

CEMHER®

TECHNICAL DATASHEET

Micropool



Micropool® Fine

Micropool® Medium

Micropool® Base

Micropool® Thick Base



UNE - EN 13813

All the data collected in this document are based on tests carried out in our laboratories

The product should not be used for purposes other than those specified without first having instructions in writing. It is always the user's responsibility to take suitable measures in order to comply with the requirements established in local legislation. Product safety sheets are available for professionals. This technical data sheet will be valid until a new edition appears.

Last edit: 23/10/2023

Select the language:



[English](#)



[Español](#)



[Français](#)

MICROPPOOL - TWO COMPONENT MICROCEMENT

Micropool® is a two-component, waterproof material that only needs to be mixed with a catalyst for hardening.

It is specially designed for applications on surfaces immersed in water such as swimming pools. Specifically formulated to create certain water vapor permeability to avoid blistering or bubbling due to lack of permeability.

Thanks to its impermeability, it is not necessary to apply several coats of sealant to protect it. It does not break or crack.

USES

High-performance microcement designed to be used as a continuous coating in swimming pools. It cannot be placed on radiant floor. Specially recommended for swimming pools.

It can also be used in galleries, stores, waiting rooms, corridors and offices. In general, in those areas of pedestrian traffic that require a natural finish with good resistance.

Available in four grain sizes: Thick Base, Base, Medium and Fine. All four grain sizes are suitable for floors and walls.

CHARACTERISTICS / BENEFITS

- As a continuous seamless coating. Excellent workability.
- High adhesion to mineral surfaces.
- Very good resistance to chemical agents: ammonia, water, oil, soft drinks, coffee, etc. Sensitive to vinegar and other organic acids.
- Very good resistance to abrasion.
- More waterproof than conventional microcement systems.
- Recommended for use in interiors where good mechanical performance and a good decorative finish are required.
- The two grain sizes are suitable for floors and walls.

MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN**A. Surface preparation:**

Before applying Micropool® microcement, the surface must be properly prepared. It must be dry, clean and free of dust, grease or dirt. If it has been previously varnished or painted, the previous coating must be removed, especially if it is damaged or deteriorated. This can be done by sanding or stripping, making sure to leave the surface in good condition. If it is necessary to repair, consolidate or seal joints, proceed before priming. In case of humidity, use Vapoepox®.

B. Mix:

Homogenize Micropool® component A with mechanical agitation at low speed. Add component B and mix. The mixture proportions are the following:

- For component A Micropool® 10Kg, add 1L of component B Micropool®.

Pigment the resulting mixture with the color toner chosen from the color chart. It is also possible to pigment component A first and then mix it with component B.

C. Consumption:

The performance on a surface prepared with Micropool® is the following:

The better the leveling and preparation of the surface to be coated, the better the performance and the lower the cost of material and application time. It is advisable to choose the right method for each application.

Micropool® Fine	2,2m ² /kg
Micropool® Medium	1,8m ² /kg
Micropool® Base	1,1m ² /kg
Micropool® Thick Base	0,9m ² /kg

D. 1st Step / Preparation coats:

Once the surface has been prepared and is in perfect condition, apply two coats of Micropool® Thick Base or Micropool® Base with a metal trowel of 1 mm maximum each, allowing each coat to dry. The drying time of each coat will depend on the environmental conditions at the moment of the application. At temperatures between 15-23°C, the drying time between coats can vary from 8-12h. At temperatures between 23-35°C, drying can range from 4-6h. The environmental humidity will also be a determining factor since at high humidity (>70% w/w) the drying will be slower. It is necessary to sand each one of the layers with sandpaper grit 40, in order to eliminate imperfections.

E. 2nd Step / Finish coats:

Apply two coats of Micropool® Fino or Base depending on the desired aesthetic finish and spread it with the help of a steel trowel, these coats should be very thin, maximum 0.5mm. Use the technique:

“Wet-on-dry”

Before applying a new coat, let the previous one dry and sand gently with a roto-orbital sander using 220 grit sandpaper. On the finish coat and before sealing, it is recommended to sand it with 400 grit sandpaper.

F. 3rd Step / Sealing:

Before sealing Micropool® it is recommended to let it dry for at least 48h. Apply Maxipur® 100 varnish (solvent-based) using a roller, only one coat. Leave it to act for at least one week to achieve maximum performance.

