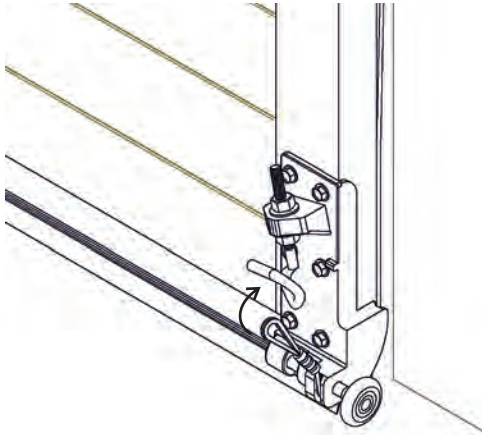
На торсионный вал насадим наматывающие барабаны.



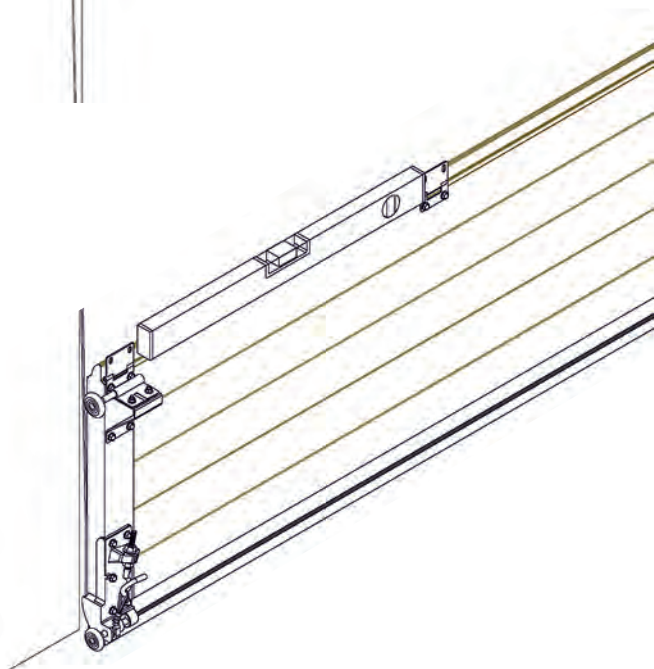
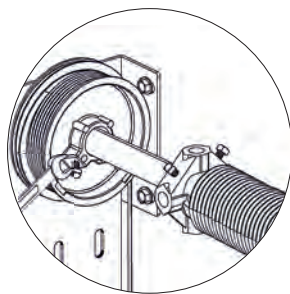
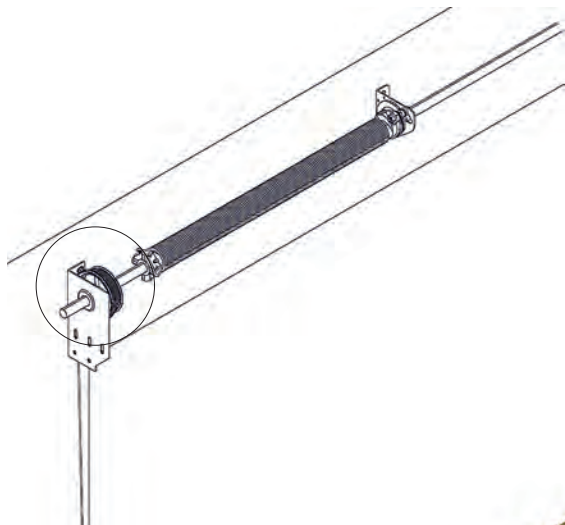
Торсионную систему вставляем в боковую консоль подшипника соединённую с горизонтальной направляющей. Отмечаем места сверления отверстий для крепления предохранителя от разрыва пружин. Просверливаем отверстия диаметром 12 мм под дюбеля. Предохранители от разрыва пружин прикрепляем при помощи болтов к стене.

