

LÍNEA ALIMENTICIA

MANGUERA DE SILICONA MALLADA FARMACÉUTICA

APLICACIONES ▶▶▶

Manguera diseñada para la conducción de fluidos de alta pureza en las industrias farmacéutica, cosmética y alimenticia, con la más alta exigencia sanitaria y amplitud térmica.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ▶▶▶

Cumple con las normas FDA 21 CFR 177.2600; USP class VI main requirements; European Pharmacopoeia ed. 8.1/2014 3.1.9; ISO 10993 - 5:2009, 11:2009; BfR XV; REGULATION 1935/2004/CE; DM 21/03/1973 and subsequent amendments; Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012; 3A Sanitary Standards Number 18-03 Class II.

Temperatura de trabajo: -60°C a +200°C.

Apta para limpieza CIP y autoclavable.

No está diseñada para ser utilizada como material de implante. No es adecuado para la sangre o fluidos humanos.

CONSTRUCCIÓN ▶▶▶

Tubo Interior: Silicona traslúcida, libre de ftalatos, comprobado según el estándar 1907/2006/CE (REACH). Interior perfectamente liso y antiadherente que evita la acumulación de sedimentos y formación de bacterias.

Refuerzos: Textiles resistentes a altas temperaturas.

Cubierta: Silicona lisa, traslúcida. Resistente al calor, a la abrasión, al envejecimiento y al ozono.

Interior		Exterior	Presión de Trabajo		Presión de Rotura	
Pulgadas	Milímetros	Milímetros	Bar	PSI	Bar	PSI
2/5	10	22	16	250	48	750
1/2	13	25	15	225	45	675
5/8	16	28	14	210	42	630
3/4	19	31	13	195	39	585
1	25	37	10	150	30	450

LÍNEA ALIMENTICIA