

## PT CORR Alcantarillado Sanitario Tubería Corrugado PEAD Doble Pared



Drenaje

**PT Corr** tubería de Polietileno de Alta Densidad Corrugado está certificada en cumplimiento con la Norma Oficial Mexicana: **NOM-001-CONAGUA-2011** "Sistemas de Agua potable, toma domiciliaria y alcantarillado Sanitario – Hermeticidad – Especificaciones y métodos de prueba" y la Norma Mexicana: **NCMT-3/06/10** "Tubos Corrugados de Polietileno de Alta Densidad". Es manufacturada según las especificaciones de la Norma: **NMX-E-241-CNCP-2013** "Industria del plástico – Tubos de Polietileno de Alta Densidad (PEAD) de pared corrugada con junta hermética de material elastomérico, utilizados en sistemas de alcantarillado sanitario – Serie Inglesa – Especificaciones y Métodos de ensayo".

La tubería PT Corr está disponible de 100 a 1500 mm (4" a 60") de diámetro. Actualmente nuestra tubería se identifica con un interior color blanco incluyendo la campana, cumpliendo los requerimientos del mercado y las más altas especificaciones establecidas en distintos organismos de drenaje sanitario, pluvial y saneamiento.

La tubería **PT Corr** de doble pared y doble anillo elastomérico cuenta con una campana bícapa, coextruida al cuerpo del tubo, es decir integral de una sola pieza, la cual al unirse con una espiga de doble anillo, el cual cumple con los estándares de especificación de la Norma Americana **ASTM F477** instalados en planta y protegidos con una capa plástica para evitar daños en el traslado y/o almacenaje, garantiza una unión hermética que incluso podrá absorber desalineamientos leves al interior de la zanja por efectos de temperatura o instalaciones incorrectas. El doble anillo elastomérico se encuentra en los diámetros de 10" a 60". El anillo de la tubería PT Corr está en cumplimiento con la Norma Mexicana: **NMX-T-021-SCFI-2014** "Industria hulera – Anillos de hule empleados como empaque en los sistemas de tuberías – Especificaciones y métodos de ensayo".

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

### CAPACIDAD DE FLUJO

La tubería de Polietileno de Alta Densidad Corrugado **PT Corr** se conserva lisa en su interior tras años de servicio, por lo que no pierde capacidad de conducción.

### RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

PEAD es uno de los plásticos más químicamente inerte, por lo tanto con mayor resistencia a ataques químicos y a la corrosión. La tubería de PEAD Corrugado soporta los efectos corrosivos del suelo o de aguas negras con un rango de PH desde muy ácido hasta muy alcalino.

### RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

La tubería de PEAD Corrugado es mucho más resistente a la abrasión en comparación a la de Concreto Reforzado y a la de Metal Corrugado. La estructura molecular y la ductilidad del PEAD Corrugado resultan en excelente resistencia a la abrasión, abolladuras y raspones.

### MATERIA PRIMA

La tubería **PT Corr** es fabricada con materia prima 100% virgen. Clasificación de celda es: 435420C de acuerdo a normas

ASTM D3350 "Cell Classification".

### CORRUGACIÓN DOBLE CORONA

El exterior corrugado doble corona de **PT Corr** proporciona mayor rigidez; la tubería soporta cargas vivas H-25 desde una profundidad mínima de 30 cm para diámetros de 4" a 48" y de 60 cm para diámetros de 60".

### MAYOR HERMETICIDAD

El sistema de diseño de junta hermética y campana reforzada doble pared de **PT Corr** proporciona una hermeticidad insuperable por cualquier otro fabricante en México de tubería corrugada de Polietileno de Alta Densidad.

### FACILIDAD DE INSTALACIÓN

La tubería de Polietileno de Alta Densidad Corrugado es ligera en peso, lo que conlleva a su facilidad de instalación.

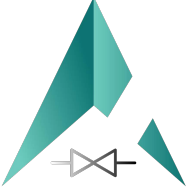
### CONTROL DE CALIDAD

**PT Corr®** es probada en cumplimiento con las Normas correspondientes en laboratorio acreditado por la EMA (Entidad Mexicana de Acreditación).

