

**LÍNEA ALIMENTICIA**
**MANGUERA DE SILICONA FARMACÉUTICA**

**APLICACIONES >>>**

Manguera diseñada para la conducción de fluidos alimenticios y farmacéuticos con la más alta exigencia y amplitud térmica.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS >>>**

Silicona curada al peróxido – Inodora e insípida.  
Certificado de grado alimenticio FDA, BgVV, WRC y KTW.

**Temperatura de trabajo:** -30 °C a +180 °C.

**Dureza:** Shore A60. No apta para presión.

Cristalina para ver el fluido transportado.

Propiedades de compresión DIN 53517 (22horas/175°C) <40%.

Elongación al quiebre DIN 53504, SII ≥350%.

Resistencia a desgarro ASTM-D 624B ≥15N/mm.

Fuerza de tensión DIN 53504, SII ≥8 N/mm<sup>2</sup>.



Diám. Interior mm	Espesor de Pared mm	Largo del Rollo mt
3	1	50
3.2	1.6	50
3.2	2.4	50
4.8	1.6	50
4.8	2.4	50
5	1.5	25
6	2	50
6.4	1.6	50
6.4	2.35	50
6.4	3.15	50
7	3	50
8	2	50
8	2.35	50
8	3	50
9.5	2.35	50
9.5	3.2	50
10	2	50
10	3	50
12	2.5	25
12.7	3.2	25
15.9	3.15	25
16	5.5	25

**LÍNEA ALIMENTICIA**
