

# 370 A PLC

Segatrice a nastro automatica con capacità di taglio fino a 60° dx  
Automatic band saw machine with cutting capacities up to 60° right

# BIANCO

BANDSAW MACHINES



## PRECISIONE / PRECISION

Software di ultima generazione  
Innovative operating software



## CONTROLLO / CONTROL

Comandi semplici ed intuitivi  
Simple and intuitive controls



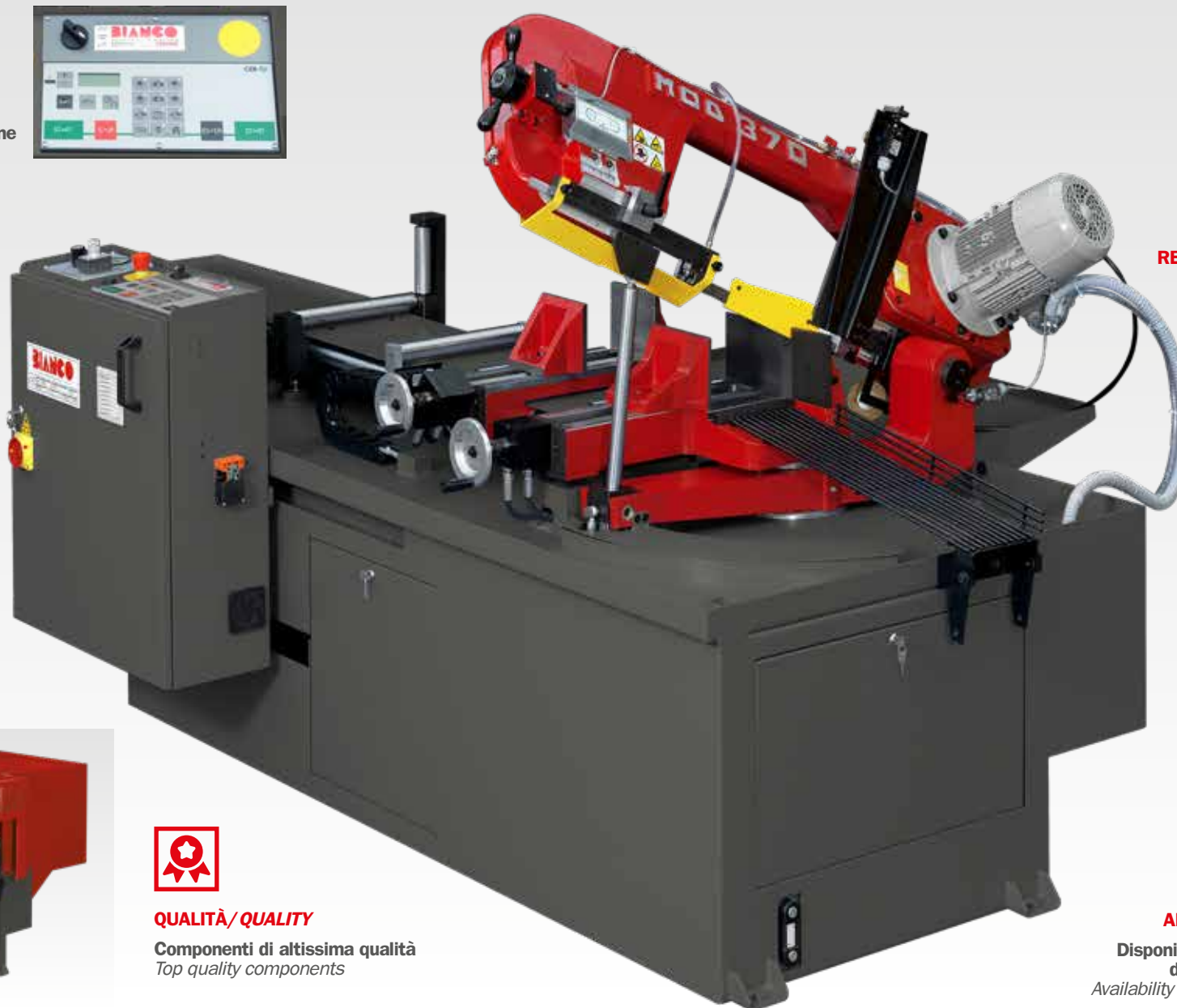
## EFFICIENZA / EFFICIENCY

Cilindro arco posto  
anteriormente per maggiore  
stabilità  
Front control bow cylinder  
block for more stability



