

KempArc Pulse

ИМПУЛЬСНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ
MIG/MAG-СВАРКИ





KempArc Pulse



ИМПУЛЬСНАЯ СИСТЕМА ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ MIG/MAG-СВАРКИ

KempArc Pulse — это модульная система для автоматизированной импульсной MIG/MAG-сварки. Она повышает гибкость производственного процесса и дает многие другие преимущества. Надежная и качественная автоматизированная сварка, отличные характеристики сварочной дуги и быстрый обмен сигналами — и все это KempArc Pulse. Теперь вы сможете достичь абсолютно новых высот производительности. Кроме того, вы сможете максимально использовать потенциал сварочных процессов Kemppi Wise для автоматизированной сварки. Они помогают повысить производительность при сварке тонких листов, а также при выполнении сварочных работ в тяжелых условиях.

KempArc Pulse предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.

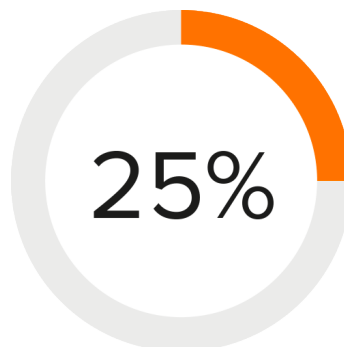


КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



УМЕНЬШЕННОЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЕ ПРИ ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКЕ MIG

Приводит к уменьшению
деформаций и повышению
качества сварного шва



ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ

Увеличение скорости сварки с
функцией Kemppi WiseFusion

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Интерфейс автоматизированной системы интегрирован в источник питания
- Поддерживаются сварочные функции и процессы Kemppi Wise
- Быстрая передача сигналов по шине fieldbus гарантирует интеграцию с автоматизированными системами основных производителей
- Предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами
- Компактный и легкий механизм подачи сварочной проволоки
- Дистанционное управление для дополнительной гибкости



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



KempArc Pulse 350 Power source

KempArc Pulse 350 — это сварочный источник питания стабилизированного постоянного тока (CC)/постоянного напряжения (CV), предназначенный для профессиональной сварки в сложных условиях. Он подходит для синергетической сварки MIG/MAG, синергетической сварки 1-MIG и базовой сварки MIG/MAG. Для цифровых моделей выбирать карту интерфейса следует отдельно.



KempArc Pulse 450 Power source

KempArc Pulse 450 — это сварочный источник питания стабилизированного постоянного тока (CC)/постоянного напряжения (CV), предназначенный для профессионального использования. Он подходит для синергетической сварки MIG/MAG, синергетической сварки 1-MIG и базовой сварки MIG/MAG. Доступна модель-аналог. Для цифровых моделей выбирать карту интерфейса следует отдельно.



DT400 Wire feeder

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликковой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки.



DT400L Wire feeder

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликковой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки.



DT410 Wire feeder

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликковой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT410 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки.



WiseThin-A

Сварочный процесс Kempri Wise для автоматической сварки.



WiseFusion-A

Сварочная функция Kempri Wise для автоматической сварки.



WisePenetration-A

Сварочная функция Kempri Wise для автоматической сварки.

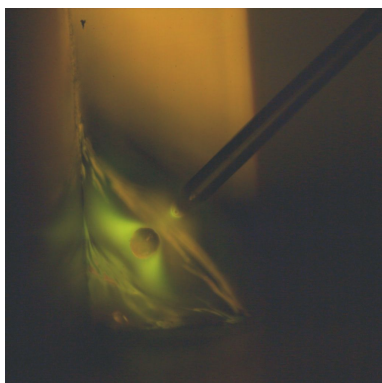


WiseRoot-A

Сварочный процесс Kempri Wise для автоматической сварки.



ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Высокое качество сварки

Передача сигналов по шине fieldbus установки KempArc Pulse 350 обеспечивает быстрый обмен данными между системой управления роботом и сварочным оборудованием. Таким образом повышается производительность автоматизированной сварки, где количество сварных швов может достигать несколько тысяч в день. Вместе с идеальными характеристиками дуги можно быть уверенными в высоком качестве сварных швов и минимальном времени простоя.



