

LÍNEA ALIMENTICIA
**MANGUERA DE SILICONA
FARMACÉUTICA**
APLICACIONES ▶▶▶

Manguera diseñada para la conducción de fluidos alimenticios y farmacéuticos con la más alta exigencia y amplitud térmica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ▶▶▶

Certificado de grado alimenticio FDA, BgVV, WRC y KTW.

Temperatura de trabajo: -60 °C a +180 °C.

Propiedades de compresión DIN 53517 (22horas/175°C) <40%.

Elongación al quiebre DIN 53504, SII ≥350%.

Resistencia a desgarro ASTM-D 624B ≥15N/mm.

Fuerza de tensión DIN 53504, SII ≥8 N/mm².

Aptas para peristaltismo.

Aptas para esterilización con autoclave.


CONSTRUCCIÓN ▶▶▶

Silicona curada al peróxido – Inodora e insípida.

Cristalina para ver el fluido transportado.

Dureza: Shore A60. No apta para presión.

| Interior Milímetros | Espesor de Pared Milímetros | Largo Metros |
|------------------------|--------------------------------|-----------------|
| 3 | 1 | 50 |
| 3.2 | 1.6 | 50 |
| 3.2 | 2.4 | 50 |
| 4 | 1.5 | 50 |
| 4.8 | 1.6 | 50 |
| 4.8 | 2.4 | 50 |
| 5 | 1.5 | 50 |
| 6 | 1.5 | 50 |
| 6 | 2 | 50 |
| 6.4 | 1.6 | 50 |
| 6.4 | 2.35 | 50 |
| 6.4 | 3.15 | 50 |
| 7 | 3 | 50 |
| 8 | 1.5 | 50 |

| Interior Milímetros | Espesor de Pared Milímetros | Largo Metros |
|------------------------|--------------------------------|-----------------|
| 8 | 2 | 50 |
| 8 | 2.35 | 50 |
| 8 | 2.4 | 50 |
| 8 | 3 | 50 |
| 9.5 | 2.35 | 50 |
| 9.5 | 3.2 | 50 |
| 10 | 1.5 | 50 |
| 10 | 2 | 50 |
| 10 | 3 | 50 |
| 12 | 2.5 | 25 |
| 12.7 | 3.2 | 25 |
| 15.9 | 3.15 | 25 |
| 16 | 5.5 | 25 |
| 25 | 5 | 25 |

LÍNEA ALIMENTICIA