Edición en español



El líder en abrasivos especiales

PIONEROS • PERFECCIONADOS • PATENTADOS

SUNBURST. E-Z Loc. Goldies

STAINO® i CLEAN® MOTO STOOL



Koolies® CVD 🕸 Diamond STICKIES® <u>Ultra</u> Dia-Stone®





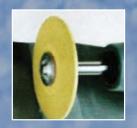
















POTENTE DURADERO



PORTÁTIL

LIGERO

SIN ESCOBILLA | 35K RPM

Piezas de mano de 3/32" (2.35 mm) y 1/8" (3.18 mm)

La elección preferida de los técnicos, tallistas y fabricantes.



Avanco/rovorca	Ridireccional
Availce/Teversa	Dialieccional
Li - Ion	Recargable
~ 10 horas	Larga duración
5 horas	Rápida
5.4" x 2.7" x 1.1"	Compacto
8.7 onzas	Ligero
	~ 10 horas 5 horas 5.4" x 2.7" x 1.1"

	PIEZAS DE MANO	
Diseño:	Delgado	Ergonómico
Motor:	Sin escobilla	Moderno
Velocidad:	0-35,000 RPM	Rápida
Dimensiones:	.75" x 5.1"	Agarre de lápiz
Peso:	4.4 onzas	Ligero

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1000	Juego con pieza de mano de 3/32"	1
1001	Pieza de mano 3/32"	1
1002	Juego con pieza de mano de 1/8"	1
1003	Pieza de mano 1/8"	1
	juegos incluyen caja de control, pieza de mano, clip para el cinturón y cargador.	2





Dedeco International, Inc.

11617 State Route 97, Long Eddy, N.Y. 12760-0244 teléfono: (845) 887-4840 · fax: (845) 887-5281 email: service@dedeco.com · web: www.dedeco.com

A nuestros valiosos clientes,

Dedeco, anteriormente una divisón de 3M°, ha sido un fabricante líder de abrasivos especiales desde 1937.

Desde su creación, hemos hecho avanzar constantemente nuestros conocimientos técnicos de fabricación, desde nuestros clásicos abrasivos de goma, famosos en todo el mundo y destinados principalmente a la industria odontológica y de la joyería, hasta los abrasivos rellenos de diamante que se utilizan en la fabricación de muchos de los últimos teléfonos móviles de hoy en día.

El progreso no ha cambiado nuestros valores. Seguimos creyendo en la prestación de un servicio de atención al cliente personalizado y en la entrega de productos de calidad superior e innovados para satisfacer las necesidades siempre cambiantes de las diversas industrias a las que servimos en todo el mundo; estas son las señas de identidad que siempre han distinguido, y seguirán haciéndolo, a Dedeco.

Es un gran orgullo que sigamos ampliando nuestras capacidades de fabricación para incluir ahora la gama SUNBURST,, MOTO-TOOL*, las puntas y muelas Ultra Dia-Stone* y iCLEAN°, el primer y único ángulo profiláctico desechable del mundo que limpia, pule y elimina las manchas de forma eficaz incluso sin pasta.









En nombre de todo nuestro personal y de las generaciones de empleados que les han precedido y que han tenido el privilegio de beneficiarse de su leal apoyo, les ofrecemos nuestro más sincero agradecimiento.

David B.I. Antler, Presidente

Steven M. Antler, Presidente/ **Director Ejecutivo**

Dedeco® Productos de calidad desde 1937



























Marca comercial de Dedeco[®] para nuestra gama de abrasivos con aglomerante termoplástico, diseñados específicamente para competir con los discos de cerdas radiales 3M° Scotch-Brite°, para el desbarbado, el acabado, la limpieza y el pulido de metales, plásticos, maderas, cerámicas, acrílicos y compuestos.

3M[®] fue pionero – **Dedeco** lo perfeccionó.



ofrecemos una calidad comparable, adoptamos su bien establecido código de colores para facilitar la sustitución y respondemos a las necesidades de nuestros clientes. También ofrecemos más granos y docenas de formas y tamaños exclusivos, incluidos nuestros diseños patentados de doble filo y de cuchilla.

Granos Formas Tamaños Óxido de aluminio Discos 2 mm Carburo de silicio Escobillas Piedra pómez Puntas/alfileres Diamante Bandas **Cortadores SR** Plástico

Disponible individualmente y en prácticos surtidos.

Funciona con herramientas rotativas manuales tipo MOTO-TOOL[®] y Dremel, amoladoras de banco y de pedestal, así como con máquinas CNC y de fabricación automatizada, donde se valora la consistencia y la durabilidad.











APLICACIONES ILIMITADAS



Industrial: - desbarba, limpia, acaba y pule en tamaños de grano que van de 36 a 2000. Desde la eliminación de material grueso hasta el pulido tipo espejo, en operaciones de fabricación y mantenimiento, SUNBURST* cubre prácticamente todas las aplicaciones.



Joyería: la gama de precisión es ideal para el pulido, el alisado y el pulido de alto brillo de todos los metales preciosos, semipreciosos y no preciosos. Los discos de piedra pómez no rayan las piedras. No se necesitan compuestos, ni pastas.



Medicina y odontología: nuestra exclusiva gama de carburo de silicio es la opción preferida para evitar la contaminación en la fabricación de instrumentos médicos. Los granos de diamante, carburo de silicio y óxido de aluminio son adecuados para los materiales dentales. Esterilizable y apto para el autoclave.



Carpintería: superior al papel de lija, a las muelas de láminas y a otros tipos de lijas, cepillos y muelas abrasivas. Ideal para la limpieza de áreas detalladas y el texturizado para escultores y carpinteros.



Fabricación automatizada: desde el desbarbado de componentes de motores de turbina hasta el pulido de perfiles aerodinámicos tras la molienda, el uso de SUNBURST® en sistemas de acabado robotizados para las industrias aeroespacial y de generación de energía reduce o elimina el trabajo manual, disminuye los costes unitarios y alcanza nuevos niveles de consistencia.

Industrias

- Posprocesamiento de impresión 3D
- Aeroespacial
- · Fabricación automatizada
- Mercado de posventa automotriz
- Belleza
- Piezas fundidas / forjadas
- Pulido de monedas
- Equipos de construcción
- Fabricación a la medida
- Odontología
- Bricolaje
- Electrónica
- Energía
- Reconstrucción del motor
- Mantenimiento de las instalaciones
- Armas de fuego / Armería
- Hardware
- Aficionados

- Joyería
- Cuchillos / Hojas
- Cerrajeros
- · Talleres mecánicos
- Fabricantes
- Marina
- · Instrumentos médicos
- Fabricación de metales
- Fabricación de moldes
- Mantenimiento, reparación y operaciones
- · Instrumentos musicales
- Instalaciones de fontanería
- Investigación y desarrollo
- Robótica
- Construcción y reparación naval
- Herramientas y troqueles
- Soldadura
- Carpintería

Aplicaciones

- · Limpia y elimina:
 - Escamas de molino / Corrosión
 - · Decoloración de la soldadura
 - Marcas de quemaduras
 - Recubrimientos
 - Escama de fuego
 - Oxidación
 - Óxido
 - Marcas de molido
 - Sellador
- · Acabado y desbarbado industrial
- Preparación para la pintura
- Pulido
- Texturización
- Madera Lijado, alisado y suavizado



HOLA, DISCOS RADIALES ADIÓS, ESCOBILLAS DE ALAMBRE

Los discos y cepillos de cerdas radiales SUNBURST[®] son la alternativa preferida a los abrasivos de alambre, nylon y no tejidos. Experimente un rendimiento mejorado sin amenaza de lesiones.

- Más seguro: se elimina el peligro de las agujas de alta velocidad.
- **Suave:** no raya ni desgasta la superficie subyacente.
- Mejor: trabaja con mayor rapidez y eficacia que las escobillas de alambre. Consigue fácilmente un acabado consistente y de calidad con una ligera presión. No se carga.
- Esterilizable: beneficio esencial para la medicina y la odontología, donde las preocupaciones de salud son primordiales.
- Funcionamiento en frío: la estructura abierta genera un calor mínimo que reduce los posibles daños o distorsiones en la superficie de trabajo.
- Sin polvo: : alternativa duradera y sin polvo a los abrasivos no tejidos.

