

# X8 MIG Welder

САМОЕ СОВЕРШЕННОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ НА РЫНКЕ





## X8 MIG Welder



### САМОЕ СОВЕРШЕННОЕ УНИВЕРСАЛЬНОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА РЫНКЕ

**X8 MIG Welder** соответствует всем возможным требованиям и подходит как для синергетической и импульсной сварки MIG/MAG, так и для ручной дуговой сварки (ММА), пайки MIG, наплавки и строжки. Интеллектуальное оборудование обеспечивает очень точный контроль сварочной дуги, высочайшую производительность сварки (токи до 600 А) и возможность подключения к [программному обеспечению для управления сварочным производством WeldEye](#). Источник питания, устройство подачи проволоки, сварочные горелки, пользовательский интерфейс и все остальные компоненты были созданы для максимальной практичности.

В разработанной, спроектированной и произведенной в Финляндии системе X8 MIG Welder впервые реализована функция цифровых технологических карт, улучшающая контроль качества и избавляющая от необходимости использовать печатные технологические карты. Благодаря возможности обновления источника питания, возможности использования источника питания с поддержкой разных уровней напряжения и широкому ассортименту доступных [программных приложений Kempri](#) система X8 MIG Welder легко адаптируется к любым условиям сварки и соответствует самым высоким ожиданиям в области промышленной сварки.

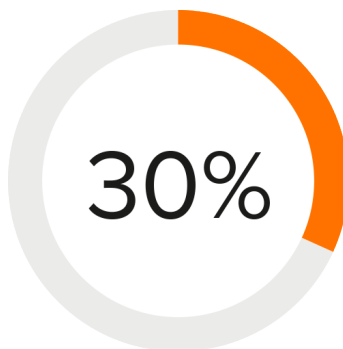


## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### ПРОЦЕССЫ WISE

Оптимизированные характеристики дуги для любой сварки



### УСКОРЕННАЯ НАСТРОЙКА СИСТЕМЫ

По сравнению со стандартным сварочным оборудованием MIG



### ПРАВИЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

Обеспечиваются использованием цифровых технологических карт (dWPS)

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Наиболее подходящие характеристики дуги для высокоэффективной сварки аустенитных нержавеющей сталей, алюминия и современных высокопрочных сталей
- Точный контроль, возможность изменения силы сварочного тока до 600 А
- Функция цифровых технологических карт обеспечивает быстрый и удобный доступ сварщика к технологическим картам
- Инновационный проволокоподающий механизм гарантирует безопасную и эргономичную загрузку катушки с присадочной проволокой
- Идеально сбалансированные сварочные горелки со съемной рукояткой делают сварку более комфортной
- Подсветка проволокоподающего механизма и сварочной горелки позволяет работать даже в условиях слабого освещения
- Возможность добавления охлаждающей жидкости без специальных инструментов и встроенный охладитель
- Включает бесплатный сервис для управления парком оборудования
- Удобное подключение к модулям программного обеспечения WeldEye [Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) и [Welding Production Analysis](#)



## ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



### X8 Power Source 400 - источник питания

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Можно заказать с охладителем X8 Cooler или без него. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



### X8 Power Source 400 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad и поворотной пластиной механизма подачи проволоки. Блок охлаждения X8 Cooler в комплект не входит.



### X8 Power Source 500 - источник питания

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



### X8 Power Source 500 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



### X8 Power Source 600 - источник питания

Обеспечивает силу тока 600 А с ПВ 40 %. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



### X8 Power Source 600 MV - источник питания

Обеспечивает силу тока 600 А с ПВ 40 %. Источник питания возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей. Требуется вилка 63 А. Этот источник питания всегда поставляется с модулем Control Pad, охладителем X8 Cooler и поворотной пластиной механизма подачи проволоки.



### X8 Wire Feeder - проволочкоподающий механизм

Благодаря эргономичному дизайну область применения этого механизма подачи проволоки чрезвычайно широка.

Быстрое подключение и отключение сварочной горелки, освещение корпуса и надежная подача проволоки. Простота эксплуатации, обслуживания и сборки.



### WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги.

Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



### WiseSteel

Функция сварки, предназначенная для решения проблем, связанных с шаровым переносом. WiseSteel чередует перенос по короткой дуге и струйный перенос, благодаря чему создаются качественные сварные швы с ровным узором «рыбья чешуя».



