

# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

# STD+

VER.03-2017RU



**Система направляющих STD+ для секционных промышленных ворот, с необходимым минимальным надпроёмным пространством (перемычкой) – 420 мм.**

Характеристика системы:

- Переднее расположение системы пружин, на перемычке
- Внутренняя проводка троса
- Требование к проёму: 100 мм свободного пространства по бокам, 420 мм над перемычкой

В этом руководстве мы ограничимся инструкцией по правильной установке системы направляющих. Данное руководство предназначено для опытных и квалифицированных техников (монтажников) и не предназначено для использования неквалифицированным персоналом.

**Стандартный комплект системы направляющих состоит из следующих частей:**

- A Вертикальные и горизонтальные направляющие
- B Необходимые стандартные запчасти для монтажа
- C Комплекующие (петли, ролики, и т.д.)
- D Троса
- E Вал
- F Торсионные пружины

*Внимание: запчасти (шурупы и т.д.) необходимые для монтажа направляющих в комплект не включены.*

*Дополнительные аксессуары*

- G Крепление горизонтальных направляющих
- H Верхний уплотнитель

Мы уверены, что Вы успешно установите этот комплект. Тем не менее, если у Вас возникнут какие-либо вопросы, обращайтесь в компанию КРУЖИК.

**ВНИМАНИЕ!**

При монтаже системы направляющих необходимо принять ряд мер предосторожности для обеспечения безопасности всех специалистов которые монтируют ворота. Обратите внимание на предупреждения и инструкции перечисленные ниже

**! Если у Вас есть сомнения, обратитесь к поставщику.**

**! Это руководство было написано для использования техниками (монтажниками) и не рекомендуется для использования неопытными людьми.**

**! Это руководство описывает лишь монтажный процесс системы направляющих**

**! Перед началом установки внимательно прочтите это руководство.**

**! Некоторые детали могут быть острыми, или могут иметь острые углы. Таким образом, мы рекомендуем использовать защитные перчатки.**

**! Все запчасти, входящие в комплект, предназначены для использования с данным типом ворот.**

**! В процессе накручивания пружин необходимо приложить значительное усилие. Работайте осторожно.**

**Примите стабильное положение.**

**! Во время установки обеспечьте хорошее освещение. Уберите препятствия и мусор. Обеспечьте, что-бы во время монтажа не было никого постороннего, кроме монтажников. Исключите присутствие посторонних лиц которые могут помешать или подвергнуть себя опасности.**

**Оборудование необходимое для правильной и быстрой установки**

**Электроинструменты**

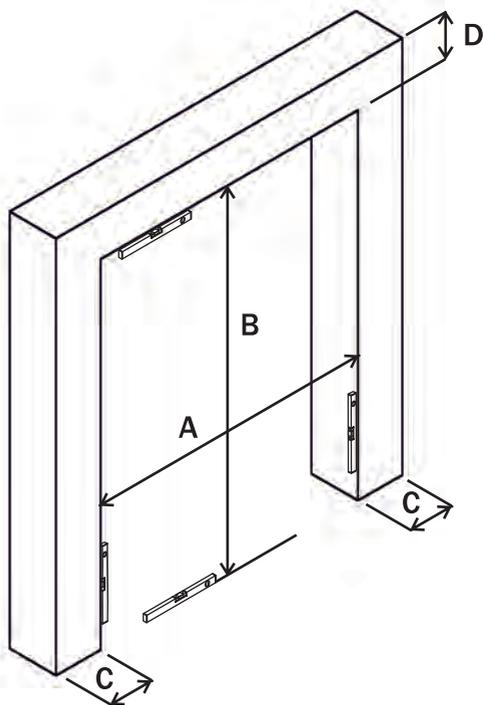
- Дрель
- Перфоратор
- Шуруповёрт
- Угловая шлифовальная машина

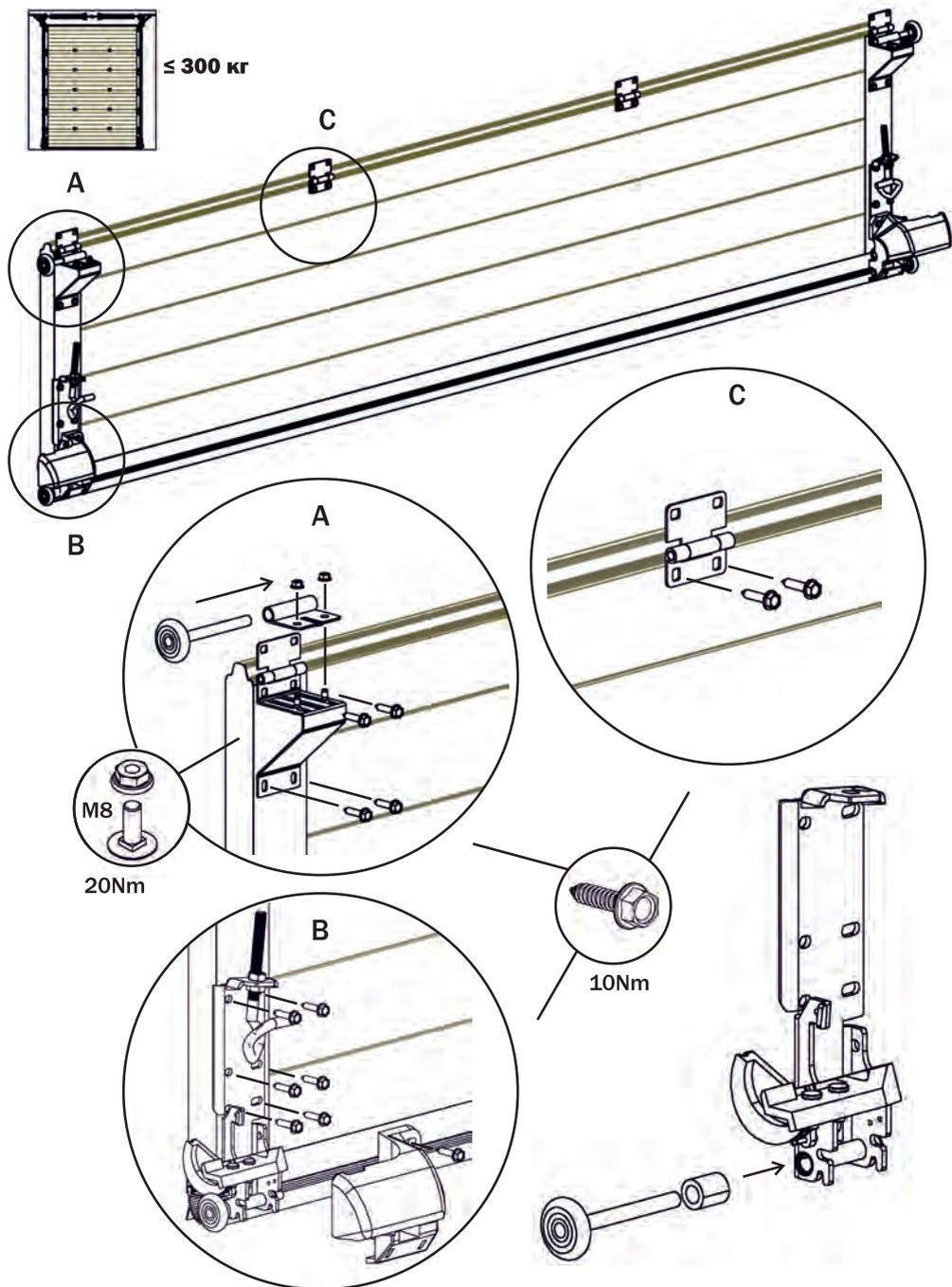
**Необходимые инструменты**

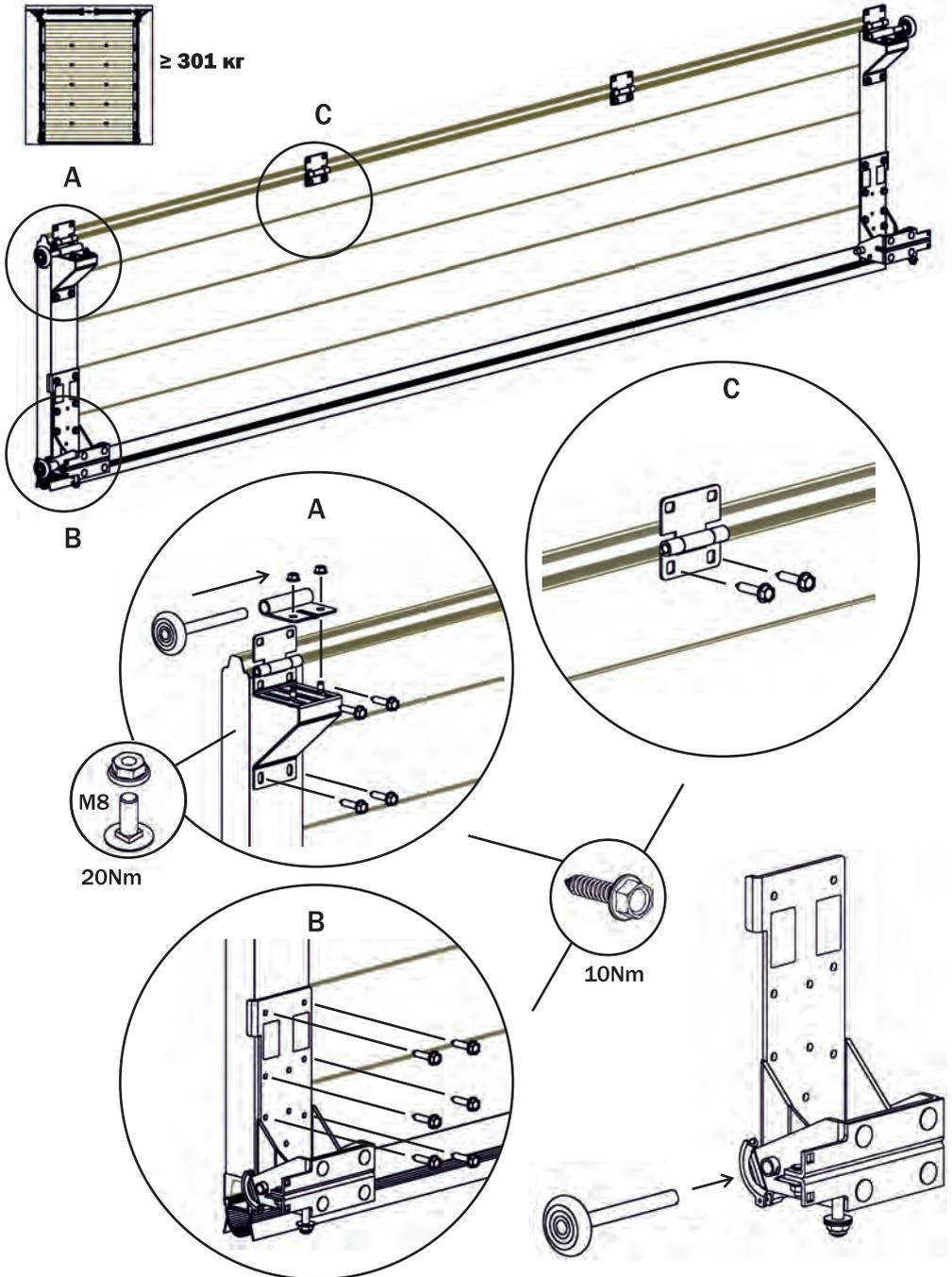
- Накидной гаечный ключ 10, 13, 14, 15, 17 мм
- Комплект рожковых ключей 10, 13, 17
- Комплект шестигранных ключей насадки диаметром 10, 13 мм + удлинитель
- Плоскогубцы, щипцы
- Молоток
- Уровень
- Рулетка
- Нож
- Карандаш
- 2-а стержня (вала) для натяжения пружины
- Веревка
- Струбцины