Гибкие возможности дистанционного управления

На KempArc Pulse можно установить панель дистанционного управления KF 62 или программное обеспечение KempArc Browser для дистанционной настройки. С этими дополнениями значения параметров сварки можно корректировать с помощью удобного мобильного устройства. Также можно размещать источники питания так, чтобы оптимизировать рабочее пространство.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



KempCool 10

Блок охлаждения для сварочных устройств Kemppi KempArc. KempCool 10 обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт. Используется резервуар емкостью 3 литра, в который заливается 20...40%-я смесь воды и этанола или другой подходящий антифриз.



Stand for power source

Для удобной транспортировки и освобождения места на полу вокруг сварщика.



Wire Feed Roll Kit



Robot interface cards

Эти модули делают возможной связь между источником питания и роботизированным контроллером по протоколу fieldbus. Можно выбрать протокол с учетом предпочтений клиента. Модули размещены в корпусе роботизированного интерфейса KempArc.



Interconnection cables for KempArc

Комплект соединительных кабелей содержит несколько кабелей и шлангов. Этот комплект кабелей используется для подачи питания, защитного газа, охлаждающей жидкости и контрольных сигналов от источника питания сварочного аппарата к механизму подачи проволоки. Комплекты соединительных кабелей поставляются в пакетах на молнии или в гофрированных рукавах.



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70



Wire conduit for wire spools

Качественный канал подачи проволоки плавно подает присадочную проволоку с катушки на механизм подачи проволоки. Штекерные разъемы на обоих концах позволяют использовать механизм подачи проволоки Кетрри и катушку проволоки Кетрри. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана для проволоки. Эти позиции необходимо заказывать отдельно. При работе с нержавеющей сталью или алюминием необходимо также использовать отдельный направляющий канал Chili.



Wire conduit for wire drums

Альтернативное решение для канала подачи проволоки, если расстояние между механизмом подачи проволоки и барабаном превышает 5 м. ПРИМЕЧАНИЕ. При заказе позиции W005195 нужной длины также потребуются защелкивающиеся разъемы: два штекерных (W005197) и один гнездовой (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Штекерный разъем для канала подачи проволоки, необходимо 2 шт. на канал.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана для проволоки.



Wire spool holder

Подходит для стандартной катушки с проволокой 15 кг. ПРИМЕЧАНИЕ. Гнездовой разъем для канала подачи проволоки не входит в комплект поставки. Эту позицию необходимо заказывать отдельно.



Protective cover for wire spool

Пластиковая крышка для держателя катушки проволоки.



Floor stand for wire spool holder

Напольная стойка для держателя катушки проволоки.



Wire feeder mounting brackets

Кронштейны для монтажа механизма подачи проволоки на третью ось робота. Конструкция предназначена для конкретной модели робота. Код заказа включает металлические пластины. Изоляционные кольца и винты не входят в комплект поставки, если код заказа начинается с W.



Welding gun cleaning station

Регулярная механическая очистка внутренних поверхностей газового сопла обеспечит стабильную и хорошую подачу защитного газа в процессе сварки.

Помогает избежать формирования электрических мостов между контактным наконечником и газовым соплом из-за брызг.



KF 62 remote panel

Используется для дистанционного управления источниками питания KempArc Pulse.



MXF SYNC mounting kit KempArc Pulse

Поддерживает горелки типа «push/pull».



Gas flow kit

Мониторинг минимально допустимой подачи газа



KempArc Browser Pulse

Дополнительный модуль, интегрированный в интерфейс автоматизированной системы. Используется для настройки параметров и для управления системой через пользовательский веб-интерфейс. Подходит для автоматизированных сварочных систем KempArc Pulse.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

KempArc Pulse 350 Power source

Код оборудования	KempArc Pulse 350 (цифровой) — 6200350
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	25 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 ... 50 В
Напряжение холостого хода	50 В
Номинальная мощность при ПВ 80 %	16,0 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	15,3 кВА
Мощность холостого хода (мощность без нагрузки)	100 Вт
Производительность	88 %
Коэффициент мощности	0,85
Напряжение питания периферийных устройств	50 В пост. тока / 100 Вт
Сетевой предохранитель вспомогательного устройства (X14, X15)	6,3 А, с задержкой срабатывания
Напряжение питания блока охлаждения	24 В пост. тока / 50 Вт
Макс. выходной ток	330 А (100 %) 350 А (80 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	36 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