### WisePenetration+

Функция сварки для синергетической и импульсной сварки MIG/MAG, обеспечивающая ровный провар независимо от изменения расстояния между контактным наконечником и рабочей поверхностью. Поддерживает стабильное питание сварочного аппарата в любых ситуациях



### WiseRoot+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода. Великолепное качество сварных швов благодаря контролю напряжения дуги и точной регулировке времени переноса капли присадочного материала. Более высокая скорость сварки, чем при MMA-, TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.



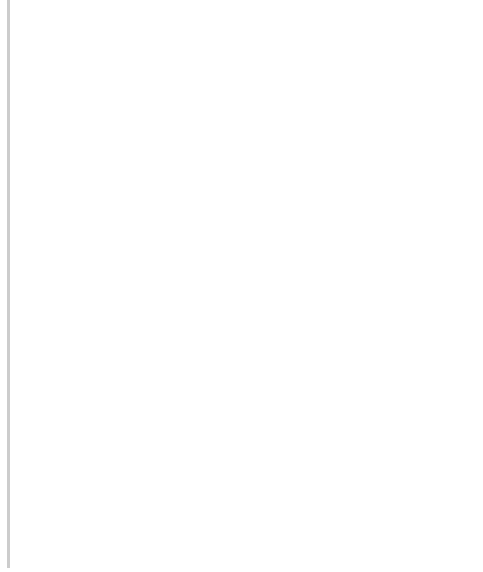
### WiseThin+

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой подходит для работы с листовыми материалами, а также позиционной сварки листов большей толщины, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Образуется дуга, не создающая брызг, с точным цифровым управлением.



### Flexlite GX - X8 MIG Welder

Сварочный аппарат X8 MIG Welder предназначен для сварки MIG с использованием горелок MIG Kempri Flexlite GX серии 8, оснащенных разъемом Kempri. Комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.







## ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Уникальная производительность

Этот сварочный аппарат со специальными процессами и функциями Wise обеспечивает оптимальные характеристики дуги при любой сварке. Точное измерение напряжения дуги с наконечника сварочной горелки позволяет оптимизировать свойства дуги для сложных задач.



### Потрясающая практичность

По сравнению со стандартным оборудованием для сварки MIG, X8 MIG Welder крайне практичен в эксплуатации. Это обеспечивается инновационным и удобным проволочкоподающим механизмом, беспроводным пользовательским интерфейсом для источников питания и использованием цифровых технологических карт, что ускоряет настройку оборудования на 30 %.



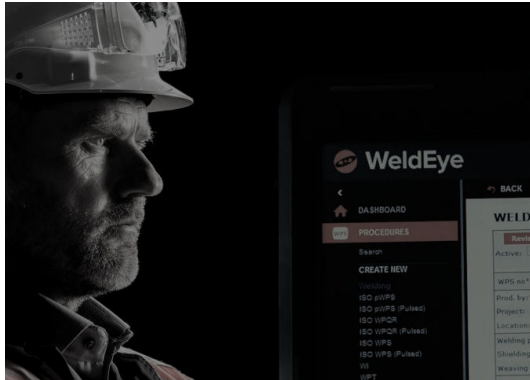
### My Fleet

My Fleet — это бесплатный облачный сервис для пользователей X8 MIG Welder. Он предоставляет сведения об использовании оборудования и программном обеспечении и включает сертификат проверки производителя на первый год. Выполните вход в сервис My Fleet, если у вас уже есть учетная запись клиента.



### WiseSteel

Функция WiseSteel позволяет решать проблемы, связанные с шаровым переносом. Это достигается путем чередования переноса по короткой дуге и струйного переноса, благодаря чему существенно (до 30 %) уменьшается количество брызг, увеличивается скорость хода и создаются качественные сварные швы с ровным узором «рыбья чешуя».



### Новый взгляд на управление сварочным производством

Сварочный аппарат X8 MIG Welder напрямую подключается к программе WeldEye, что позволяет использовать функцию цифровых технологических карт оборудования. Кроме того, Control Pad можно использовать как считывающее устройство и средство сбора информации о производстве для проверки соответствия требованиям технологических карт и анализа продуктивности сварочного производства.