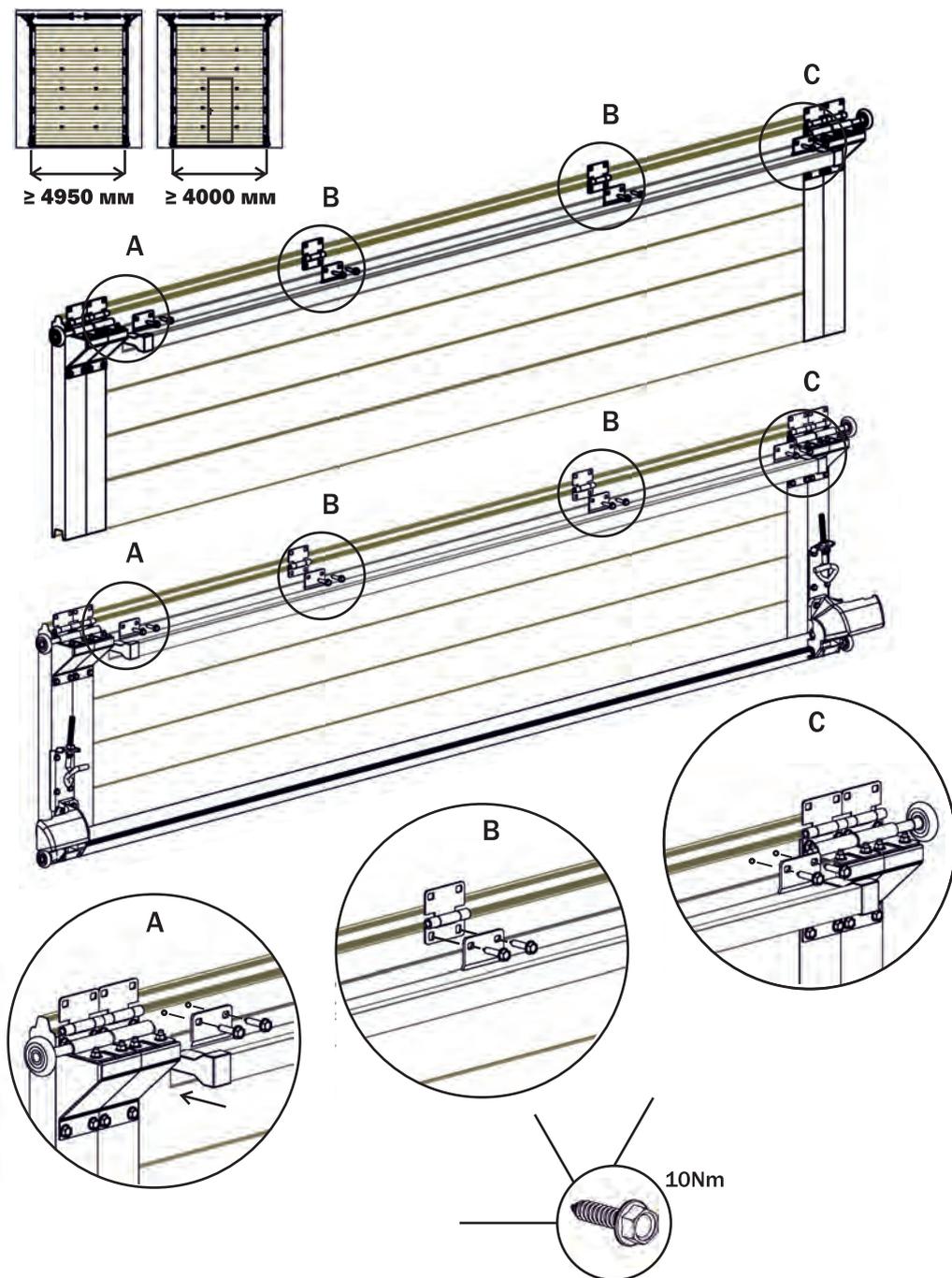
Требования к проёму при монтаже секционных гаражных и промышленных ворот, для ихней безупречной работы!

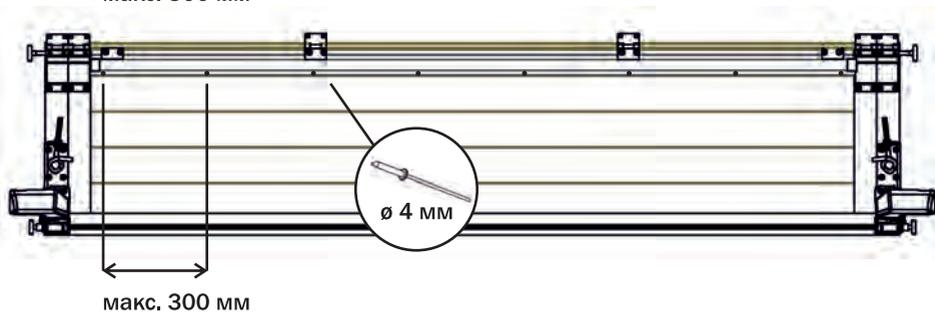
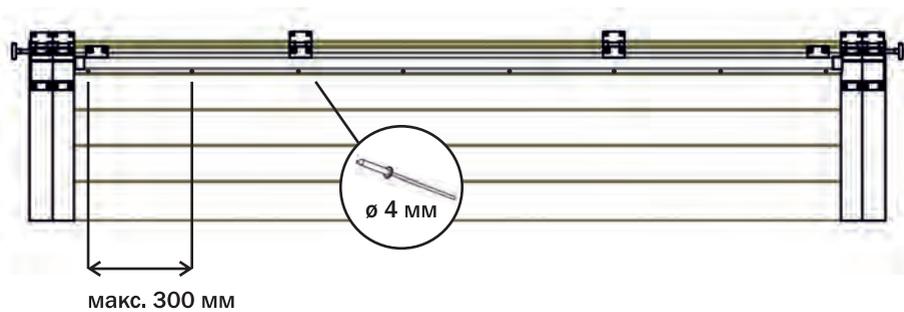
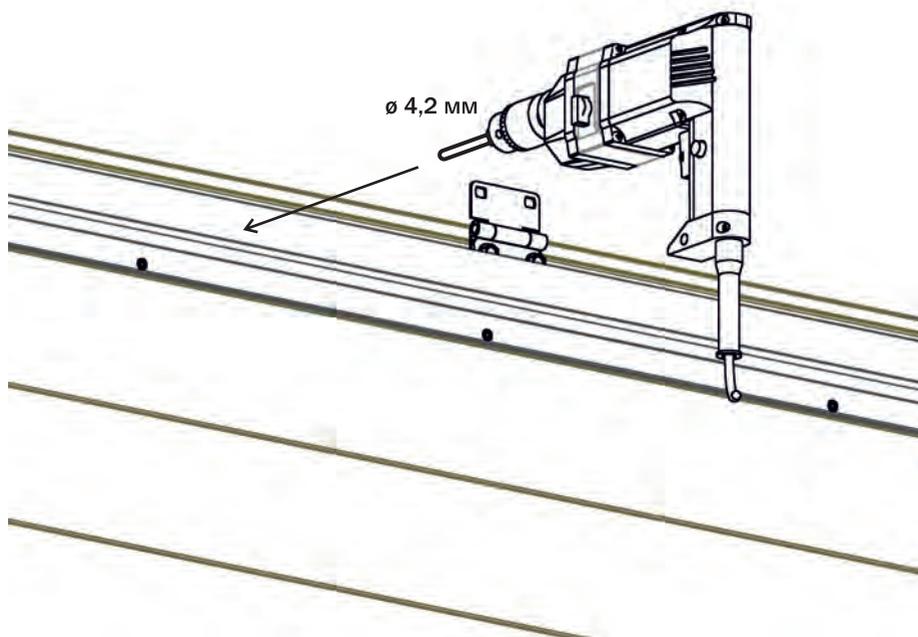
- Ровность поверхности
- Для монтажа секционных ворот: боковые заплечники, перемычка, пол должны быть в ровной плоскости. Боковые заплечники и перемычка должны быть в одной плоскости. Максимально допустимый перепад в плоскости может составлять +/- 2мм.
- Поверхность стен при монтаже должна быть твердой и сухой. В месте монтажа секционных ворот не должно быть кладки электрического кабеля.
- Любые неровности поверхности (в пределах допустимых отклонений) могут повлиять на правильную работу ворот.

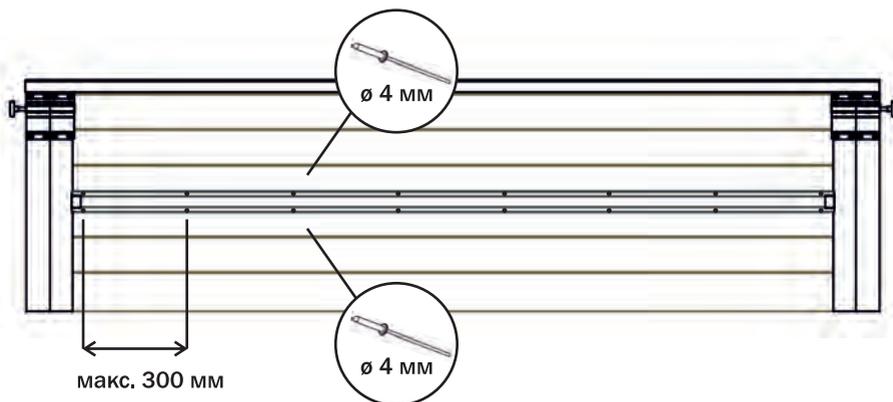
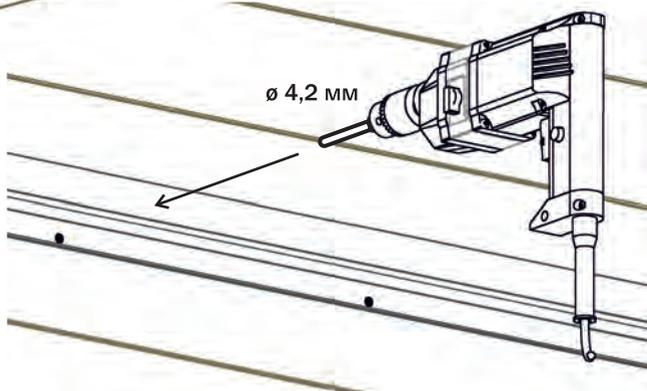
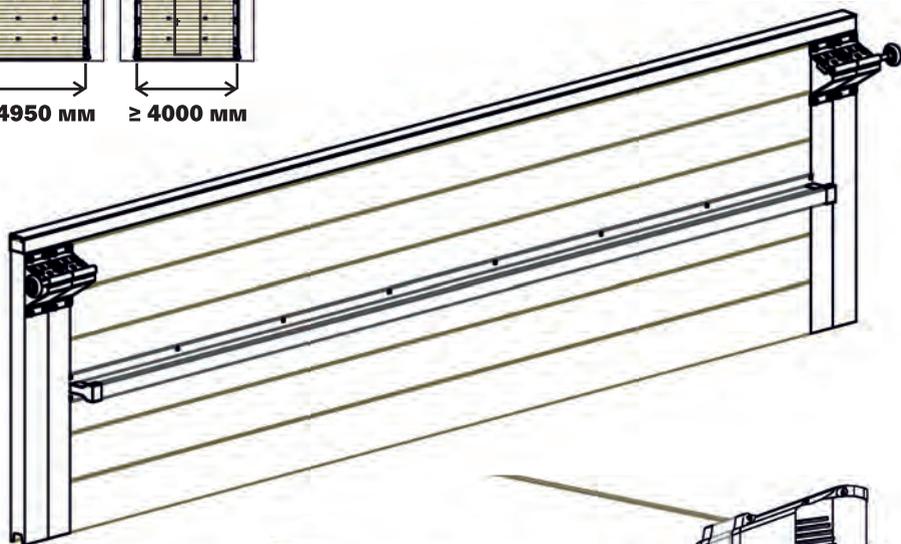
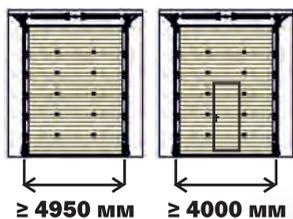


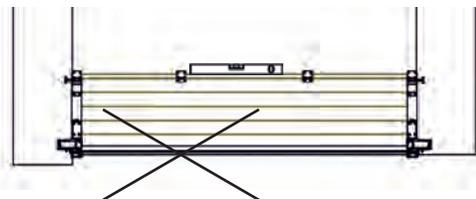
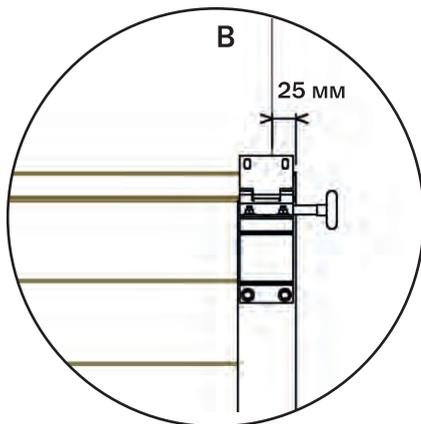
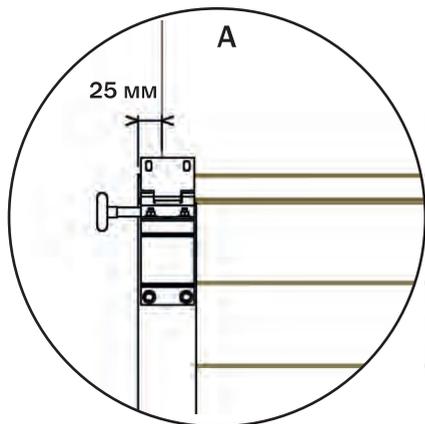
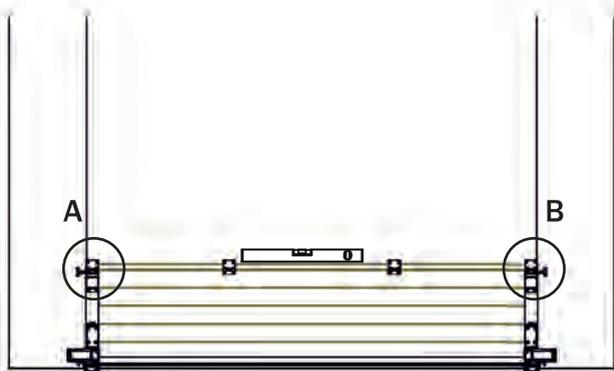