- Larga duración: Las cerdas
 uniformes garantizan una mayor vida
 útil y un acabado uniforme.
- Velocidades de trabajo: Las velocidades más bajas permiten un tacto más suave, mayor flexibilidad y resultados más sutiles. Las velocidades más altas permiten una eliminación más agresiva del material. El uso de las puntas de las cerdas con una ligera presión maximiza la vida útil del disco.
- Conformabilidad: las cerdas flexibles se adaptan a los contornos, las grietas y las esquinas, al tiempo que funcionan igualmente bien en las superficies de la calle.
- Modular: utilice un solo disco para zonas estrechas como ranuras y surcos. Para superficies más grandes, apílelos tan altos y anchos como su imaginación, maquinaria y equipo le permitan. (Véase la tabla de la página siguiente).



Relleno de abrasivos en toda la superficie



	CON	MPARACIÓN CO	ON LAS ALTER	NATIVAS TRAI	DICIONALES	
	CONFORMABILIDAD	DURABILIDAD	CONSISTENCIA	LIMPIEZA DE SEGURIDAD	RENDIMIENTO	EN GENERAL
ALAMBRE	Mínima conformabilidad; se requiere una fuerte presión	Larga duración, pero pierde la forma rápidamente	Inconsistente: el acabado varía de una pieza a otra	Expulsa hilos a gran velocidad y en forma de aguja (desordenado y peligroso)	Poco fiable: eliminación de material inconsistente	ОК
NYLON	Moderadamente conformable	Vida corta	Inconsistente: el rendimiento disminuye rápidamente	Los restos de fibras usadas pueden tapar los colectores de polvo (difíciles de limpiar)	Buen acabado y corte. Vida corta	Bien
NON-WOVEN	Muy conformable	Vida corta	Acabado consistente	Los restos de fibras usadas pueden tapar los colectores de polvo (difíciles de limpiar)	Buen acabado, bajo rendimiento de corte, corta vida útil	Mejor
SUNBURST.	Muy conformable; se requiere una presión mínima; se prefiere al operador	Larga duración: rendimiento uniforme durante toda la vida útil del producto	Acabado homogéneo: las cerdas mezcladas uniformemente garantizan un acabado de calidad	Seguro, limpio y fácil de usar	Buen acabado, eliminación constante de material, larga vida útil	Excelente









GUÍA DE MANDRIL/ADAPTADOR

Apile los discos individuales para personalizar el grosor que necesita

DISCOS SUN	IBURST®	MAND	ORIL/ADAPTADOR (ver pa	ágina 37)
DISCO Ø	EJE Ø	ARTÍCULO	VÁSTAGO Ø	DISCOS MÁXIMOS
		1347	3 mm	5
5/8" / 15.8 mm	1/16"	5425	3/32"	6
3/0 / 13.0111111	1/10	0261	1/8"	4
		1364	1/4"	12
		1347	3 mm	4
7/0" / 22 2 22	1 /1 6 !!	5425	3/32"	5
7/8" / 22.2 mm	1/16"	0261	1/8"	3
		1364	1/4"	10
		1360	3/32"	3
1" / 25.4 mm	1 (01)	1363	1/8"	6
1" / 25.4 mm	1/8"	1348	6 mm	4
		1365	1/4"	10
211 / 50 0	3/8"	1349	6 mm	16
2" / 50.8 mm	3/8	1366	1/4"	16
		1349	6 mm	TC 15
3" / 76.2 mm	3/8"	1349	6 111111	TA 12
3 / /0.2 111111	5/6	1366	1/4"	TC 15
			., .	TA 12
4" / 101.6 mm	3/8"	1349	6 mm	15
4 / 101.0111111	3/6	1366	1/4"	15
2" / 50.8 mm 3" / 76.2 mm	3/8"	1361 Adaptador de husillo izquierdo		12
4" / 101.6 mm	3/6	1362	Adaptador de husillo derecho	12
6" / 152.4 mm	2"	1837	Adaptador de husillo	TC 6
0 / 132.411111	2	1037	Adaptadol de llusillo	TA 6

Video de montaje snbr.st/stack



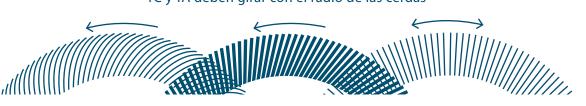




Eje Ø

GUÍA DEL DISCO DE CERDAS

TC y TA deben girar con el radio de las cerdas



TC - Cerdas curvadas y más finas para una mayor conformabilidad que las de TA y TS.

TA - Cerdas anguladas y más gruesas para una mayor agresividad, pero menos conformable que la TC.

TS - Cerdas rectas para una limpieza y un desbarbado bidireccional agresivos.



CÓDIGO DE COLORES Y APLICACIONES Ultra-grueso Extra-grueso Grueso Grano 36 Grano 50 Grano 80 (Óxido de aluminio) (Óxido de aluminio) (Óxido de aluminio) Ultra-grueso Medio Estándar Fino Grano 120 Grano 220 Grano 400 (Óxido de aluminio) (Óxido de aluminio) (Óxido de aluminio) Extra-fino Ultra-fino Fino 6 Micras 1 Micra Grano 600 (Óxido de aluminio) (Óxido de aluminio) (Pómez) Medio Grueso Fino Grano 90 Grano 240 Grano 400 (Carburo de Silicio) (Carburo de Silicio) (Diamante) Fino Extra-fino Ultra-fino Grano 400 Grano 1000 1 Micra (Carburo de Silicio) (Carburo de Silicio) (Diamante) **Ultrafino**

	Remo	oción	Alis	ado	Acak	oado	Pul	ido			
Óxido de aluminio	36	50	80	120	220	400	6 μ	1μ	Metal, madera, plástico		
Piedrapómez							60	00	Joyería: no raya las piedras		
Diamante			40	00			1	μ	Metales y composites dentales		
Carburo de silicio	9	0	24	40	40	00	10	00	Metales: médicos, aéreos y alimentarios		

 $6\mu \approx 800 \; Grano \; | \; 1\mu \approx 2000 \; | \; 1\mu \approx 2000 \; Grano \; | \; 1\mu \approx 2000 \; Grano \; | \; 1\mu \approx 2000 \; |$

GUÍA DE HERRAMIENTAS DEL OPERADOR											
MODELO		AMOL	ADORAS MANUALES		MÁQUINAS AUTOMÁTICAS						
	Lápiz*	Troquel	Banco/Pedestal	Ángulo	Personalizado/Robot/CNC						
Alfileres	Х				X						
Puntos	Х				Х						
Bandas	Х				Х						
Discos < 1"	Х				Х						
Discos 2", 3", 4"		Х	Х	Х	Х						
Discos 6", 7-5/8", 8"		Х	Х	Х	Х						
Discos 10", 12"					Х						
Escobillas E-Z Loc [°]				X	Х						
Discos E-Z Loc [*] TA		Х	Х		Х						

^{*} MOTO-TOOL*, herramienta rotativa tipo dremel, micromotor, eje flexible, eFile

