



Le centre d'usinage horizontal HG est une machine destinée aux pièces volumineuses. La broche standard de 3600 tr/min développe un couple maximum de 1093 Nm ce qui permet d'usiner des matières difficiles avec beaucoup d'efficacité. Il est possible d'avoir, en option, une broche 6000 tr/min

## Ses points forts:

- Volume des pièces : Ø1970 x h1500
- Structure en fonte pour une meilleure absorption des vibrations en usinage
- Déplacements rapides à 20m/min (pour ce type de machine)
- Règles absolues sur tous les axes en standard
- Diverses commandes numériques (FANUC, SIEMENS)

Spécifications [] = Option

Série HG	HG-800II	HG-1250	
Dimension Table (mm)	800x800	1250x1250	
Charge Maxi (Kg)	2000 par palette	4000 par palette	
Courses X -Y - Z (mm)	1120 - 950 - 1250	2000 - 1400 - 1250	
Distance Nez de broche à Table (mm)	250 - 1100	400 - 1650	
Vitesse broche (tr/min)	BT50 [BBT50] - 6000 [8000]		
Puissance Broche (kW)	22/18,5 [26/22]		
Couple continu (Nm)	1093		
Changeur d'outils	60 [90 - 120]		



## Principaux éléments standard et options

Elément	Désignation	Standard	Option
Broche	6000 tr/min, 22/18,5 kW, Boîte de vitesses		
	8000 tr/min, 22/18,5 kW, Boîte de vitesses		
	Refroidisseur de broche		
Cône de broche	BT50		
	DIN50		
Arrosage	Centre broche 15 bars		
	Centre broche 35 bars		
	Centre broche 70 bars		
	Autour de la broche (8 sorties)		
Palettiseur	2 palettes 1250x1250mm		
	4 palettes 1250x1250mm		
Axe B	0.001°		
Convoyeur à copeaux	Queues de cochon à l'intérieur de la machine		
	Convoyeur à drague		
	Convoyeur à tapis		
	Convoyeur à tambour		
	Convoyeur magnétique		
Magasin	60 outils		
	90 outils		
	120 outils		
Règles	Règles de mesure des axes (type 5µm Heidenhain)		
	Règles de mesure des axes (type 3µm Heidenhain)		
Divers	Pistolet de soufflage		
	Pistolet d'arrosage		
	Déshuileur		
	Récupération des brouillards d'huile		
	Climatisation armorie électrique		
	Graissage automatique et centralisé		
Commande	FANUC 31i-MB (Ecran 10,4")		
Commande	SIEMENS 840D (Ecran 10,4")		