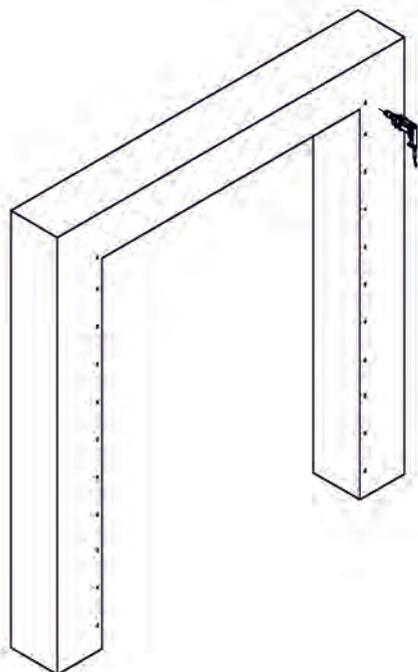
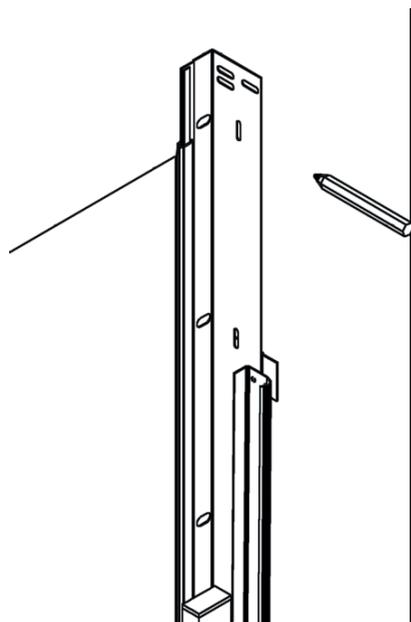
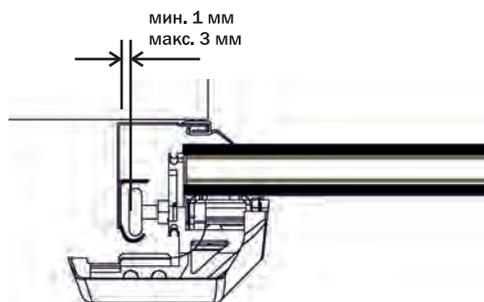
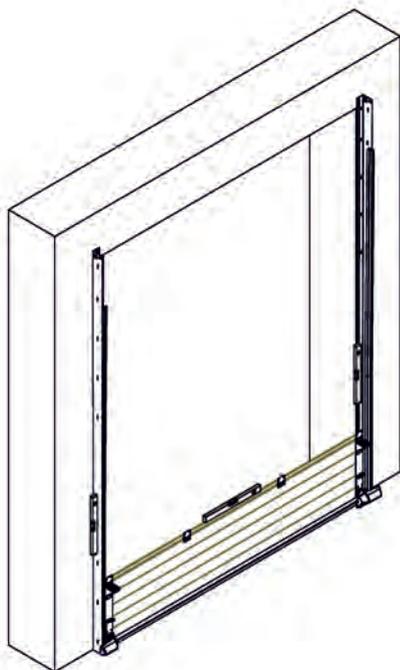


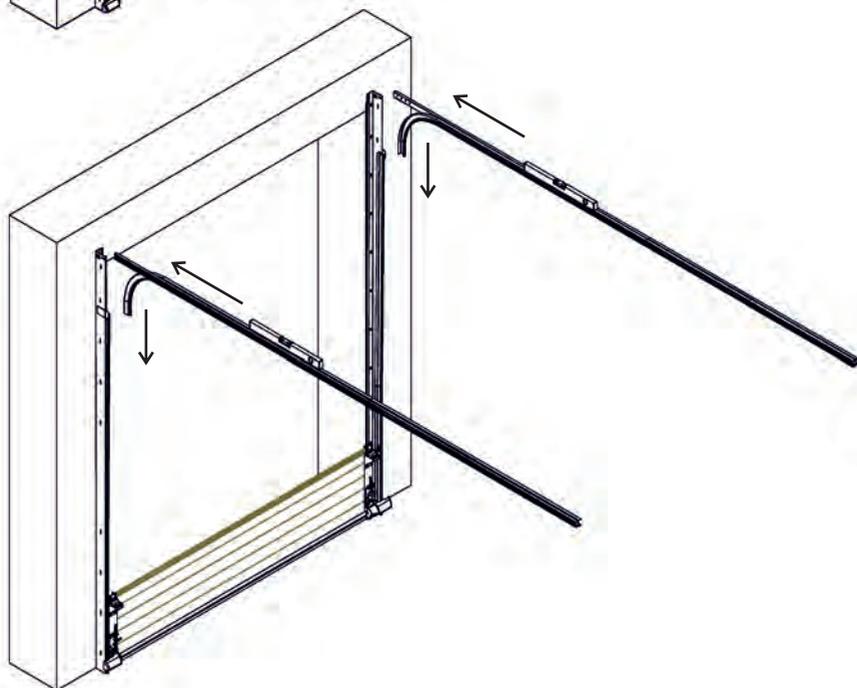
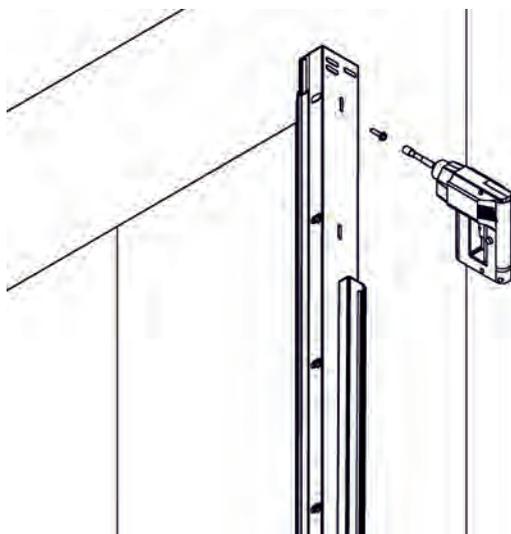
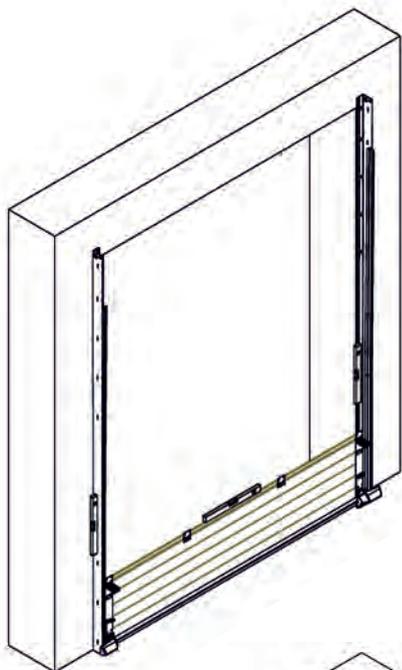


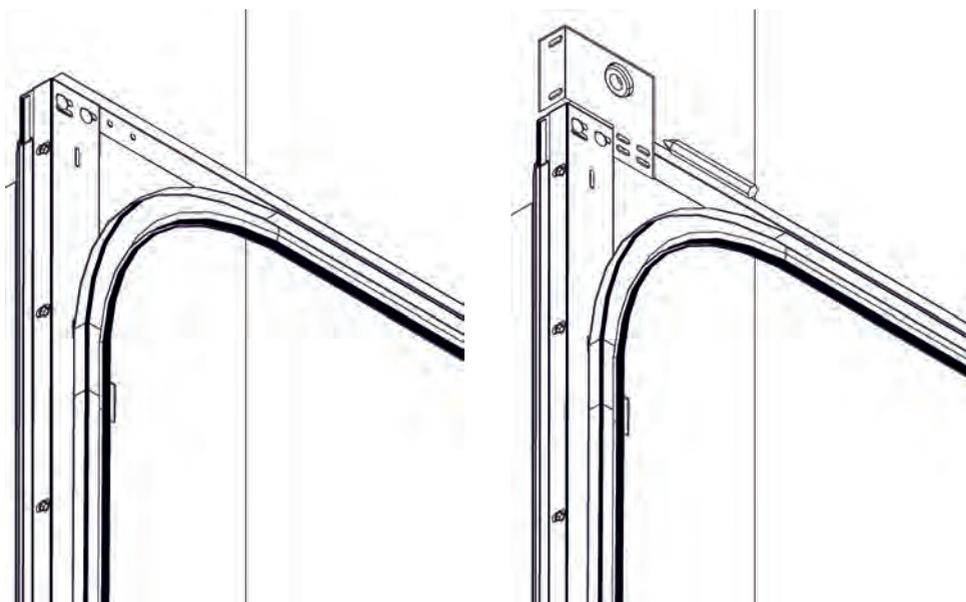
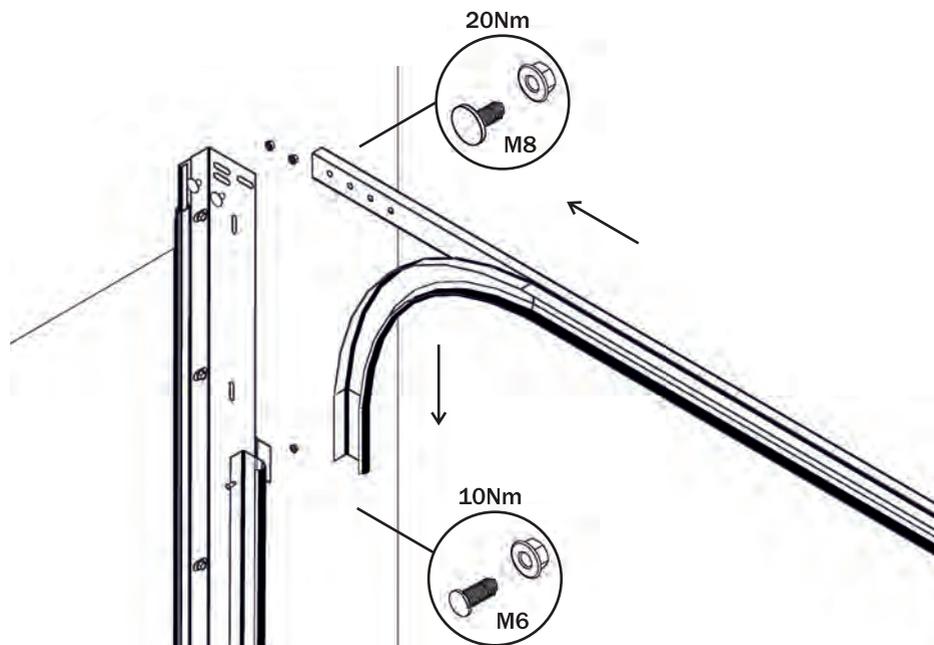


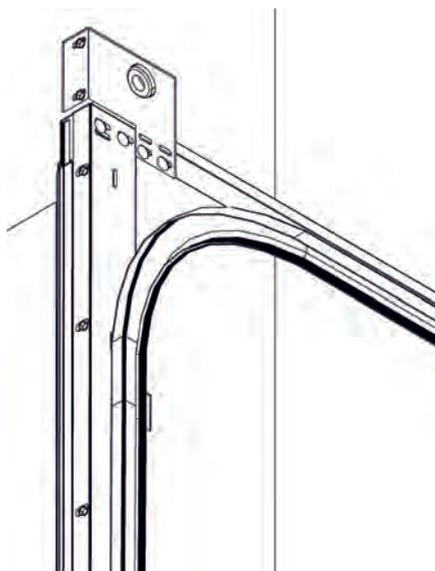
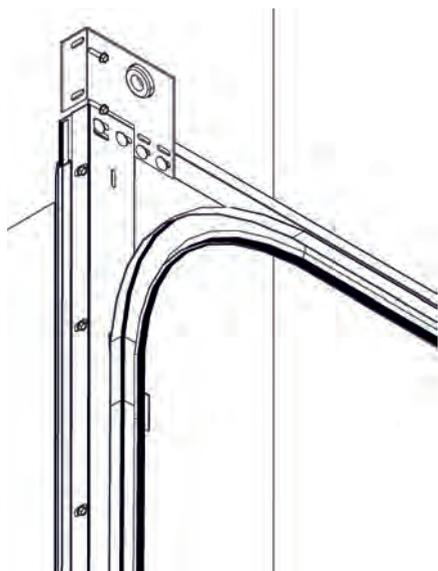
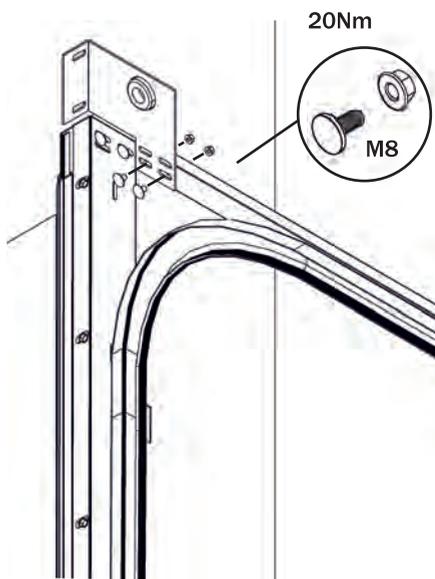
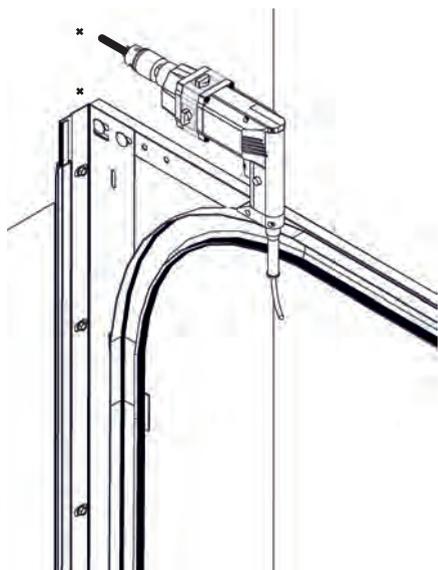