DIRECTRICES GENERALES DE APLICACIÓN

		REMC	REMOCIÓN	ALIS	ALISADO	AC,	ACABADO		PULIDO	
INDUSTRIA		36 (A/O)	50 (A/O)	80 (A/O)	120 (A/O)	220 (A/O)	400 (A/O)	600 (Pómez)	6µ (А/О)	1µ А/О)
FABRICACIÓN			LIMPIEZA Y ELIM	ZA Y ELIMINACIÓN DE CONTAMINANTES SUPERFICIALES	TAMINANTES SUPE	RFICIALES	PRE-PULIDO	JLIDO	PULIDO AL	ALTO PULIDO
- Postproceso de		AGRESIVO	TRABAJO PESA	AJO PESADO ESTÁNDAR	TRABAJO LIGERO	IGERO				
- Aeroespacial - Automatización /	Excelente en aluminio, acero, hierro y metales no ferrosos	Adhesivos / Colas • Óxi Manchas • Oxidación •	las • Óxido • Reci dación • Bamiz • F	Adhesivos / Colas • Óxido • Recubrimientos • Sellado • Corrosión Manchas • Oxidación • Bamiz • Pintura • Quemaduras por soldadura	ido • Corrosión uras por soldadui	Ō				
Robótica - Automotriz		MOLIENDA/REDUCCIÓN LIGERA	MEZCLA	CLA		TEXTURA	URA			
- Construcción - Reparación de	3D; desbarbado de piezas de plástico y metal.					ACABADO DE ESCOBILLA	ACABADO DE ESCOBILLA FINO			
colisiones - Electrónica	Aeroespacial y electrónica:		DESBARBADO		'					
- Reconstrucción de	de aluminio y cobre.	AGRESIVO	TRABAJO PESADO	TRABAJO LIGERO						_
- Armas de fuego /	Automotriz: acondicionamiento		ELIMINACIÓN	NACIÓN DE LA CASCARILLA DEL MOLINO	A DEL MOLINO		APRE	APRENDA E INSPÍRESE CON NUESTROS VIDEOS Y LISTAS DE	SE CON	
Armeria - Mantenimiento / MRO - Instrumentos médicos	de superncies y eliminación de juntas. Eliminación de adhesivos de neumáticos.		TRABAJO PESADO	TRABAJO LIGERO	9ERO		REPR	REPRODUCCIÓN SELECCIONADAS.	LECCIONADAS.	
- Fabricación de		LIMPIEZ	A Y PREPARACIÓN DE LA SOLDADI	IIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE LA SOLDADIIRA	4		YOUTUBE	SNBR.ST/YT		
- Construcción naval	la decoloraming y las	AGRESIVO	TRABAIO PESADO	ESTÁNDAR	TRABAJO LIGERO					_
- Herramientas y troqueles / Moldeado	salpicadalas.	Limpieza	Limpieza/F	Preparación	Preparación					
VAIOR DE LA RUGOSIDAD DE LA SUPERFICIE	S DE LA SUPERFICIE ALUMINIO 6061	Ra 122 / 3	Ra 99 / 2.5	Ra 85 / 2.1	Ra 54 / 1.4	Ra 20 / .5	Ra 8 / .2			
(A)	(Ra µinch / µm) ACERO NOXIDABLE 303	Ra 41 / 1	Ra 34 / 85	Ra 28 / 7	Ra 20 / 5	Ra 9 / 2	Ra 5 / 1			
			-	LIMPIAR Y REMOVER	2		PRE-PULIDO	IDO	PULIDO AI	ALTO PULIDO
,	Excelente en oro, plata, platino	ARAÑAZOS FUERTES	UERTES	ARAÑAZOS/ ESCAMAS DE FUEGO	RAYADURAS	LIGEROS ARAÑAZOS/ ÓXIDOS	MEZCLA	SEGURO EN PIEDRAS		
JOYERÍA	No se necesitan compuestos,			FUNDICIONES LIMPIAS	SLIMPIAS	TEXT	TEXTURA			
	barnices ni pastas.			Limpie		Acabado satinado medio	Acabado satinado fino			
•			LIME	LIMPIAR Y REMOVER			PREPULIDO/SEMIACABADO		PULIDO ALTO PULIDO	lto pulido
ODONTOLOGÍA	Composites, cerámica, acrílicos y metales preciosos.	AGRESIVO	TRABAJO PESADO	ARAÑAZOS/ ESCAMAS DE FUEGO	ARAÑAZOS/ ÓXIDOS FINOS	ÓXIDOS LIGEROS				
	semipreciósos y no preciosos.					MEZCLA	CLA			
					TEXTURA ALISADO	URA	ALISADO			
	Lijar, desbarbar, eliminar las		CORTE/TALLADO	ALLADO		ARENA/QUE	:MADURA	PREPULIDO PULIDO		ALTO PULIDO
CARPINTERIA REC. RPM para MADERA	imperfecciones y dar forma a los detalles de las ranuras, los	AGRESIVO	TRABAJO PESADO	QUITAR/FIJAR EL GRANO	TRABAJO LIJERO	FINA	MUY FINA	EN SUPI	EN SUPERFICIES BRUÑIDAS	OAS
<1" - 6" ~500-5,000 7-5/8"-12" ~500-1,000	patrones y otras áreas difíciles de alcanzar sin distorsión.			LIMPIEZA	EZA				DESBARBADO DE	DESBARBADO LIGERO
GAMAS DE CARBU	GAMAS DE CARBURO DE SILICIO Y DIAMANTE DE	REMOCIÓN	ALISADO	ACABADO	PULIDO	•	ALISADO	PULIDO	¿Cómo utiliza	utiliza
PREC	PRECISIÓN ESPECIALES	90 (S/C)	240 (S/C)	400 (S/C)	1000 (S/C)		400 Diamante	1µ Diamante	USTED SUNBURST?) Jrst?
Aeroespacial Dental Servicio de	Preferido para numerosas aplicaciones médicas, odontológicas y aeroespaciales de precisión.	Pulidores universales de silicona para	Pulidores suaves y flexibles para alisar aleaciones	S _ (Pulidores suaves y flexibles para obtener el		Composite liso, metales semipreciosos	Composite d alto brillo, metales	Z.	raría verto. ágenes,
comidas Joyería Medicina	Joyera/odomaloga: una atenativa más resistente al calor y duradera que los pulidores de silicona tradicionales.	eliminar metal, cerámica, acrílico y composites.	de metales preciosos.	aleaciones de metales preciosos.	maximo brillo en aleaciones de metales preciosos.		y preciosos	s y preciosos	service@dedeco.com	deco.com

X Exclusivo de SUNBURST*
 — Solo por encargo especial
 * Excepto madera†Excepto alfileres de diamante

RPM x	1000	MODEL	36	50	80	120	220	400	600	6µ	1μ
Rec.*	Max.	MODEL		- 30	00	120		- 400		Oμ	īμ
10-20 ^t	35	Alfileres de 2 mm	_	_	Х	Х	Х	X	_	х	X
10 - 20 ^t	35	Alfileres de 3 mm		_	Х	Х	Х	Х	_	х	Х
3-18	35	Puntas - Forma 12	_	_	Х	X	X	X	_	X	X
3-18	35	Puntas - Forma 14	_	_	Х	X	X	X	_	X	X
3-18	35	Puntas - Forma 15	_	_	Х	х	X	х	_	х	х
5-10	20	Discos de 1/2" a presión	_	_	Х	Х	X	Х	Х	х	X
3-18	35	Bandas de 1/2" x 1/2"	X	X	Х	Х	X	X	_	X	X
3-18	35	Discos TC de 5/8"	_	_	X	27614	27615	27616	27617	27619	27618
3-18	35	Cuchilla 7C de 5/8"	_	_	X	X	X	X	X	X	X
3-18	35	Discos TC de 7/8"	_	_	25755	33716	25757	25758	25759	30001	30002
3-18	35	7/8" TC 4-placas de 3/32"	_	_	х	х	x	х	x	х	х
3-18	35	Discos duales TC de 7/8"	_	_	х	х	х	х	х	х	х
3-18	35	Cuchilla TC de 7/8"	_	_	х	х	х	х	х	х	Х
3-18	35	Discos TC de 1"	27610	27611	27612	27613	х	х	_	х	х
3-18	35	Discos TS de 1"	х	х	х	х	х	х	_	х	Х
3-18	35	TS 6-Placas de 1"	х	х	х	х	х	х	_	х	Х
15	30	Escobillas E-Z Loc de 1"	X	18698/07530	18706/07531	18710/07532	X	х	_	_	_
15	30	Discos TC de 2"	х	х	30118	30120	30121	30122	30123 —	30124	30125
15	30	TC 3-Placas de 2"	х	х	Х	х	х	х	_	х	х
15	30	TC 6-Placas de 2"	Х	х	Х	х	х	х	_	х	х
15	30	TC 6-Placas 6 mm de 2"	Х	х	62965	62966	62967	х	_	х	х
15	30	2" TC 6-Placas de 1/4"	X	Х	X	Х	X	X	_	Х	X
15	25	Escobillas E-Z Loc de 2"	X	18730/07524	18732/07525	18733/07528	X	X	_	_	_
12	20	Discos TC de 3"	х	Х	30126	30127	30128	30129	30130 —	30131	30132
12	20	TC 3-Placas de 3"	X	Х	Х	Х	X	X	_	х	X
12	20	TC 6-Placas de 3"	X	Х	Х	Х	X	X	_	Х	X
12	20	TC 6-Placas 6 mm de 3"	X	Х	62968	62969	62970	X	_	х	X
12	20	3" TC 6-Placas de 1/4"	X	Х	Х	Х	X	X	_	х	X
12	20	Escobillas E-Z Loc de 3"	X	18734/07526	18736/07527	18737/07529	Х	х	_	_	_
12	25	Discos TA de 3"	X	24279	24280	24281	_	_	_	_	_
12	25	Discos E-Z Loc TA de 3"	X	24276/07542			_	_	_	_	_
8	12	Discos TC de 4"	X	X	X	х	Х	X	_	х	X
8	12	TC de 4" x 1/2"	X	X	X	х	X	X	_	х	X
8	12	Escobillas E-Z Loc de 4-1/2"	33054	24241	24242	24243	X	X	X	X	X
4	6	Discos TC de 6"	х	X	33055	33056	33057	33058	_	X	X
4	6	TC de 6" x 1/2"	X	X	33215	33212	33213	33214	_	33216	33217
4	6	Discos TA de 6"	27621	27622	27623	_	_	_	_	_	_
4	6	TA de 6" x 1/2"	27603	27605	27606	_	_	_	_	_	_
3	6	Discos TC de 7-5/8"	_	_	33178	33179	33180	33181	_	_	_
3	6	TC de 7-5/8 x 1"	_	_	33129	33130	33084	33085	_	_	_
3	6	Discos TS de 8"	X	33175	33176	33177	X	X	_	_	_
3	6	TS de 8" x 1"	X	33081	33082	33083	X	X	_	_	_
1	1.5	Discos TS de 10"	x	X	X	X		_	_	_	_
1	1.5	TS de 10" x 1"	x	X	X	X	_	_	_	_	_
1	1.5	Discos TS de 12"	X	X	X	X		_	_	_	
1	1.5	7S de 12" x 2"	X	X	X	X		_	_	_	_
'	1.5	10 uc 12 A 2		^	^		_	_	_		_









