

# AUTOMAX

## TECHNICAL DATA

			AUTOMAX CNC	AUTOMAX Z CN
DATI TECNICI   TECHNICAL DATA	<b>CAPACITÀ DI FORATURA</b> <i>DRILLING CAPACITY</i>	mm	Ø 50	Ø 50
	<b>CAPACITÀ DI MASCHIATURA</b> <i>TAPPING CAPACITY</i>	mm	M27	M27
	<b>CONO MANDRINO</b> <i>SPINDLE - INTAKE</i>		CM4	CM4
	<b>CORSA MANDRINO</b> <i>QUILL - STROKE</i>	mm	140	140
	<b>DIAMETRO CANOTTO MANDRINO</b> <i>SPINDLE - QUILL - STROKE</i>	mm	72	72
	<b>TRASMISSIONE</b> <i>TRANSMISSION</i>		INVERTER	INVERTER
	<b>VELOCITÀ MANDRINO</b> <i>SPINDLE SPEED</i>	rpm	100 - 2.100	100 - 2.100
	<b>CORSA ASSE X</b> <i>CROSS TABLE LONGITUDINAL STROKE - X AXIS</i>	mm	520	585
	<b>CORSA ASSE Y</b> <i>CROSS TABLE TRASVERSAL STROKE - Y AXIS</i>	mm	240	250
	<b>POTENZA MOTORE</b> <i>MOTOR POWER</i>	Kw	2,2 - 3	2,2 - 3
	<b>PESO</b> <i>WEIGHT</i>	Kg	810	810

### AUTOMAX | CONFIGURAZIONE DI SERIE

- Trasmissione elettronica tramite inverter
- Viti a ricircolo di sfere su assi X e Y (AUTOMAX CNC)
- Righe ottiche / encoder su assi X-Y-Z
- Motori Brushless sui tre assi (AUTOMAX CNC)
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di FORATURA, MASCHIATURA e FRESATURA
- Motore Brushless su asse Z (AUTOMAX Z CN)
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione
- Impianto di refrigerazione dell'utensile
- Impianto di illuminazione a LED

### AUTOMAX | OPTIONAL

- Scheda Trasmissione dati per INDUSTRY 4.0
- Programma interfacciamento CAD/CAM Cliente
- Scheda Trasmissione dati Wireless
- Esecuzione di programmi ISO di lavorazione e caricamento da remoto
- Asse mandrino con cono ISO 40 con tirante DIN 2080
- Asse mandrino forato per tirante CM4
- Avanzamento rapido verticale tavola
- Colonna prolungata L= 200 mm
- Impianto elettrico per tensioni diverse da 220/380 V 50 Hz
- Motore autofrenante 2.2 - 3 kW
- Predisposizione per applicazione testa fusi multipli compreso pistone di bilanciamento
- Predisposizione per applicazione tavola rotante in ciclo automatico di foratura
- Sgancio utensile pneumatico ISO 40 - DIN 2080
- Tropicalizzazione con isolamento F140°
- Supporto telescopico della mensola
- Tavola rotante idropneumatica
- Testa fusi multipli registrabile
- Verniciatura diversa da RAL 7021 - 7038
- Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante

### AUTOMAX | STANDARD CONFIGURATION

- Electronic gearbox with inverter
- Recirculating ball screws on the X and Y axes (AUTOMAX CNC)
- Optical scales / encoder on the X-Y-Z axes
- Brushless motors on three axes (AUTOMAX CNC)
- Basic cycles and templates for the input of DRILLING, TAPPING AND MILLING programmes
- Brushless motor on the Z axis (AUTOMAX Z CN)
- Central manual lubrication system for tracks and screws
- Axis position, drilling depth and rotation speed digital display
- Tool cooling system
- LED lighting system

### AUTOMAX | OPTIONAL

- Data transmission card for INDUSTRY 4.0
- Customer CAD/CAM interface programme
- Wireless data transmission card
- Execution of ISO processing and remote controlled loading programmes
- Spindle axis with ISO 40 taper and DIN 2080 tie rod
- Perforated spindle axis for CM4 tie rod
- Rapid vertical table feed
- Extended column L=200 mm
- Electric system for voltages other than 220/380 V 50 Hz
- Self-braking motor 2.2 - 3 kW
- Pre-set for multiple spindles head, including balancing piston
- Pre-set for rotary table working on an automatic drilling cycle
- Pneumatic tool release ISO40 - DIN 2 80
- Tropicalisation with F140° insulation
- Telescopic shelf support
- Hydropneumatic rotary table
- Adjustable multiple spindles head
- Painting other than with RAL 7021 - 7038
- Chip and drip collecting tray of the refrigerating system