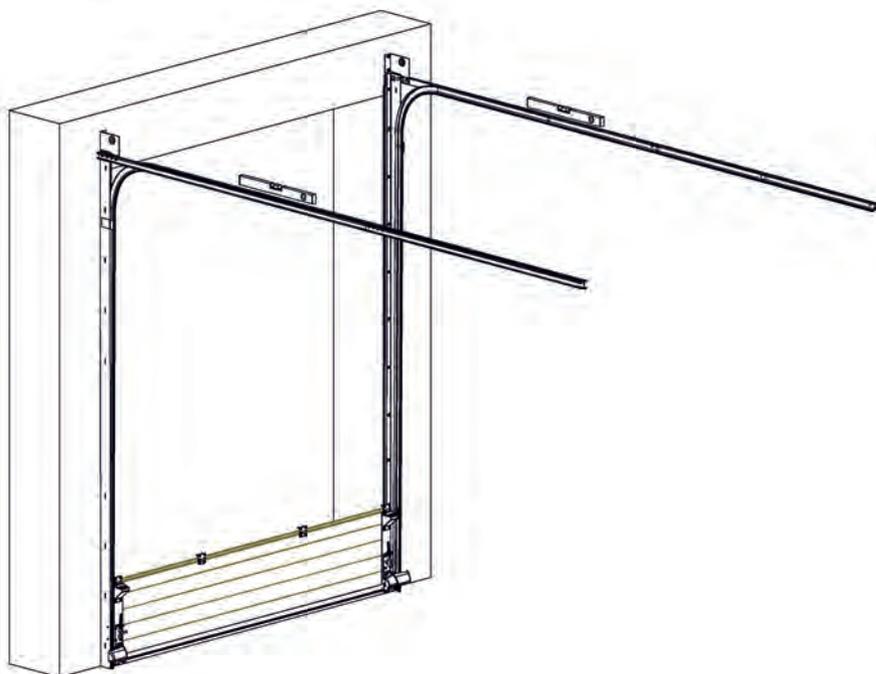


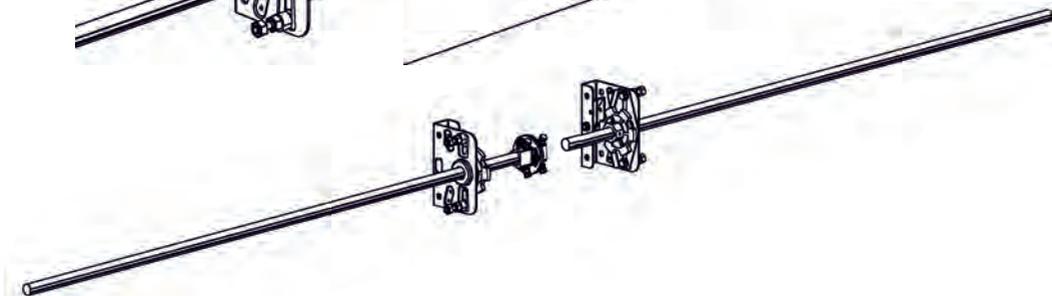
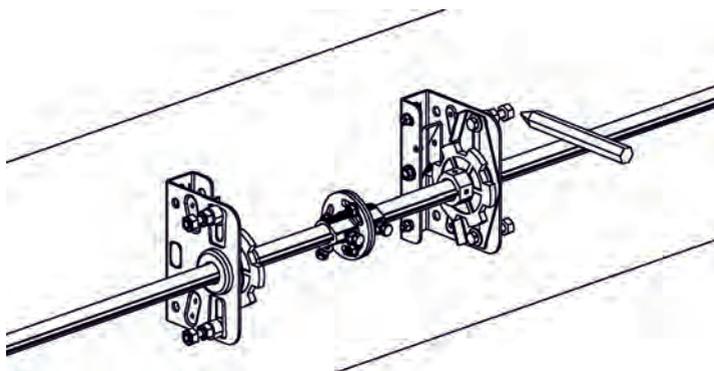
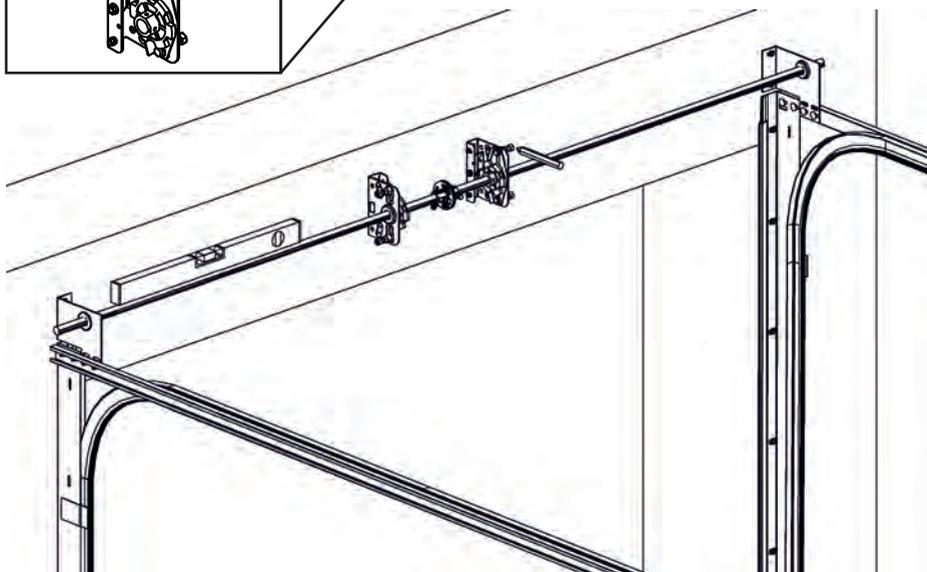
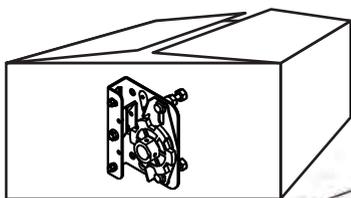


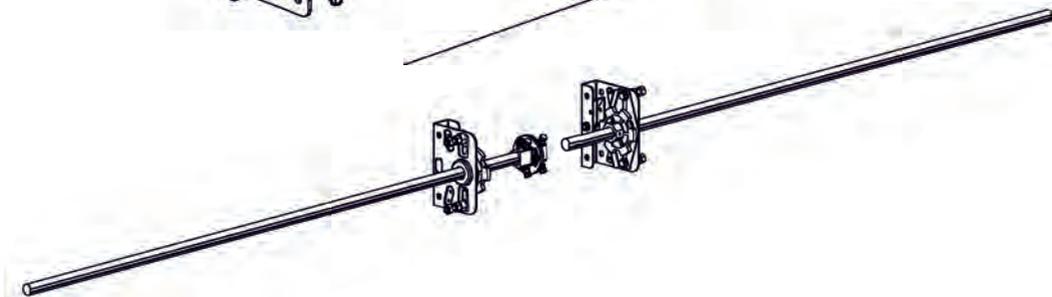
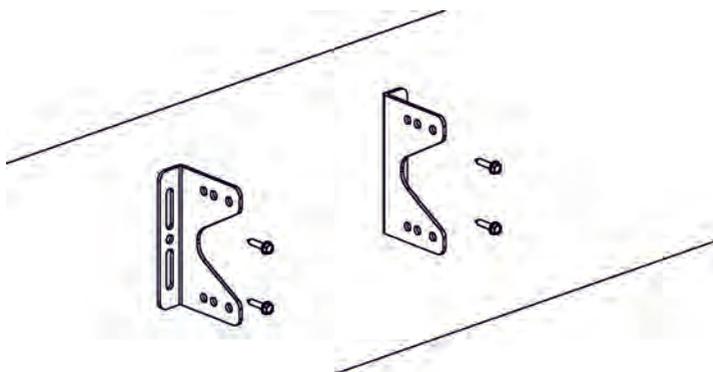
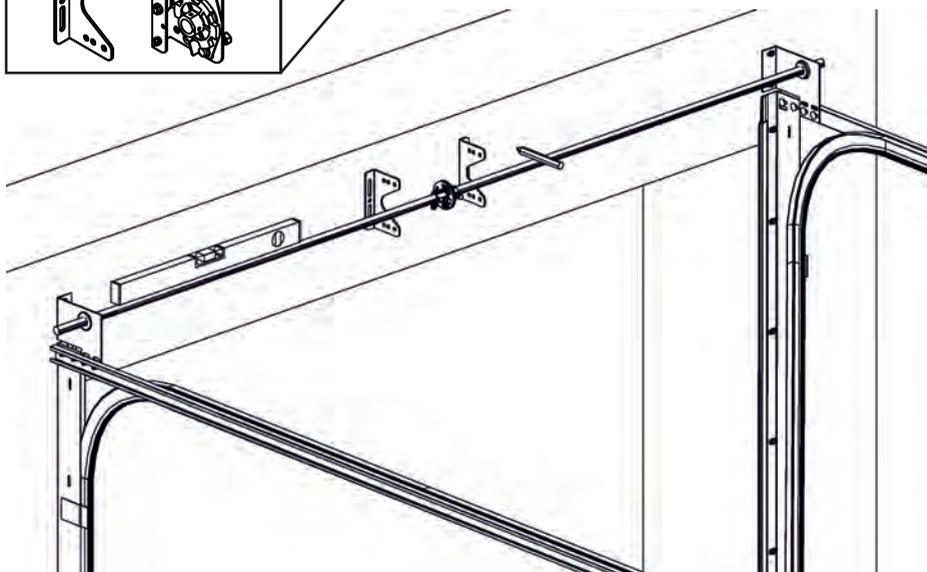
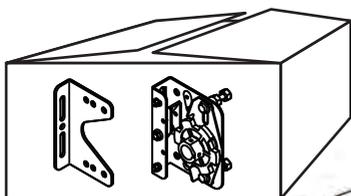