CORTADORAS SR (eliminación de sellado)

Para eliminar rápida y eficazmente el sellado de las costuras de los aviones sin dañar la superficie subyacente.







ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1825	3/8" (9.35 mm) Ideal para su uso en zonas de difícil acceso y rincones estrechos	5
1826	3/4" (19.05 mm) Dispone de una cavidad interna para encajar directamente sobre las fijaciones y remaches estándars	5

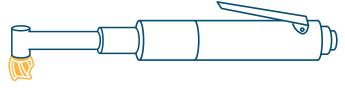




Diseñado para sustituir los sucios disolventes químicos y el lento e ineficiente raspado manual. Las afiladas cuchillas de resina de las Cortadoras SR eliminan rápidamente los revestimientos normalmente gruesos de material de polisulfuro y poliéter aplicados a las

costuras de los paneles de las alas y los depósitos de combustible sin dañar el sustrato.

Las Cortadoras SR tienen un mandril de 1/4"-28 que se enrosca directamente en una broca de ángulo recto.



Utilización con taladro de ángulo recto

FORMAS, TAMAÑOS, ABRASIVOS Y CONJUNTOS EXCLUSIVOS DE SUNBURST®

ABRASIVOS

CARBURO DE SILICIO | DIAMANTE

MODELOS PATENTADOS

DISCOS DOBLES TC CUCHILLA TC









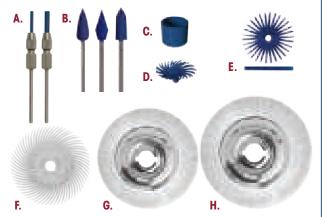


Doble grosor, cerdas escalonadas

Fina pero estable para limpiar ranuras, roscas y otros canales estrechos

Una alternativa fresca, sin polvo y más duradera que las muelas de goma tradicionales.

- A. Alfileres de 2mm Alfileres de 3mm
- B. Puntas Forma 12, 14, 15
- C. Bandas de 1/2" x 1/2"
- D. Discos a presión de 1/2"
- E. Discos TS de 1"
- F. Discos TC de 4"
- G. Discos TS de 10"
- H. Discos TS de 12"



CAMBIO RÁPIDO | PREMONTADO | MONTADO





SURTIDOS POPULARES

ARTÍCULO 1208

SURTIDO DE PRECISIÓN DE LUJOT

133 piezas

Este juego TODO EN UNO incluye: discos de 7/8" de doble filo y de cuchilla, bandas de 1/2", discos de 1/2" a presión, discos de 5/8" y 7/8", alfileres y puntas de pulido de 2 mm y 3 mm en todas las texturas de grano más mandriles de 3/32", banda, a presión, 2mm y 3mm

ARTÍCULO 1209

SURTIDO DE FAVORITOS. DISCOS, ALFILERES Y PUNTAS

116 piezas

Este juego de favoritos incluye: discos de 1/2" a presión, 5/8" y 7/8", alfileres y puntas de pulido de 2 mm y 3mm en todas las texturas de grano más mandriles de 3/32" a presión, 2mm y 3mm



¡Perfecto para cualquier banco de trabajo!

ARTÍCULO 1283

JUEGO DE POSTPROCESO DE IMPRESIÓN 3D

25 piezas

Juego completo de abrasivos para el ajuste de precisión de metales, polímero de carburo, discos y puntas de diamante, muelas de acabado de óxido de aluminio v carburo de silicio junto con discos y puntas SUNBURST®

ARTÍCULO 1210

SURTIDO DE DISCOS 5/8", 7/8" Y 1"

83 piezas

Este popular juego incluye: 4 discos de 5/8", 7/8" y 1" en texturas de piedra pómez y óxido de aluminio más mandriles de 3/32" y 1/8".







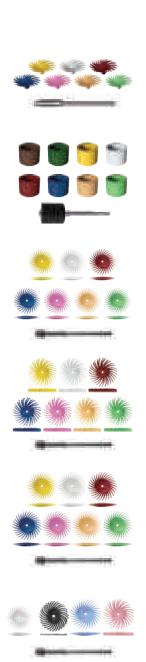




JUEGOS DE PRUEBA



Una forma sencilla y económica de PROBAR SUNBURST[®] y seleccionar sus modelos preferidos de óxido de aluminio y piedra pómez.



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1701	JUEGO DE PRUEBAS 1/2" TC a presión 1 de cada una de las 7 texturas de grano más el mandril de 3/32"	8
1840	JUEGO DE PRUEBAS Banda de 1/2" x 1/2" 1/2" 1 de cada una de las 8 texturas de grano más el mandril de 3/32	9
1703	JUEGO DE PRUEBAS Cuchilla TC de 5/8" 5/8"1 de cada una de las 7 texturas de grano más el mandril de 3/32"	8
1704	JUEGO DE PRUEBAS Disco doble TC de 7/8" 1 de cada una de las 7 texturas de grano más el mandril de 3/32"	8
1705	JUEGO DE PRUEBA Cuchilla TC de 7/8" 1 de cada una de las 7 texturas de grano más el mandril de 3/32"	8
1706	JUEGO DE PRUEBAS Carburo de silicio 1 de cada uno de los 4 modelos en las 4 texturas de grano más el mandril de 3/32	17



SURTIDOS DE PUNTAS

Vástagos de 3/32" (2.35 mm) | OAL 1¾"





ARTÍCULO 1400

SURTIDO DE PUNTAS DE ÓXIDO DE ALUMINIO

18 piezas

3 en cada una de las 6 texturas de grano cada textura de grano en las formas 12,14 y 15



ARTÍCULO 2320

SURTIDO DE PUNTAS DE CARBURO DE SILICIO

12 piezas

3 en cada una de las 4 texturas de grano cada textura de grano en las formas 12,14 y 15



ARTÍCULO 1055

SURTIDO DE PUNTAS DE DIAMANTE

6 piezas

3 cada uno en 2 texturas de grano cada textura de grano en las formas 12,14 y 15

PUNTAS INDIVIDUALES

		FORMA 12	—	FORMA 14	-	FORMA 15	—	
Grano	Tamaño	12/caja	72/caja	12/caja	72/caja	12/caja	72/caja	
	80	1401	1402	1413	1414	1425	1426	
	120	1403	1404	1415	1416	1427	1428	
Óxido de	220	1405	1406	1417	1418	1429	1430	
aluminio	400	1407	1408	1419	1420	1431	1432	
	6µ	1409	1410	1421	1422	1433	1434	
	1μ	1411	1412	1423	1424	1435	1436	
	90	2321	2322	2329	2330	2337	2338	
Carburo	240	2323	2324	2331	2332	2339	2340	
de silicio	400	2325	2326	2333	2334	2341	2342	
	1000	2327	2327 2328		2336	2343 2344		
		1/un	idad	1/un	idad	1/unidad		
Diamante	400	10	56	10	58	1060		
Didilidille	1μ	10	57	10	59	10	61	