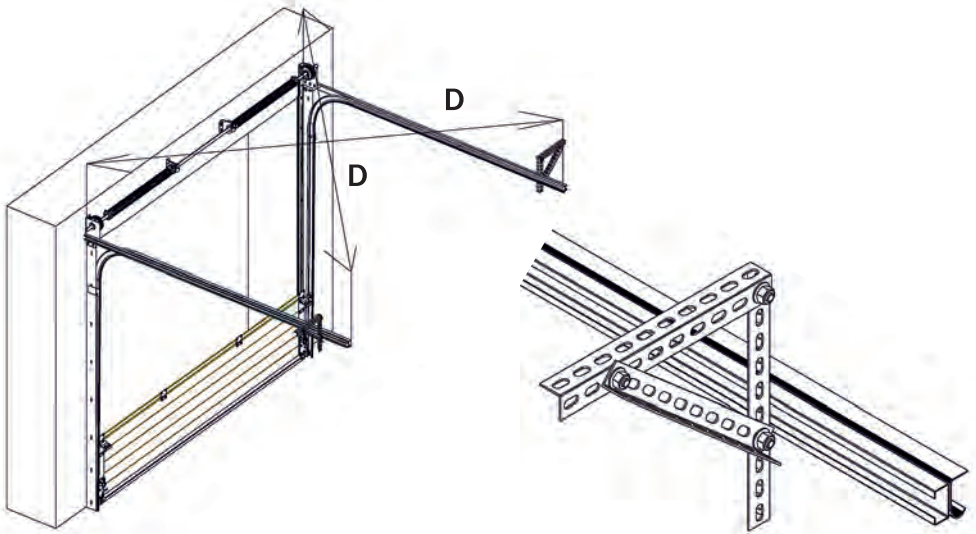


К регулировочному крюку нижней петли прикрепим петлю троса. Трос выведем за нижней петлей а второй конец прикрепим на наматывающий барабан.

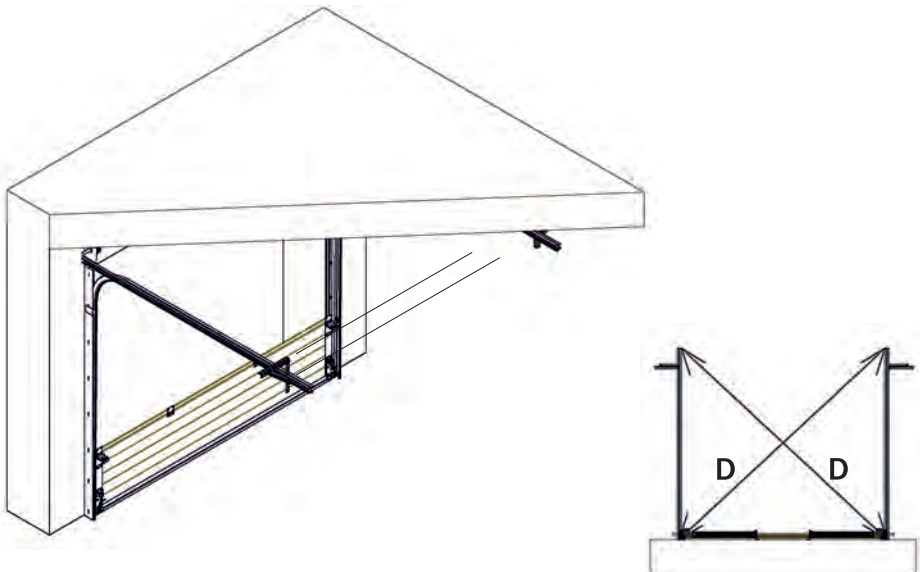


Намотайте тросик (в ручную) на барабан до полной натяжки. Наматывающие барабаны выровняйте на валу таким образом чтобы тросик мог свободно наматываться. Затянуть болты фиксации барабана к валу(крутящий момент 10Nm). Если ворота полностью ровны, оба троса одинаково натянуты.

