

Tour horizontal 2 ou 3 axes

Série HS



Le tour série HS est un petit tour rapide pour usiner des pièces d'une taille maximum de $\varnothing 220 \times 200$ mm. Il peut être équipé d'un robot de chargement ou d'un embarreur afin d'augmenter sa productivité et existe également avec la fonction fraisage.

Ses points forts :

- Compact et rigides
- Existe en guidages linéaires ou en guidage prismatique (selon les besoins)
- Gamme de passage en barre de 26 à 51 mm
- Option robot de chargement compact sur le côté droit de la machine, et/ou embarreur sur le côté gauche
- Commande numérique FANUC

Spécifications

[] = Option

Série HS		HS-22	HS-22M
Diamètre max usinable (mm)		$\varnothing 220$	
Nez de broche/Diam mandrin		A2-5 $\varnothing 150$ [A2-6 $\varnothing 200$]	
Diamètre barre (mm)		$\varnothing 26$ [$\varnothing 44$, $\varnothing 51$]	
Entre pointes (mm)		200	
Tournage	Puissance (kW)	15/11/7.5 [18.5/15/11]	
	Vitesse (tr/min)	6000 [4800 - 4500]	
Fraisage	Puissance (kW)	-	5.5/3.7
	Vitesse (tr/min)	-	6000
Postes tourelles (Nbre)		12 (BMT45) [8]	12 (VDI40)

Principaux éléments standard et options

Élément	Désignation	Standard	Option
Broche	6000 tr/min, A2-5 passage 26mm	■	
	4800 tr/min, A2-6 passage 44mm		■
	4500 tr/min, A2-6 passage 51mm		■
	Mandrin 6''	■	
	Mandrin 8''		■
	Basculement de pression basse/haute		■
Tourelle sans fraisage	Hydraulique 12 postes	■	
	Hydraulique 8 postes		■
Tourelle avec fraisage	Electrique 12 postes	■	
Contre-pointe	CM3 manuelle		■
Arrosage	8 bars		■
	Centre broche		■
Convoyeur à copeaux	A tapis	■	
	A drague		■
Soufflage	A travers la broche		■
Automatisation	Porte automatique		■
	Embarreur		■
	Robot de chargement		■
	Récupérateur de pièces		■
	Tapis convoyeur de pièces		■
Mesure	Palpeur d'outils manuel		■
Divers	Air conditionnée dans l'armoire électrique		■
	Pistolet d'arrosage et pompe		■
	Récupérateur d'huile		■
	Aspirateur des brouillards d'huile		■
Commande	FANUC Oi-MF pack 1	■	
	Conversational "Manual guide i" (Ecran 10,4")		■