
Taerner Special

Alloys

TSA

KUNDENINFORMATIONSBLETT

Bleche und Blechzuschnitte in C-Stahl



Längen bis 16.000 mm, Breiten bis 4.000 mm, Stärken bis 400 mm

Unlegierte Baustähle nach EN 10025-2
S235JD/JR/J2, S275JD/JR/J2, S355JD/J2/JR/K2

Feinkornbaustähle nach EN 10025-3 normalgeglüht/normalisiert gewalzt, schweißgeeignet
S275N/NL, S355N/NL, S420N/NL, S460N/NL

Feinkornbaustähle nach EN 10025-4 thermomechanisch gewalzt, schweißgeeignet
S275M/ML, S355M/ML, S420M/ML, S460M/ML

Wetterfeste Stähle nach EN 10025-5
S235JOW/J2W, S355JOW/J2W, S355JOWP/J2WP

Stähle mit höherer Streckgrenze in vergüteten Zustand nach EN 10025-6
S690Q/QL/QL1, S890Q/QL/QL2, S960Q/QL/QL2

Druckbehälterstähle nach EN 10028-2 unlegierte und legierte warmfeste Stähle
P265GH, P295GH, P355GH, 16Mo3, 13CrMo45, 10CrMo910, ASTM A387Gr.11/12/22

Druckbehälterstähle nach EN 10028-3 schweißgeeignete Feinkornbaustähle, normalgeglüht
P275NH/NL1/NL2, P355NH/NL1/NL2, P460NH/NL1/NL2, ASTM A516Gr.60/Gr.70

Unlegierte Vergütungsstähle nach EN 10083-2
C45 / C60

Legierte Vergütungsstähle nach EN 10083-3
42CrMo4

Einsatzstähle nach EN 10084

16MnCr5, 20MnCr5,

Verschleißfeste Stähle

HB 400, HB 450, HB 500 (wie z.B. Brinar, Fora, XAR, AR 400, etc.)

Bleche und Blechzuschnitte in Edelstahl

Längen bis 14.000 mm, Breiten bis 2.500 mm, Stärken bis 150 mm

Ferritische Rost- und Säurebeständige Stähle

1.4000, 1.4003, 1.4016, 1.4509, 1.4512, 1.4521

Martensitische Rost- und Säurebeständige Stähle

1.4006, 1.4021, 1.4028, 1.4034, 1.4313

Austenitische Rost- und Säurebeständige Stähle

1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4311, 1.4404, 1.4432, 1.4435, 1.4541, 1.4571,
1.4438, 1.4529, 1.4539,

Ferritische Rost- Säure - und Hitzebeständige Stähle

1.4713, 1.4724, 1.4742, 1.4762

Austenitische Rost- Säure - und Hitzebeständige Stähle

1.4878, 1.4828, 1.4833, 1.4835, 1.4841, 1.4845

Duplexstähle Rost- und Säurebeständig

1.4362 (Lean Duplex), 1.4410, 1.4462, 1.4501



Stabstahl in Edelstahl Rostfrei

Flachstahl: geschnitten vom Band, Toleranz nach EN 10058; gew alzt, Toleranz nach EN 10058; gezogen, Toleranz nach EN 10278

Rundstahl: gew alzt, Toleranz nach EN 10060; geschmiedet, Toleranz nach DIN 7527 Blatt 6; gezogen (geschliffen), Toleranz nach EN 10278 (h6,h7,h8,h9)

Vierkant: gew alzt, Toleranz nach EN 10059; gezogen, Toleranz nach EN 10278

Sechskant: gezogen, Toleranz nach EN 10278

Mit einer Lieferzeit von 3-4 Wochen können viele Güten auch in Fixlängen, bzw. Mehrfachlängen produziert werden.

Ferritische Rost- und Säurebeständige Stähle: 1.4016, 1.4104, 1.4113,

Martensitische Rost- und Säurebeständige Stähle: 1.4006, 1.4021, 1.4028, 1.4034, 1.4057, 1.4112, 1.4122, 1.4125, 1.4313, 1.4418

Austenitische Rost- und Säurebeständige Stähle: 1.4301, 1.4305, 1.4306, 1.4310, 1.4311, 1.4404, 1.4432, 1.4435, 1.4441, 1.4541, 1.4571,
1.4529, 1.4539,

Ferritische Rost- Säure - und Hitzebeständige Stähle: 1.4713, 1.4724, 1.4742, 1.4762

Austenitische Rost- Säure - und Hitzebeständige Stähle: 1.4878, 1.4828, 1.4841, 1.4845

Duplexstähle Rost- und Säurebeständig: 1.4362 (Lean Duplex), 1.4410, 1.4462, 1.4501