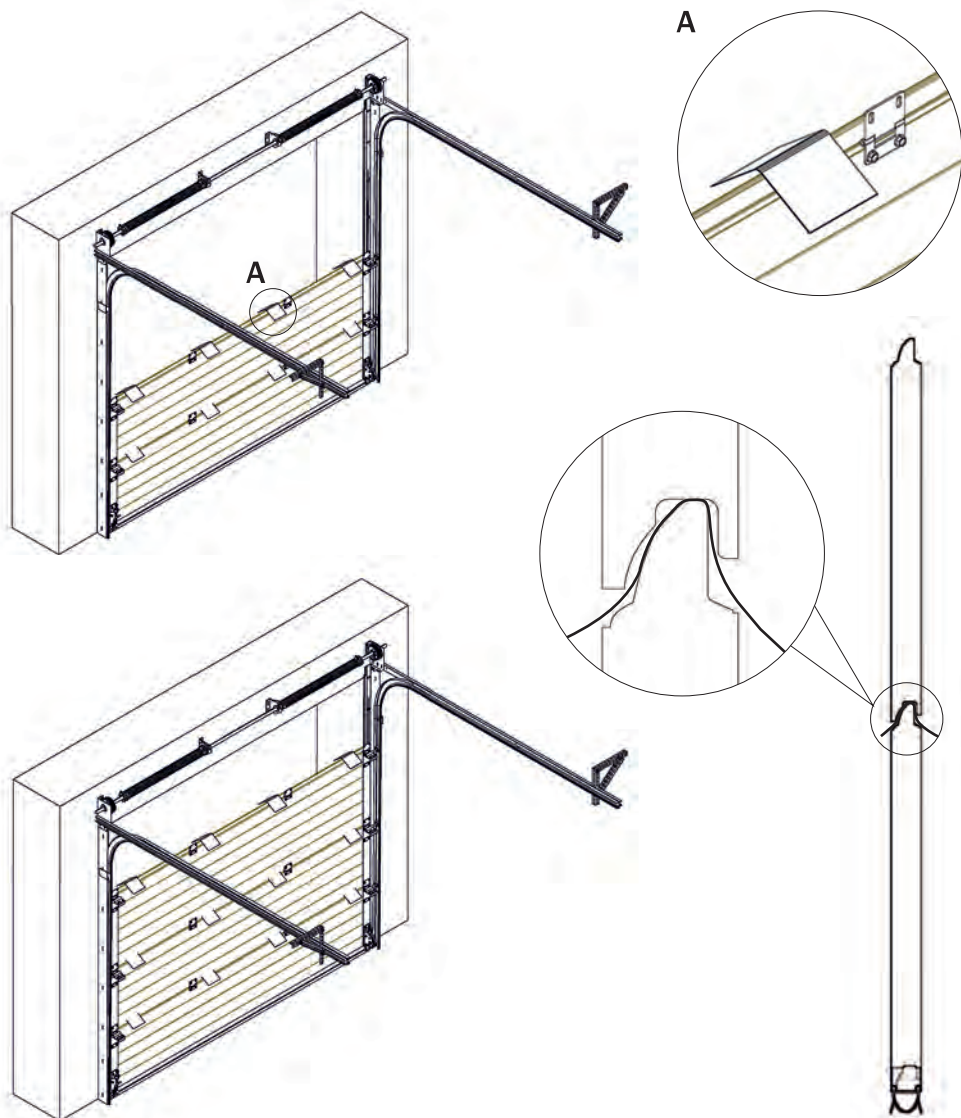




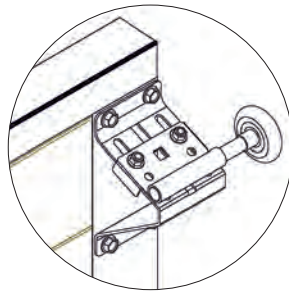
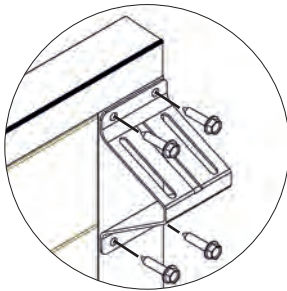
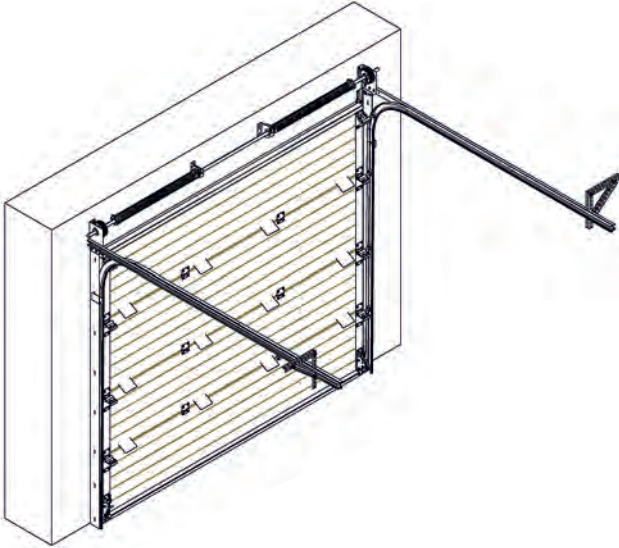
С помощью перфорированного угольника прикрепим горизонтальные направляющие к потолку. Проверьте диагонали, при необходимости горизонтальные направляющие наставим так, чтобы диагонали были одинаковыми.



