

TUBERÍA DE ACERO GALVANIZADO PARA AGUA A PRESIÓN

La tubería de acero para conducción fabricada en diámetros de 1/2" a 6" es fabricada a partir de lámina de acero, bajo el proceso de rolado en frío con soldadura de resistencia eléctrica de alta frecuencia. Una vez formada la tubería, esta es probada para así asegurar el cumplimiento de las normas ASTM A-53-B NMX-B-199, NMX-B-200, NMX-B-485.

01 CARACTERÍSTICAS

La tubería de acero al carbón se galvaniza bajo el proceso de inmersión en caliente a base de zinc. El recubrimiento de zinc evita la corrosión y amplía la vida útil del material siendo la tubería de acero galvanizada uno de los materiales más duraderos y confiables para la conducción de fluidos.

02 CALIBRES

La tubería de acero galvanizado es fabricada en espesores estándares Cédula 40 y Norma X en diámetros de 1/2" hasta 6" con extremos roscados (Rosca NPT).

03 USOS

Los usos principales de la tubería son: conducción de fluidos corrosivos, conducción de agua potable, conducción de agua en zonas de alta corrosión por el ambiente.

DIMENSIONES, PESOS Y PRESIONES DE PRUEBA DE LAS NORMAS NOM B-10 (ASTM A-120) y NOM B-177 (ASTM A-53)																			
Tamaño Nominal	Cedula	Diámetro Exterior		Peso				Rosca		Presión Hidrostática de Prueba						Pruebas Físicas			
		mm	plg	Peso Extremos Lisos		Galvanizado por inmersión		Espesor de Pared		Hilos por pulgada	ASTM A-120		A-53-A		A-53-B		Limite de Fluencia n/mm	Ultima tensión KSI Min.	Resistencia n/mm
				kg/m	lb/pie	mm	plg	mm	plg		kg/cm ²	psi	kg/cm ²	psi	kg/cm ²	psi			
1/2"	C40	21.32	0.84"	1.26	0.85	0.2032	0.008	2.77	0.109"	14	50	700	50	700	50	700	240	60	331
	NX			1.10	0.74	0.2032	0.008	2.34	0.092"	14	45	640	45	640	45	640	240	60	331
3/4"	C40	26.67	1.05"	1.68	1.13	0.2032	0.008	2.87	0.113"	14	50	700	50	700	50	700	240	60	331
	NX			1.46	0.98	0.2032	0.008	2.44	0.096"	14	45	640	45	640	45	640	240	60	331
1"	C40	33.4	1.315"	2.50	1.68	0.2032	0.008	3.38	0.133"	11 1/2	50	700	50	700	50	700	240	60	331
	NX			2.15	1.45	0.2032	0.008	2.85	0.112"	11 1/2	47	669	47	669	47	669	240	60	331
1 1/4"	C40	42.16	1.66"	3.30	2.27	0.2032	0.008	3.56	0.140"	11 1/2	70	1000	70	1000	91	1300	240	60	331
	NX			2.89	1.94	0.2032	0.008	3.00	0.118"	11 1/2	70	1000	70	1000	85	1210	240	60	331
1 1/2"	C40	48.26	1.9"	4.05	2.72	0.2032	0.008	3.68	0.145"	11 1/2	70	1000	70	1000	91	1300	240	60	331
	NX			3.40	2.28	0.2032	0.008	3.05	0.120"	11 1/2	70	1000	70	1000	91	1300	240	60	331
2"	C40	60.33	2.375"	5.43	3.65	0.2032	0.008	3.91	0.154"	11 1/2	70	1000	175	2500	175	2500	240	60	331
	NX			4.64	3.12	0.2032	0.008	3.30	0.130"	11 1/2	70	1000	165	2350	165	2350	240	60	331
2 1/2"	C40	73.03	2.875"	8.62	5.79	0.2032	0.008	5.16	0.203"	8	70	1000	175	2500	175	2500	240	60	331
	NX			6.90	4.64	0.2032	0.008	4.06	0.160"	8	70	1000	175	2500	175	2500	240	60	331
3"	C40	88.9	3.5"	11.28	7.58	0.2032	0.008	5.49	0.216"	8	70	1000	155	2200	155	2200	240	60	331
	NX			9.00	6.05	0.2032	0.008	4.20	0.170"	8	70	1000	155	2200	155	2200	240	60	331
4"	C40	114.3	4.5"	16.06	10.79	0.2032	0.008	6.02	0.237"	8	85	1200	135	1900	155	2200	240	60	331
	NX			12.69	8.53	0.2032	0.008	4.71	0.188"	8	85	1200	123	1750	123	1750	240	60	331
Especificaciones máximas en la composición química del acero para el cumplimiento de la norma																			
Elementos Químicos		Carbono				Manganeso				Fosforo				Azufre					
Fraccion en masa		0.1				0.50				0.03				0.04					

