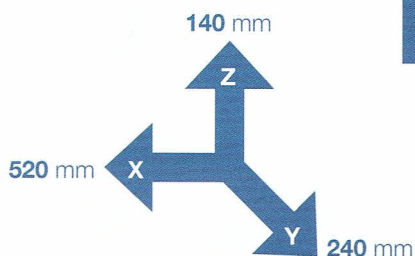


AUTOMAX CNC



TRAPANO-FRESA CONTROLLO NUMERICO
CON ASSI X - Y - Z INTERPOLATI IN CONTINUO

DRILLING-MILLING MACHINE WITH X - Y - Z
CONTINUOUS INTERPOLATION

- Controllo Numerico che gestisce i 3 assi più la rotazione del mandrino con una interpolazione continua degli stessi, consentendo le operazioni di **Foratura, Maschiatura e Fresatura** con cicli di lavoro programmabili.

- Schermo **Touch Screen** da 7" per la programmazione a bordo macchina, con pulsanti per la gestione delle lavorazioni e indicatori digitali delle posizioni degli assi e della velocità mandrino;

- **Porta USB** per il caricamento programmi da bordo macchina e uscita dati supplementare per la connessione ad un sistema **CAD/CAM**;

- Il collegamento alla rete è possibile anche tramite **rete wireless**. L'AUTOMAX CNC è predisposto per **INDUSTRY 4.0**.

- A CNC that manages the 3 axes as well as the spindle rotation, on a continuous interpolation basis, thus making it possible to perform **Drilling, Tapping and Milling** operations by means of programmable work cycles;

- A 7" **Touch Screen** for on board machine programming, with buttons for the management of the various processes and digital indicators of axis position and spindle speed;

- A **USB port** to load programmes at machine level and an additional data output for the connection to a **CAD/ CAM** system;

- The machine can be connected to the network also by means of a wireless network. AUTOMAX CNC is **INDUSTRY 4.0**-ready



- La trasmissione è di tipo **elettronico** e la variazione della velocità è regolata tramite **inverter**, direttamente dallo schermo **touch screen**.

- I tre assi sono movimentati da motori **Brushless**.

- Sugli assi X e Y la trasmissione viene effettuata tramite viti a ricircolo di sfere che consentono **precisione e ripetibilità** delle quote.

- Velocità di spostamento rapido X e Y fino a 8 m/min con le opportune protezioni di sicurezza obbligatorie per spostamenti assi con velocità superiori a 2 m/min.

- The device also has an **electronic** gearbox and speed changes are regulated by an **inverter**, directly from the **Touch Screen** display.

- The three axes are managed by **Brushless** motors.

- On the X and y axes, transmission is obtained by means of recirculating ball screws that ensure **precision and repeatability** of levels.

- Quick shift speed of the X and Y axes up to 8 m/min with suitable mandatory guards for axis movements at speeds in excess of 2 m/min.