MAINTENANCE

Allow Maxipur® sealant to dry for at least one week before wetting.

- Polyurethanes reach their full chemical properties after two weeks.
- Do not use detergents and do not cover before two weeks.

PRODUCT POT-LIFE

The pot life of the mixture (component A + component B) is 60 minutes at about 20°C.

TOOL CLEANING

Tools should be washed with water immediately after use. Once the material has hardened, it can only be removed mechanically.

GENERAL TECHNICAL DATA

Type:	Two-component polymeric microcement
Appearance:	Comp. A: Paste / Comp. B: Liquid
Minimum temperature of application:	+ 12 °C
Workability (at 20°C):	Approx. 60 minutes
Wheeled furniture:	Yes
Suitable for hot water/electric underfloor heating:	No
pH-range (After 1 day):	12 pH

MICROPOOL TECHNICAL SPECIFICATIONS

		STANDARD	RESULT
	Determination of emissions into indoor air UNE EN 16516:2018	UNI EN ISO 16000-6:2019	A+
	Thermal conductivity	UNI EN 12664:2002	$\lambda=0,82$ (W/mK)
	Reaction to fire classification 1* UNE EN 13501-1:2019	UNI EN 13501-1:2019	Clase B
	Determination of adhesion strength UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-8:2003	>6 N\mm ² Class B 6,0
	Impact resistance UNE EN 13813:2014	UNI EN 6272-2:2012	>25,5 Nm IR 24
	Determination of the surface hardness 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-6:2003	>200 N/mm ² (SH 200)
	Determination of compressive strength UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-2:2005	>80 N\mm ² Class C80
	Determination of abrasion resistance BCA 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-4:2003	Class: AR 0,5 (max 50 μ m)
	Depth of water penetration under pressure 1* UNE EN 14891:2017	UNI EN 12390-8:2020	5 bars-3 days Direct pressure: No penetration Indirect pressure: No humidity



Determination of slip resistance
Technical building code

UNE EN 12633:2003

Value (USRV): 41
Class 2



Permeability to liquid water
UNE EN 1504:2005

UNE EN ISO 1062-3:2008

<0.1 Kg / (m²*h^{0.5})



Resistance to severe chemical attack
UNE EN 1504:2005

UNI EN 13529:2005

Clase: II
28 Days without pressure



Determination of the transmission properties of water vapors
UNE EN 1504:2005

UNE EN ISO 7783-2:2012

Class: 1 Sd<5 m
For applications as described in the datasheet

1* = Without sealant

SPECIAL PRECAUTIONS

Follow the instructions in the safety data sheet.

It is recommended to carry out at least the following measures:

- Good ventilation.
- Protective glasses to avoid splashes.
- Rubber gloves.
- In case of contact with eyes, flush with plenty of water for 15 minutes.
- In case of contact with skin wash with soap and water.
- Do not swallow. In case of ingestion do not induce vomiting and seek medical attention immediately. Do not dilute with water.

Empty containers must be disposed of in accordance with current legislation. Keep out of the reach of children.

The product contains silica. In case of sanding, silica particles (respirable fraction) may be released, so the use of respiratory protection is recommended.

STORAGE CONDITIONS

The product should be stored in its original closed container and protected from the weather at temperatures between 10°C and 30°C, in a dry and well-ventilated place, away from heat sources and direct sunlight. The shelf life is one year from the manufacture date if properly stored.

PACKAGING FORMAT

It is available in packages of:

- Micropool® Fine and Base - 10Kg.
- Micropool® Catalyst - 1L.

MICROPPOOL - MICROCEMENTO BICOMPONENTE

Micropool® se caracteriza por ser bicomponente e impermeable, únicamente necesita mezclarse con un catalizador para su endurecimiento.

Está especialmente diseñado para aplicaciones en superficies inmersas en agua como las piscinas. Específicamente formulada para crear cierta permeabilidad al vapor de agua y así evitar el blister o la aparición de ampollas por falta de permeabilidad.

Gracias a su impermeabilidad no es necesario aplicar varias capas de sellador para protegerlo. No quiebra ni se fisura.

USOS

Microcemento de altas prestaciones para su uso como revestimiento continuo en piscinas. No se puede colocar sobre suelo radiante. Especialmente recomendado para piscinas.