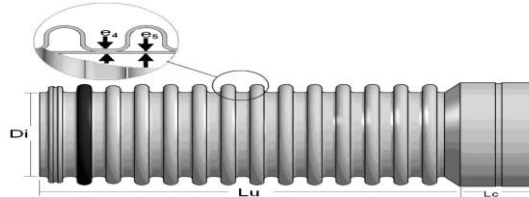


Dimensiones en milímetros, excepto donde indica en pulgadas.

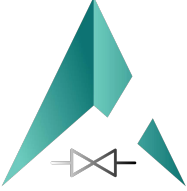
DIÁMETRO NOMINAL (DN)		DIÁMETRO MÍNIMO (DI)	DIÁMETRO EXTERIOR MEDIO	ESPESOR DE PARED MÍNIMO (e5)	ESPESOR DE PARED EN EL VALLE (e4)	RIGIDEZ NORMA		RIGIDEZ PTCORR	
pulg	mm					KPa	psi	KPa	SN
4"	100	100	122	0.6	1.0	460	69	460	8
6"	150	145	176	1.0	1.3	441	64	441	8
8"	200	195	234	1.1	1.5	414	60	419	8
10"	250	245	294	1.5	1.8	400	58	403	8
12"	300	294	366	1.7	2.0	372	54	419	8
15"	375	369	447	2.0	2.4	310	45	332	6
18"	450	450	530	2.2	2.8	297	43	302	6
24"	600	588	707	2.5	3.5	262	38	265	5
30"	750	751	884	2.5	4.3	228	33	240	5
36"	900	902	1058	3.0	4.8	179	26	218	4
42"	1050	1051	1203	3.2	5.0	172	25	173	3
48"	1200	1185	1375	3.5	5.0	152	22	158	3
60"	1500	1501	1692	4.0	5.0	138	20	145	3

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

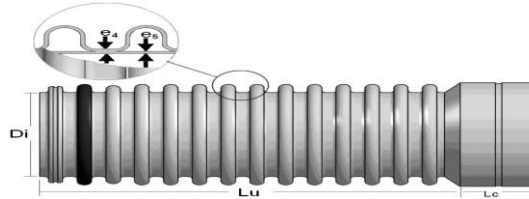
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 6"**



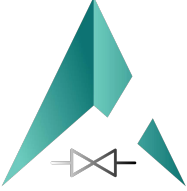
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	145 mm
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	1.3 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	1.0 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	70 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo al 5 %	NMX-E-208-CNCP	414 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 2.0 kg.m si fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacío de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 2°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq$ 9%
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	11.125 kg

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

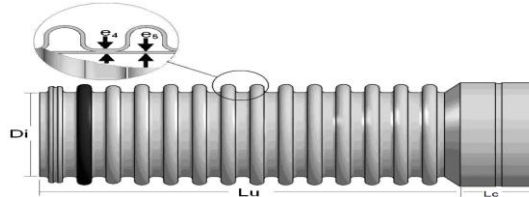
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 8”**



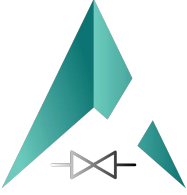
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERÍSTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	195.0 mm mínimo
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	1.5 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	1.1 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	85 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	414 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 3.2 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacío de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 2°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq$ 9%
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	18.122 kg

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

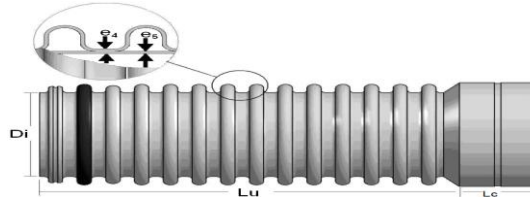
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 10”**



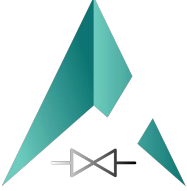
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	245.0 mm mínimo
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	1.8 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	1.5 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	90 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	400 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 4.0 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacío de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 2°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq 9\%$
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	25.299 kg