KempArc Pulse 450 Power source

Код оборудования	KempArc Pulse 450 (цифровой) — 6200450 KempArc Pulse 450 (аналоговый) — 6200450AN
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	35 кВА
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 ... 50 В
Напряжение холостого хода	50 В
Номинальная мощность при ПВ 60 %	221,1 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	17,8 кВА
Мощность холостого хода (мощность без нагрузки)	100 Вт
Производительность	88 %
Коэффициент мощности	0,90
Напряжение питания периферийных устройств	50 В пост. тока / 100 Вт
Сетевой предохранитель вспомогательного устройства (X14, X15)	6,3 А, с задержкой срабатывания
Напряжение питания блока охлаждения	24 В пост. тока / 50 Вт
Макс. выходной ток	350 А (100 %) 450 А (60 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 430 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	37 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С

МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

DT400 Wire feeder

Код оборудования	6203400 / 6203400L
Номинальная мощность	100 W
Присадочная проволока	0,8...1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0...25 m/min
Рабочее напряжение	50 VDC
Диапазон рабочих температур	-20...+40°C
Класс защиты	n IP23S
Габаритные размеры	269 x 175 x 169 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Масса	4.5 kg
Максимальная нагрузка	40°C 100%ED 500 A
Разъем сварочной горелки	Euro



DT400L Wire feeder

Код оборудования	6203400L
Номинальная мощность	100 W
Присадочная проволока	0,8...1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0...25 m/min
Рабочее напряжение	50 VDC
Диапазон рабочих температур	-20...+40°C
Класс защиты	n IP23S
Габаритные размеры	269 x 175 x 169 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Масса	4.5 kg
Максимальная нагрузка	40°C 100%ED 500 A
Разъем сварочной горелки	Euro

DT410 Wire feeder

Код оборудования	6203410
Номинальная мощность	100 W
Присадочная проволока	0.8...1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0...25 m/min
Рабочее напряжение	50 VDC
Диапазон рабочих температур	-20...+40°C
Класс защиты	n IP23S
Габаритные размеры	269 x 175 x 169 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Масса	4.5 kg
Максимальная нагрузка	40°C 100%ED 500 A
Разъем сварочной горелки	PowerPin

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseThin-A

Код оборудования	9991013 (KempArc)
------------------	-------------------

WiseFusion-A

Код оборудования	A7500000 (A7 MIG Welder)
------------------	--------------------------

WisePenetration-A

Код оборудования	A7500001 (A7 MIG Welder)
------------------	--------------------------

WiseRoot-A

Код оборудования	9991011 (KempArc)
------------------	-------------------



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

KempCool 10

Код оборудования	6208100 Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	250 Вт
Охлаждающая жидкость	20–40 % монопропиленгликоль - вода
Макс. давление на выходе	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 230 × 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С

Stand for power source

Код оборудования	6185295
------------------	---------

Welding gun cleaning station

Код оборудования	SP600674 Поставляется с механизмом обрезки проволоки, внутренним расширителем газового сопла и спреевой установкой для защиты от брызг; код заказа включает расширитель для сопел с газовым и водяным охлаждением.
Рабочее напряжение	10 to 30 V DC
Масса	22 kg
Номинальное давление	6 bar 88 psi
Номинальный расход	Approx. 500 l/min
Рабочее давление	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Макс. диаметр проволоки	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Температура окружающей среды	+5° to +50°C
Защита	IP 21
5/2-ходовой клапан	
Номинальное напряжение	24 V DC
Потребляемая мощность	4.5 W (EACU)
Допустимая остаточная пульсация	Vpp < 10%
Постоянный ток	Max. 200 mA
Потребляемый ток	approx. 4 mA (24 V)
Падение напряжения	approx 1.2 V (200 mA)



MXF SYNC mounting kit KempArc Pulse

Код оборудования	W005377
------------------	---------

KempArc Browser Pulse

Код оборудования	6202200
------------------	---------

KF 62 remote panel

Код оборудования	6200800
------------------	---------

Gas flow kit

Код оборудования	SP600434
------------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