### Источники питания X8 Power Source

Источники питания X8 Power Source устойчивы к колебаниям напряжения питания и могут использоваться с генераторами. Версии с возможностью работы при различном напряжении сети совместимы по уровню напряжения с большинством стандартных электросетей.



### Интеллектуальная сварка в узкой разделке

Уменьшение угла разделки существенно повышает эффективность и продуктивность сварки тяжелых металлических конструкций. Технология Reduced Gap Technology (RGT) позволяет эффективно выполнять сварку в узкой разделке и получать надежный результат без необходимости использовать специальное оборудование или принадлежности при сварке материалов толщиной до 30 мм.





## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



### Flexlite GX

Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт

пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.

Линейка GX включает широкий ассортимент моделей сварочных горелок для решения специфических задач в области сварки.



### Control Pad

Беспроводной интерфейс пользователя для источника питания X8 Power Source. Всегда поставляется с источником питания.

Модуль Control Pad предназначен для специалистов по сварочному производству и позволяет легко корректировать параметры сварочного производства и использовать цифровые технологические карты. Защита от влаги, пыли и ударов.



### X8 Cooler

Интегрированный с источником питания X8 Power Source охладитель с высокой скоростью и простотой сборки. Входит в стандартную комплектацию источников питания X8 Power Source 500 и 500 MV, предлагается дополнительно для X8 Power Source 400.

Долив охлаждающей жидкости без специальных инструментов, а также простая и удобная замена фильтров. Охладитель X8 Cooler впоследствии можно установить на источник питания.



### GXR80

Пульт дистанционного управления продвинутого уровня с дисплеем для сварочных горелок Flexlite GX технологического уровня K8. Пульт оснащен четким и ярким светодиодным дисплеем для управления параметрами сварки, каналами памяти и технологическими картами.



### Consumables

Качественные расходные материалы для проволокоподающего механизма и сварочных горелок. Чтобы найти соответствующие вашим требованиям расходные материалы, воспользуйтесь программой Consumable Kit Selector на сайте My Kempri.



### GX 208GMN

200 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPi



### GX 308GMN

300 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPИ



### GX 408GMN

400 A, газовое охлаждение, сменная шейка (Multi-Neck), 3,5 или 5 м, разъем KEMPPИ



### GX 428W

420 A, водяное охлаждение, стандартная шейка или N250, 3,5, 5 или 8 м, разъем KEMPPИ



### GX 528W

520 A, водяное охлаждение, стандартная шейка или N250, 3,5 или 5 м, разъем KEMPPИ



### GX 608W

600 A, водяное охлаждение, 5 м, разъем KEMPPИ



### GH 20 Gun Holder

Держатель сварочной горелки GH 20 повышает удобство работы. Держатель горелки можно устанавливать на сварочный аппарат, транспортную тележку или на сварочный стол.



### X8 SuperSnake

Вспомогательное устройство подачи проволоки нового поколения объединяет в себе преимущества оригинального подающего устройства SuperSnake, а также современные технологии X8 MIG Welder. Увеличивает стандартную протяженность до 25 м. Совместимость с устройствами подачи проволоки X8 Wire Feeder и горелками X8 MIG Gun.



### X8 Wheel Set

Комплект колес для источника питания X8 Power Source. Всегда поставляется с источником питания.



### X8 Gas Cylinder Cart

Дополнительный транспортировочный модуль для газового баллона. Возможность использования со сварочным аппаратом X8 MIG Welder.



### Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота  $\pm 90^\circ$ . Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении.



### Double Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота  $\pm 90^\circ$  для двух проволочкоподающих механизмов. Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении.



### Wire Feeder Counterbalance Arm

Противовес с плавной регулировкой и большой регулируемой рабочей зоной.



### Wire Feeder Hanger for Boom

Устройство для подвешивания проволочкоподающего механизма на газовой пружине делает рабочее пространство более универсальным. Два разных угла размещения проволочкоподающего механизма. Удобная и эргономичная замена катушки с проволокой.



### Cable Rack

Удлиненная ручка для хранения соединительных кабелей и вспомогательного механизма подачи проволоки X8 SuperSnake.