Además de suelos de galerías, comercios, salas de espera, pasillos, oficinas. Y en general en aquellas zonas de tránsito peatonal donde se busque un acabado natural con buenas resistencias.

Disponible en cuatro granulometrías: Base gruesa, Base, Medio y Fino. Las cuatro granulometrías son aptas para suelos y paredes.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Como revestimiento continuo sin fisuras. Excelente trabajabilidad.
- Alta adherencia a soportes minerales.
- Muy buena resistencia a los agentes químicos: amoníaco, agua, aceite, refrescos, café, etc. Sensible al vinagre y otros ácidos orgánicos.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Más impermeable que lo sistemas de microcemento convencionales.
- Recomendado para su uso en interiores donde se busque buenas prestaciones mecánicas y un buen acabado decorativo.
- Las 2 granulometrías son aptas para suelos y paredes.

MODO DE EMPLEO Y APLICACIÓN

A. Preparación del soporte:

Antes de aplicar el microcemento Micropool® hay que preparar correctamente el soporte. Debe estar seco, limpio y libre de polvo, grasa o suciedad. En el caso de estar barnizado o pintado anteriormente, hay que eliminar el recubrimiento anterior, especialmente si se encuentra dañado o deteriorado. Puede realizarse por lijado o decapado, asegurándose de dejar la superficie en buenas condiciones. En el caso de requerirse una reparación, consolidación o sellado de juntas, proceder antes de la colocación de la imprimación. En caso de humedad, utilizar Vapoeпок.

B. Mezcla:

Homogeneizar el componente A de Micropool® con agitación mecánica a baja revolución. Agregar componente B y mezclar. Las proporciones de la mezcla son las siguientes:

- Para el componente A Micropool® de 10Kg, agregar 1L de componente B Micropool®.

Pigmentar la mezcla resultante con el tóner de color elegido de la carta de colores. También es posible pigmentar primero el componente A y después mezclar con el componente B.

C. Rendimiento:

El rendimiento sobre superficie preparada con Micropool® es el que sigue:

A mejor nivelación y preparación de la superficie a recubrir, mejores rendimientos y menor coste en material y tiempo de aplicación. Es conveniente elegir el método adecuado para cada aplicación.

Micropool® Fino	2,2m ² /kg
Micropool® Medio	1,8m ² /kg
Micropool® Base	1,1m ² /kg
Micropool® Base Gruesa	0,9m ² /kg

D. 1º Paso / Capas de preparación:

Cuando ya hayamos preparado el soporte y este en perfectas condiciones aplicaremos dos capas de Micropool® Base Gruesa o Micropool® Base mediante llana metálica de 1 mm máximo cada una dejando secar. El tiempo de secado de cada capa dependerá de las condiciones ambientales en el momento de la aplicación. A temperaturas entre 15-23°C el secado entre capas puede oscilar las 8-12h. A temperaturas entre 23-35°C, el secado puede oscilar entre 4-6h. La humedad ambiental será también un factor determinante, ya que a humedades altas (>70% w/w) el secado será más lento. Es necesario lijar cada una de las capas con lija grano 40, con el fin de eliminar imperfecciones.

E. 2º Paso / Capas de acabado:

Aplicar dos capas de Micropool® Fino o Base dependiendo del acabado estético que queramos y lo extenderemos con la ayuda de una llana de acero, estas capas deben de ser muy finas como máximo 0,5mm. Utilizaremos la técnica:

“Fresco sobre seco”

Antes de aplicar una nueva capa, dejar secar la anterior y realizar un suave lijado con lijadora roto-orbital utilizando lijas de grano 220. Sobre la capa de acabado y antes del sellado se recomienda un lijado con lija de 400.

F. 3º Paso / Sellado:

Antes de sellar Micropool® se recomienda dejar secar al menos 48h. Aplicar el barniz Maxipur® 100 (base disolvente) con rodillo, una sola mano. Dejar actuar al menos una semana para conseguir el máximo rendimiento.

MANTENIMIENTO

Antes de mojar, dejar secar el sellador Maxipur® al menos una semana.

- Los poliuretanos alcanzan todas sus propiedades químicas a partir de dos semanas.
- No emplear detergentes ni cubrir antes de dos semanas.

