

DIGIT

TECHNICAL DATA

		DIGIT CN		DIGIT		
DATI TECNICI TECHNICAL DATA	CAPACITÀ DI FORATURA <i>DRILLING CAPACITY</i>	mm	Ø 50		Ø 50	
	CAPACITÀ DI MASCHIATURA <i>TAPPING CAPACITY</i>	mm	M27		M27	
	CONO MANDRINO <i>SPINDLE - INTAKE</i>		CM4		CM4	
	CORSA MANDRINO <i>QUILL - STROKE</i>	mm	140		140	
	DIAMETRO CANOTTO MANDRINO <i>SPINDLE - QUILL - STROKE</i>	mm	72		72	
	TRASMISSIONE <i>TRANSMISSION</i>		INVERTER	VARIATORE RITARDO	INVERTER	VARIATORE RITARDO
	VELOCITÀ MANDRINO <i>SPINDLE SPEED</i>	rpm	100 - 2.100	40 - 2.340	100 - 2.100	40 - 2.340
	CORSA ASSE X <i>CROSS TABLE LONGITUDINAL STROKE - X AXIS</i>	mm	520		585	
	CORSA ASSE Y <i>CROSS TABLE TRASVERSAL STROKE - Y AXIS</i>	mm	240		250	
	POTENZA MOTORE <i>MOTOR POWER</i>	Kw	2,2 - 3		2,2 - 3	
	PESO <i>WEIGHT</i>	Kg	810		810	

DIGIT | CONFIGURAZIONE DI SERIE

- Tavola a Croce
- Viti a ricircolo di sfere su assi X e Y (DIGIT CN)
- Righe ottiche / encoder su assi X-Y-Z
- Motori Brushless su assi X e Y (DIGIT CN)
- Movimentazione assi X e Y manuale (DIGIT)
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di FORATURA, MASCHIATURA e FRESATURA
- Movimentazione asse Z con discesa automatica elettromeccanica
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti (DIGIT CN)
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione
- Impianto di refrigerazione dell'utensile
- Impianto di illuminazione a LED
- Filettatura mediante teleinvertitore 24V
- Schermo Touch Screen da 7"

DIGIT | OPTIONAL

- Scheda Trasmissione dati per INDUSTRY 4.0
- Programma interfacciamento CAD/CAM Cliente
- Scheda Trasmissione dati Wireless
- Esecuzione di programmi ISO di lavorazione e caricamento da remoto
- Asse mandrino con cono ISO 40 con tirante DIN 2080
- Asse mandrino forato per tirante CM4
- Avanzamento rapido verticale tavola
- Colonna prolungata L= 200 mm
- Impianto elettrico per tensioni diverse da 220/380 V 50 Hz
- Motore autofrenante 2.2 - 3 kW
- Predisposizione per applicazione testa fusi multipli compreso pistone di bilanciamento
- Predisposizione per applicazione tavola rotante in ciclo automatico di foratura
- Sgancio utensile pneumatico ISO 40 - DIN 2080
- Tropicalizzazione con isolamento F140°
- Supporto telescopico della mensola
- Tavola rotante idropneumatica
- Testa fusi multipli registrabile
- Verniciatura diversa da RAL 7021 - 7038
- Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante

DIGIT | STANDARD CONFIGURATION

- Cross working Table
- Recirculating ball screws on the X and Y axes (DIGIT CN)
- Optical scales / encoder on the X-Y-Z axes
- Brushless motors on X - Y axes (DIGIT CN)
- Optical scales on the X and Y axes (DIGIT)
- Basic cycles and templates for the input of DRILLING, TAPPING AND MILLING programmes
- Z axis movement with electromechanical automatic quill feed
- Central manual lubrication system for tracks and screws
- Axis position, drilling depth and rotation speed digital display
- Tool cooling system
- LED lighting system
- 24V Dc Electro-magnetic automatic quillfeed (0.05 - 0.1 - 0.2)
- 7" TOUCH SCREEN

DIGIT | OPTIONAL

- Data transmission card for INDUSTRY 4.0
- Customer CAD/CAM interface programme
- Wireless data transmission card
- Execution of ISO processing and remote controlled loading programmes
- Spindle axis with ISO 40 taper and DIN 2080 tie rod
- Perforated spindle axis for CM4 tie rod
- Rapid vertical table feed
- Extended column L=200 mm
- Electric system for voltages other than 220/380 V 50 Hz
- Self-braking motor 2.2 - 3 kW
- Pre-set for multiple spindles head, including balancing piston
- Pre-set for rotary table working on an automatic drilling cycle
- Pneumatic tool release ISO40-DIN 2080
- Tropicalisation with F140° insulation
- Telescopic shelf support
- Hydropneumatic rotary table
- Adjustable multiple spindles head
- Painting other than with RAL 7021-7038
- Chip and drip collecting tray of the refrigerating system