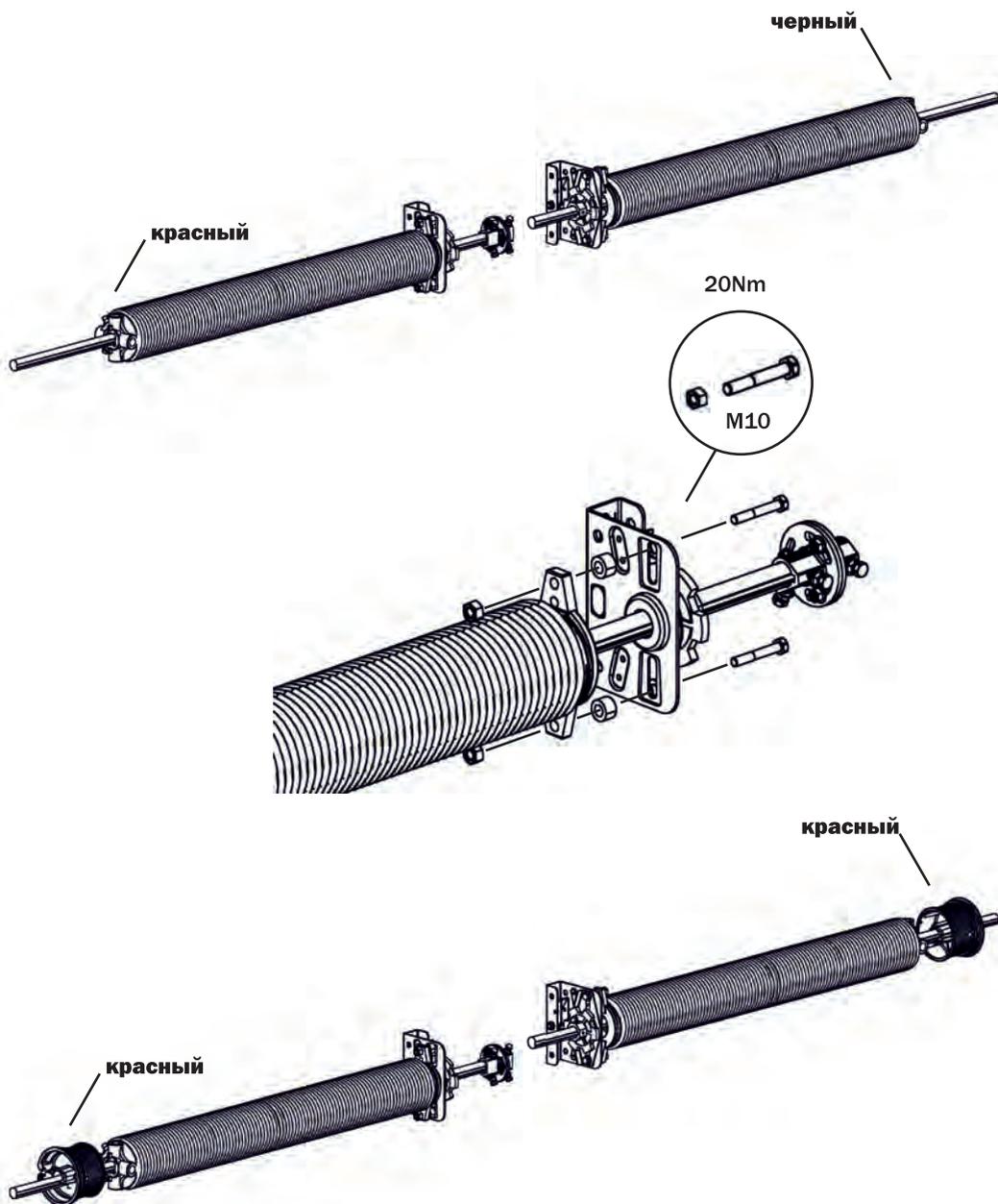


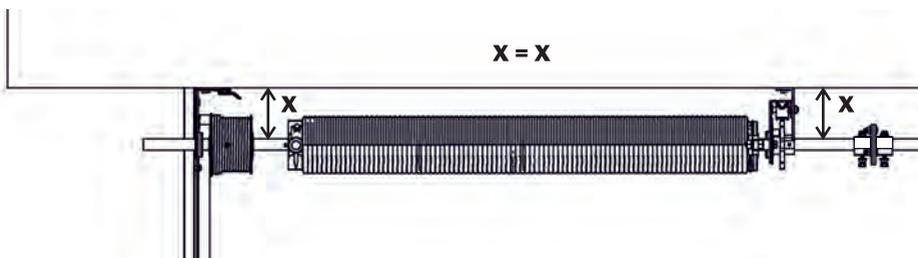
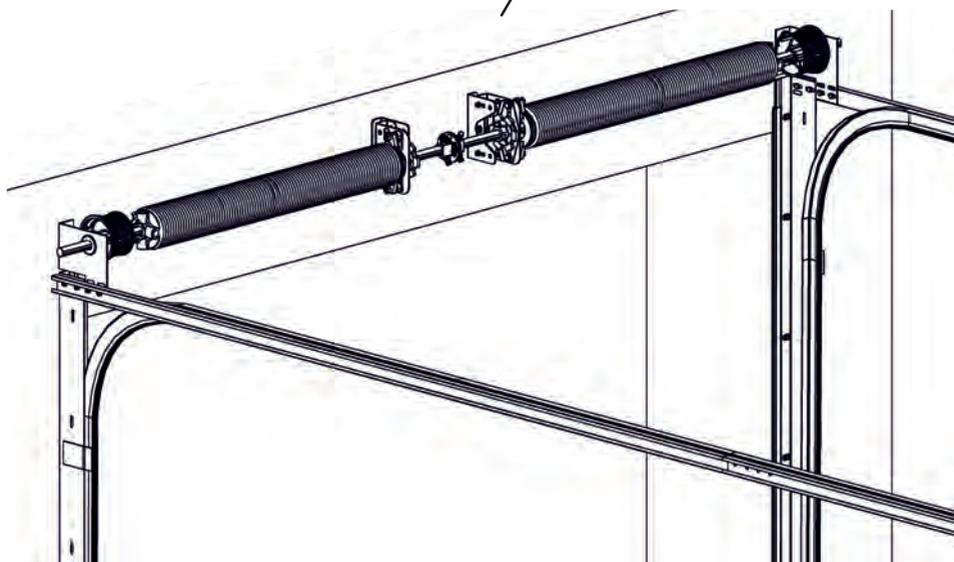
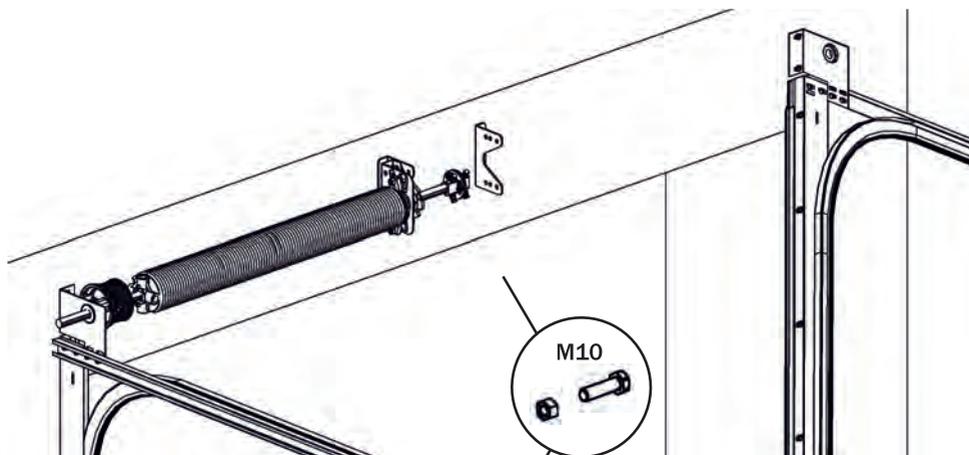


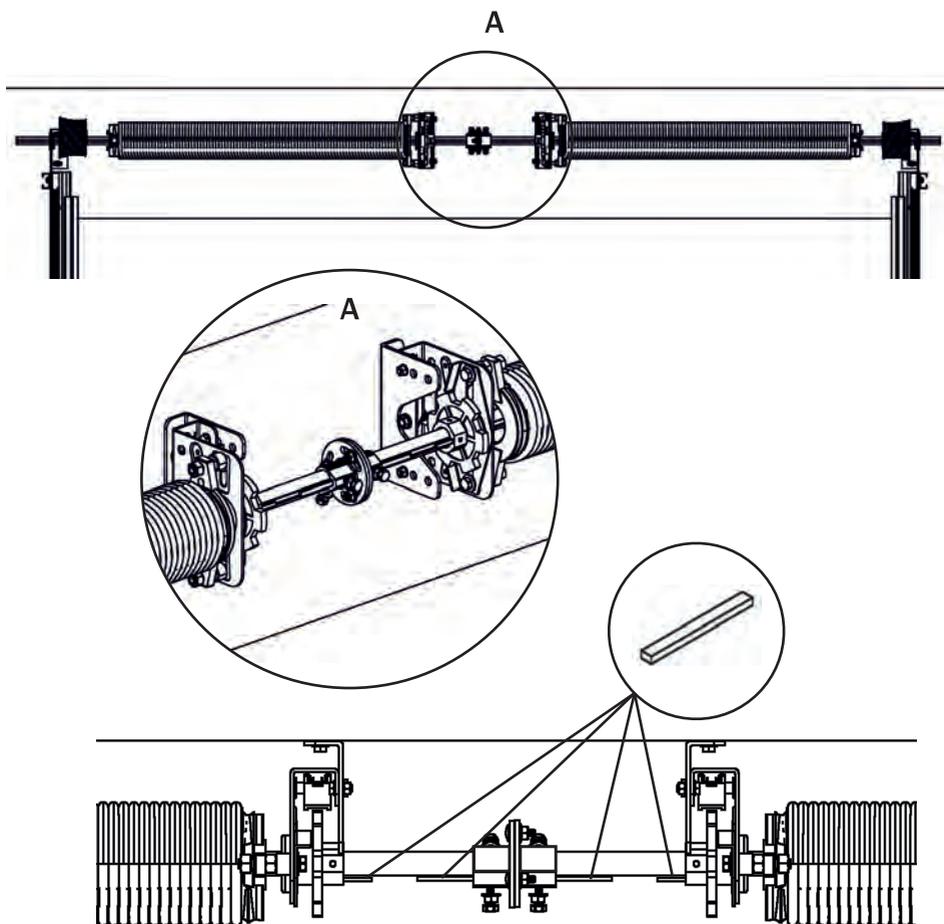










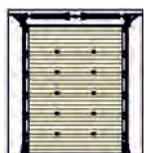
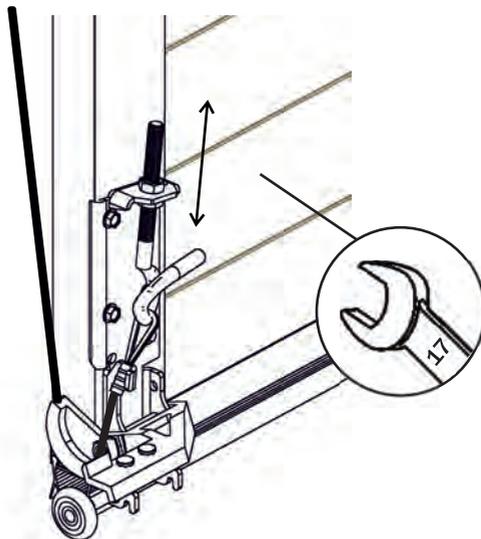


Вариант с использованием четырех пружин

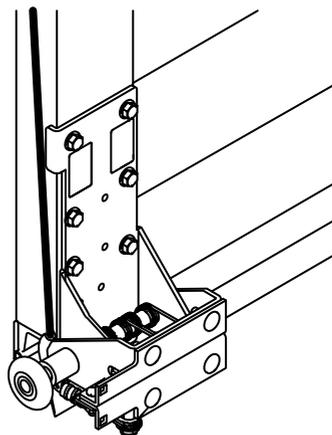
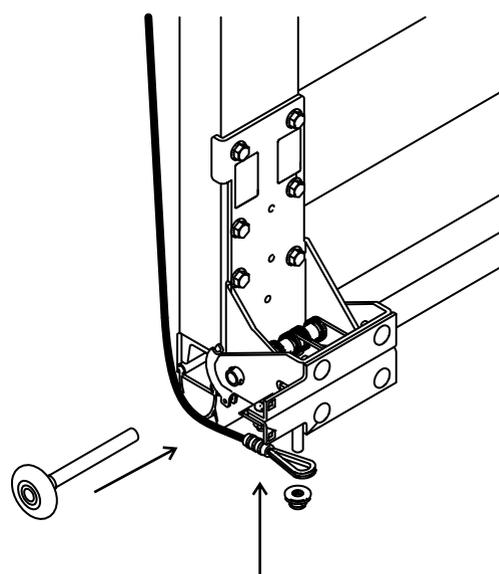


