

# Tubería PVC Hidráulica Serie Inglesa con campana



Agua a presión

La tubería PVC Hidráulica Serie Inglesa de está certificada en cumplimiento con la Norma Oficial Mexicana: **NOM-001-CONAGUA-2011** "Sistemas de Agua potable, toma domiciliaria y alcantarillado Sanitario - Hermeticidad - Especificaciones y métodos de prueba". Es manufacturada según las especificaciones de la Norma: **NMX-E-145/1-CNCP-2014** "Industria del plástico – Tubos de polímero de cloruro de vinilo (PVC) sin plastificante para el abastecimiento de agua a presión - serie inglesa - Especificaciones".

Disponibilidad con campana de 1 ½" a 12" (38 a 300 mm) de diámetro, en RDS: 26, 32.5 y 41 en tramos de 6 m de longitud total.

El anillo de la tubería PVC Hidráulica Serie Inglesa de está en cumplimiento con la Norma Mexicana: **NMX-T-021-SCFI-2014** "Industria hule - Anillos de hule empleados como empaque en los sistemas de tuberías -Especificaciones y métodos de ensayo".

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

### CAPACIDAD DE FLUJO

La tubería PVC de se conserva lisa en su interior tras años de servicio, por lo que no pierde capacidad de conducción.

### RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

La tubería PVC Hidráulica Serie Inglesa con campana de no es afectada por corrosiones galvánicas ni electrolíticas, ni por ningún tipo de suelo. A diferencia de otro tipo de tubería, no requiere de costosos recubrimientos catódicos ni epóxicos.

### UNIÓN CON ANILLO RIEBER

La unión con anillo Rieber de la tubería permite un rápido ensamble y unión hermética. Su material elastomérico

colocado en la campana en fábrica provee un sello hermético que protege la unión de la tubería de: vibraciones, movimientos de tierra y compensaciones por dilatación y contracción de la tubería, además asegura que no se desprenderá durante el ensamble.

### CONTROL DE CALIDAD

La Tubería PVC Hidráulica Serie Inglesa con campana de es probada en cumplimiento con las Normas aplicables en laboratorio acreditado por la EMA (Entidad Mexicana de Acreditación).



Dimensiones en milímetros excepto donde indica en pulgadas.  
Para mayor información de RDS: 13.5, 17 y 21, contacte al Asesor Comercial de Zona.

DIÁMETRO NOMINAL (DN)		DIÁMETRO De	RD 26 11 kgf/cm <sup>2</sup>		RD 32.5 8.6 kgf/cm <sup>2</sup>		RD 41 6.9 kgf/cm <sup>2</sup>	
			DIÁMETRO EXTERIOR Tol (+/-)	ESPESOR DE PARED MÍNIMO (e)	DIÁMETRO EXTERIOR Tol (+/-)	ESPESOR DE PARED MÍNIMO (e)	DIÁMETRO EXTERIOR Tol (+/-)	ESPESOR DE PARED MÍNIMO (e)
pulg	mm							
2"	50	60.3	0.2	2.3	0.2	1.9	0.2	1.5
2 1/2"	60	73.0	0.2	2.8	0.2	2.2	0.2	1.8
3"	75	88.9	0.2	3.4	0.2	2.7	0.2	2.2
4"	100	114.3	0.2	4.4	0.2	3.5	0.2	2.8
6"	150	168.3	0.3	6.5	0.3	5.2	0.3	4.1
8"	200	219.1	0.4	8.4	0.4	6.7	0.4	5.3
10"	250	273.1	0.4	10.4	0.4	8.4	0.4	6.7
12"	300	323.9	0.5	12.4	0.5	9.9	0.5	7.9