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

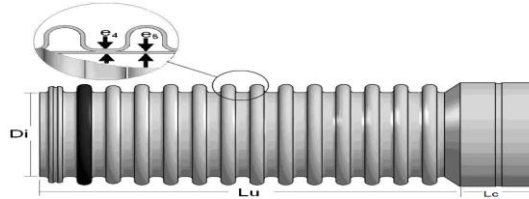
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 12”**



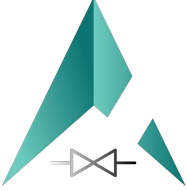
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	294 mm mínimo
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	2.0 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	1.7 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	90 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	372 Kpa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 5.0 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacío de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 2°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq$ 9%
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	29.201 kg

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

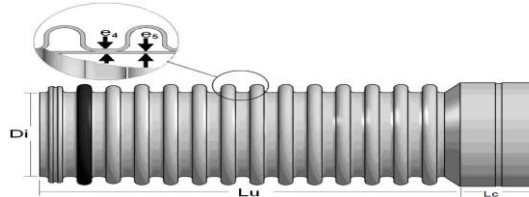
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 15”**



Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	369.0 mm mínimo
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	2.4 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	2.0 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	109 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	310 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacío de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1.5°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq 9\%$
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	44.861 kg

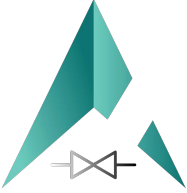
	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>		
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:
	Código:		Revisión: 00
		No. de página:	1 de 1

**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 18”**

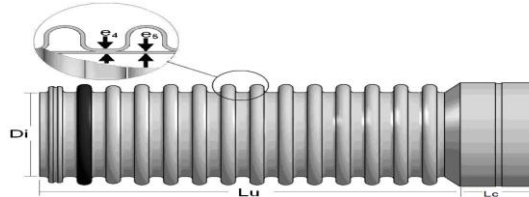


Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	450.0 mm mínimo
Espesor mínimo de pared del valle e <sub>4</sub>	NMX-E-021-CNCP	2.8 mm
Espesor mínimo de pared interno e <sub>5</sub>	NMX-E-021-CNCP	2.2 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	133 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	297 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacío de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1.5°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical ≤ 9%
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	≤ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	61.697 kg

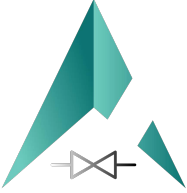


	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

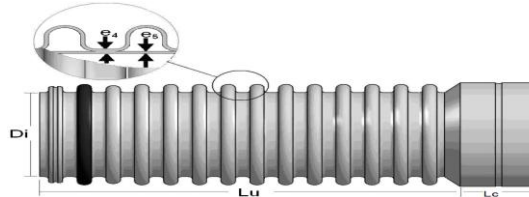
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 24”**



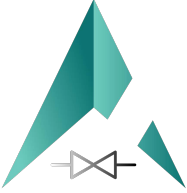
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	588.0 mm
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	3.5 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	2.5 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	142 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	262 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacío de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1.5°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq$ 9%
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	115.010 kg

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>		
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:
	Código:		Revisión: 00
		No. de página:	1 de 1

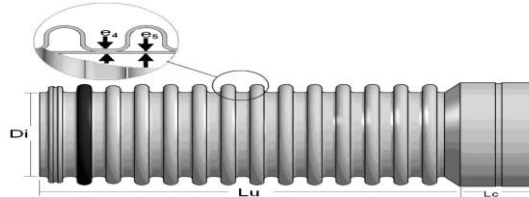
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 30"**



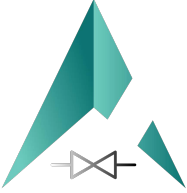
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	751.0 mm
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	4.3 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	2.5 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	142 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	4
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	228 kPa.
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacio de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq 9\%$
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq a 4$ con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	148.977 kg

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

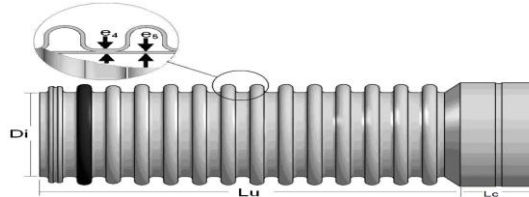
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 36”**