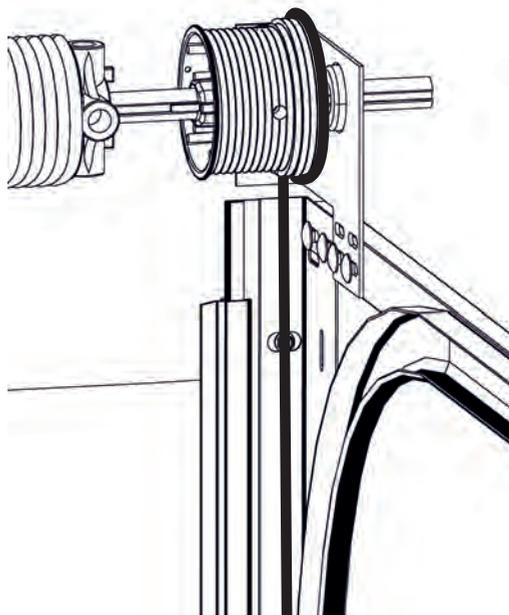
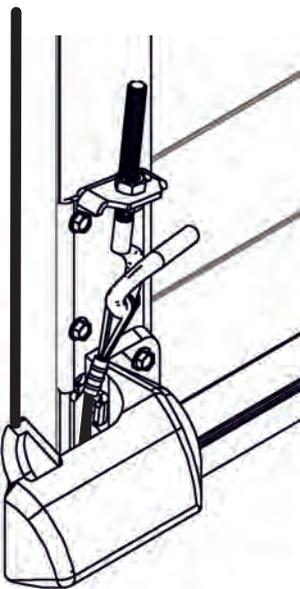
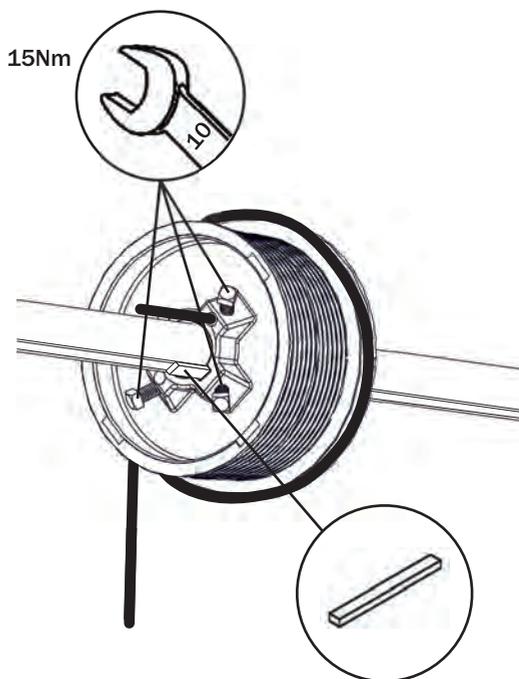
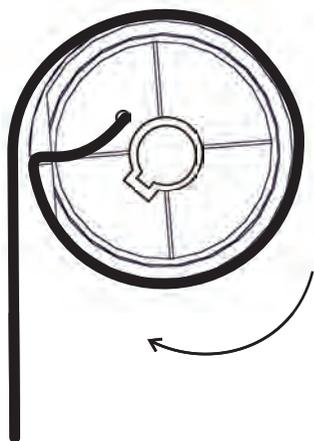


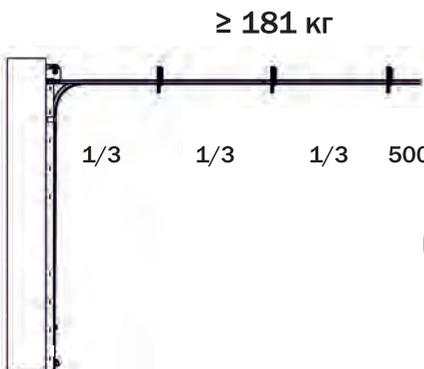
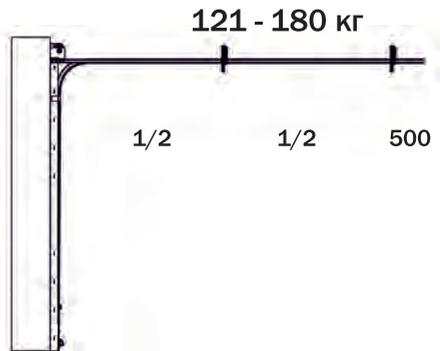
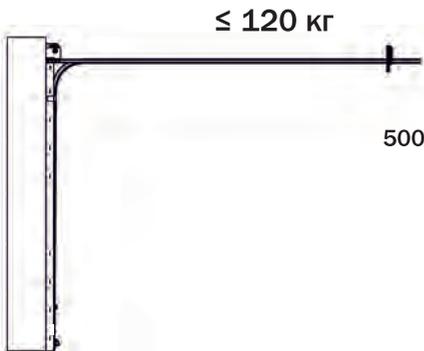
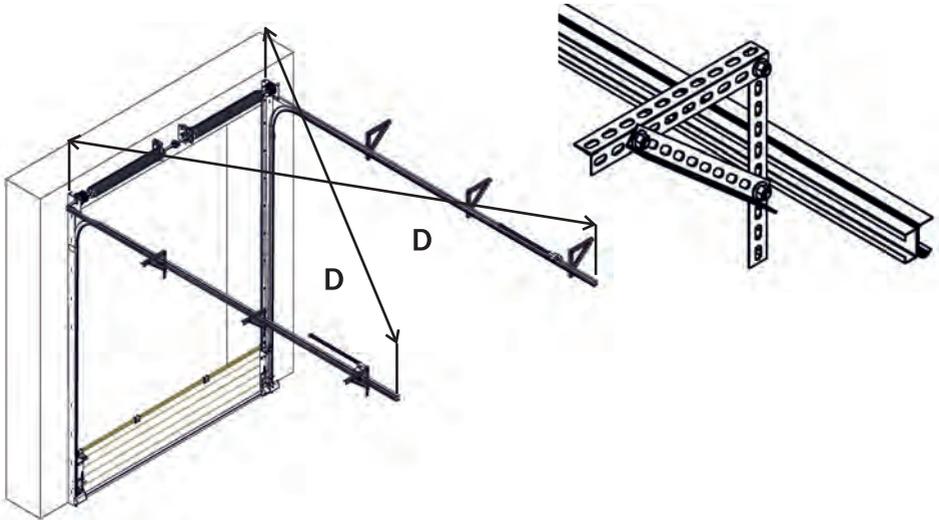
≤ 300 кг



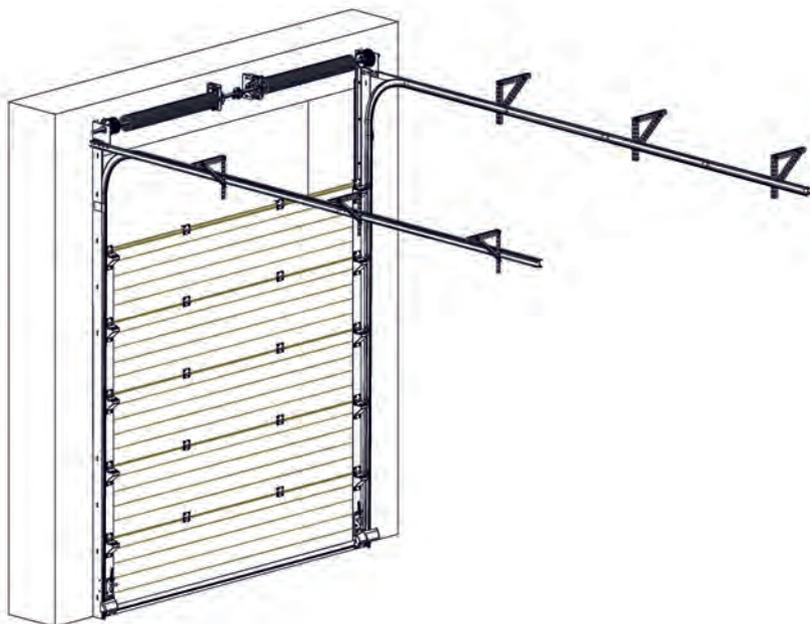
≥ 301 кг

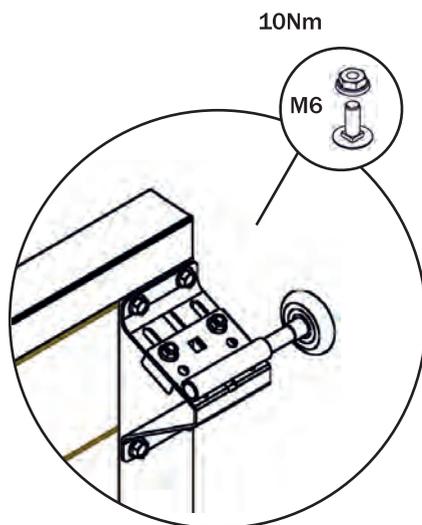
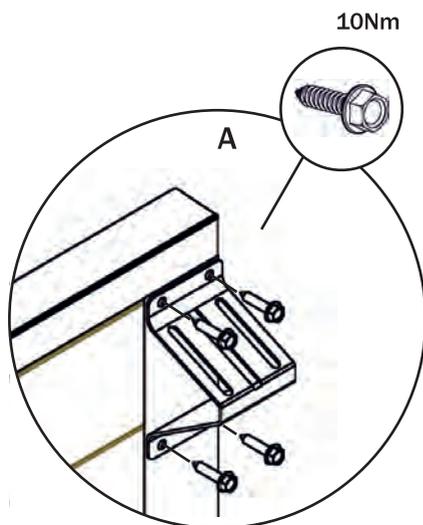
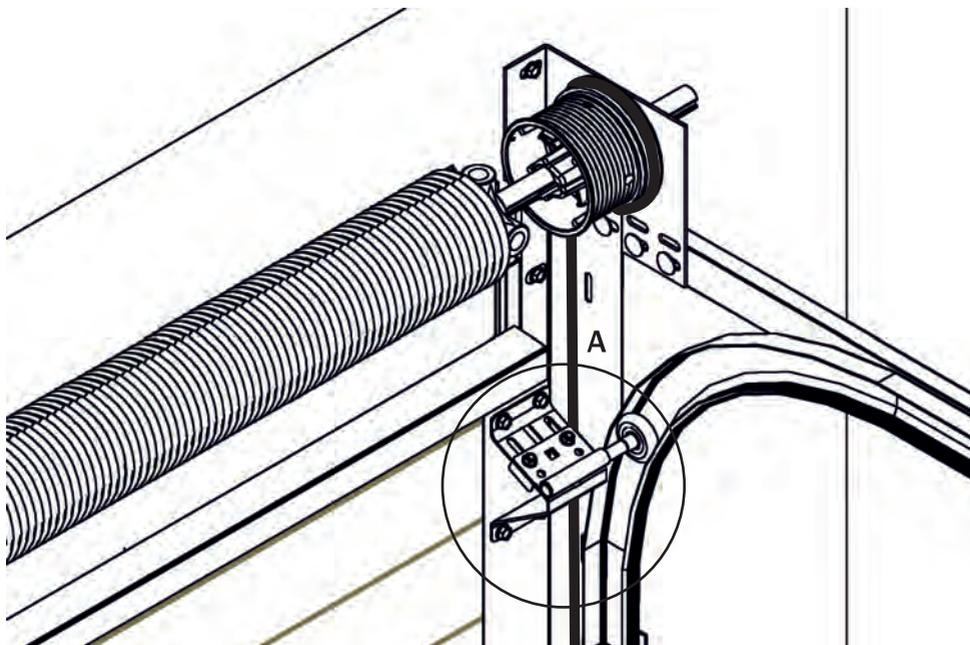