ALFILERES de 2mm (OAL 20mm) y 3mm (OAL 24mm)

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1370	Surtido de alfileres de 2mm 8 de cada una de las 6 texturas de grano más mandril de 3/32"	49
1371	Grueso Grano 80	100
1372	Medio Grano 120	100
1373	Estándar Grano 220	100
1374	Fino Grano 400	100

Extra-fino 6 Micra

Ultra-fino 1 Micra

Surtido de alfileres de 3mm

8 de cada una de las

6 texturas de grano más mandril de 3/32"

Grueso Grano 80

Medio Grano 120

Estándar Grano 220

Fino Grano 400

Extra-fino 6 Micra

Ultra-fino 1 Micra

1375

1376

1380

1381

1382

1383

1384

1385

1386

. 80Z mi	
I de 2mm	
Mandri	5

100

100

49

100

100

100

100

100

100

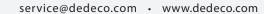
П	
	170
	1000
	100
	100
	4.6
	17.6
	100
	100
	ART DO
	400
-	400.00
	CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE
	100 March 1997
	The second second
	ESCHALLS
	The state of the s
	100
	100
П	F130
	100
	100000
	100
	\sim
	l de 3 mm 7083
	ı ∎ı ⊏
	_ _
	
	_ .
	' · '
	l 🔳 🛈
1	
	ı 🔳 $^{\circ}$
	ndril
	ı ∎ı ≥

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1367	Surtido de alfileres de diamante de 2mm 2 de cada uno en 2 texturas de grano más mandril de 3/32"	5
1368	Fino Grano 400	6
1369	Ultra-fino 1 Micra	6
	Surtido de alfileres de	
1377	diamante de 3mm 2 de cada uno en 2 texturas de grano	5

1377	Surtido de alfileres de diamante de 3mm 2 de cada uno en 2 texturas de grano más mandril de 3/32"	5
1378	Fino Grano 400	6
1379	Ultra-fino 1 Micra	6









__ TC A PRESIÓN DE 1/2" __ BANDAS DE 1/2" x 1/2" __

Bordes lisos | IDs de pulido

	ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°	1			11303 123 de pando		
						ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°	
	1200	Surtido de TC a presión de diamantes de 1/2" 5 cada uno en 2 texturas de grano más mandril RA	11		9	1840	Surtido de bandas de 1/2" x 1/2" 1 de cada una de las 8 texturas de grano más mandril de 3/32"	9	
	1201	Fino Grano 400	15	, 5430			Ultra-Grueso		
	1202	Ultra-fino 1 Micra	15	Mandril RA 5430		1841	Grano 36	12	
		Surtido de ⊺⊂ a presión de 1/2"				1842	Extra-Grueso Grano 50	12	
	1350	6 de cada una de las 7 texturas de grano más mandril de 3/32"	43			1843	Grueso Grano 80	12	
	1351	Grueso Grano 80	30	Ů_ (9	1844	Medio Grano 120	12	
	1352	Medio Grano 120	30	2" 543					1835
	1353	Estándar Grano 220	30	Mandril de 3/32" 5431		1845	Estándar Grano 220	12	Mandril de 3/32" 1835
	1354	Fino Grano 400	30	US		1846	Fino Grano 400	12	Mar
	1355	Fino Grano 600 (pómez)	30			1847	Extra-fino	12	
	1356	Extra-fino 6 Micra	30	/16" 543%	9		6 Micra		/8" 1836
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	1357	Ultra-fino 1 Micra	30	Mandril de 1/16" 5432		1848	Ultra-fino 1 Micra	12	Mandril de 1/8" 1836
]					N N

Alternativa duradera a las bandas de sujeción









DISCOS RADIALES TC DE 5/8"

Eje de 1/16" (1.6 mm)



AKIICULO	DESCRIPCION	N.
	Surtido de TC de 5/8"	
1220	12 de cada una de las 7 texturas de grano más mandriles de 3/32" y 1/8"	86











1221	Grueso	12
1222	Grano 80	48
1223	Medio	12
1224	Grano 120	48
1225	Estándar	12
1226	Grano 220	48
1227	Fino	12
1228	Grano 400t	48
1229	Fino	12
1230	Grano 600 (Pómez)	48
1231	Extra-fino	12
1232	6 Micra	48
1233	Ultra-fino	12
1234	1 Micra	48

Compare con los discos 3M° de 9/16" (14mm)

—— TC 4-PLACAS —— MONTADO EN RA DE 5/8"









CUCHILLA TC DE 5/8"

Eje de 1/16" (1.6 mm)

Wille.	ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
	1751	Surtido de cuchillas TC de 5/8" 8 de cada una de las 7 texturas de grano más mandril de 3/32"	57
1111/1/	1752	Grueso	12
	1753	Grano 80	48
	1754	Medio	12
W	1755	Grano 120	48
	1756	Estándar	12
	1757	Grano 220	48
	1758	Fino	12
	1759	Grano 400	48
111///	1760	Fino Grano 600	12
	1761	(Pómez)	48
3/1/11	1762	Extra-fino	12
111111111111111111111111111111111111111	1763	6 Micra	48
	1764	Ultra-fino	12
	1765	1 Micra	48

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1211	Surtido de TC 4-Placas RA de 5/8" 1 de cada una de las 4 texturas de grano	4
1212	Grueso Grano 80	6
1214	Estándar Grano 220	6
1215	Fino Grano 400	6
1217	Ultra-fino 1 Micra	6



DISCOS RADIALES TC DE 7/8"

Eje de 1/16" (1.6 mm)



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
	Surtido de TC de 7/8"	
1240	12 de cada una de las 7 texturas de grano más mandriles de 3/32" y 1/8"	86













1241	Grueso	12
1242	Grano 80	48
1243	Medio	12
1244	Grano 120	48
1245	Estándar	12
1246	Grano 220	48
1247	Fino Grano 400	12
1248		48
1249	Fino Grano 600	12
1250	(Pómez)	48
1251	Extra-fino	12
1252	6 Micra	48
1253	Ultra-fino	12
1254	1 Micra	48

Soosip sol alle alesul TC 4-Placas MONTADO DE 7/8" Vástagos de 3/32" (2.35 mm)

ARTÍCULO	Surtido de TC 4-capas de 7/8" 1 en cada una de las 7 texturas de grano	N° 7
1261	Grueso Grano 80	6
1262	Medio Grano 120	6
1263	Estándar Grano 220	6
1264	Fino Grano 400	6
1265	Fino Grano 600 (Pómez)	6
1266	Extra-fino 6 Micra	6
1267	Ultra-fino 1 Micra	6

Compare con los discos 3M° de 3/4" (19 mm)









DISCOS DUALES TC DE 7/8"

CUCHILLA TC DE 7/8"

Eje de 1/16" (1.6 mm)





ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1920	Surtido de discos dobles TC de 7/8"	43
	6 de cada una de las 7 texturas de grano más mandril de 3/32"	73



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1940	Surtido de cuchillas TC de 7/8" 6 de cada una de las 7 texturas de grano más mandril de 3/32"	43













	/ fexturas de grano más mandril de 3/32"	
1921	Grueso	12
1922	Grano 80	48
1923	Medio	12
1924	Grano 120	48
1925	Estándar	12
1926	Grano 220	48
1927	Fino Grano 400	12
1928		48
1929	Fino	12
1930	Grano 600 (Pómez)	48
1931	Extra-fino	12
1932	6 Micra	48
1933	Ultra-fino	12
1934	1 Micra	48

	1940	Surtido de cuchillas TC de 7/8" 6 de cada una de las 7 texturas de grano más mandril de 3/32"	43
	1941	Grueso	12
111//	1942	Grano 80	48
	1943	Medio	12
	1944	Grano 120	48
	1945	Estándar	12
	1946	Grano 220	48
	1947	Fino	12
	1948	Grano 400	48
	1949	Fino Grano 600	12
	1950	(Pómez)	48
	1951	Extra-fino	12
	1952	6 Micra	48
	1953	Ultra-fino	12
	1954	1 Micra	48

Una alternativa a las muelas pequeñas CRATEX® de funcionamiento fresco, sin polvo y de mayor duración



