

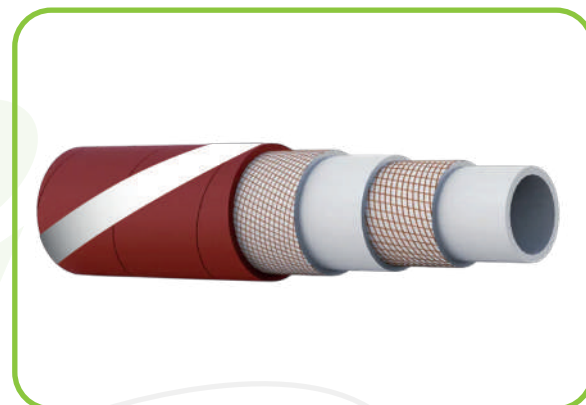
LÍNEA ALIMENTICIA

MANGUERA DE GOMA EXPELENTE AGRAWINE D

APLICACIONES ▶▶▶

Manguera diseñada para la impulsión de alimentos líquidos en general, gaseosas, jugos y bebidas con alcohol en la industria alimenticia y farmacéutica.

No traslada olor, sabor ni color al fluido transportado.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ▶▶▶

Aprobación grado alimenticio FDA, BfR y CE 1935/2004.

Libre ftalatos.

Presión de trabajo: 10 Bar (150 PSI)

Temperatura de trabajo: -40 °C a +120 °C.

Apta para limpieza CIP/esterilización (110 °C) durante 30 minutos.

Apta para bebidas hasta 50% de contenido alcohólico.

CONSTRUCCIÓN ▶▶▶

Tubo interior: caucho EPDM de construcción lisa, calidad alimenticia.

Refuerzos: fibras sintéticas de alta tenacidad y espiral de acero para evitar el estrangulamiento durante la succión.

Cubierta exterior: compuesto de caucho EPDM color rojo, resistente a la abrasión, y a los agentes atmosféricos. Exterior liso.

Interior		Exterior	Vacio	Presión de Trabajo	Presión de Rotura
Pulgadas	Milímetros	Milímetros	Bar	Bar	Bar
1/2	13	23	0.9	10	30
3/4	19	29	0.9	10	30
1	25	35	0.9	10	30
1 1/5	30	42	0.9	10	30
1 1/4	32	44	0.9	10	30
1 1/2	38	50	0.9	10	30
1 4/7	40	52	0.9	10	30
2	51	64	0.9	10	30
2 1/2	63.5	77	0.9	10	30
2 4/7	65	79	0.9	10	30
3	76	90	0.9	10	30
4	102	116	0.9	10	30

LÍNEA ALIMENTICIA