



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A083-1**

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A083-0**

Établi le / Established on 24/05/2022

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



SPLIFAR

Adresse : **Avenue du Marquis - 10**
Adress **6220 FLEURUS - Belgique**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **Avenue de Spirou - 32**
Site or workshop covered **6220 FLEURUS - Belgique**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 – P & M

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **07/06/2021**
First issue date

Validité à partir du **12/05/2022**
Valid from

Jusqu'au **06/06/2024**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A083-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/176/21/0A1**
Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Composants de véhicule ferroviaire : Châssis de marche, Mains-courantes, Garde-corps, Coffre d'équipement, Chasse-obstacle et Chasse-neige, Sablières <i>Railway vehicles components: Step frames, Handrails, Railings, Equipment boxes, Obstacle deflectors and Snow ploughs, Wheel scotches</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production, M - Maintenance
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Coordination en soudage <i>Welding coordination</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
131	22	1,5 - 6 mm	FW
135	1.1 ; 2.2	1.4 - 4 mm	FW
141 ; 135	1.1 ; 2.2	2.1 - 6 mm	FW

Coordination en soudage
Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Externe / External)	WOJCIK Richard	A, IWE	1952
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	JULLIARD Rudy	C, IWS	1980

Commentaires : /
Comments

1 / 1

Cette annexe ne peut être reproduite sans le document auquel elle se rattache.
This appendix may not be reproduced without the document to which it is attached.