### Interconnection Cable, gas-cooled

Соединительный кабель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм<sup>2</sup> и 95 мм<sup>2</sup> и длиной 2 м (шириной только 95 мм<sup>2</sup>), 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



### Interconnection Cable, water-cooled

Соединительный кабель с водяным охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм<sup>2</sup> и 95 мм<sup>2</sup> и длиной 2 м (шириной только 95 мм<sup>2</sup>), 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



### Earth Return Cable

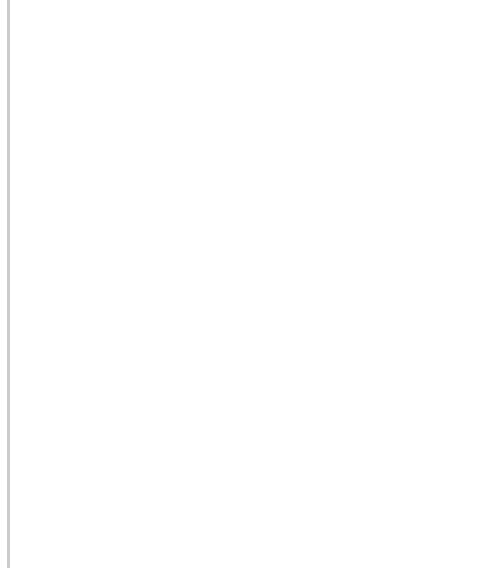
Доступны кабели заземления толщиной 50 мм<sup>2</sup> и 70 мм<sup>2</sup> и длиной 5 м.



### Boom WP 6000

Шарнирная штанга WP 6000, предназначенная для одного проволочкоподающего механизма, обеспечивает работу в полукруглой области радиусом 6 метров. Штанга с шарниром посередине поворачивается на 180 градусов, что позволяет работать близко к стенам, в отличие от телескопических кронштейнов. Максимальная нагрузка — 50 кг.

Необходимо использовать подходящее устройство для подвешивания проволочкоподающего механизма Kemppi: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.





# ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

## ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

### X8 Power Source 400 - Источник питания

Код оборудования	X8100400000 - X8 Power Source 400 X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	32 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A
Выходной ток, ПВ 100 %	320 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 400A/50V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 400A/58V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	25 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg





## X8 Power Source 400 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Предохранитель	32 A
Предохранитель, 380–460 В	63 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Выходной ток, ПВ 60 %	400 A
Выходной ток, ПВ 100 %	320 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	20 A/14 V - 400 A/50 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20 A/14 V - 400 A/50 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	15 A/20 V - 400 A/58 V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15 A/20 V - 400 A/58 V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg







## X8 Power Source 500 - Источник питания

Код оборудования	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	32 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A
Выходной ток, ПВ 100 %	400 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg





## X8 Power Source 500 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Предохранитель	32 A
Предохранитель, 380–460 В	63 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	121 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 A
Выходной ток, ПВ 100 %	400 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	15A/20V - 500A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg



## X8 Power Source 600 - Источник питания

Код оборудования	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V $\pm$ 10 % 380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель	35 A
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 40 %	600 A
Выходной ток, ПВ 60 %	530 A
Выходной ток, ПВ 100 %	440 A
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	10A/10V - 600A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	10A/10V - 600A/58,5V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	40 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg



## X8 Power Source 600 MV - Источник питания

Код оборудования	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Описание	Источник питания
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Предохранитель, 380–460 В	35 А
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	99 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	121 - 137 W
Выходной ток, ПВ 40 %	600 А
Выходной ток, ПВ 60 %	530 А
Выходной ток, ПВ 100 %	440 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 220 В	10A/10V - 600A/47V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	10A/10V - 600A/57V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 220 В	10A/10V - 600A/47V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	10A/10V - 600A/58.5V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	40 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg
Предохранитель, 220–230 В	63 А



## МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

### X8 Wire Feeder - Проволокоподающий механизм

Код оборудования	X8200000002 (X8200000001 с подогревателем)
Описание	Проволокоподающий механизм
Проволокоподающий механизм	4-roll, twin-motor
Сварочный ток, ПВ 40 %, л2	600 A
Сварочный ток, ПВ 60 %, л2	530 A
Сварочный ток, ПВ 100 %, л2	440 A
Разъем горелки	Kemppi
Присадочная проволока, Ss	0.6 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Al	0.8 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 - 2.4 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Скорость подачи проволоки	0.5 - 25 m/min
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	640 x 220 x 400 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11.2 kg
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Класс электромагнитной совместимости	A

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### WiseFusion

Код оборудования	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### WiseSteel

