

Циркуляционные насосы с электронным управлением для систем отопления



MADE IN ITALY

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

- Производительность до **3.5 м³/ч** (0.97 л/с)
- Напор до **6 м**

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

- Температура жидкости от **+2 °C** до **+95 °C**
- Температура окружающей среды от **0 °C** до **+40 °C**
- Максимальное рабочее давление **6 бар**
- Минимальное давление на всасывании:
 - **0.3 бар** при +50 °C
 - **1.0 бар** при +95 °C
- Максимальная относительная влажность ≤ **95%**
- Уровень шума < **43 dB(A)**
- Максимальное содержание гликоля **30%**
- Продолжительный режим работы электродвигателя **S1**

ИСПОЛНЕНИЕ И НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

EN 60335-1 EN 61000-3-2 EN 55014-1
 EN 60335-2-51 EN 61000-3-3 EN 55014-2
 EN 62233 EN 16297-1 EN 16297-2

РЕГЛАМЕНТ (UE) N. 622/2012

EEI ≤ 0.20-Part2

Контрольное значение индекса энергоэффективности для наиболее экономичных циркуляционных насосов EEI ≤ 0.20



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ И УСТАНОВКА

Циркуляционные насосы **DHL** с электронным управлением имеют низкое энергопотребление класса А. В сравнении с традиционными циркуляционными насосами такой же производительности, они потребляют на 85% меньше электроэнергии. Предназначены для систем отопления жилых помещений.

Электронное управление позволяет получить расширенные функциональные возможности и идеально удовлетворить требованиям каждого отдельно взятого типа системы.

Простая и интуитивно-понятная установка со светодиодным интерфейсом.

Настройка и выбор необходимой рабочей программы осуществляется поворотом регулятора на панели управления. Доступные рабочие программы позволяют удовлетворить любым требованиям и гарантировать оптимальные условия для работы насоса, таким образом, уменьшая потребление энергии и устраняя надоедливый шум потока воды в трубах, арматуре и радиаторах.

Светодиод на панели управления просигнализирует о наличии воздуха в системе. Встроенная электроника обеспечивает автоматическую функцию разблокировки двигателя в случае возникновения таковой.

Установка должна производиться в закрытых помещениях или же в местах, защищенных от атмосферного воздействия.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертифицированная система менеджмента DNV
 ISO 9001: Система менеджмента качества
 ISO 14001: Экологический менеджмент

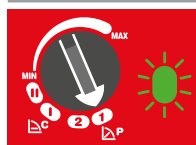
ГАРАНТИЯ

2 года в соответствии с нашими общими условиями продажи

РЕЖИМ РАБОТЫ

Панель управления позволяет выбрать наиболее подходящую рабочую кривую с помощью трех программ.

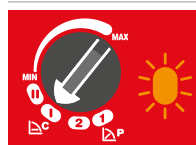
Светящийся светодиод посредством разных цветов информирует о текущем рабочем состоянии циркуляционного насоса.



ПРОПОРЦИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
(ЗЕЛЕНЬКИЙ СИД)



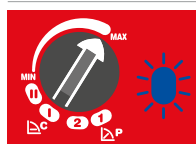
Уменьшает давление (напор) пропорционально уменьшению потребности системы в тепле (уменьшение мощности)



ПОСТОЯННАЯ ПРОГРАММА
(ОРАНЖЕВЫЙ СИД)



Поддерживает постоянное давление (напор) при уменьшении потребности системы в тепле (уменьшение мощности).

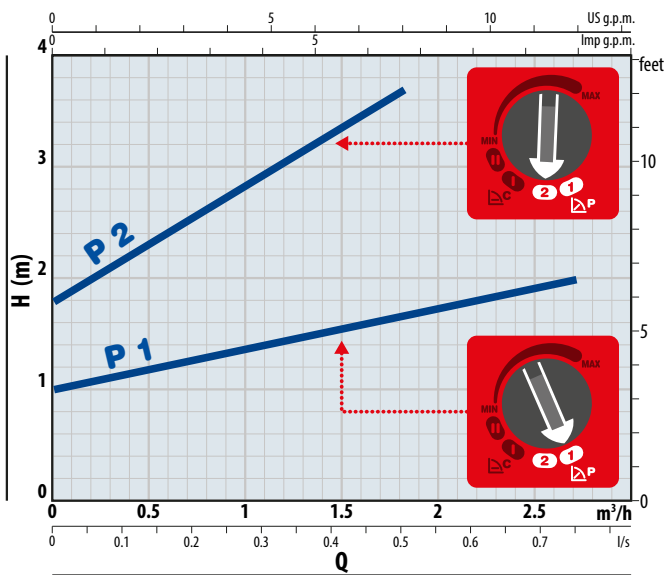


ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
(СИНИЙ СИД)