DISCOS RADIALES TC DE 1" –

Eje de 1/8" (3.18 mm)

DISCOS RADIALES TS DE 1"

Eje de 1/8" (3.18 mm)

















ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1741	Surtido de TC de 1" 8 de cada una de las 8 texturas de grano más dos mandriles de 1/8"	66
1271	Ultra-Grueso	12
1272	Grano 36	48

1271	Ultra-Grueso	12
1272	Grano 36	48
1273	Extra-Grueso	12
1274	Grano 50	48
1275	Grueso	12
1276	Grano 80	48
1277	Medio Grano 120	12
1278		48
1279	Estándar Grano 220	12
1280		48
1281	Fino Grano 400	12
1282		48
1742	Extra-fino 6 Micra	12
1743		48
1744	Ultra-fino	12
1745	1 Micra	48





2225

2226

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
2210	Surtido de TS de 1" 8 de cada una de las 8 texturas de grano más dos mandriles de 1/8"	66
2211	Ultra-Grueso	12
2212	Grano 36	48
2213	Extra-Grueso	12
2214	Grano 50	48
2215	Grueso Grano 80	12
2216		48
2217	Medio	12
2218	Grano 120	48
2219	Estándar	12
2220	Grano 220	48
2221	Fino	12
2222	Grano 400	48
2223	Extra-fino	12
2224	6 Micra	48

Ultra-fino 1 Micra

12

48









DISCOS TS 6-PLACAS MONTADOS DE 1"

3/8" de grosor | 5/caja

Alternativa duradera y sin polvo a 3M° Scotch-Brite°.



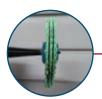






VÁSTAGO DE 3/32	DESCRIPCIÓN	VÁSTAGO DE 1/8"
2828	Ultra-Grueso Grano 36	2836
2829	Extra-Grueso Grano 50	2837
2830	Grueso Grano 80	2838
2831	Medio Grano 120	2839
2832	Estándar Grano 220	2840
2833	Fino Grano 400	2841
2834	Extra-fino 6 Micra	2842
2835	Ultra-fino 1 Micra	2843





DISCOS TC 6-PLACAS **MONTADOS DE 2**"

1/4" de grosor | 1/unidad



VÁSTAGO de 6mm	DESCRIPTION	VÁSTAGO de 1/4"
2247	Ultra-Grueso Grano 36	2249
2248	Extra-Grueso Grano 50	2250
1801	Grueso Grano 80	1807
1802	Medio Grano 120	1808
1803	Estándar Grano 220	1809
1804	Fino Grano 400	1813
1805	Extra-fino 6 Micra	1811
1806	Ultra-fino 1 Micra	1812













DISCOS RADIALES TC DE 2"



0	0	
0		

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	EJE	N°
2360	Surtido de TC 6-Placas de 2" 1 en cada una de las 8 texturas de grano	1/4"	8
2245	Ultra-Grueso Grano 36	1/4"	1
2246	Extra-Grueso Grano 50	1/4"	1
1311	Grueso Grano 80	1/4"	1
1312	Medio Grano 120	1/4"	1
1313	Estándar Grano 220	1/4"	1
1314	Fino Grano 400	1/4"	1
1315	Extra-fino 6 Micra	1/4"	1
1316	Ultra-fino 1 Micra	1/4"	1
2350	Surtido de TC 3-Placas de 2" 1 en cada una de las 8 texturas de grano	1/4"	8
2243	Ultra-Grueso Grano 36	1/4"	1
2244	Extra-Grueso Grano 50	1/4"	1
1301	Grueso Grano 80	1/4"	1
1302	Medio Grano 120	1/4"	1
1303	Estándar Grano 220	1/4"	1
1304	Fino Grano 400	1/4"	1
1305	Extra-fino 6 Micra	1/4"	1

Discos individuales / Autoensamblaje

Ultra-fino 1 Micra

1/4"

2241	Ultra-Grueso Grano 36	3/8"	12
2242	Extra-Grueso Grano 50	3/8"	12
1291	Grueso Grano 80	3/8"	12
1292	Medio Grano 120	3/8"	12
1293	Estándar Grano 220	3/8"	12
1294	Fino Grano 400	3/8"	12
1295	Extra-fino 6 Micra	3/8"	12
1296	Ultra-fino 1 Micra	3/8"	12

1306





DISCOS TC 6-PLACAS MONTADOS DE 3"

1/4" de grosor | 1/unidad



VÁSTAGO de 6mm	DESCRIPCIÓN	VÁSTAGO de 1/4"
2257	Ultra-Grueso Grano 36	2259
2258	Extra-Grueso Grano 50	2260
1821	Grueso Grano 80	1829
1822	Medio Grano 120	1830
1823	Estándar Grano 220	1831
1824	Fino Grano 400	1832
1827	Extra-fino 6 Micra	1833
1828	Ultra-fino 1 Micra	1834









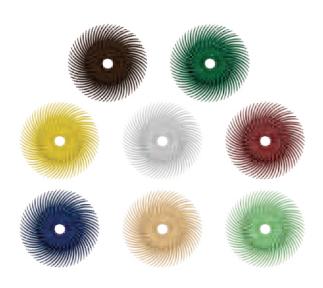




DISCOS RADIALES TC DE 3"







ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	EJE	N°
2380	Surtido de TC 6-Placas de 3" 1 en cada una de las 8 texturas de grano	1/4"	8
2255	Ultra-Grueso Grano 36	1/4"	1
2256	Extra-Grueso Grano 50	1/4"	1
1341	Grueso Grano 80	1/4"	1
1342	Medio Grano 120	1/4"	1
1343	Estándar Grano 220	1/4"	1
1344	Fino Grano 400	1/4"	1
1345	Extra-fino 6 Micra	1/4"	1
1346	Ultra-fino 1 Micra	1/4"	1
2370	Surtido de TC 3-Placas de 3" 1 en cada una de las 8 texturas de grano	1/4"	8
2253	Ultra-Grueso Grano 36	1/4"	1
2254	Extra-Grueso Grano 50	1/4"	1
1331	Grueso Grano 80	1/4"	1
1332	Medio Grano 120	1/4"	1
1333	Estándar Grano 220	1/4"	1
1334	Fino Grano 400	1/4"	1
1335	Extra-fino 6 Micra	1/4"	1
1336	Ultra-fino 1 Micra	1/4"	1

Discos individuales / Autoensamblaje

2251	Ultra-Grueso Grano 36	3/8"	12
2252	Extra-Grueso Grano 50	3/8"	12
1321	Grueso Grano 80	3/8"	12
1322	Medio Grano 120	3/8"	12
1323	Estándar Grano 220	3/8"	12
1324	Fino Grano 400	3/8"	12
1325	Extra-fino 6 Micra	3/8"	12
1326	Ultra-fino 1 Micra	3/8"	12





E-Z Loc ESCOBILLAS DE 1", 2" y 3"



Diseñadas para eliminar el revestimiento grueso de forma más segura que los cepillos de alambre tradicionales, los cepillos de nylon y los discos de acondicionamiento de superficies. Consiga un acabado consistente con una ligera presión sin dañar la pieza de trabajo.



El accesorio TR estándar de liberación rápida permite un cambio de escobillas rápido y fácil.



