

LÍNEA ALIMENTICIA

MANGUERA DE SILICONA ASPIRANTE EXPELENTE FARMACÉUTICA

APLICACIONES ▶▶▶

Manguera diseñada para la aspiración e impulsión de fluidos de alta pureza en la industria farmacéutica, cosmética y alimenticia con la más alta exigencia sanitaria y amplitud térmica.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ▶▶▶

Cumple con las normas FDA CFR 21 PART 177.2600, USP XXXII class VI requirements, European Pharmacopoeia 3.1.9 Ed. VII 2011, ISO 10993 Sections 5,10,11:2009, BfR Recommendation XV & XXI Cat. 2, European Reglement 1935/2004/CE, DM 21/03/1973 e seguenti, Japan Ministry of Health and Welfare Notice No.370,1959, No.201,2006 and revision 2012, 3A Sanitary Standard Class II.

Temperatura de trabajo: -60°C a +200°C.

Apta para limpieza CIP y autoclavable.

No está diseñada para ser utilizada como material de implante. No es adecuado para la sangre o fluidos humanos.

CONSTRUCCIÓN ▶▶▶

Silicona curada al Platino - Inodora e Insípida.

Tubo Interior: Silicona traslúcida, libre de ftalatos, comprobado según el estándar 1907/2006/CE (REACH). Interior perfectamente liso y antiadherente que evita la acumulación de sedimentos y formación de bacterias.

Refuerzos: Textiles resistentes a altas temperaturas y espiral de acero inoxidable.

Cubierta: Silicona lisa, traslúcida. Resistente al calor, a la abrasión, al envejecimiento y al ozono.

Interior		Exterior	Vacío	Presión de Trabajo			Presión de Rotura		Radio de Curvatura
Pulgadas	Milímetros	Milímetros	Bar	Bar	PSI	Bar	PSI	Milímetros	
1/2	13	24	0.9	15	225	45	675	60	
5/8	16	27	0.9	14	210	42	630	70	
3/4	19	30	0.9	13	195	39	585	80	
1	25	36	0.9	10	150	30	450	100	
1 1/4	32	43	0.9	8	120	24	360	130	
1 1/2	38	51	0.9	7	105	21	315	155	
2	51	64	0.9	6	90	18	270	210	
2 1/2	63.5	78.5	0.9	5	75	15	225	260	
3	76	91	0.9	4	60	12	180	310	
4	102	117	0.9	3	45	9	135	420	

LÍNEA ALIMENTICIA