TIEMPO DE VIDA DEL PRODUCTO

El tiempo de vida de la mezcla (componente A + componente B) es de 60 minutos a unos 20°C

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas se lavan con agua, inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material sólo podrá ser retirado con medios mecánicos.

DATOS TÉCNICO GENERALES

Tipo:	Microcemento polimérico bicomponente
Aspecto:	Comp. A: Pasta / Comp. B: Líquido
Mínima temperatura de aplicación:	+ 12 °C
Trabajabilidad (a 20 °C):	Aprox. 60 Minutos
Automobiliario con ruedas:	Sí
Apto calefacción radiante agua caliente / eléctrica:	No
Rango de pH (Tras 1 día):	12 pH

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MICROPOOL

		NORMA	RESULTADO
	Clasificación máxima del aire interior en una vivienda UNE EN 16516:2018	UNI EN ISO 16000-6:2019	A+
	Conductividad térmica	UNI EN 12664:2002	$\lambda=0,82$ (W/mK)
	Clasificación de reacción al fuego 1* UNE EN 13501-1:2019	UNI EN 13501-1:2019	Clase B
	Determinación de la fuerza de adherencia UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-8:2003	>6 N\mm ² Clase B 6,0
	Resistencia al impacto UNE EN 13813:2014	UNI EN 6272-2:2012	>25,5 Nm IR 24
	Determinación de la dureza superficial 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-6:2003	>200 N/mm ² (SH 200)
	Determinación de la resistencia a la compresión UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-2:2005	>80 N\mm ² Clase C80
	Determinación de la resistencia a la abrasión BCA 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-4:2003	Clase: AR 0,5 (max 50 μ m)
	Profundidad de penetración del agua bajo presión 1* UNE EN 14891:2017	UNI EN 12390-8:2020	5 bares - 3 días Presión directa: Sin penetración Presión indirecta: Sin humedad

	Determinación de la resistencia al deslizamiento Código técnico de la construcción	UNE EN 12633:2003	Valor (USRV): 41 Clase 2
	Permeabilidad al agua líquida UNE EN 1504:2005	UNE EN ISO 1062-3:2008	<0.1 Kg / (m ² *h ^{0.5})
	Resistencia a ataques químicos severos UNE EN 1504:2005	UNI EN 13529:2005	Clase: II 28 Días sin presión
	Determinación de las propiedades de transmisión de vapores de agua UNE EN 1504:2005	UNE EN ISO 7783-2:2012	Clase: 1 Sd<5 m Para aplicaciones como las descritas en la ficha técnica

1* = Sin sellador

PRECAUCIONES ESPECIALES

Seguir las indicaciones de la ficha de datos de seguridad.
 Se recomienda cumplir al menos con las siguientes medidas:

- Buena ventilación.
- Gafas protectoras para evitar las salpicaduras.
- Guantes de goma.
- En caso de contacto con los ojos limpiar con abundante agua durante 15 minutos.
- En caso de contacto con la piel lavar con agua y jabón.
- No ingerir. En caso de ingestión no provocar vómitos y buscar atención médica inmediatamente. No diluir con agua.

Los envases vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la normativa legal vigente. Mantener fuera del alcance de los niños.
 El producto contiene sílice. En el caso de lijarse, pueden desprenderse partículas de sílice (fracción respirable), por lo que se recomienda el uso de protección respiratoria.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El producto debe almacenarse en su envase original cerrado y resguardado de la intemperie a temperaturas comprendidas entre los 10°C y 30°C, en lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de luz solar directa. El tiempo de utilización es de 1 año desde su fecha de fabricación, conservado adecuadamente.

PRESENTACIÓN

Se presenta en envases de:

- Micropool® Fino y Base – 10 Kg.
- Catalizador Micropool® – 1 L.

MICROPPOOL - BÉTON CIRÉ BI-COMPOSANT

Micropool® se distingue par son caractère bi-composant et imperméable, il suffit de le mélanger avec un catalyseur pour qu'il durcisse.

Il est spécialement conçu pour les applications sur les surfaces immergées dans l'eau telles que les piscines. Il est formulé spécifiquement pour créer une certaine perméabilité à la vapeur d'eau afin d'éviter la formation de blister ou de cloques dues à un manque de perméabilité.

UTILISATIONS

Béton ciré de haute performance destiné à être utilisé comme revêtement continu dans les piscines. Il ne peut pas être posé sur un plancher chauffant. Particulièrement recommandé pour les piscines.

