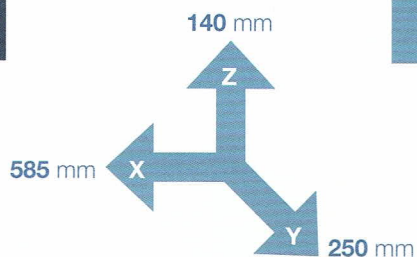


AUTOMAX Z CN



TRAPANO-FRESA CONTROLLO NUMERICO CON
TRE ASSI VISUALIZZATI E ASSE Z CONTROLLATO

DRILLING-MILLING MACHINE WITH 3 DISPLAYED
AXES AND CONTROLLED Z AXIS

- **Asse Z controllato da CN** che consente di programmare cicli di **Foratura** e differenti tipologie di **Maschiatura**; Impostando il passo ed il numero di giri, il programma esegue la maschiatura interpolando in continuo i giri e la velocità di discesa Z;
- Schermo **Touch Screen** da 7" per la programmazione a bordo macchina, con pulsanti per la gestione delle lavorazioni e indicatori digitali delle posizioni degli assi e della velocità mandrino;
- **Porta USB** per il caricamento programmi da bordo macchina e uscita dati supplementare per la connessione ad un sistema CAD/CAM;
- Il collegamento alla rete è possibile anche tramite **rete wireless**. L'AUTOMAX CNC è predisposto per **INDUSTRY 4.0**.



- **A NC-controlled Z axis**, that makes it possible to program **Drilling** cycles and different types of **Tapping**; by setting the pitch and number of revolutions, the programme performs the tapping, through an ongoing interpolation of revolutions and Z axis descent speed;
 - A 7" **Touch Screen** for on board machine programming, with buttons for the management of the various processes and digital indicators of axis position and spindle speed;
 - A **USB port** to load programmes at machine level and an additional data output for the connection to a **CAD/CAM** system;
 - The machine can be connected to the network also by means of a wireless network.
- AUTOMAX CNC is **INDUSTRY 4.0**-ready.

- La trasmissione è di tipo elettronico e la variazione della velocità è regolata tramite **inverter**, direttamente dallo schermo **touch screen**.
- L'asse Z è movimentato da un motore **Brushless**.
- Sugli assi X e Y la trasmissione viene effettuata manualmente tramite volantini.
- Le righe ottiche installate sugli assi X e Y garantiscono **precisione** e **ripetibilità** delle quote.

- The device also has an **electronic gearbox** and speed changes are regulated by an **inverter**, directly from the **Touch Screen** display.
- The Z axis is shifted by a **Brushless motor**.
- On the Z axis, transmission is obtained manually, by means of handwheels.
- The optical scales installed on the X and Y axes ensure **precision** and level **repeatability**.