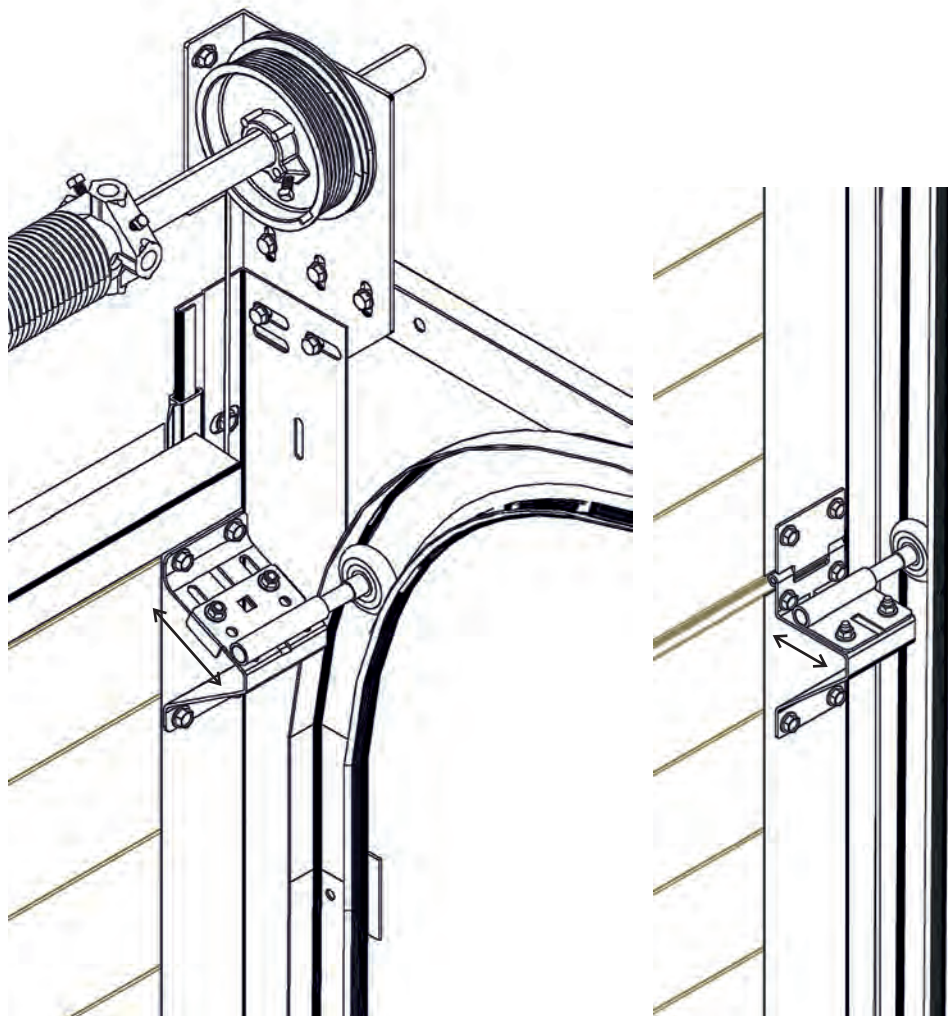
Между секциями к каждой петле вставляем дистанционные прокладки(мирелон), которые после подъёма ворот будут вынуты.



