

N° **FR-15085-A0CQ-1**

Date de décision de certification le **22/07/2025**  
Certification decision date on

Annule et remplace N° / Supersede N° **FR-15085-A0CQ-0**

### IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production process developed by:*



**SPLIFAR**

Adresse : **Avenue du Marquis - 10**  
Address **6220 FLEURUS - Belgique**

pour le site de production *for the workshop*

Site ou atelier couvert **Avenue de Spirou - 32**  
Site or workshop covered **6220 FLEURUS - Belgique**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

**EN 15085-2:2020 + A1:2023 CL1 - P & M**

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Date de première délivrance **07/06/2021**  
*First issue date*

Validité à partir du **22/07/2025**  
*Valid from*

Jusqu'au **06/06/2027**  
*Until*

Responsable d'IS Certification  
*Manager of IS Certification*

Benjamin DORMOY

### Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A0CQ-1

#### Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION  
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020 + A1:2023, PE CERTIF 01 <sup>(1)</sup>, PE CERTIF 02 <sup>(1)</sup>  
<sup>(1)</sup> version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
applicable French version is available on demand, the last version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL1/176/21/1A1**  
Registration number on european EN15085 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

|                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Produits couverts<br><i>Products covered</i> | Composants de véhicule ferroviaire : Châssis de marche, Mains-courantes, Garde-corps, Coffre d'équipement, Chasse-obstacle et Chasse-neige, Sablières. Composants mécanosoudés pour équipements intérieurs et extérieurs, Cadres de support, Support de ressorts, Châssis coffre, Grille de ventilation.<br><i>Railway vehicles components: Step frames, Handrails, Railings, Equipment boxes, Obstacle deflectors and Snow ploughs, Wheel scotches. Mechanically welded components for indoor and outdoor equipment, Support frames, Spring support, Trunk frame, ventilation grid.</i> |
| Activités couvertes<br><i>Scope of work</i>  | P - Production, M - Maintenance.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Sous-traitance<br><i>Subcontracting</i>      | Coordination en soudage.<br><i>Welding coordination.</i>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Commentaires :<br><i>Comments</i>            | /                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

| Procédés de soudage<br><i>Welding process</i><br>(selon / referred to ISO 4063) | Groupe de matériaux<br><i>Material group</i><br>(selon / referred to ISO 15608) | Dimensions<br><i>Dimensions</i> | Commentaires<br><i>Comments</i> |
|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| 131                                                                             | 22                                                                              | 2,1 - 6 mm                      | FW                              |
| 135                                                                             | 1 ; 2 / 1 ; 2 ; 8.1                                                             | 1,4 - 12 mm                     | FW                              |
| 135                                                                             | 1 ; 2 / 1 ; 2 ; 8.1                                                             | 2,1 - 12 mm                     | FW                              |
| 135                                                                             | 1 ; 2.2                                                                         | 1,4 - 4 mm                      | FW                              |
| 135                                                                             | 1.1 ; 1.2                                                                       | 3 - 20 mm                       | BW en CPD uniquement            |
| 135                                                                             | 1.1 ; 1.2                                                                       | 3 - 12 mm                       | BW                              |
| 135                                                                             | 8                                                                               | 1,5 - 6 mm                      | FW, BW                          |
| 135                                                                             | 8                                                                               | 2,1 - 6 mm                      | FW, BW                          |
| 141                                                                             | 1 ; 2 ; 2 / 1 ; 8.1                                                             | 2,1 - 6 mm                      | FW                              |
| 141                                                                             | 1 ; 2 ; 2 / 1 ; 8.1                                                             | 1,4 - 6 mm                      | FW                              |
| 141                                                                             | 1.1 ; 1.2 ; 8.1                                                                 | 3 - 20 mm                       | FW en CPD uniquement            |
| 141                                                                             | 1.1 ; 1.2 ; 8.1                                                                 | 3 - 20 mm                       | FW en CPD uniquement            |
| 141                                                                             | 8                                                                               | 1,5 - 6 mm                      | FW, BW                          |
| 141                                                                             | 8                                                                               | 2,1 - 6 mm                      | FW, BW                          |

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0CQ-1**

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage *Welding coordination*

| Fonction en coordination<br><i>Position in welding coordination</i>                 | NOM Prénom<br><i>SURNAME Name</i> | Niveau<br><i>Level</i> | Né le<br><i>Born</i> |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------|----------------------|
| Coordinateur principal / Responsable<br>welding coordinator<br>(Externe / External) | WOJCIK Richard                    | A, IWE                 | 1952                 |
| Coordinateur suppléant / Deputy<br>coordinator<br>(Interne / Internal)              | FAILLETTE Adélaïde                | C, Exp.                | 1996                 |
| Coordinateur suppléant / Deputy<br>coordinator<br>(Interne / Internal)              | JULLIARD Rudy                     | B, IWS                 | 1980                 |

Commentaires : Le coordinateur en soudage responsable Mr. WOJCIK est reconnu pour la délivrance de qualifications soudeurs internes selon ISO 9606-1 et ISO 9606-2.

Comments The responsible welding coordinator M. WOJCIK is recognized for the delivering of internal welders qualifications according to ISO 9606-1 & ISO 9606-2.