## QUALITÀ / QUALITY

Componenti di altissima qualità  
Top quality components



## STABILITÀ / STABILITY

Arco in alluminio  
Bow realized in aluminium



## RESISTENZA / RESISTANCE

Riduttore con ingranaggi  
temprati e rettificati  
Reducer unit with hardened  
and ground gears



## AFFIDABILITÀ / RELIABILITY

Disponibilità dei pezzi di ricambio  
delle macchine per 20 anni  
Availability of spare parts for 20 years

**B**

# AUTOMATICHE A Automatic A



Segatrice a nastro automatica con movimento arco, morse e avanzamento a comando oleodinamico. Discesa e risalita lama controllate da tastatore. Avanzamento di taglio con regolazione infinitesimale. Impostazione manuale della lunghezza di taglio tramite volantino, quantità di pezzi da tagliare e funzioni macchina gestite da PLC. Tensionamento lama meccanico controllato da finecorsa. La macchina è completa di carter di protezione, doppio pulsante di sicurezza per avviamento ciclo e impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE.

*Automatic band saw machine with bow, vice movement and material feeding at hydraulic control. Automatic fast up/down bow movement controlled by feeler pin. Downfeed with infinitesimal adjustment. Manual setting of the cutting length through mechanical handle, quantity of pieces to be cut and all machine functions are operated and controlled by PLC. Mechanical blade tensioning controlled by limit switch. The machine is equipped with perimetrical safety protection, double safety button for cycle start-up and low voltage electrical system according to EC rules.*

## 370 A PLC

	LxWxH (cm) <b>322 x 205 x 190</b>		LxWxH (cm) <b>240 x 170 x 170</b>		Kg <b>1090</b>
<b>90°</b>	280	240	330x240		
<b>45°</b>	225	215	230x140		3120x27x0,9
<b>60°</b>	140	140	140x130		

- Velocità di taglio/Cutting speed **35 - 70 m/min**
- Altezza piano di lavoro/Working surface height **835 mm**
- Motore lama/Blade motor **0,9 - 1,5 kW (V400)**
- Motore centralina idraulica/Hydraulic unit motor **0,37 kW**
- Motore pompa refrigerante/Cooling Pump Motor **0,12 kW**
- Corsa carro/ Carriage stroke **800 mm**
- Lunghezza spezzone finale/Scrap length **220 mm**
- RAL 3002 - RAL 7022

### Accessori Standard

Scivolo di scarico pezzi

Spazzola puliscilama motorizzata

### Standard Accessories

Discharge tray

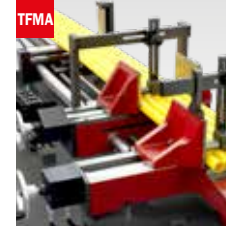
Powered cleaning brush

I modelli **A** hanno il cilindro comando arco posto anteriormente.  
**È CONSIGLIABILE PER TAGLIO IN AUTOMATICO, NON SUPERARE Ø PIENI mm 150**

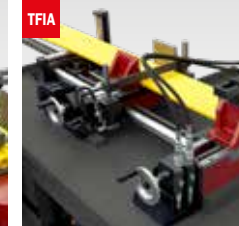
*A models have a front control bow cylinder block.*  
**WHILE THE MACHINE IS OPERATING IN AUTOMATIC MODE WE SUGGEST YOU NOT TO FEED FULL MATERIAL BIGGER THAN 150 mm Ø**

**330 A****370 A****420 A**

### Accessori Opzionali / Optional Accessories



**TFMA**  
Taglio fascio meccanico  
Mechanical bundle clamping device



**TFIA**  
Taglio fascio oleodinamico  
Hydraulic bundle clamping device



**V**  
Motovariatore  
Blade speed variator



**TS**  
Dispositivo taglio a secco  
Dry cooling device



**R2**  
Reg. pressione morse doppio  
Adjustable vice pressure



**I**  
Inverter  
Frequency converter



**E**  
Evacuatore trucioli  
Chip conveyor



**VG**  
Visualizzatore gradi angolo di taglio  
Cutting angle display



**DL**  
Dispositivo controllo deviazione lama  
Blade deflection control device



# BIANCO

since  
**1982**

**BIANCO srl**  
Via F.lli Kennedy, 8  
24060 Carobbio degli Angeli  
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4252511  
Fax +39 035 4252542  
info@bianco.bg.it  
www.bianco.bg.it