En plus pour les sols des galeries, des magasins, des salles d'attente, des couloirs, des bureaux. Et en général dans les zones de circulation piétonne où on recherche une finition naturelle avec une bonne résistance.

Disponible en quatre granulométries : Base grosse, Base, Moyenne et Fine. Les quatre granulométries conviennent aux sols et aux murs.

Grâce à son imperméabilité, il n'est pas nécessaire d'appliquer plusieurs couches de scellant pour le protéger. Il ne se fissure pas et ne craque pas.

PROPRIÉTÉS

- En tant que revêtement continu sans fissures. Excellente maniabilité.
- Forte adhérence aux substrats minéraux.
- Très bonne résistance aux agents chimiques: ammoniac, eau, huile, boissons gazeuses, café, etc. Sensible au vinaigre et autres acides organiques.
- Très bonne résistance à l'abrasion.
- Plus imperméable que les systèmes de béton ciré conventionnels.
- Recommandé pour une utilisation dans les intérieurs où de bonnes performances mécaniques et une bonne finition décorative sont requises.
- Les 2 granulométries sont adaptées aux sols et aux murs.

MODE D'EMPLOI ET D'APPLICATION

A. Préparation de la surface:

Avant d'appliquer le béton ciré Micropool®, le support doit être correctement préparé. Il doit être sec, propre et exempt de poussière, de graisse ou de saleté. S'il a été préalablement verni ou peint, la couche précédente doit être éliminée, surtout si elle est endommagée ou détériorée. Cela peut se faire par ponçage ou décapage, en veillant à laisser la surface en bon état. Si une réparation, une consolidation ou un scellement de joint est nécessaire, procéder avant l'application du primaire. En cas d'humidité, utiliser Vapoepox®.

B. Mélange:

Homogénéisez le composant A de Micropool® par agitation mécanique à faible vitesse. Ajoutez le composant B et mélangez. Les proportions du mélange sont les suivantes:

- Pour le composant A Micropool® 10Kg, ajoutez 1L de composant B Micropool®.

Pigmentez le mélange obtenu avec le toner de couleur choisi dans le nuancier. Il est également possible de pigmenter d'abord le composant A et de le mélanger ensuite au composant B.

C. Rendement:

Le rendement sur la surface préparée avec Micropool® est le suivant:

Plus la surface à revêtir est nivelée et préparée, plus le rendement est élevé et plus le coût du matériel et du temps d'application est réduit. Il est conseillé de choisir la méthode appropriée pour chaque application.

Micropool® Fine	2,2m ² /kg
Micropool® Moyen	1,8m ² /kg
Micropool® Base	1,1m ² /kg
Micropool® Base Grosse	0,9m ² /kg

D. Première étape / couches de préparation:

Une fois le support préparé et en parfait état, appliquer deux couches de Micropool® Base Grosse ou Micropool® Base avec une truelle métallique de 1 mm maximum chacune, en laissant sécher chaque couche. Le temps de séchage de chaque couche dépend des conditions environnementales au moment de l'application. À des températures comprises entre 15 et 23°C, le temps de séchage entre les couches peut varier de 8 à 12 heures. À des températures comprises entre 23 et 35°C, le temps de séchage peut varier entre 4 et 6 heures. L'humidité ambiante est également un facteur déterminant, car en cas d'humidité élevée (>70% w/w), le temps de séchage sera plus lent. Il est nécessaire de poncer chaque couche avec du papier de verre de grain 40, afin d'éliminer les imperfections.

E. Deuxième étape / Couches de finition:

Appliquez deux couches de Micropool® Fine ou Base en fonction de la finition esthétique souhaitée et étalez-les avec une truelle en acier, ces couches doivent être très fines, maximum 0,5 mm. Utilisez la technique:

"Mouillé sur sec".

Avant d'appliquer une nouvelle couche, laissez sécher la couche précédente et effectuez un léger ponçage à la ponceuse roto-orbitale avec du papier de verre de grain 220. Sur la couche de finition et avant le scellage, il est recommandé d'effectuer un ponçage avec du papier de verre de grain 400.

F. Troisième étape / Scellage:

Avant de sceller Micropool®, il est recommandé de le laisser sécher pendant au moins 48 heures. Appliquer le vernis Maxipur® 100 (à base de solvant) au rouleau, en une seule couche. Laisser agir pendant au moins une semaine pour obtenir des performances maximales.

