

LÍNEA ALIMENTICIA

MANGUERA DE GOMA EXPELENTE SANITARIA

APLICACIONES ▶▶▶

Manguera diseñada para la impulsión de productos alimenticios no grasos como cerveza, lácteos, gaseosas, jugos y vinos entre otros. También utilizada para la conducción de productos químicos en laboratorios y en la industria farmacéutica.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ▶▶▶

Fabricación en 2 modelos según presión de trabajo:
versión Normal (5 Bar) y versión Reforzada (10 Bar).
Temperatura de trabajo: -30 °C a +120 °C.
Apta para limpieza CIP.

CONSTRUCCIÓN ▶▶▶

Tubo interior: caucho atóxico blanco de construcción lisa para impedir la acumulación de residuos orgánicos.
Refuerzos: fibras sintéticas de alta tenacidad.
Cubierta exterior: caucho atóxico blanco resistente a la abrasión y a los agentes atmosféricos.

Interior		Versión Natural			Versión Reforzada		
Pulgadas	Milímetros	Exterior (mm)	Presión de Trabajo (Bar)	Presión de Rotura (Bar)	Exterior (mm)	Presión de Trabajo (Bar)	Presión de Rotura (Bar)
3/4	19	29	6	9	30	12	18
1	22	35	6	9	36	12	18
1 1/8	28	38	6	9	39	12	18
1 1/4	32	42	6	9	43	12	18
1 1/2	38	48	6	9	49	12	18
1 3/4	45	55	6	9	56	12	18
2	51	61	6	9	62	12	18
2 1/4	57	67	6	9	68	12	18
2 1/2	63	73	6	9	74	12	18
2 3/4	70	81	5	7,5	82	10	15
3	76	87	5	7,5	88	10	15
3 1/2	90	101	5	7,5	102	10	15
4	101	112	5	7,5	113	10	15
4 1/2	114	125	5	7,5	126	10	15
5	127	138	5	7,5	139	10	15
6	152	163	5	7,5	164	10	15
8	203	215	5	7,5	216	10	15

LÍNEA ALIMENTICIA