Rundstahl in C-Stahl

Durchmesser von 20 mm bis 800 mm

Ausführungen: gew alzt, geschmiedet / geschält, überdreht

Unlegierte Baustähle nach EN 10025-2

S355J2G3

Unlegierte Vergütungsstähle nach EN 10083-2

C45 / C60

Legierte Vergütungsstähle nach EN 10083-3

30CrNiMo8, 34CrNiMo6, 25CrMo4, 42CrMo4, 51CrV4

Einsatzstähle nach EN 10084

14NiCr14, 15CrNi6, 16MnCr5, 18CrNiMo7-6, 18CrNi8, 20MnCr5,

Warmfeste Baustähle für Druckbehälter nach EN 10273/EN 10222-2

P250GH, P265GH, P355GH, 16Mo3, 13CrMo44, 10CrMo910, 21CrMoV5-7

Warmfeste und Hochw armfeste Stähle nach EN 10269

X10CrMoVNb 9-1, X20CrMoV11-1, X22CrMoV12-1



Schmiedeprodukte

Max. Stückgewicht: 75 Tonnen

Buchsen bis max. ID 900 mm

Rundstäbe bis max. AD 1100 mm

Ronden bis max. AD 4300 mm

Ringe (gewalzt/geschmiedet) bis AD 8000 mm

Sonstige Freiformschmiedestücke

Unlegierte Qualitäts und Edelstähle nach EN 10250-2, S355J2G3, C22, C35, C45, C60, 20Mn5

Legierte Edelstähle nach EN 10250-3, 25CrMo4, 42CrMo4, 34CrNiMo6, 30CrNiMo8, 51CrV4, 30CrMoV9

Nichtrostende Stähle nach EN 10250-4, 1.4006, 1.4021, 1.4028, 1.4057, 1.4301, 1.4306, 1.4311, 1.4313, 1.4404, 1.4418, 1.4429, 1.4435, 1.4529, 1.4541, 1.4542, 1.4547, 1.4563,

Warmfeste und Hochwarmfeste Stähle für Druckbehälter nach EN 10222-2, X10CrMoVNb 9-1, X20CrMoV11-1,

Druckbehälterstähle nach EN 10022-2 unlegierte und legierte warmfeste Stähle, P245QH, P280QH, 16Mo3, 13CrMo45,

Druckbehälterstähle nach EN 10022-4 Feinkornbaustähle, P285NH, P355NH, P420NH

Martensitische und Austenitische Edelstähle, sowie Duplexstahl für Druckbehälter nach EN 10222-5, 1.4301, 1.4307, 1.4313, 1.4404, 1.4432, 1.4435, 1.4529, 1.4539, 1.4541, 1.4547, 1.4571, 1.4462, 1.4410,

The logo for TSA, consisting of the letters 'T', 'S', and 'A' in a stylized, overlapping font. The 'T' is red, the 'S' is yellow, and the 'A' is yellow. The letters are set against a background of a hot, glowing orange and yellow industrial scene, likely a steel mill or foundry, with large metal structures and a bright light source.

Aluminium



Rundstäbe, gepresst EN 573-3, EN 755-1,2,3, EN 515

AW 2007, AW 2017A, AW 2024, AW 5083, AW 6061, AW 6082, AW 7075

Rundstäbe, gezogen EN 573-3, EN 754-1,2,3, EN 515

AW 2007, AW 2017A, AW 2024, AW 5083, AW 6061, AW 6082, AW 7075

Bänder und Spaltbänder, gewalzt, EN 573-3, EN 485-1,2,4,

AW 1050A, AW 2017A, AW 2024, AW 5083, AW 5754, AW 6061, AW 6082, AW 7075

Bleche und Platten gewalzt, EN 573-3, EN 485-1,2,3,

AW 1050A, AW 2017A, AW 2024, AW 5083, AW 5754, AW 6061, AW 6082, AW 7075

Bleche und Platten, beidseitig gefräst und foliert, EN 573-3, EN 485-1,2,3,

AW 5083, AW 5754, AW 7021, AW 6082, AW 7075

Stranggepresste Zeichnungsprofile, EN 755-2, EN 755-9

AW 2017A, AW 2024, AW 6060, AW 6061, AW 6063, AW 6082, AW 7075

Nickelbasislegierungen und Titan

Bleche, Blechzuschnitte, Rundstäbe, Ringe, Schmiedeteile und Rohre in

Güten Titan: Grade 1 / 3.7025; Grade 2 / 3.7035; Grade 5 / 3.7165 Grade 5 ELI Grade 7 / 3.7235

Güten Nickelbasislegierungen: Alloy 20, 59, 80, 90, 200, 400, 600, 601, 625, 718, 800, 800H, 800 HT, C4, C22, C276,

Werksnamen Nickelbasislegierungen: Haynes, Hastelloy, Incoloy, Inconel, Invar, Monel, Nilo, Nimonic Udimet,

Kontakt: E-Mail: office@taferner-specialalloys.at Tel: (+43) 06645133785

Website: <https://www.tsa-specialalloys.at>