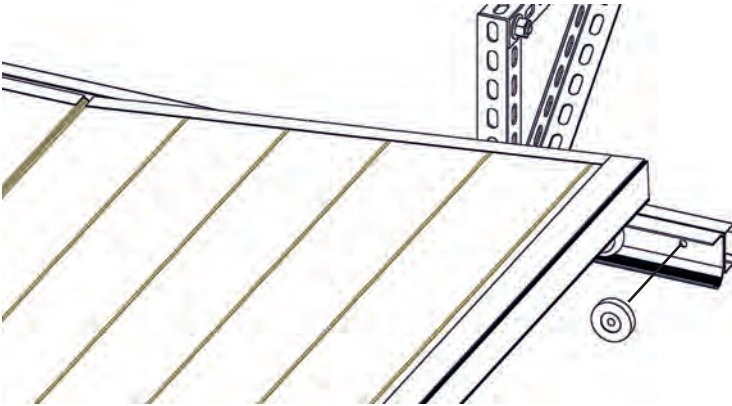
Последовательно в отверстие вставляем 2, 3 ... и верхнюю секцию. На верхнюю секцию привинтим верхнюю петлю, чтобы верхняя секция достаточно уплотняла.



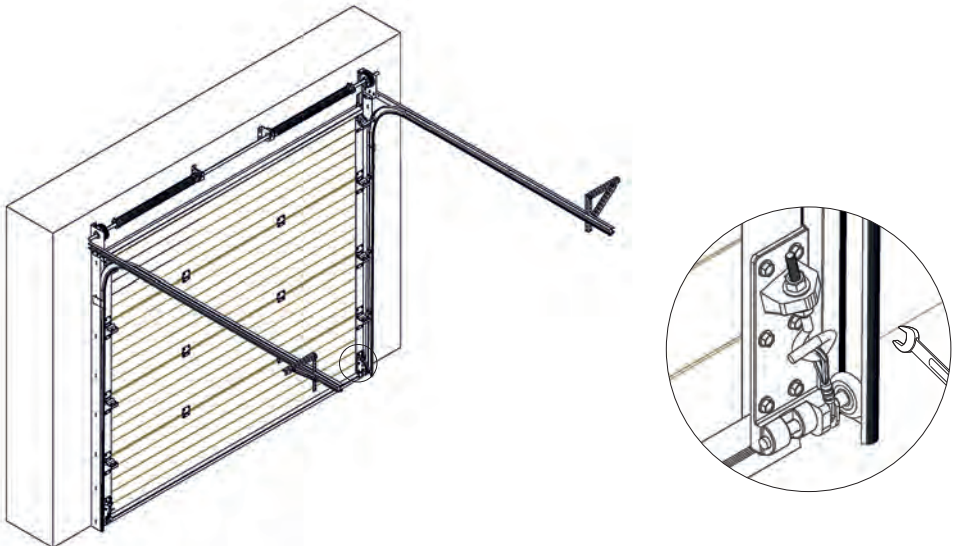
Боковую петлю выставим так, чтобы между секциями и боковым уплотнением был зазор 1 мм. Перемещением верхней планки вверх или вниз, добиваемся уплотнения верхней секции.



