

SerieF



V16/18
V22
V25
V30

F22
F28

R32
R40
R45

TCS
DIGIT
AUTOMAX

VFRHT

S E R I E

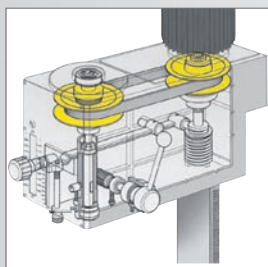


F22
F28



SERRMAC

Le levier pour le changement de vitesse de la broche et toutes les commandes électriques sont regroupés sur la façade de la machine pour une utilisation simple de celle-ci.



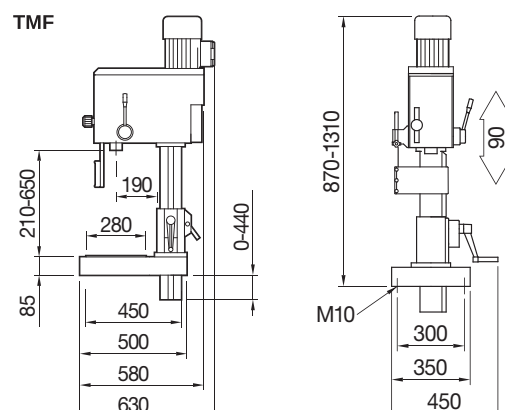
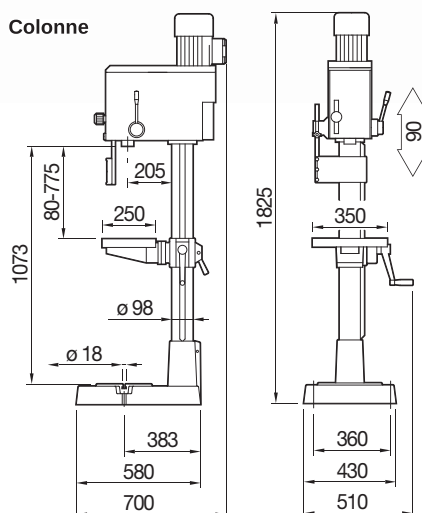
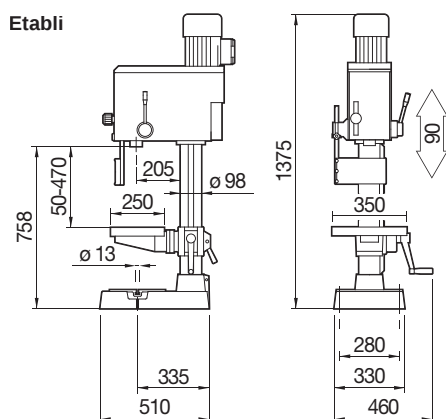
Variateur de vitesse

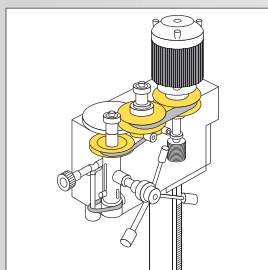


A close-up photograph showing a precision-ground surface on a machine tool. The surface is highly reflective and smooth, with a yellowish-brown protective coating or oil film. The tool's structure is dark grey or black, and a vertical threaded rod is visible on the right side.



