

KempArc Synergic

КАЧЕСТВЕННАЯ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА





KempArc Synergic



КАЧЕСТВЕННАЯ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

Если вам нужна высокопроизводительная и надежная система для автоматизированной сварки, то вы обратились по адресу! Компактная и мощная система **KempArc SYN 500** предназначена для синергической автоматизированной MIG/MAG-сварки. Отличные характеристики дуги гарантируют высокое качество сварных швов. Роботизированный интерфейс поддерживает все основные протоколы fieldbus. KempArc SYN 500 отлично подходит для рентабельной модернизации имеющихся систем, а также для выполнения сварочных работ в тяжелых условиях. Система обеспечивает ток сварки 430 А при рабочем цикле 100 %. Предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

430 А

РАБОЧИЙ ЦИКЛ — 100 %

Для максимальной
производительности наплавки

90

КАНАЛЫ ПАМЯТИ

Для быстрой настройки под
различные сценарии
применения

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Интерфейс автоматизированной системы интегрирован в источник питания
- Простое программирование с использованием синергических программ сварки и 90 каналов памяти
- Быстрая передача сигналов по шине fieldbus гарантирует интеграцию с автоматизированными системами основных производителей.
- Предлагается в цифровом и аналоговом исполнении для интеграции с различными системами
- Компактный и легкий механизм подачи проволоки



ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



KempArc SYN 500 Power source

Синергическая система для автоматизированной MIG/MAG-сварки. Отлично подходит для рентабельной модернизации имеющихся систем, а также для выполнения сварочных работ в тяжелых условиях. KempArc SYN 500 предлагается в цифровом и аналоговом (AN) исполнении для интеграции с различными системами управления автоматизированной сваркой.



DT400 Wire feeder

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликовой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки.



DT400L Wire feeder

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликовой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT400 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки.



DT410 Wire feeder

Механизм подачи проволоки для автоматической сварки с надежной четырехроликовой конструкцией и цельнометаллическими подающими роликами. Механизм DT410 устанавливается на задней части манипулятора робота или используется в качестве интегрированного механизма с любой автоматизированной системой сварки.



WiseThin-A

Сварочный процесс Kemppi Wise для автоматической сварки.



WiseRoot-A

Сварочный процесс Kemppi Wise для автоматической сварки.





ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Простая автоматизированная сварка

Доступные на панели управления синергетические кривые помогают программисту выбрать требуемые параметры. Оператор на панели управления может выбрать толщину свариваемой пластины. Затем установка KempArc SYN 500 автоматически предлагает подходящие параметры сварки.



Высокое качество сварки

Передача сигналов по шине fieldbus установки KempArc SYN 500 обеспечивает быстрый обмен данными между системой управления роботом и сварочным оборудованием. Таким образом повышается производительность автоматизированной сварки, где количество сварных швов может достигать несколько тысяч в день. Вместе с идеальными характеристиками дуги можно быть уверенными в высоком качестве сварных швов и минимальном времени простоя.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



A7 MIG Gun 500-g

Горелка для автоматизированной сварки с газовым охлаждением обеспечивает безупречную точность. Выберите версию для полого или неполого запястного шарнира в зависимости от ваших потребностей. Горелку можно использовать со всеми роботами распространенных марок и оснастить вибродатчиками.



A7 MIG Gun 500-w

Сварочная горелка для автоматизированной сварки с водяным охлаждением обеспечивает безупречную точность сварки. Выберите версию для полого или неполого запястного шарнира в зависимости от ваших потребностей. Горелку можно использовать со всеми роботами распространенных марок и оснастить вибродатчиками.



KempCool 10

Блок охлаждения для сварочных устройств Kemppi KempArc. KempCool 10 обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт. Используется резервуар емкостью 3 литра, в который заливается 20...40%-я смесь воды и этанола или другой подходящий антифриз.



Stand for power source

Для удобной транспортировки и освобождения места на полу вокруг сварщика.



Wire Feed Roll Kit



Robot interface cards

Эти модули делают возможной связь между источником питания и роботизированным контроллером по протоколу fieldbus. Можно выбрать протокол с учетом предпочтений клиента. Модули размещены в корпусе роботизированного интерфейса KempArc.



Interconnection cables for KempArc

Комплект соединительных кабелей содержит несколько кабелей и шлангов. Этот комплект кабелей используется для подачи питания, защитного газа, охлаждающей жидкости и контрольных сигналов от источника питания сварочного аппарата к механизму подачи проволоки. Комплекты соединительных кабелей



Interconnection cable brackets



Earth return cable 70



поставляются в пакетах на молнии или в гофрированных рукавах.



Wire conduit for wire spools

Качественный канал подачи проволоки плавно подает присадочную проволоку с катушки на механизм подачи проволоки.

Штекерные разъемы на обоих концах позволяют использовать механизм подачи проволоки Ketrri и катушку проволоки Ketrri. Коды заказов не включают защелкивающийся гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана для проволоки. Эти позиции необходимо заказывать отдельно. При работе с нержавеющей сталью или алюминием необходимо также использовать отдельный направляющий канал Chili.



Wire conduit for wire drums

Альтернативное решение для канала подачи проволоки, если расстояние между механизмом подачи проволоки и барабаном превышает 5 м.

ПРИМЕЧАНИЕ. При заказе позиции W005195 нужной длины также потребуются защелкивающиеся разъемы: два штекерных (W005197) и один гнездовой (W005189).



Snap connector for wire conduit (male)

Штекерный разъем для канала подачи проволоки, необходимо 2 шт. на канал.



