

**RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES
AUTOMATIQUES
GU₃₂X60NC / 100NC / 150NC / 200NC**



GU-NC

Série NC

**600 / 1000
mm
1500 / 2000
mm**

Distance entre les
centres

Ø320 mm

Pivoter sur la table

Ø300 mm

Max. diamètre de
broyage externe.

Les rectifieuses cylindriques de haute précision PALMARY sont inégalées en terme de rigidité structurelle et de stabilité, de précision de rectification et de commodité opérationnelle.

Chaque machine offre une flexibilité opérationnelle maximale, permettant ainsi diverses opérations de rectification. Vous obtiendrez une plus-value technique et de précision lors de la mise en place de la rectifieuse cylindrique PALMARY sur votre ligne de production.

Tête de broche stable et rigide

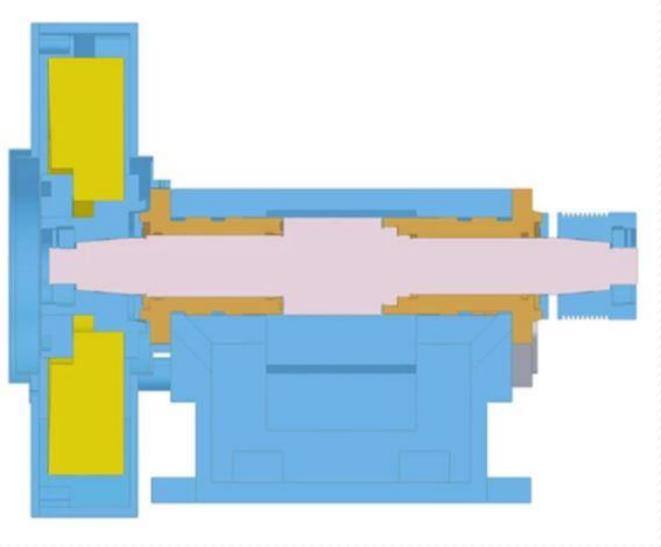
La broche fonctionne avec des roulements de précision, assurant une stabilité maximale de la broche et garantissant une précision de rectification exceptionnelle pour les surfaces externes, internes et frontales



Roulement Hydrostatique spécial

La broche de meule fonctionne à l'aide de roulements hydrostatiques spéciaux et est particulièrement idéale pour les travaux de rectification de précision.

Il offre une vitesse élevée, sans frottement entre les métaux, aucune génération de chaleur, sans déformation, une précision très élevée en utilisation continue.



Tête de meule de précision

La broche de la meule est usinée avec précision à partir d'acier allié de haute qualité, normalisée, trempée, carburée et traitée.

Divers applications de rectification

Ces machines permettent la rectification à plongée droite, épaulée, traversant, d'extrémité, conique et les fonctions de rectification interne (en option) pour différents objectifs d'usinage.



Caractéristiques techniques

Model	GU32x60NC	GU32x100NC	GU32x150NC	GU32x200NC
Capacity				
Swivel over table	Ø320 mm			
Distance between centers	600 mm	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Max. external grinding diameter	Ø300 mm			
Max. load of centers	150 kgs			
Grinding wheel				
O.D. x width x I.D.	Ø405 x 50 x Ø127 mm			
Linear velocity	45 M/s			
Grinding wheel - X axis				
Manual distance	160 mm			
Auto. rapid advance	40 m/min			
Max. stroke	250 mm			
Min. setting unit	0.001 mm			
One turn of handwheel (graduation)	2 (0.005) mm			

Table - Z axis				
Traverse speed	1.5 m/min			
Max. stroke	650 mm	1110 mm	1560 mm	2300 mm
Auto. reciprocate min. stroke	8 mm			
Feed of one turn of handwheel (2-step)	20 mm (2 mm)			
Swivel angle	-2°, + 10°	-3°, +8°	-3, +7°	-1°, +7°
Work spindle head				
Swivel angle	-30° ~ +90°			
Center taper	M.T. No. 4			
Spindle speed (variable)	10~300 r.p.m.			
Max. load of spindle (tool holder included)	35 kgs (max. length : 150 mm)			

Tailstock				
Center taper	M.T. No. 4			
Stroke	25 mm			
Fine adjustment range	±0.03 mm			
Motor				
Wheel spindle	3.7 kW (4P)			
Workhead spindle (AC Servo Motor)	0.85 kW (4P) Frequency	1.3 kW (4P) Frequency	1.3 kW (4P) Frequency	1.3 kW (4P) Frequency
Hydraulic pump	0.37 kW (4P)			
Wheel spindle lubrication pump	0.18 kW (4P)			
Coolant pump	0.18 kW (2P)			
Internal grinding spindle (opt.)	0.75 kW (2P)			

Power				
Total voltage	10 KVA	11 KVA	11 KVA	11 KVA
Tank				
Wheel spindle lubricant tank	9 L	9 L	9 L	9 L
Hydraulic tank	46 L			
Coolant tank	110 L			
Machine weight				
New weight	2600 kgs	3200 kgs	4100 kgs	6000 kgs

ACCESSOIRES STANDARDS

- Meule et bride x 1
- Inverseur de meule x 1
- Porte-outil diamanté (type sur table) x 1
- Centres de travail à pointe en carbure (2 pièces/jeu) x 1
- Système électrique x 1
- Réservoir hydraulique avec pompe x 1
- Réservoir de liquide de refroidissement avec pompe x 1
- Lampe de travail x 1
- Outils (patin de mise à niveau) et boîte à outils x 1

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Fixation de meulage interne (incluse une broche)
- Porte-outil diamanté pour dressage de meule interne et externe (type ouvert vers le haut)
- Porte-outil diamanté (type monté sur poupée)
- Porte-outil diamanté pour meule interne et externe (type ouvert latéralement)
- Dispositif de compensation d'angle
- Dispositif de coupe de rayon
- Cam locked driving dogs (6 pcs / set)
- Travail repos stable (2 pcs / set)
 - Repos régulier à 2 points
 - Repos régulier à 3 points
- Mandrin de défilement réglable à 3 mâchoires
- Mandrin de défilement réglable à 4 mâchoires
- Séparateur de liquide de refroidissement magnétique
- Séparateur de liquide de refroidissement magnétique avec filtre en papier
- Dispositif de formage de roue (type manuel, sans compensation automatique)
- Dispositif de formage de roues (pour modèle CN, avec compensation automatique)
- Équilibrage des roues et tonnelle