

Gas Detection.

Sensores MPS™

Innovadora tecnología en detección de gases



Metano



Hidrógeno



Acetileno



Propano

R32

Generación de sensores MPS™.

Seguridad frente a H₂ / metano / propano / acetileno / gases refrigerantes

Los sensores de gas desarrollados en colaboración con NevadaNano representan la última tecnología innovadora y disruptiva para la detección de gases combustibles y refrigerantes. La solución de sensor altamente

flexible es atractiva para una amplia gama de aplicaciones. Los sensores MPS™ son especialmente adecuados para zonas de difícil acceso, ya que pueden operar sin necesidad de calibración ni mantenimiento.

MSR-Electronic en LA CIMA

Sin clasificación en grupos: Los sensores MPS™ de MSR-Electronic se adaptan individualmente a cada gas objetivo y alcanzan así una precisión significativamente superior. Tiene también una vida útil notablemente más larga comparada con el resto de tecnologías existentes.



+ Características Principales

- Libre de mantenimiento (sin calibraciones)
- Más de 15 años de vida útil
- Bajo consumo energético
- Alta precisión, linealidad, repetibilidad y estabilidad
- Compensador ambiental integrado (Presión, Humedad y Temperatura)
- Gestión de fallos y auto diagnóstico integrado
- Alta resistencia al envenenamiento
- Disponible para la gama PolyGard® y PolyXeta®





Puigmal nº14 Local
08396 Sant Cebrià de Vallalta
Barcelona (Spain)

Tel.: +34 93 276 46 16

Mov.: +34 629 77 54 64