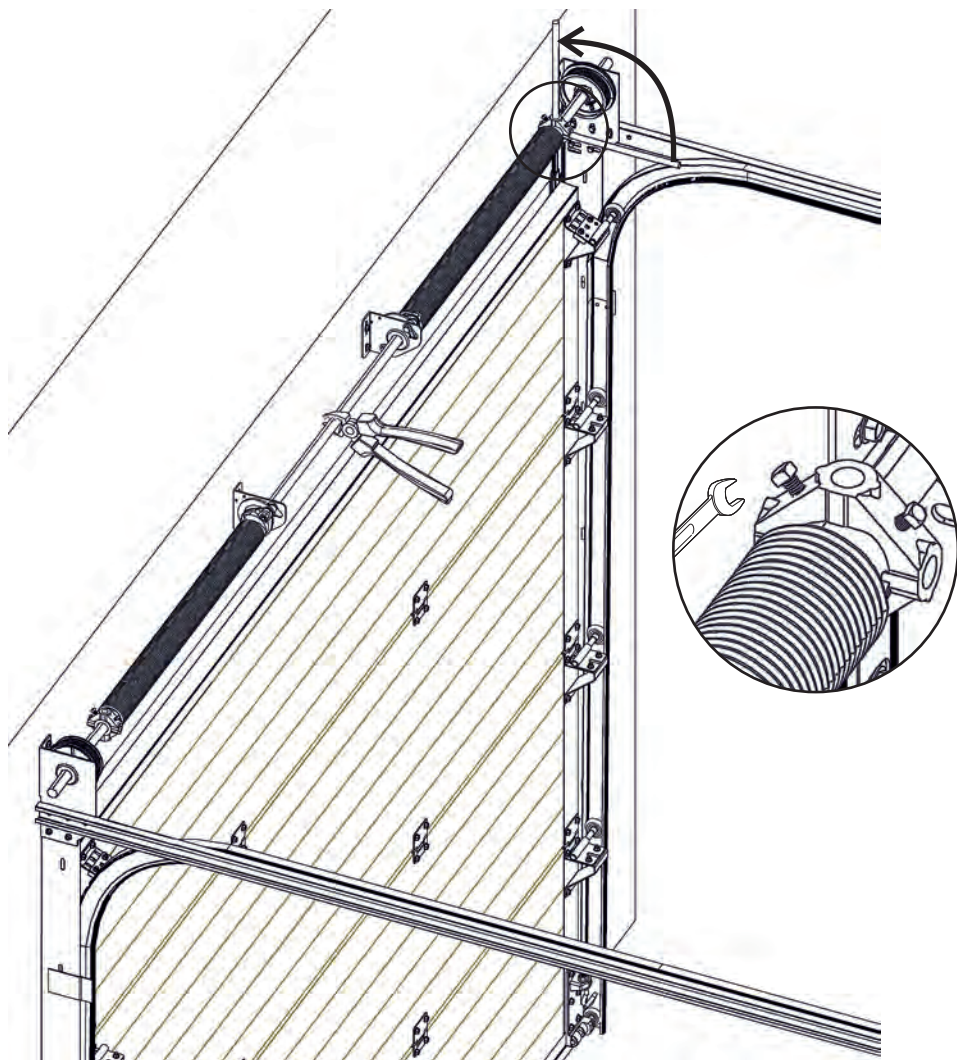
После открытия ворот смонтируем в горизонтальных путях резиновые упоры.