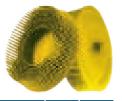




ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	DIA	N°
1860		1″	10
1861	Ultra-Grueso Grano 36	2"	10
1862		3″	10







ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	DIA	N°
1864	Grueso Grano 80	1″	10
1867		2"	10
1870		3″	10







ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	DIA	N°
1791		1″	10
1793	Estándar Grano 220	2"	10
1795	Siano 220	3″	10

Recorte de cerdas de escobilla E-Z Loc®: 1" 5/8"; 2" y 3" 5/8" cónico



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	DIA	N°
1863		1″	10
1866	Extra-Grueso Grano 50	2″	10
1869		3″	10





ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	DIA	N°
1865	Medio Grano 120	1″	10
1868		2″	10
1871		3"	10





ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	DIA	N°
1792		1″	10
1794	Fino Grano 400	2″	10
1796		3″	10

Compare con los discos de cerdas 3M® Roloc®











E-Z Loc SURTIDO DE ESCOBILLAS

ARTÍCULO 1914

SURTIDO DE 1"

Cepillos E-Z Lo^{c®} de 1" en las 6 texturas de grano, almohadilla de apoyo de goma y mandriles de 1/4" y 6 mm

ARTÍCULO 1915

SURTIDO DE 2"

Cepillos E-Z Loc[®] de 2" en las 6 texturas de grano, almohadilla de apoyo de goma y mandriles de 1/4" y 6 mm

ARTÍCULO 1916

SURTIDO DE 3"

Cepillos E-Z Loc[®] de 3" en las 6 texturas de grano, almohadilla de apoyo de goma y mandriles de 1/4" y 6 mm

CAMBIO DIRECTRICES GENERALES PARA LAS ESCOBILLAS E-Z LOC® Y DISCOSTA RÁPIDO 50 (A/O) 36 (A/O) 80 (A/0) 120 (A/0) 220 (A/O) 400 (A/0) **METAL** HIERRO **ACERO EXCLUSIVO DE SUNBURST ALUMINIO** NO FERROSO **TAREA** LIMPIEZA Y ELIMINACIÓN DE CONTAMINANTES SUPERFICIALES **AGRESIVO** TRABAJO PESADO **ESTÁNDAR** TRABAJO LIGERO Uso en amoladoras de Adhesivos • Recubrimientos • Corrosión • Pegamento • Oxidación • Pintura • Óxido • Sellador • Manchas ángulo recto, CNC v • Barniz • Quemaduras por soldadura • Decoloración por soldadura aplicaciones robóticas ELIMINACIÓN DE ESCAMAS DEL MOLINO Una superficie más limpia TRABAJO PESADO TRABAJO LIGERO permite una mejor adhesión de los recubrimientos posteriores Aluminum • Steel • Non-Ferrous **CASOS** Soldadura Reparación/restauración automotriz ¿Cómo utiliza USTED E-Z Loc? DE - Acondicionamiento de la superficie, - Limpieza y preparación de la superficie US0 Nos encantaría verlo. difuminado de arañazos y defectos Eliminación de quemaduras de COMÚN - Eliminación de juntas Envíe imágenes, vídeos o enlaces a:: soldadura, salpicaduras y decoloración - Eliminación del adhesivo de los service@dedeco.com **GIRAR HACIA ARRIBA** neumáticos **VENTILAR HACIA AFUERA**

E-Z Loc ESCOBILLAS DE 41/2"

La opción preferida para eliminar la pintura, las manchas, los adhesivos, las quemaduras de soldadura, el óxido, los óxidos pesados y los contaminantes superficiales de grandes áreas rápidamente con una presión mínima. Rosca de 5/8" - 11.



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1849	Ultra-Grueso Grano 36	5
1850	Extra-Grueso Grano 50	5
1851	Grueso Grano 80	5
1852	Medio Grano 120	5



DISCOS **E-Z%Loc** 3"TA _____

Utilizar con el accesorio E-Z Loc^o 4017



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1859	Ultra-Grueso Grano 36	10



AR	TÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1	875	Extra-Grueso Grano 50	10



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1876	Grueso Grano 80	10



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1877	Medio Grano 120	10

E-Z Loc ACCESORIOS

Sets include 1/4" & 6mm mandrels



JUEGO DE ALMOHADILLAS DE APOYO DE 1".

4017



JUEGO DE ALMOHADILLAS **DE APOYO DE 2"**

4018



JUEGO DE ALMOHADILLAS DE APOYO DE 3"

4019

Montaje y desmontaje de tornillos rápido para una máxima eficiencia. No se necesitan herramientas. Las escobillas E-Z Loc[®] son compatibles con los accesorios 3M[®] Roloc[®] y Norton[®] Speed Lok[®] TR.

DISCOS RADIALES TA DE 3"

Eje de 3/8"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1858	Ultra-Grueso Grano 36	10



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1873	Grueso Grano 80	10



	AKIICOLO	DESCRIPCION	l N
	1872	Extra-Grueso Grano 50	10
120			

3/1/1/1/1/1/20

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1874	Medio Grano 120	10



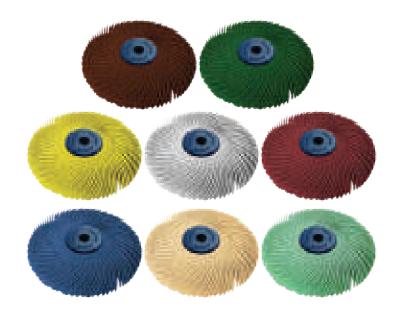






DISCOS RADIALES TC DE 4" x 1/2"

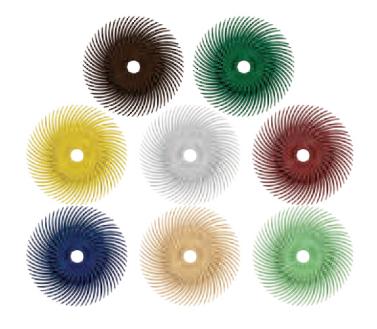
Eje de 1/4"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
2271	Ultra-Grueso Grano 36	1
2272	Extra-Grueso Grano 50	1
2273	Grueso Grano 80	1
2274	Medio Grano 120	1
2275	Estándar Grano 220	1
2276	Fino Grano 400	1
2277	Extra-fino 6 Micra	1
2278	Ultra-fino 1 Micra	1

DISCOS RADIALES TC DE 4"

Eje de 3/8"

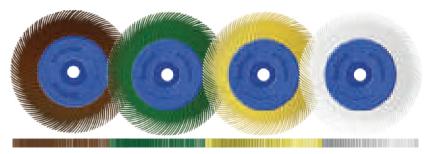


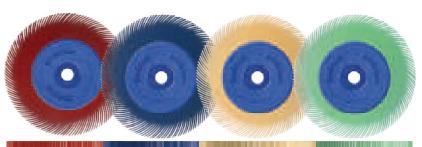
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
2261	Ultra-Grueso Grano 36	12
2262	Extra-Grueso Grano 50	12
2263	Grueso Grano 80	12
2264	Medio Grano 120	12
2265	Estándar Grano 220	12
2266	Fino Grano 400	12
2267	Extra-fino 6 Micra	12
2268	Ultra-fino 1 Micra	12



DISCOS RADIALES TC DE 6" x 1/2"

Eje adaptable 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" y 1"



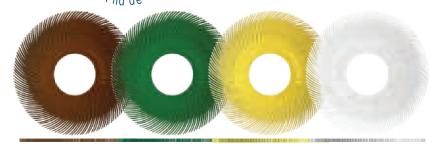


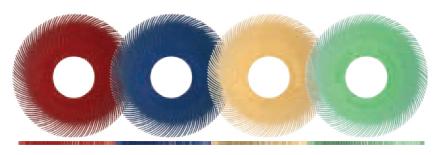
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
2281	Ultra-Grueso Grano 36	1
2282	Extra-Grueso Grano 50	1
1878	Grueso Grano 80	1
1879	Medio Grano 120	1
1880	Estándar Grano 220	1
1881	Fino Grano 400	1
1882	Extra-fino 6 Micra	1
1883	Ultra-fino 1 Micra	1



DISCOS RADIALES TC DE 6"

Eje de 2"





ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
2283	Ultra-Grueso Grano 36	40
2284	Extra-Grueso Grano 50	40
1884	Grueso Grano 80	40
1885	Medio Grano 120	40
1886	Estándar Grano 220	40
1887	Fino Grano 400	40
1888	Extra-fino 6 Micra	40
1889	Ultra-fino 1 Micra	40

Uso con adaptador de brida y telescopio 1991



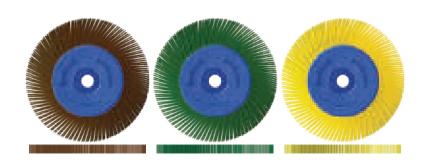






DISCOS RADIALES TA DE 6" x 1/2"

Eje adaptable 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" y 1"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1890	Ultra-Grueso Grano 36	1
1891	Extra-Grueso Grano 50	1
1892	Grueso Grano 80	1

DISCOS RADIALES TA DE 6"

Eje de 2"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1893	Ultra-Grueso Grano 36	40
1894	Extra-Grueso Grano 50	40
1895	Grueso Grano 80	40

Uso con adaptador de brida y telescopio 1991

ACCESORIOS PARA 6", 75/8" Y 8"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1991	Adaptador de brida y telescopio de 6"	1
1992	Adaptador de brida y telescopio de 7½" y 8"	1
1837	Cubo de eje cónico para discos con eje de 1"	1