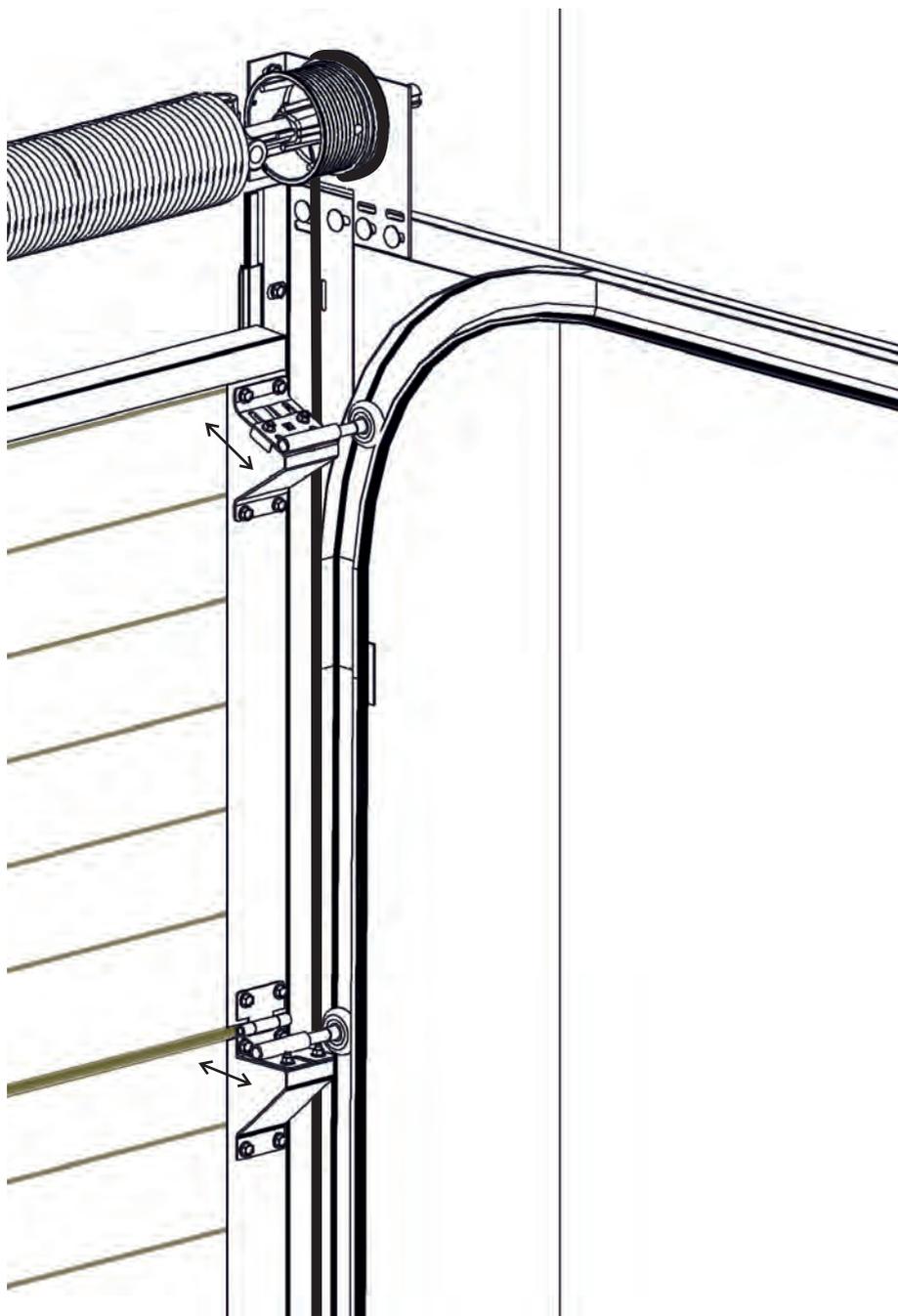


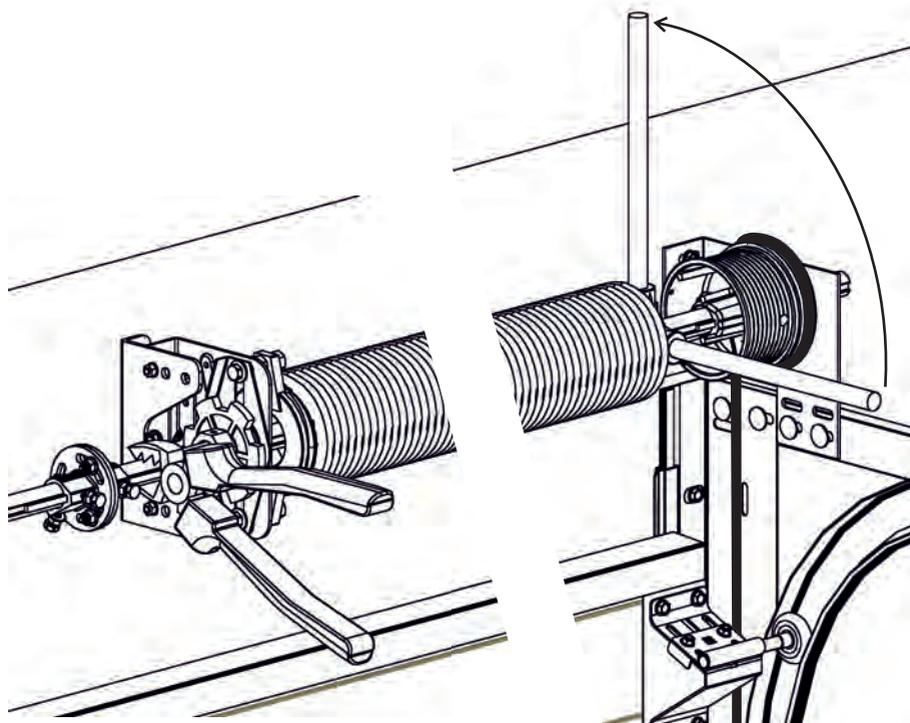
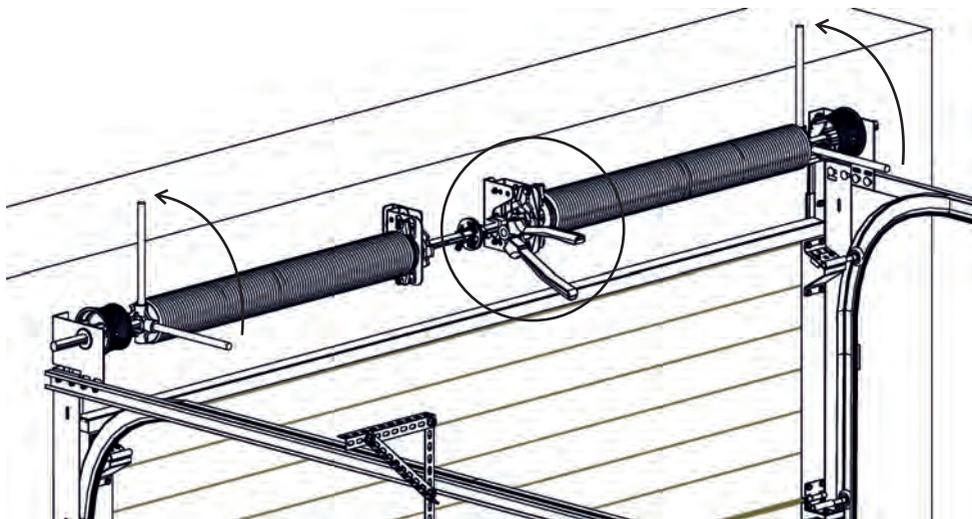


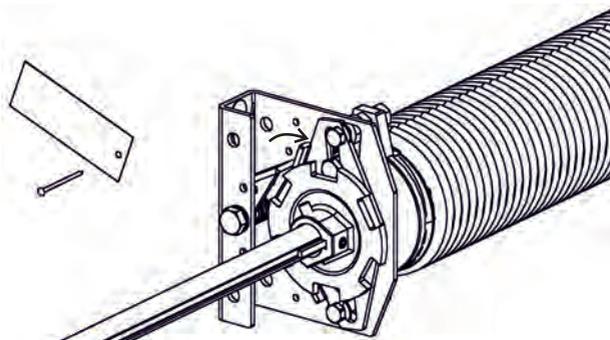
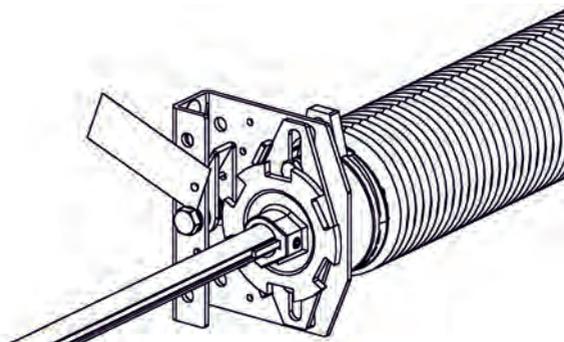
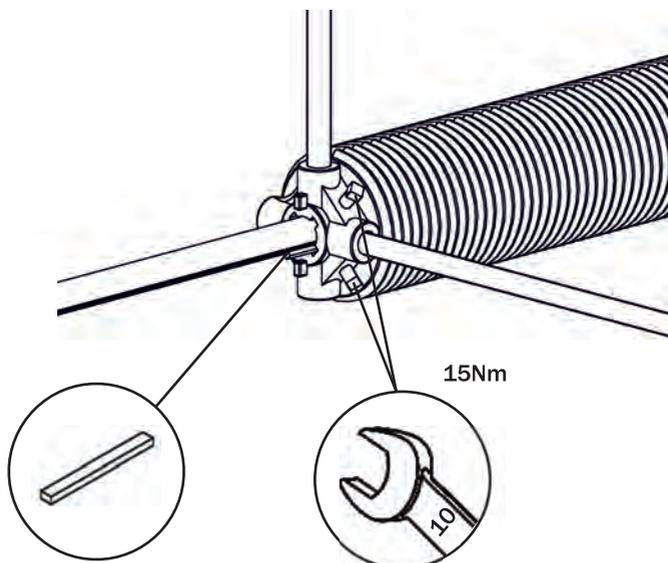
<b>Výrobce</b> Kružík s. r. o. Vělešlavská 2357 767 01 Kroměříž		 CE
05 Vnata spůlnei podminky normy EN (Směrnice )		
SEKČNÍ VRATA		
výrobní číslo:	<input type="checkbox"/>	X
odolnost proti zatížení větrem:	<input type="checkbox"/>	X
součinitel prostupu tepla:	<input type="checkbox"/>	X
průhlednost:	<input type="checkbox"/>	X
vodotěsnost:	<input type="checkbox"/>	X
rok výroby:	<input checked="" type="checkbox"/>	X
váha vrat:	<input checked="" type="checkbox"/>	X
orientační počet otáček pružin:	<input checked="" type="checkbox"/>	X
<b>Zákaz vstupu při pohybu vrat do pracovního prostoru vrat!</b>		
<b>UPOZORNĚNÍ</b>		
Každých 6 měsíců kontrolovat: Navíjecí lanku, navíjecí bubny, šroubové spoje, pružiny, vyčistění a promazání všech kluzných ploch i (otáček (torzních pružin, panů, koleček), vyčištění vodících koleček. Při větším rozsahu opravy kontaktujte montážní firmu.		

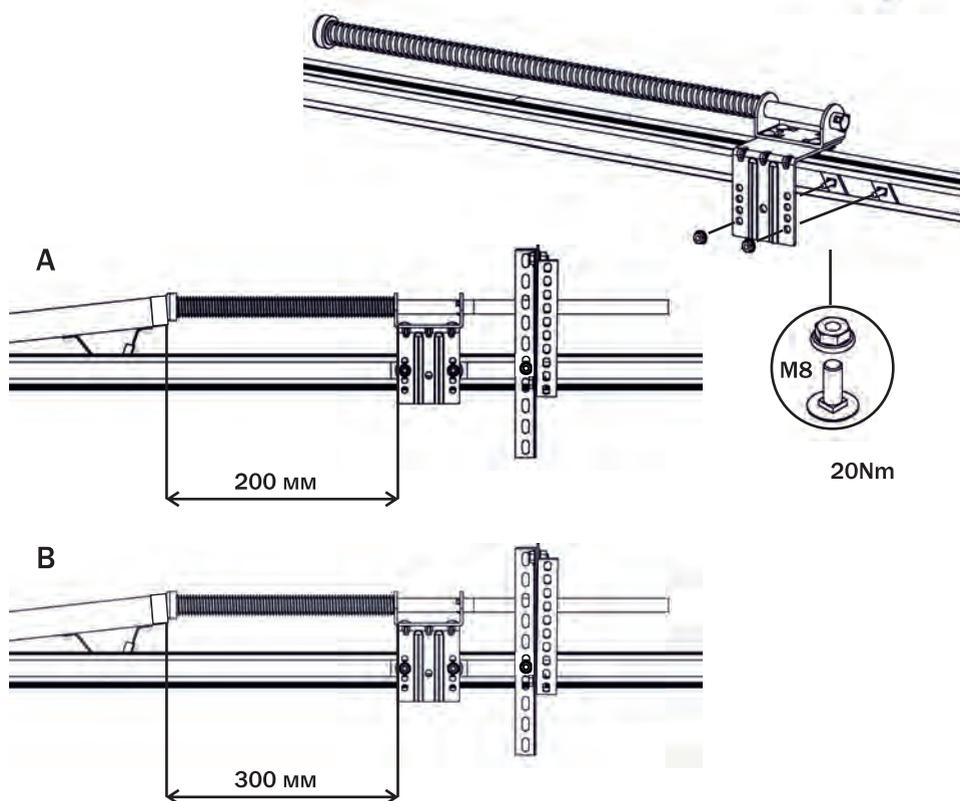
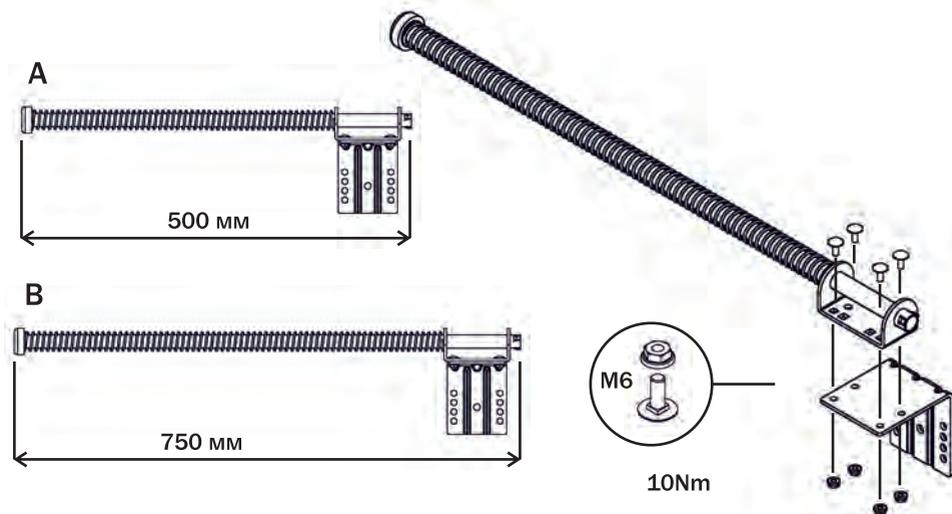