ENTRETIEN

Laissez sécher le scellant Maxipur® pendant au moins une semaine avant de le mouiller.

- Les polyuréthanes atteignent leurs pleines propriétés chimiques après deux semaines.
- N'utilisez pas de détergents et n'appliquez pas d'enduit avant deux semaines.

DURÉE DE VIE DU PRODUIT

La durée de vie en pot du mélange (composant A + composant B) est de 60 minutes à environ 20°C.

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils doivent être lavés à l'eau immédiatement après leur utilisation. Une fois que le matériau a durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement.

DONNÉES TECHNIQUES GÉNÉRALES

Type:	Béton ciré polymère bi-composant
Apparence:	Comp. A: pâte / Comp. B: liquide
Température minimale d'application:	+ 12 °C
Aptitude à l'emploi (à 20°C):	Environ 60 minutes
Meubles sur roues:	Oui
Convient pour le plancher chauffant à eau chaude/électrique:	Non
Gamme de pH (après 1 jour) :	12 pH

MICROPOOL SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

		NORME	RÉSULTAT
	Classification maximale de l'air à l'intérieur d'un logement UNE EN 16516:2018	UNI EN ISO 16000-6:2019	A+
	Conductivité thermique	UNI EN 12664:2002	$\lambda=0,82$ (W/mK)
	Classement de réaction au feu 1* UNE EN 13501-1:2019	UNI EN 13501-1:2019	Classe B
	Détermination de la force d'adhérence UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-8:2003	>6 N/mm ² Classe B 6,0
	Résistance à l'impact UNE EN 13813:2014	UNI EN 6272-2:2012	>25,5 Nm IR 24
	Détermination de la dureté de la surface 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-6:2003	>200 N/mm ² (SH 200)
	Détermination de la résistance à la compression UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-2:2005	>80 N/mm ² Classe C80
	Détermination de la résistance à l'abrasion BCA 1* UNE EN 13813:2014	UNI EN 13892-4:2003	Classe: AR 0,5 (max 50 μ m)
	Profondeur de pénétration de l'eau sous pression 1* UNE EN 14891:2017	UNI EN 12390-8:2020	5 bar - 3jours Pression directe: Pas de pénétration Pression indirecte: Pas d'humidité

	<p>Détermination de la résistance au glissement</p> <p>Code technique de la construction</p>	UNE EN 12633:2003	Valeur (USRV): 41 Clase 2
	<p>Perméabilité à l'eau liquide</p> <p>UNE EN 1504:2005</p>	UNE EN ISO 1062-3:2008	<0.1 Kg / (m ² *h ^{0.5})
	<p>Résistance aux attaques chimiques sévères</p> <p>UNE EN 1504:2005</p>	UNI EN 13529:2005	Clase: II 28 jours sans pression
	<p>Détermination des propriétés de transmission de la vapeur d'eau</p> <p>UNE EN 1504:2005</p>	UNE EN ISO 7783-2:2012	Clase: 1 Sd<5 m Pour les applications décrites dans la fiche technique.

1* = Pas de produit d'étanchéité

PRÉCAUTIONS SPÉCIALES

Suivez les instructions de la fiche de données de sécurité.
Il est recommandé de respecter au moins les mesures suivantes:

- Bonne ventilation.
- Lunettes de protection pour éviter les éclaboussures.
- Gants en caoutchouc.
- En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau pendant 15 minutes.
- En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon.
- Ne pas avaler. En cas d'ingestion, ne pas faire vomir et consulter immédiatement un médecin. Ne pas diluer avec de l'eau.

Les récipients vides doivent être éliminés conformément à la législation en vigueur. Tenir hors de portée des enfants.
Le produit contient de la silice. En cas de ponçage, des particules de silice (fraction respirable) peuvent être libérées ; il est donc recommandé d'utiliser une protection respiratoire.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine fermé et à l'abri des intempéries, à des températures comprises entre 10°C et 30°C, dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil. La durée de conservation est de 1 an à partir de la date de fabrication, si le produit est correctement stocké.

CONDITIONNEMENT

Il est disponible en conteneurs de:

- Micropool® Fine et Base - 10 Kg.
- Micropool® Catalyseur- 1 L.