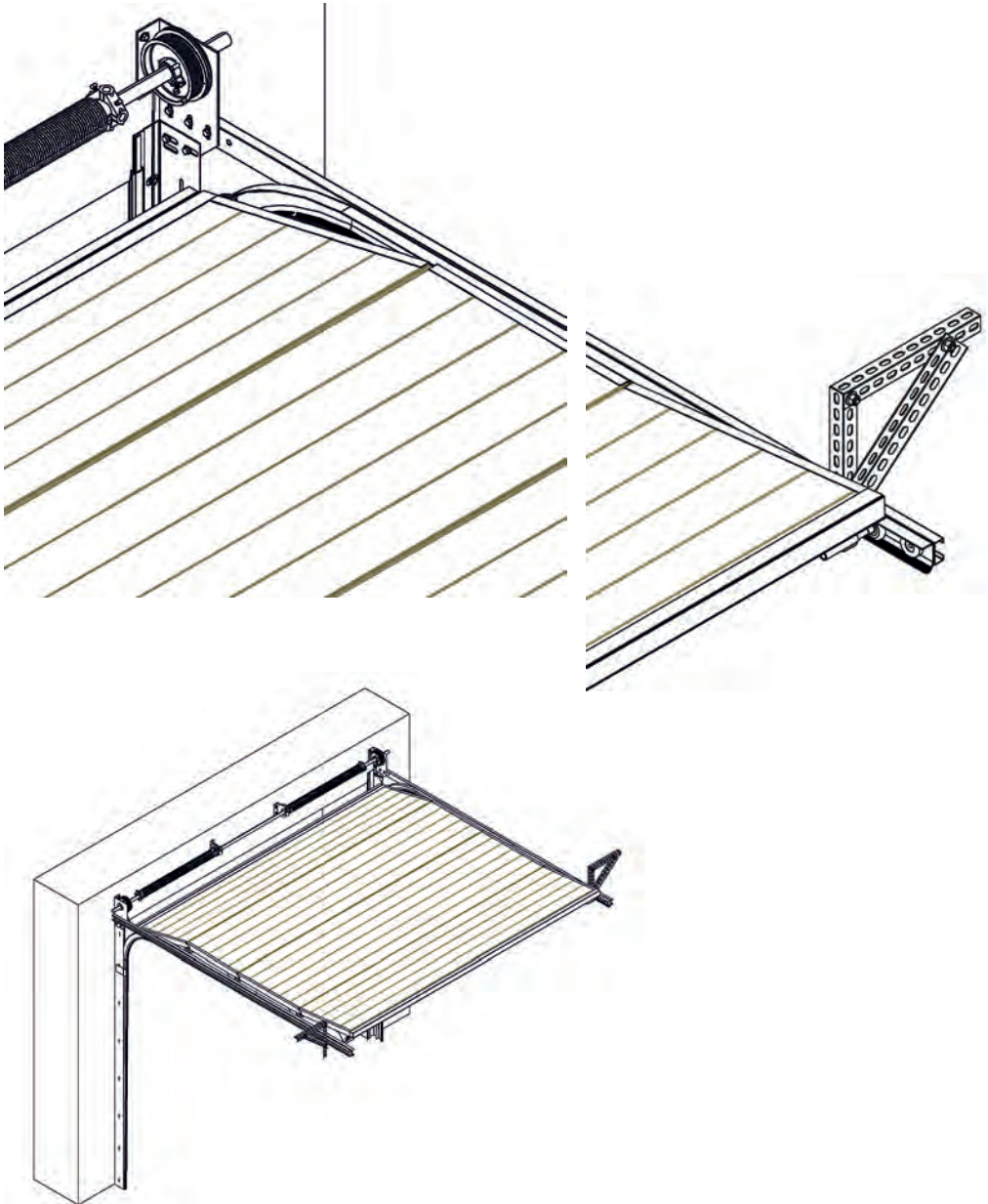
При необходимости выровняйте секции в горизонтальное положение, наставьте регулировочные крюки на нижних петлях, после выравнивания секции затяните гайку на регулировочном крюку.



Торсионный вал закрепим от прокручивания, воротками накрутим необходимое количество оборотов, натянем первую пружину, пружину закрепим болтами. Со второй пружиной поступаем аналогично.

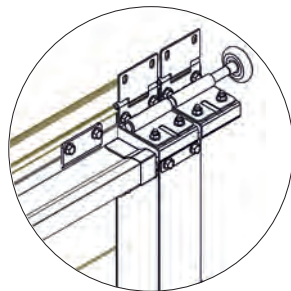
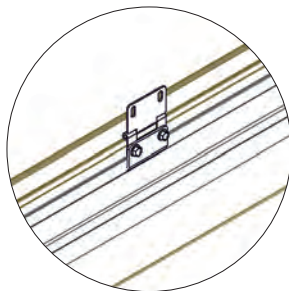
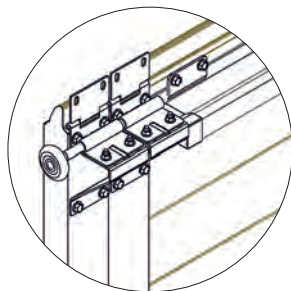
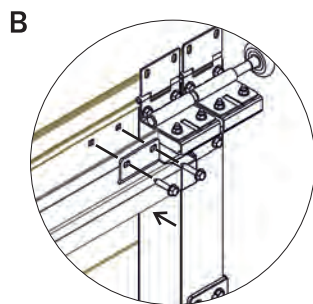
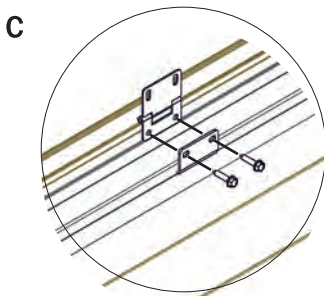
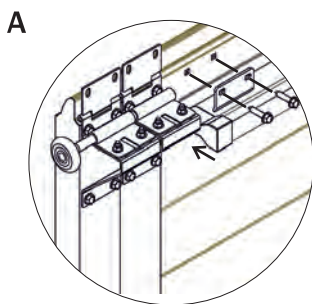
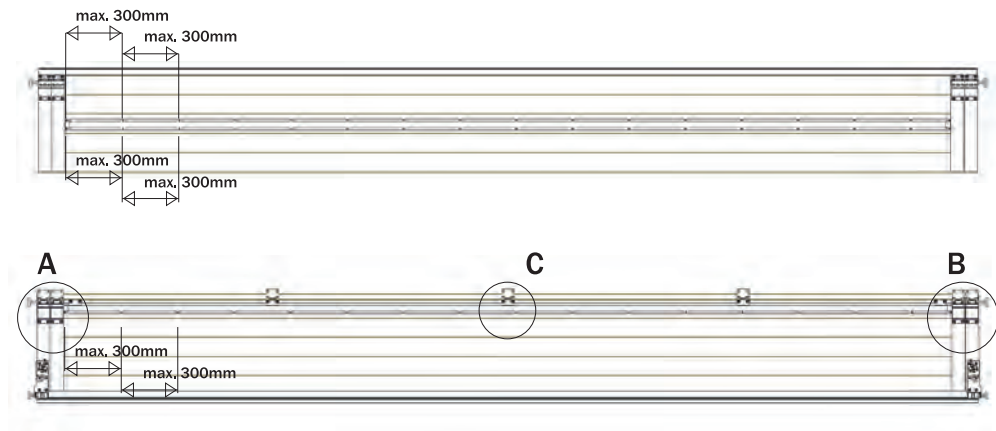