*Compatible con roscas de 5/8"-11



DESBARBADO DE MUELAS DE 6"-8" CON MOTOR DE BANCO

Extrusiones de aluminio; tubos metálicos; paneles cizallados instrumentos médicos, herrajes para constructores; anillos de pistón; piezas roscadas

CERDAS CONFORMABLES

Desbarba fácilmente las partes contorneadas y detalladas

EQUILIBRADO

Los discos permanecen equilibrados y no necesitan ser tratados



Amoladora de banco

DISCOS RADIALES TC DE 7⁵/₈" x 1"

Eje adaptable 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" y 1"





ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1896	Grueso Grano 80	1
1897	Medio Grano 120	1
1898	Estándar Grano 220	1
1899	Fino Grano 400	1

impieza de canales

DISCOS RADIALES TC DE 75/8"

Eje de 3,5"





ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1900	Grueso Grano 80	70
1901	Medio Grano 120	70
1902	Estándar Grano 220	70
1903	Fino Grano 400	70

Uso con adaptador de brida y telescopio 1992

Se expande hasta 8" cuando funciona a las RPM recomendadas









DISCOS RADIALES TS 8" x 1"

Eje adaptable 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" y 1"





ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1918	Ultra-Grueso Grano 36	1
1904	Extra-Grueso Grano 50	1
1905	Grueso Grano 80	1
1906	Medio Grano 120	1
1910	Estándar Grano 220	1
1911	Fino Grano 400	1

DISCOS RADIALES TS DE 8"

Eje de 3.5"





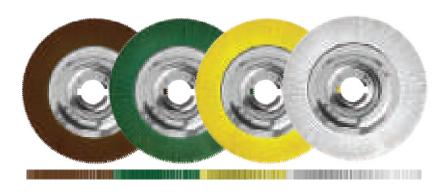
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1919	Ultra-Grueso Grano 36	70
1907	Extra-Grueso Grano 50	70
1908	Grueso Grano 80	70
1909	Medio Grano 120	70
1912	Estándar Grano 220	70
1913	Fino Grano 400	70

Uso con adaptador de brida y telescopio 1992



DISCOS RADIALES TS 10" x 1" -

Eje de 2"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1392	Ultra-Grueso Grano 36	1
1393	Extra-Grueso Grano 50	1
1394	Grueso Grano 80	1
1395	Medio Grano 120	1

DISCOS RADIALES TS DE 10" —

Eje de 4.625"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1396	Ultra-Grueso Grano 36	70
1397	Extra-Grueso Grano 50	70
1398	Grueso Grano 80	70
1399	Medio Grano 120	70

ACCESORIOS PARA 10"Y 12"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1995	Juego de bridas y adaptadores de 10"	1
1996	Juego de bridas y adaptadores de 12"	1









DISCOS RADIALES TS DE 12" x 2"

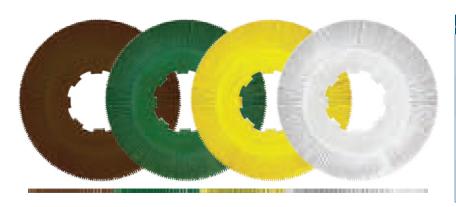
Eje de 2"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1972	Ultra-Grueso Grano 36	1
1973	Extra-Grueso Grano 50	1
1974	Grueso Grano 80	1
1975	Medio Grano 120	1

DISCOS RADIALES TS DE 12"

Eje de 4.625"



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
1976	Ultra-Grueso Grano 36	70
1977	Extra-Grueso Grano 50	70
1978	Grueso Grano 80	70
1979	Medio Grano 120	70



Máquinas industriales

Máquinas industriales Compatible con lijadoras industriales y desbarbadoras de metal

Lijadora de escobilla industrial de 24" a 49"



Desbarbado, acabado y pulido robotizados

Calidad, coherencia y rendimiento



DISCOS DE CARBURO DE SILICIO

En respuesta a la demanda popular, la oferta de SUNBURST[®] incluye ahora modelos de grano de carburo de silicio, preferidos para numerosas aplicaciones médicas, dentales, de joyería y aeroespaciales de precisión. Esterilizable y esterilizable en autoclave.

ARTÍCULO 1797

SURTIDO DE CARBURO DE SILICIO TODO EN UNO

78 piezas

Ste completo juego incluye: 4 discos de 5/8" y 7/8" con filo de cuchilla, discos radiales de 7/8", discos dobles de 7/8" y 12 puntas de todas las formas y texturas de grano más dos mandriles de 3/32".



TC 4-CAPAS **MONTADO DE 7/8"**

Vástagos de 3/32" (2.35 mm)



1771	Grueso Grano 90	6
1772	Medio Grano 240	6
1773	Fino Grano 400	6
1774	Extra-fino Grano 1000	6













CUCHILLA TC DE 5/8"

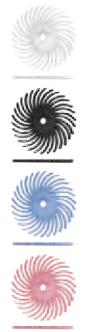
Eje de 1/16" (1.6 mm)



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
7141	Grueso Grano 90	12
7142		100
7191	Medio Grano 240	12
7192		100
7241	Fino Grano 400	12
7242		100
7291	Extra-fino Grano 1000	12
7292		100

DISCOS RADIALES DE TC 7/8"

Eje de 1/16" (1.6 mm)



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
7143	Grueso Grano 90	12
7144		100
7193	Medio Grano 240	12
7194		100
7243	Fino Grano 400	12
7244		100
7293	Extra-fino Grano 1000	12
7294		100

CUCHILLA TC DE 7/8"

Eje de 1/16" (1.6 mm)



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
7147	Grueso Grano 90	12
7148		100
7197	Medio Grano 240	12
7198		100
7247	Fino Grano 400	12
7248		100
7297	Extra-fino Grano 1000	12
7298		100

DISCOS RADIALES DE TC 7/8"

Eje de 1/16" (1.6 mm)



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	N°
7145	Grueso Grano 90	12
7146		100
7195	Medio Grano 240	12
7196		100
7245	Fino Grano 400	12
7246		100
7295	Extra-fino Grano 1000	12
7296		100

Alternativa resistente al calor y duradera a los pulidores de silicona

MPRESION 3D POSPROCESAMIENTO FABRICACION, MANTENIMIENTO Y REPARACION OESPACIAL FABRICACIÓN AUTOMATIZADA FABRICACIÓN, REPARACIÓN Y POSVENTA D ÓVILES BELLEZA FUNDICIÓN Y FORJA PULIDO DE MONEDAS FABRICACIÓN PERSONALIZ EÑO DENTAL DIY FABRICACIÓN DE PRODUCTOS ELECTRÓNICOS RECONSTRUCCIÓN DE PRES ARMAS DE FUEGO / ARMERÍA AFICIONADOS OPERACIONES INDUSTRIALES JOYER LLOS Y CUCHILLAS CERRADURAS TALLERES MECÁNICOS INSTALACIÓN DE MANTENIMIE RICANTE MARINA INSTRUMENTOS MÉDICOS FABRICACIÓN DE METALES FABRICACIÓN DES MRO MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN GENERAL MUSEOS INSTRUMENTOS MUSICALIGACIÓN Y DESARROLLO ROBÓTICA CONSTRUCCIÓN NAVAL Y REPARACIÓN HERRAMIES TROQUELES SOLDADURA CARPINTERÍA IMPRESIÓN 3D POSPROCESAMIENTO MUSEOS STRUMENTOS MUSICALES INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO ROBÓTICA CONSTRUCCIÓN IL Y REPARACIÓN HERRAMIENTAS Y TROQUELES SOLDADURA CARPINTERÍA IMPRESIÓN 3 PROCESAMIENTO PULIDO DE MONEDAS FABRICACIÓN PERSONALIZADA DISEÑO DENTA COLAJE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS ELECTRÓNICOS RECONSTRUCCIÓN DE MOTORE DE PRODUCTOS EL CONSTRUCCIÓN DE MOTORE DE PRODUCTOS EL CONSTRUCCIÓN DE PRODUC



Abrasivos Especiales, S.A. de C.V.
Miguel Cervantes Saavedra 432. Col. Irrigación.
Alc. Miguel Hidalgo. C.P. 11500.

Ciudad de México. Tel.: (55) 5557-1966.

www.austromex.com.mx