VARIANTES





Variateur de vitesse

TM: 350 x 250 mm
Table mécanicien



TP: 350 x 250 mm
Table pivotante



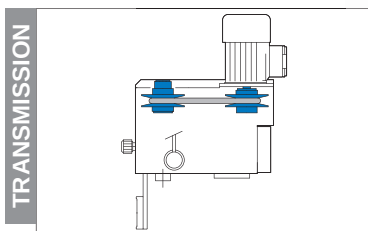
TC: 350 x 250 mm
Table pivotante étau



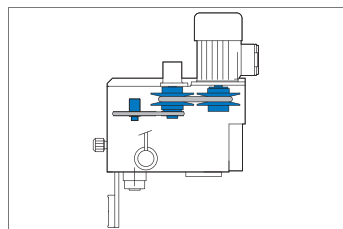
TC: 475 x 153 mm
Table croisée



VARIANTES

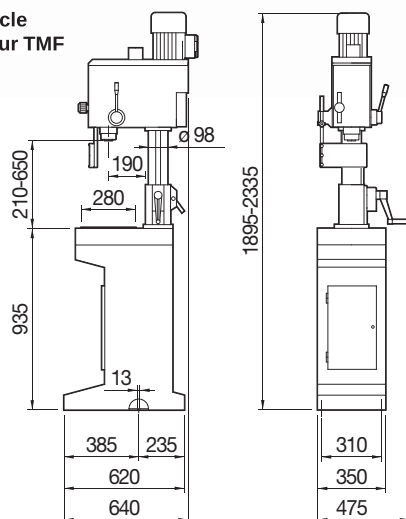


F22

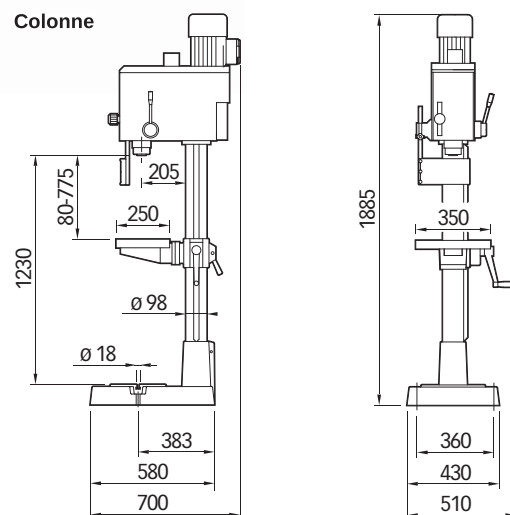


F28

Socle
pour TMF



Colonne



Serie F

F22 – F22B			F28
Capacité de perçage dans l'acier R50	mm	Ø 22	Ø 28
Capacité de taraudage dans l'acier R50	mm	M 14	M 18
Cône de broche		CM2	CM3
Course de broche	mm	90	120
Diamètre fourreau de broche	mm	52	62
Diamètre colonne	mm	98	98
Transmission		Variateur	Variateur
Vitesses de broche	tr/min	320 – 2680	250 – 2150
Puissance moteur (380 V – 50 Hz)	kW	0.75	1.1
Nb. Dim. Entraxe des rainures en "T"	mm	N° 2 / 12 / 100	N° 2 / 12 / 100
Table Croiséé - Corse	mm	280 X 160 (Colonne)	280 X 160
Nb. Dim. Entraxe des rainures en "T" - TC	mm	N° 2 / 16 / 60	N° 2 / 16 / 60
Dimensions (h x l x p) perceuse d'établi	mm	1.310 x 450 x 630	-
Dimensions (h x l x p) perceuse à colonne	mm	1.825 x 510 x 700	1.885 x 510 x 700
Poids	Kg	188 (Colonne) – 128 (Etabli) – 160 (Socle)	195 (Colonne) – 170 (Socle)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

* F22 - F22B option: moteur 0.6/0.9 kW – 160/2.680 rpm * F28 option: moteur 0.6/0.9 kW – 125/2.150 rpm

OPTIONS



Cod. 40022: Eclairage halogène 24 Volts



Cod. 18020: Impianto refrigerante.



Cod. 18080: Taraudage par téléinverseur

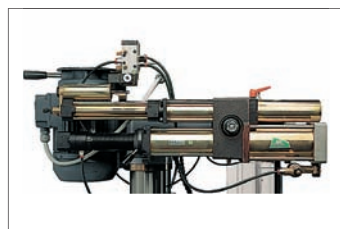
Course automatique de la broche UR80 de 90 mm avec retour, rapide.
Vitesse d'avance: 5 à 2500 mm/1'
Effort de poussée à 6 bar: 400 Kg



Cod. 40024: Compte tours digital pour variateur



Cod. 16003: Socle pour TMF



Cod. 30019: Descente hydropneumatique UR80

SERRMAC

SERRMAC INTERNATIONAL S.r.l.

Via delle Industrie, 9 - 33070 POLCENIGO (PN) - Italy

Tel. +39 0434 671021 - Fax +39 0434 671031

info@serrmac.it

www.serrmac.it



La Società se réserve le droit d'apporter sans aucun préavis toute modification qu'elle estimera nécessaire.

Cachet revendeur