Snap connector for drum or spool holder (female)

Гнездовой разъем для держателя катушки проволоки или барабана для проволоки.



Wire spool holder

Подходит для стандартной катушки с проволокой 15 кг. ПРИМЕЧАНИЕ. Гнездовой разъем для канала подачи проволоки не входит в комплект поставки. Эту позицию необходимо заказывать отдельно.



Protective cover for wire spool

Пластиковая крышка для держателя катушки проволоки.



Floor stand for wire spool holder

Напольная стойка для держателя катушки проволоки.



Wire feeder mounting brackets

Кронштейны для монтажа механизма подачи проволоки на третью ось робота.

Конструкция предназначена для конкретной модели робота. Код заказа включает металлические пластины. Изоляционные кольца и винты не входят в комплект поставки, если код заказа начинается с W.



Welding gun cleaning station

Регулярная механическая очистка внутренних поверхностей газового сопла обеспечит стабильную и хорошую подачу защитного газа в процессе сварки.

Помогает избежать формирования электрических мостов между контактными наконечником и газовым соплом из-за брызг.



ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ИСТОЧНИКИ ПИТАНИЯ

KempArc SYN 500 Power source

Код оборудования	KempArc SYN 500 (цифр.) — 6201500 KempArc SYN 500 (аналог.) — 6201500AN
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 А
Минимальная выходная мощность генератора	27 кВА (60 %) 20 кВА (100 %)
Диапазон сварочного тока и напряжения	10 ... 42 В
Напряжение холостого хода	50 В
Номинальная мощность при ПВ 60 %	26,1 кВА
Номинальная мощность при ПВ 100 %	20,3 кВА
Ток первичной обмотки, ПВ 50 %, I ₁ макс.	40,0 А
Ток первичной обмотки, ПВ 100 %, I ₁	31,0 А
Сечение соединительного кабеля	6 мм ²
Мощность холостого хода (мощность без нагрузки)	25 Вт
Производительность	87 %
Коэффициент мощности	0,9
Напряжение питания периферийных устройств	50 В
Сетевой предохранитель вспомогательного устройства (X14, X15)	6,3 А, с задержкой срабатывания
Напряжение питания блока охлаждения	1 фаза 400 В перем. тока / 250 ВА
Макс. сварочное напряжение	46 В
Макс. выходной ток	430 А (100 %) 500 А (60 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	590 × 230 × 500 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	37 кг
Класс защиты	IP23C
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С



МЕХАНИЗМЫ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

DT400 Wire feeder

Код оборудования	6203400 / 6203400L
Номинальная мощность	100 W
Присадочная проволока	0,8...1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0...25 m/min
Рабочее напряжение	50 VDC
Диапазон рабочих температур	-20...+40°C
Класс защиты	n IP23S
Габаритные размеры	269 x 175 x 169 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Масса	4.5 kg
Максимальная нагрузка	40°C 100%ED 500 A
Разъем сварочной горелки	Euro

DT400L Wire feeder

Код оборудования	6203400L
Номинальная мощность	100 W
Присадочная проволока	0,8...1,6 мм
Скорость подачи проволоки	0...25 m/min
Рабочее напряжение	50 VDC
Диапазон рабочих температур	-20...+40°C
Класс защиты	n IP23S
Габаритные размеры	269 x 175 x 169 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Масса	4.5 kg
Максимальная нагрузка	40°C 100%ED 500 A
Разъем сварочной горелки	Euro

DT410 Wire feeder

Код оборудования	6203410
Номинальная мощность	100 W
Присадочная проволока	0.8...1.6 mm
Скорость подачи проволоки	0...25 m/min
Рабочее напряжение	50 VDC
Диапазон рабочих температур	-20...+40°C
Класс защиты	n IP23S
Габаритные размеры	269 x 175 x 169 mm
Класс электромагнитной совместимости	A
Масса	4.5 kg
Максимальная нагрузка	40°C 100%ED 500 A
Разъем сварочной горелки	PowerPin



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseThin-A

Код оборудования	9991013 (KempArc)
------------------	-------------------

WiseRoot-A

Код оборудования	9991011 (KempArc)
------------------	-------------------

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

KempCool 10

Код оборудования	6208100 Охлаждающая жидкость — 10-литровая канистра — SP9810765
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Номинальная мощность при ПВ 100 %	250 Вт
Охлаждающая жидкость	20–40 % монопропиленгликоль - вода
Макс. давление на выходе	0,4 МПа
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °С
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 × 230 × 280 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	11 кг
Класс защиты	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1 кВт
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °С

Stand for power source

Код оборудования	6185295
------------------	---------



Welding gun cleaning station

Код оборудования	SP600674 Поставляется с механизмом обрезки проволоки, внутренним расширителем газового сопла и спреевой установкой для защиты от брызг; код заказа включает расширитель для сопел с газовым и водяным охлаждением.
Рабочее напряжение	10 to 30 V DC
Масса	22 kg
Номинальное давление	6 bar 88 psi
Номинальный расход	Approx. 500 l/min
Рабочее давление	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Макс. диаметр проволоки	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Температура окружающей среды	+5° to +50°C
Защита	IP 21
5/2-ходовой клапан	
Номинальное напряжение	24 V DC
Потребляемая мощность	4.5 W (EACU)
Допустимая остаточная пульсация	V _{pp} < 10%
Постоянный ток	Max. 200 mA
Потребляемый ток	approx. 4 mA (24 V)
Падение напряжения	approx 1.2 V (200 mA)

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