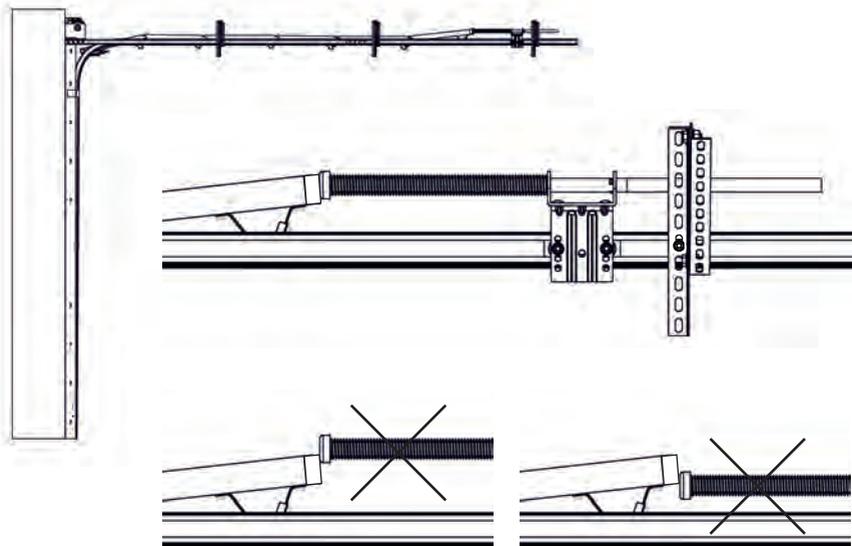
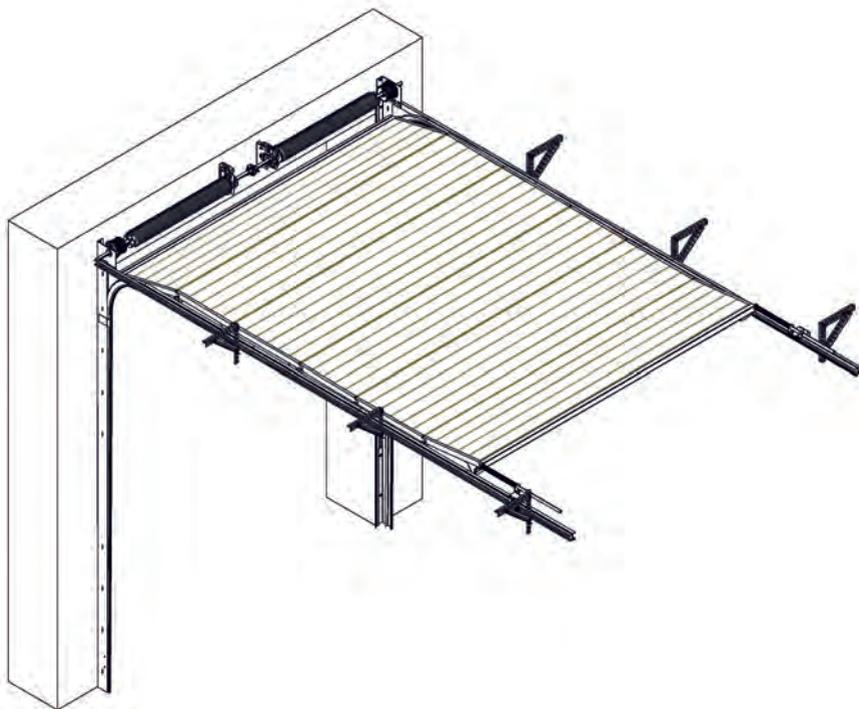


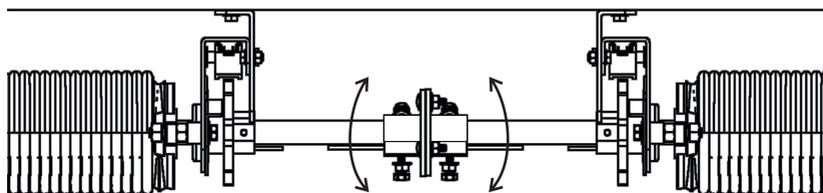






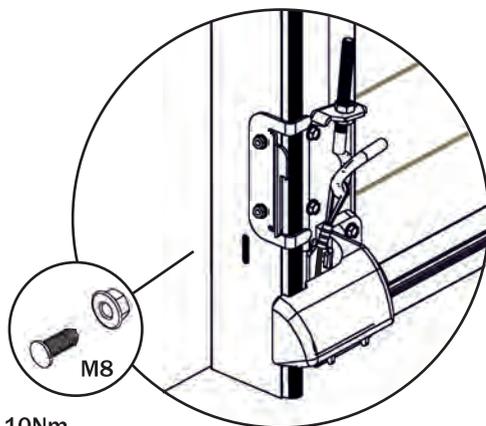
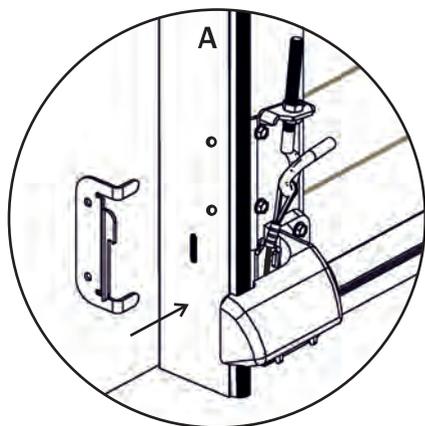
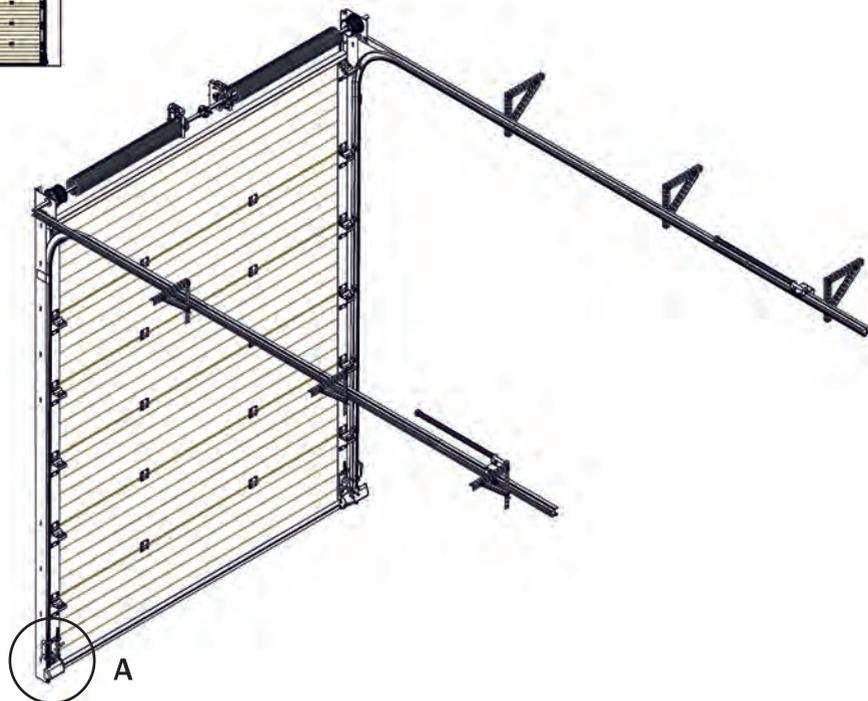




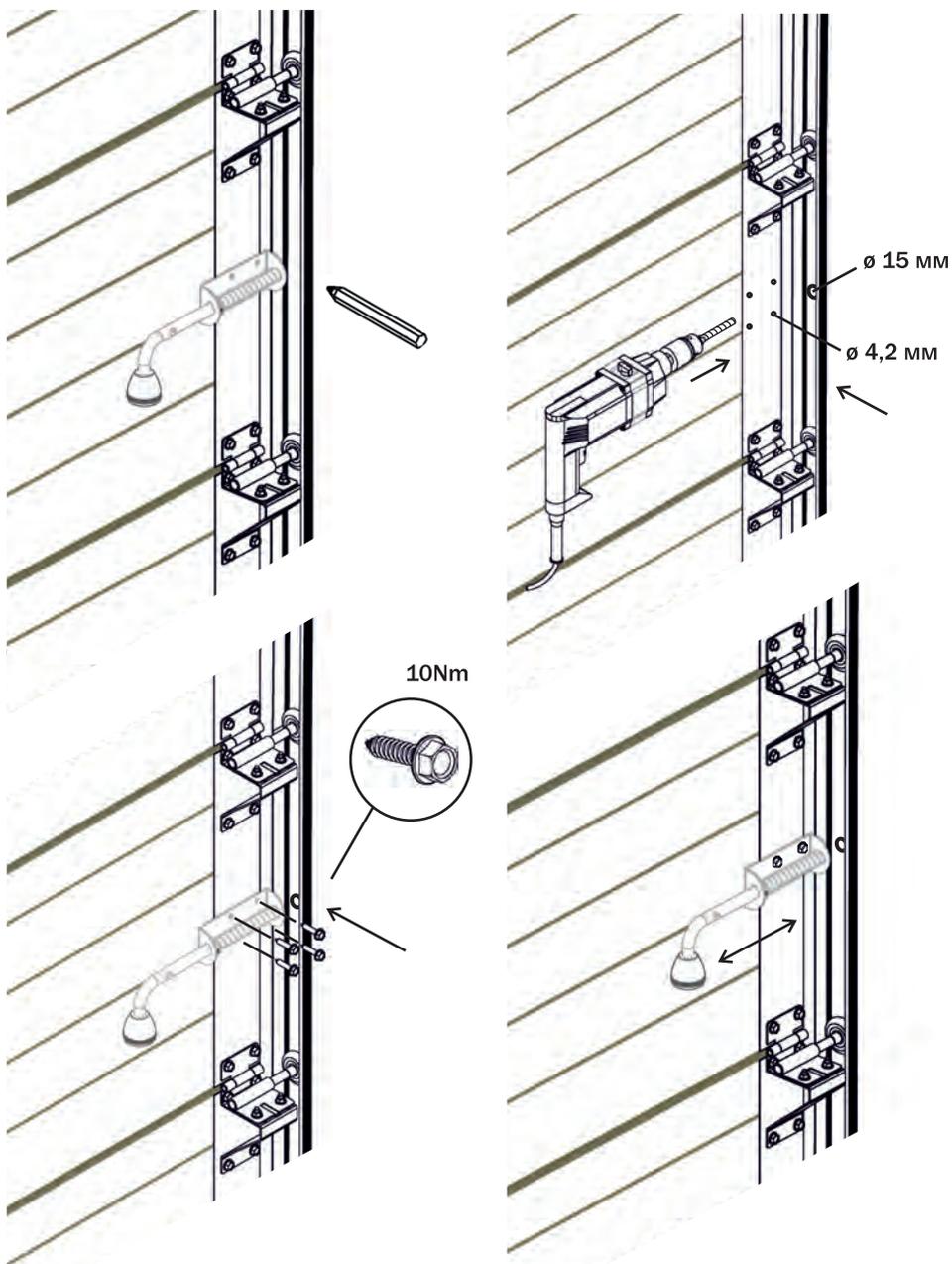




≤ 300 kr



10Nm



## **Инструкции по демонтажу секционных промышленных ворот.**

**Секционные ворота при демонтаже всегда должны быть в закрытом положении!!!**

**При демонтаже ворот сначала ослабьте пружины!!!**

### **1) Ослабление пружины**

Сначала вставим в пружину стержень (вал) для натяжения пружины и ослабляем закрепляющий болт на торсионной пружине. Пружину ослабляем так, что поворачивая голову пружины в направлении её усилия до тех пор, пока её усилие не перестанет действовать. Для ослабления пружин промышленных ворот нам нужны 2-а стержня диаметром 16 мм.

### **2) Демонтаж панелей**

После демонтажа пружин начинаем демонтировать верхние, средние и боковые петли. Демонтаж петель мы всегда начинаем с верхней панели. При демонтаже петлей, панель должна быть ослаблена. Повторите эту процедуру с оставшимися панелями. В нижней панели, демонтируйте петли, снимите троса.

### **3) Демонтаж торсионных пружин, барабанов и торсионных валов**

Ослабляем закрепляющие болты на наматывающих барабанах, предохранителях пружин и отвинчиваем торсионные пружины от предохранителей. В случае 2-х торсионных валов освобождаем соединитель торсионного стержня и производим демонтаж. В случае комплектации ворот боковым электроприводом, перед демонтированием торсионного вала необходимо демонтировать электропривод. Торсионный вал перемещаем в сторону так, чтобы он вышел из предохранителя разрыва пружины, после этого выдвигаем его в противоположном направлении из консоли подшипника.

### **4) Демонтаж верхних консолей, предохранителей разрыва пружин**

После демонтажа торсионной системы демонтируем из верхнего проёма верхние консоли, предохранители разрыва пружин.

### **5) Демонтаж горизонтальных направляющих**

Демонтируем горизонтальные направляющие с потолка, откручиваем болты соединяющие горизонтальные и вертикальные направляющие.

### **6) Демонтаж вертикальных направляющих**

Отсоединяем вертикальные направляющие от боковых заплечников.