

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS
 ABSA, the pressure equipment safety authority
 9410 – 20th Avenue
 Edmonton, AB T6N 0A4
 Partial/ Partiel

A-620 470

**MANUFACTURER'S DATA REPORT
 FOR PRESSURE VESSEL
 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR
 D'APPAREILS SOUS PRESSION**

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur Propipe Group LTD 9625-144 ave Grande Prairie, AB T8V 7V4
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant Opesco Energy Industries 285175 Kleysen Way Rockyview, AB T1X 0K1
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse Opesco Energy Industries 285175 Kleysen Way Rockyview, AB T1X 0K1
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse N/A

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genre HORIZONTAL TESTING SEPARATOR	Overall Length/Longueur totale 26'0" S/S	Serial No./N° de série PP-92	Year built/Année de fabrication 2012
Provincial Registration No. – C.R.N./N° d'enregistrement provincial – N.E.C. V6773.2		National Board No./N° National Board	Drawing No./N° de dessin PP-92-V-A REV 0

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
 Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME Section VIII	Division 1	Addenda/Supplément 2010	Code case No. N° de cas
Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report: Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:				
Names of parts/ Nom de la composante	Item No./N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification	

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surépais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp.	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
SHELLS	SA-516-70N	0.875"	0.125"	84" ID	1	FULL	100 %	1150	60 MIN	1	FULL	3

Heads/ Tetes

Description	Material Matériau	Min. Thkkn. Épais minm.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisph. Radius Ray. Hémisph	Flat Diameter Diam.plat	Side to pressure Côte sous pression
HEAD A	SA-516-70N	0.9375"	0.125"	-	-	2:1 SE	-	-	-	Concave
HEAD B	SA-516-70N	0.9375"	0.125"	-	-	2:1 SE	-	-	-	Concave
Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)							Mat'l Spec./ Spéc. du mat.	Grade	Size/ Dimension	

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
VESSEL	350 PSI	250 F	-50 F	455 PSI

Tube Section/ Faisceau tubulaire

A-620420

NOZZLE (PAGE 2)

Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) / Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) / Type (Droit ou U)	Heating Surface / Surface de chauffe
Tubesheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Corr. Allow. / Surépais. corrosion	Attachment / Mode d'attachement

Jacket/ Chemise

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure / Fermeture de chemise	Proof Test / Pression d'épreuve	Heating Surface / Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
----------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------	--------------------------------------	----------------

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Number/ Nombre 1 PSV	Dimension 2"	Location/ Endroit NOZZEL # 14
-------------------------	-----------------	----------------------------------

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Purpose/ But	Number / Nombre	Dimension	Type	Material / Matériau	Nominal Thickness / Épaisseur nominale	Reinforcement material / Matériau de renfort	How attached / Genre d'attaches	Location/ Endroit
INLET, GAS OUTLET, INSPECTION	4	NPS 6"	CL 300 HEAVY BARREL	SA-350-LF2 CL1	1.060"	N/A	UW16.1 (C)	SHELL
PI, TI, SOLIDS LG, LIQUIDS LG	10	NPS 1"	CL 300 RFWN	SA-350-LF2 CL1	0.358"	N/A	UW16.1 (C)	HEAD
SOLIDS DRAIN, LIQUIDS DRAIN, HC, LC, WATER LC, HL SD, LL SD, PSV, SPARGE, HC OUT, COIL	21	NPS 3"	CL 300 HEAVY BARREL	SA-350-LF2 CL1	0.810"	N/A	UW16.1 (C)	SHELL & HEAD
SPARGE	15	NPS 2"	CL 300 HEAVY BARREL	SA-350-LF2 CL1	0.660"	N/A	UW16.1 (C)	SHELL
MANWAY	2	NPS 20"	CL 300 HEAVY BARREL	SA-350-LF2 CL1	2.499"	N/A	UW16.1 (C)	SHELL

Supports/ Supports

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Lugs/ Oeilles No./ Nbre	Legs/ Pieds No./ Nbre	Other/ Autres (Description) SADDLES	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) SHELL BY WELDING
---	----------------------------	--------------------------	--	---

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

VESSEL VOLUME: 1090.4 FT3 CONSTRUCTED TO DWG NO. PP-92-V-A REV 0
 IMPACT TESTING: YES, AS PER UG-84 TO -46 C (-50F)
 MANWAY BOLTS: 24 BOLTS 48 NUTS L7M
 THREAD TYPE: 8UN-2A

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design / Enregistrement provincial VG773.2

Manufacturer / Constructeur PROPIPE GROUP LTD

Signature [Signature] Date July 13, 2012

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspecton en usine

I, the undersigned, a duly authorized boiler and pressure vessel inspector / Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression employed by (employé par) ABSA of (de) Alberta

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief the manufacturer has constructed the vessel in accordance with Canadian Registration No. VG773.2 and the requirements of CSA Standard B51. By signing this certificate, neither the inspector nor his or her employer makes any warranty, expressed or implied, concerning the vessel described in this manufacturer's data report. Furthermore, neither the inspector nor his or her employer shall be liable in any manner for any personal injury or property damage or a loss of any kind arising from or connected with this inspection.

ai inspecté l'appareil précité et, autant que je sache, le constructeur a construit l'appareil en accord avec le numéro d'enregistrement canadien VG773.2 et les exigences de la norme CSA B51. En signant ce certificat, ni l'inspecteur ni son employeur ne donnent de garantie explicite ou implicite relativement à l'appareil décrit dans la présente déclaration. De plus, ni l'inspecteur ni son employeur ne doivent être tenus responsables de quelque manière que ce soit des dommages, matériels ou corporels, ou des pertes de quelque nature que ce soit pouvant résulter de cette inspection.

Inspector's Name / Nom de l'inspecteur Harvey W. Adams NOB126321 AB-183A
 Signature [Signature] Date July 13/12