Код оборудования	X5500000 (X5 FastMig) X8500001 (X8 MIG Welder)
------------------	---------------------------------------------------

### WisePenetration+

Код оборудования	X5500002 (X5 FastMig) X8500002 (X8 MIG Welder)
------------------	---------------------------------------------------



### WiseRoot+

Код оборудования	9990418 (FastMig X) X8500003 (X8 MIG Welder)
------------------	-------------------------------------------------

### WiseThin+

Код оборудования	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
------------------	-------------------------------------------------

## ГОРЕЛКИ

### Flexlite GX - X8 MIG Welder

Код оборудования	См. технические характеристики.
------------------	---------------------------------

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### Flexlite GX

Код оборудования	Серия Flexlite GX включает сварочные горелки для сварочных процессов MIG/MAG. Все сварочные горелки Flexlite GX унаследовали характеристики линейки Flexlite, обеспечивающие комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.
------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------





## Control Pad - Модуль

Код оборудования	X8400110001 (запасная часть)
Описание	Модуль
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Стандартное время работы от аккумулятора	15-24 h
Стандартное время зарядки аккумулятора	5 h
Стандартный диапазон беспроводной связи	15 m
Тип проводной связи	USB
Тип дисплея	TFT LCD
Размер дисплея	5.7"
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	200 x 130 x 33 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	0.89 kg
Класс защиты	IP54
Тип аккумулятора	Li-ion

## X8 Cooler - Охладитель

Код оборудования	X8600000000
Описание	Охладитель
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.4 kW
Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/мин.	1.9 kW
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Масса (без дополнительного оборудования)	15.5 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	4 l
Класс электромагнитной совместимости	A

## GXR80

Код оборудования	GXR80
------------------	-------



## GX 208GMN

Код оборудования	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (60 %)	200 А

## GX 308GMN

Код оборудования	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (60 %)	300 А

## GX 408GMN

Код оборудования	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Сменная шейка	Да
Вращающаяся шейка	Да
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Газ
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Кемпри
Опция светодиодного освещения	Да
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (60 %)	400 А



## GX 428W

Код оборудования	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *WS model 8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (100 %)	420 A (модели 3,5 м и 5 м) 300 A (модель WS 8 м)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,2–1,6 (модель WS 8 м)
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да (модели 3,5 м и 5 м) Нет (модель WS 8 м)

## GX 528W

Код оборудования	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (100 %)	520 A
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да

## GX 608W

Код оборудования	GX608W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO <sub>2</sub> (35 %)	600 A (40 %)
Сменная шейка	Нет
Вращающаяся шейка	нет
Ручка пистолета	Да
Тип охлаждения	Вода
Пульт дистанционного управления	Да
Сварочный процесс	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1
Тип соединения	Kemppi
Опция светодиодного освещения	Да



## GH 20 Gun Holder

Код оборудования	6256020
------------------	---------

## X8 SuperSnake - вспомогательное устройство подачи проволоки

Код оборудования	Смотрите технические характеристики
Описание	вспомогательное устройство подачи проволоки
Выходной ток, ПВ 60 %	310 А
Проволокоподающий механизм	GT02X, 2-роликовый
Скорость подачи проволоки	0–25 м/мин
Габаритные размеры подающего механизма (Д x Ш x В)	777 x 142 x 142 мм
Рекомендованная проволока (15 м)	Fe/Ss, 1,0–1,6 мм Al 1,2–1,6 мм FeMс/FeFc 1,2–1,6 мм
Диаметр кабеля	50 кв. мм
Напряжение питания	50 В пост. тока
Класс защиты	IP 23S
Код заказа, 10 м	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Код заказа, 15 м	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Код заказа, 20 м	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Код заказа, 25 м	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Расходные материалы	Комплект расходных материалов для механизма подачи проволоки заказывается отдельно в соответствии с используемым материалом присадочной проволоки.

## X8 Wheel Set - Комплект колес

Код оборудования	X8701010000
Описание	Комплект колес

## X8 Gas Cylinder Cart - Тележка

Код оборудования	X8701020000
Описание	Тележка

## Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702010000
------------------	-------------



## Double Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702020000
------------------	-------------

## Earth Return Cable

Описание	Кабель заземления
Код оборудования	6184511 — кабель заземления 50 мм <sup>2</sup> , 5 м 6184711 — кабель заземления 70 мм <sup>2</sup> , 5 м

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