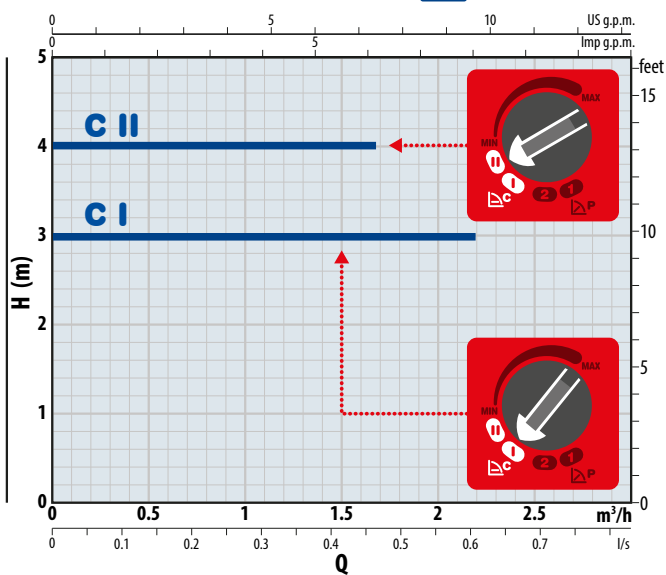


Кривые работы насоса при постоянной скорости регулируются посредством установки переключателя в любом положении между MIN и MAX.

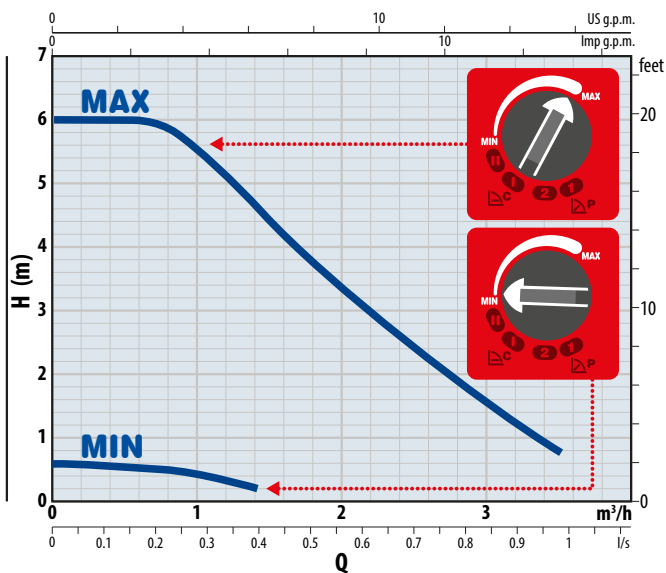
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



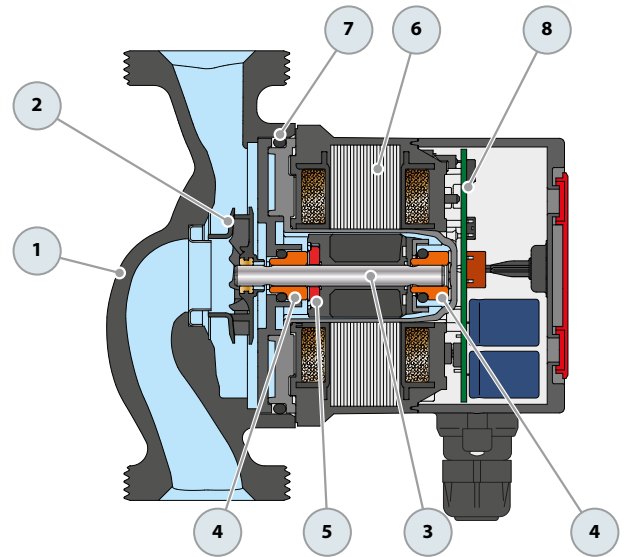
РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ MIN-MAX

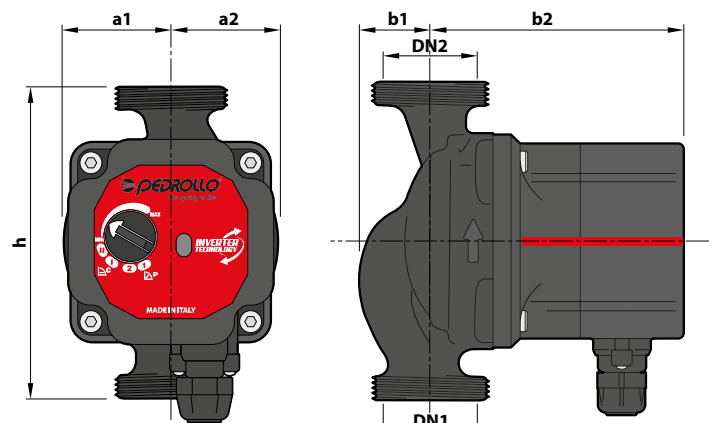


КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



1	КОРПУС НАСОСА	Чугун с катафорезной обработкой
2	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	Технополимер
3	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	Керамика
4	ПОДШИПНИКИ	Графит
5	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	Керамика
6	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	– Однофазный – 230 V (-10%; +6%) - 50 Hz – Потребляемая мощность P1: Min 3 Вт - Max 42 Вт – Потребляемый ток I1: Min 0,03 A - Max 0,33 A – Изоляция: класс H – Степень защиты: IP 44 – Степень защиты: II
7	УПЛОТНЕНИЯ	EPDM
8	ЭЛЕКТРОННАЯ ПЛАТА	

РАЗМЕРЫ И ВЕС



ТИП	ПАТРУБКИ		РАЗМЕРЫ, мм				кг	
	DN1	DN2	h	a1	a2	b1		b2
Однофазный								
DHL 25-60/130	G 1 1/2"	G 1 1/2"	130	45	45	29.4	104.4	2.01
DHL 25-60/180			180					2.60