После отладки пружин проверим действие ворот. Ворота должны легко двигаться и вверх и вниз. В противном случае необходимо натянуть или отпустить пружины.



Монтаж усилителя стального (омега профиль)

На верхней секции соединим заклепками омега профиль до макс.300 мм. На нижнюю и среднюю секцию прикрутим верхнюю часть омега профиля, нижнюю часть соединим заклепками до макс.300 мм.



Инструкция по демонтажу секционных гаражных и промышленных ворот

Секционные ворота при демонтаже всегда должны быть в закрытом состоянии !!!

Не проводите работ по демонтажу, пока не отпустите торсионные пружины!!!

1) Отпускание торсионных пружин

Сначала вставим в начало пружины вороток для натяжения пружины и отпустим закрепляющий болт на торсионной пружине. Пружину отпустим так, что поворачиваем головку пружины в направлении её усилия до тех пор, пока её усилие не перестанет действовать. Для отпускания пружин гаражных ворот нам нужны 2 воротка для натягивания пружин диаметром 11,5 мм. Для отпускания пружин промышленных ворот нам нужны 2 воротка для натягивания пружин диаметром 16 мм .

2) Демонтаж панелей

После отпускания пружин начнём демонтаж верхних, средних и боковых петель. Демонтаж петель всегда начинаем от верхней панели. После удаления петель на данной панели эту панель сразу снимаем. Данную последовательность повторяем и для остальных панелей. На петле нижней панели отвинчиваем наматываемый трос, а секцию также убираем.

3) Демонтаж торсионных пружин, барабанов и торсионного вала

Отпускаем закрепляющие болты на наматывающих барабанах, храповиках предохранителей перетяжки пружин и отвинчиваем торсионные пружины от предохранителей перетяжки пружин. В случае 2 торсионных валов освобождаем соединитель торсионного стержня, а соединитель демонтируем. В случае ворот с боковым электроприводом, перед демонтажом торсионного вала необходимо демонтировать электропривод. Торсионный вал подвинем в сторону так, чтобы он вышел из предохранителя разрыва пружины, после этого выдвинем его в противоположном направлении из консоли подшипника.

4) Демонтаж верхних консолей, предохранителей разрыва пружин

После демонтажа торсионных валов демонтируем из верхнего наличника строительного проёма верхние консоли, предохранители разрыва пружин.

5) Демонтаж горизонтальных направляющих

Демонтируем крепление горизонтальных направляющих с потолка, отвинчиваем болты соединяющие горизонтальные и вертикальные направляющие.

6) Демонтаж вертикальных направляющих

Вертикальные направляющие отвинчиваем от боковых поверхностей строительного проёма.