

# RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES AUTOMATIQUES

GU42X60NC / 100NC / 150NC / 200NC



**GU-NC**  
Série NC

**600 / 1000  
mm 1500 /  
2000 mm**  
Distance entre les  
centres

**Ø420 mm**  
Pivotant au-dessus  
de la table

**Ø400 mm**  
Max. diamètre externe.

Les rectifieuses cylindriques de haute précision PALMARY sont inégalées en terme de rigidité structurelle et de stabilité, de précision de rectification et de commodité opérationnelle.

Chaque machine offre une flexibilité opérationnelle maximale, permettant ainsi diverses opérations de rectification. Vous obtiendrez une plus-value technique et de précision lors de la mise en place de la rectifieuse cylindrique PALMARY sur votre ligne de production.

### **Tête de broche stable et rigide**

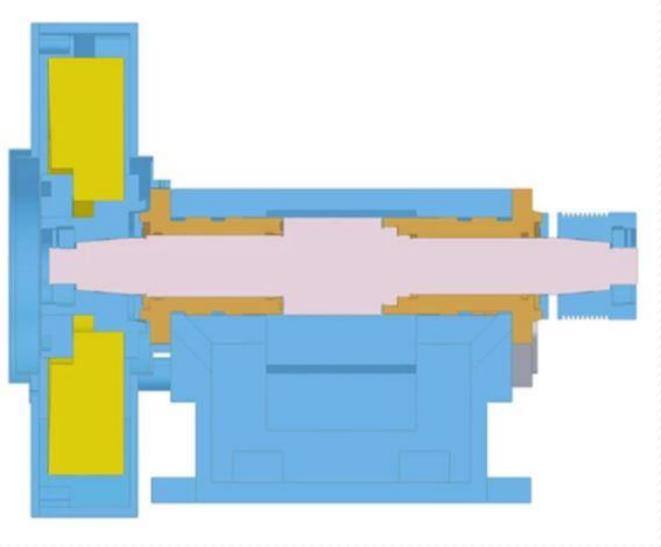
La broche fonctionne avec des roulements de précision, assurant une stabilité maximale de la broche et garantissant une précision de rectification exceptionnelle pour les surfaces externes, internes et frontales



## Roulement Hydrostatique spécial

La broche de meule fonctionne à l'aide de roulements hydrostatiques spéciaux et est particulièrement idéale pour les travaux de rectification de précision.

Il offre une vitesse élevée, sans frottement entre les métaux, aucune génération de chaleur, sans déformation, une précision très élevée en utilisation continue.



## Tête de meule de précision

La broche de la meule est usinée avec précision à partir d'acier allié de haute qualité, normalisée, trempée, carburée et traitée.

## Divers applications de rectification

Ces machines permettent la rectification à plongée droite, épaulée, traversant, d'extrémité, conique et les fonctions de rectification interne (en option) pour différents objectifs d'usinage.



## Caractéristiques techniques

Modèle	GU42x60NC	GU42x100NC	GU42x150NC	GU42x200NC
<b>Capacité</b>				
Pivotant au-dessus de la table	Ø420 mm			
Distance entre les centres	600 mm	1000 mm	1500 mm	2000 mm
Max. diamètre de broyage externe	Ø400 mm			
Charge max. des centres	150 kgs			
<b>Meule</b>				
O.D. x largeur x I.D.	Ø405 x 50 x Ø127 mm			
Vitesse linéaire	45 M/s			
<b>Meule - Axe X</b>				
Distance manuelle	160 mm			
Avance rapide automatique	40 m/min			
Max. course	250 mm			
Unité de réglage min.	0,001 mm			
Un tour de volant (graduation)	2 (0,005) mm			

<b>Tableau - Axe Z</b>				
Vitesse de rotation	1,5 m/min			
Max. course	650 mm	1110 mm	1560 mm	2300 mm
Auto. réciproque min. stroke	8 mm			
Alimentation d'un tour de volant (2 étapes)	20 mm (2 mm)			
Angle de pivotement	-2°, + 10°	-3°, +8°	-3, +7°	-1°, +7°
<b>Tête de broche de travail</b>				
Angle de pivotement	-30° ~ +90°			
Conicité centrale	M.T. n° 4			
Vitesse de la broche (variable)	10~300 r.p.m.			
Charge maximale de la broche (porte-outil inclus)	35 kgs (longueur max. : 150 mm)			
<b>Poupée de queue</b>				
Conicité centrale	M.T. n° 4			
Caresser	25 mm			
Plage de réglage fine	±0,03 mm			

<b>Moteur</b>				
Broche de roue	3,7 kW (4P)			
Broche de tête de travail (servomoteur AC)	Fréquence de 1,3 kW (4P)	Fréquence 2,0 kW (4P)	Fréquence 2,0 kW (4P)	Fréquence 2,0 kW (4P)
Pompe hydraulique	0,37 kW (4P)			
Pompe de lubrification de broche de roue	0,18 kW (4P)			
Pompe de refroidissement	0,18 kW (2P)			
Broche de meulage interne (opt.)	0,75 kW (2P)			
<b>Pouvoir</b>				
Tension totale	9 KVA	10 KVA	10 KVA	10 KVA
<b>Tank</b>				
Réservoir de lubrifiant pour broche de roue	4 /	9 L	9 L	9 L
Réservoir hydraulique	63 L			
Réservoir de liquide de refroidissement	110 L			
<b>Poids de la machine</b>				
Nouveau poids	2800 kgs	3400 kgs	4300 kgs	6200 kgs

## ACCESSOIRES STANDARDS

- Meule et bride x 1
- Onduleur de meule x 1
- Porte-outil diamanté (type monté sur table) x 1
- Centres de travail à pointe en carbure (2 pièces/ensemble) x 1
- Système électrique x 1
- Réservoir hydraulique avec pompe x 1
- Réservoir de liquide de refroidissement avec pompe x 1
- Lampe de travail x 1
- Outils (coussin de nivellement) et boîte à outils x 1

## ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Fixation de meulage interne (incluse une broche)
- Porte-outil diamanté pour dressage de meule interne et externe (type ouvert vers le haut)
- Porte-outil diamanté (type monté sur poupée)
- Porte-outil diamanté pour meule interne et externe (type ouvert latéralement)
- Dispositif de compensation d'angle
- Dispositif de coupe de rayon
- Cam locked driving dogs (6 pcs / set)
- Travail repos stable (2 pcs / set)
- Repos régulier à 2 points
- Repos régulier à 3 points
- Mandrin de défilement réglable à 3 mâchoires
- Mandrin de défilement réglable à 4 mâchoires
- Séparateur de liquide de refroidissement magnétique
- Séparateur de liquide de refroidissement magnétique avec filtre en papier
- Dispositif de formage de roue (type manuel, sans compensation automatique)
- Équilibrage des roues et tonnelle