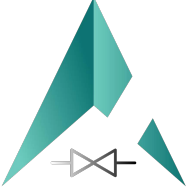
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	902.0 mm
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	4.8 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	3.0 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	194 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	2
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	179 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacio de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq$ 9%
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>
Peso del tubo	Especificación interna	194.771 kg

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

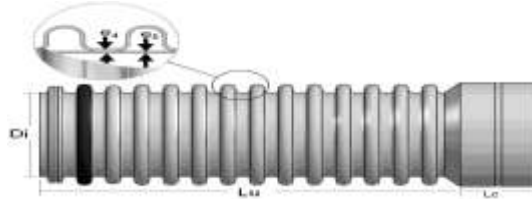
**Producto: Tubo Pead PT CORR SW 42”**



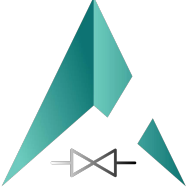
Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	1051.0 mm
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	5.0 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	3.2 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	202 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	2
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	172 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacio de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq 9\%$
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq a 4$ con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>		
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:
	Código:		Revisión: 00
		No. de página:	1 de 1

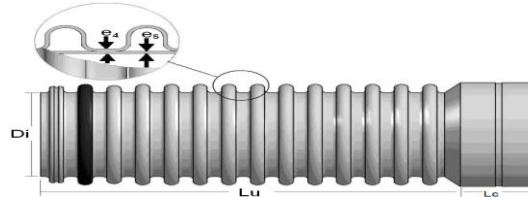
**Producto: Tubo Pead PTM CORR PEAD SW 48”**



Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	1185.0 mm
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	5.0 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	3.5 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	162 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	2
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	172 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacio de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq 9\%$
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq a 4$ con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>

	<b>Ase Hidráulica S.A. de C.V.</b>			
	Título del Documento:	Ficha técnica	Fecha:	
	Código:		Revisión:	00
		No. de página:	1 de 1	

**Producto: Tubo Pead PT CORR SW 60”**



Conforme a norma: NMX-E-241-CNCP-2012		
CARACTERISTICA	Método aplicable	Especificación
Diámetro Interno mínimo	NMX-E-021-CNCP	1501.0 mm
Espesor mínimo de pared del valle $e_4$	NMX-E-021-CNCP	5.0 mm
Espesor mínimo de pared interno $e_5$	NMX-E-021-CNCP	4.0 mm
Longitud mínima de campana	NMX-E-021-CNCP	220 mm
Rigidez mínima del anillo (SN)	NMX-E-208-CNCP	2
Rigidez mínima del Tubo	NMX-E-208-CNCP	138 kPa
Aplastamiento	NMX-E-014-CNCP	30 % Sin ruptura, delaminación o cuarteaduras
Energía mínima de Impacto	NMX-E-029 Y NMX-E-214	Temperatura de espécimen 0°C 6.4 kg.m sin fracturas o quebraduras.
Resistencia al calentamiento 110 °C	NMX-E-241 punto 7.3	Sin delaminación, grietas o burbujas.
Hermeticidad	NMX-E-205 Condición B y C. Respectivamente Método II	Sin fuga a una Presión de 0.5 bar y un Vacio de -0.3 bar Con Carga de la espiga al 10 % / campana 5 % campana y desviación angular de 1°
Resistencia al ciclo combinado de temperatura y carga externa	NMX-E-241 punto 7.4	Hermeticidad a 0.35 bar/15 min y deformación vertical $\leq 9\%$
Relación de Cedencia	NMX-E-241 punto 7.2	$\leq$ a 4 con extrapolación a 2 años
Contenido de negro de humo	NMX-E-034	2 al 4 % en masa
Apariencia	NMX-E-241 punto 4.5.2	La superficie debe ser de color negro, homogéneo, libre de grietas, ampollas, protuberancias o cualquier defecto apreciable,
Densidad	NMX-E-004-CNCP y NMX-E-166-SCFI	947 – 955 kg/m <sup>3</sup>