

RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE AUTOMATIQUE GU20X40NC



GU-NC
Série NC

400 mm
Distance entre pointes

Ø210 mm
Pivoter sur la table

Ø200 mm
Diamètre Max. de
rectification

Les rectifieuses cylindriques de haute précision PALMARY sont inégalées en terme de rigidité structurelle et de stabilité, de précision de rectification et de commodité opérationnelle.

Chaque machine offre une flexibilité opérationnelle maximale, permettant ainsi diverses opérations de rectification. Vous obtiendrez une plus-value technique et de précision lors de la mise en place de la rectifieuse cylindrique PALMARY sur votre ligne de production.

Tête de broche stable et rigide

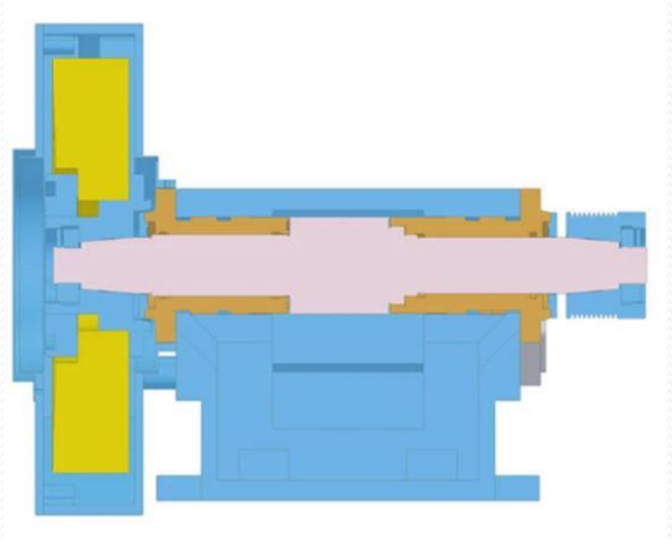
La broche fonctionne avec des roulements de précision, assurant une stabilité maximale de la broche et garantissant une précision de rectification exceptionnelle pour les surfaces externes, internes et frontales



Roulement Hydrostatique spécial

La broche de meule fonctionne à l'aide de roulements hydrostatiques spéciaux et est particulièrement idéale pour les travaux de rectification de précision.

Il offre une vitesse élevée, sans frottement entre les métaux, aucune génération de chaleur, sans déformation, une précision très élevée en utilisation continue.



Tête de meule de précision

La broche de la meule est usinée avec précision à partir d'acier allié de haute qualité, normalisée, trempée, carburée et traitée.

Divers applications de rectification

Ces machines permettent la rectification à plongée droite, épaulée, traversant, d'extrémité, conique et les fonctions de rectification interne (en option) pour différents objectifs d'usinage.



Equipements standards

- Une meule
- Un flasque porte-meule
- Un outil diamant et son porte-outils sur table
- Deux points sèches à embout carbure
- Une lampe d'éclairage
- Une boîte à outils
- Un réservoir de lubrifiant avec pompe

Equipements optionnels

- Broche de rectification interne (plusieurs vitesses 8000 à 50000 tr/min)
- Porte-outil diamant inter ext (angulaire, monté sur la contre-pointe, basculant, pivotant, à rayon)
- Système d'entraînement de toc
- Mandrin 3 ou 4 mors
- Centrale de lubrification avec - filtration magnétique, filtration papier
- Equilibrage de meule avec compensation automatique
- Arbre d'équilibrage avec support

Caractéristiques techniques

	GU20X40NC
Distance entres pointes (mm)	400
Diamètre admissible au dessus de la table (mm)	200
poids maxi entres pointes (kg)	60
Diametre maxi usinable (mm)	180
Angle de rotation (°)	±30°
Course manuelle (mm)	135
Avance rapide automatique (mm)	25
siège coulissant, déplacement supplémentaire (mm)	95 (total 255mm)
Increment (mm)	0.001
Avance par tour de manivelle (graduation) (mm)	2 (0.005)
Diametre , largeur , alésage (mm)	305 x 38 x 127
Vitesse de rotation (tr/min)	2085 / 2495
Type de cone	CM3
Vitesse de broche (tr/min)	10 ~ 300
Charge maxi en l'air (porte outil inclus) (Kg)	15 kg (lg maxi : 100 mm)
longueur (mm)	25
Vitesse de déplacement (mm/min)	50 / 5400
Course automatique mini (mm)	8
Avance d'un tour de volant (2 pas) (mm)	20 mm (2mm)
Poupée porte meule (kW)	
Poupée porte pièce (kW)	
Pompe hydraulique (kW)	0.37
Pompe de graissage de broche (kW)	0.37
Pompe de lubrifiant (kW)	0.18
Broche de rectification interne (kW)	0.18
Graissage de broche (litre)	12
Circuit hydraulique (litre)	65
Lubrifiant (litre)	100
L x Prof x H (mm)	2370 x 1650 x 1730
Poids (kg)	2000