

LÍNEA ALIMENTICIA

MANGUERA DE SILICONA MALLADA FARMACÉUTICA



APLICACIONES ▶▶▶

Manguera diseñada para la conducción de fluidos de alta pureza en las industrias farmacéutica, cosmética y alimenticia, con la más alta exigencia sanitaria y amplitud térmica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ▶▶▶

Silicona curada al Platino - Inodora e Insípida. Certificado de grado alimenticio FDA, USP Class VI, etc. Cristalina para poder ver el fluido transportado. Interior perfectamente liso y antiadherente que evita la acumulación de sedimentos y formación de bacterias en la superficie de la manguera.

Temperatura de trabajo: -60°C a +200°C.

Apta para limpieza CIP y autoclavable.

No está diseñada para ser utilizada como material de implante. No es adecuado para la sangre o fluidos humanos.

CONSTRUCCIÓN ▶▶▶

Tubo Interior: Silicona traslúcida, libre de ftalatos, comprobado según el estándar 1907/2006/CE (REACH). Cumple con las normas FDA 21 CFR 177.2600; USP class VI main requirements; European Pharmacopoeia ed. 8.1/2014 3.1.9; ISO 10993 - 5:2009, 11:2009; BfR XV; REGULATION 1935/2004/CE; DM 21/03/1973 and subsequent amendments; Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012; 3A Sanitary Standards Number 18-03 Class II.

Refuerzos: Textiles resistentes a altas temperaturas.

Cubierta: Silicona lisa, traslúcida. Resistente al calor, a la abrasión, al envejecimiento y al ozono.



Diám. Interior		Diám. Exterior		Presión de Trabajo		Presión de Rotura		Peso Aproximado
mm	pulg	mm	pulg	bar	psi	bar	psi	kg/mt
10	0,39	22	0,87	16	250	48	750	0,35
13	0,50	25	1,00	15	225	45	675	0,41
16	0,63	28	1,10	14	210	42	630	0,48
19	0,75	31	1,22	13	195	39	585	0,55
25	1,00	37	1,46	10	150	30	450	0,68

LÍNEA ALIMENTICIA

