



ТАНКОЙЛ

ТЕХНОЛОГІЇ
РОЗВИТКУ



Компанія ТОВ «СТАНКОЙЛ»

Один із найбільших в Україні виробників обладнання для переробки олійних культур (насіння соняшника, сої, ріпаку, льону, конопель та ін).

Послуги, що надає компанія: розробка проектної документації; виготовлення та поставка обладнання «під замовлення»; пуско-налагодження обладнання; капітальний ремонт з модернізацією; виготовлення запчастин.

Пропонуємо придбати нову розробку компанії - мультиолійний пресовий завод.

Наше обладнання купляють - ТОВ «АБОМІКС» м.Івано-Франківськ, ТМ «Стрийська Олія» м.Стрий, ТОВ «БІОЛАН» Харківська обл., ТОВ «Агропромислова компанія «НОВААГРО» Харківська обл., СГОК «ДОБРОБУТ» м. Дніпро, ТОВ «ЗахідАгроОлія» Львівська обл., СФГ «САД» Львівська обл., ТОВ «Соевий шлях» Полтавська обл., СТЗОВ «Україна» Чернівецька обл., ПП «АМбар-88» Тернопільська обл.; ТОВ «Кластер Фарт» м. Вінниця.

Представник компанії Таранов Олексій т. +38050-426-47-60 (Viber. WhatsApp, Telegram) e-mail: promdevel@gmail.com



Мультиолійний пресовий завод

- **Передова Мультиолійна технологія!**
- **Переробка всіх олійних культур, різні режими переробки сировини.**
- **Енергоефективність.**
- **Якість продукції.**
- **Конкурентна ціна.**
- **Автоматизація лінії, онлайн керування.**
- **Сервіс, та супровід технолога.**
- **Інжиніринг при замовленні обладнання безкоштовний.**
- **Викуп продукції та консультації з побудови бізнес-моделі.**



Виробничі показники заводу

- Соєві боби 30 тон на добу. Базис: олійність на АСР 22%, протеїн на АСР – 37% сміттева домішка 2%, волога 12%.
- Вихід без обрушування : Олія 14%, макуха 80% - протеїн 40%.
- Вихід з обрушуванням : Олія 14,5%, макуха 77% - протеїн 43%, соєва оболонка 4%.
- Вихід з обрушуванням та двократним віджимом: Олія 16,5, макуха 74% - протеїн 45%, соєва оболонка 4%. (остаточна олійність макухи до 4,5%).
- Соняшник 50 тон на добу. Базис : олійність на АСР 48%, сміттева домішка 3%, волога 8%.
- Вихід: олії 41%, макухи 43%, лушпиння, 14%
- Ріпак 40 тон на добу. Базис : олійність на АСР 46%, сміттева домішка 2%, волога 8%.
- Вихід: олії 38% , макухи 58%.



Енергоефективність

- Спеціально для лінії розроблено інтелектуальний модуль управління споживання електричної енергії. Витрати електроенергії на переробку тони сировини становлять:

Витрати е/е на 1 т соняшника	92,53	кВт
Витрати е/е на 1 т ріпаку	115,66	кВт
Витрати е/е на 1 т сої	96,46	кВт
Витрати е/е на 1 т сої двократний віджим протеїн олійність 4,5	154,22	кВт



Якість продукції

- Багатоступенева очистка сировини дозволяє зменшити вміст клітковини та антипоживних речовин в макусі й отримати гарний вміст білку.
- Поєднання плющення, екструзії та волого-термічної обробки в жаровні (тостері) сировини дозволяє отримати макуху з низьким вмістом антипоживних речовин, особливо це стосується сої та ріпаку.
- Термічна обробка сировини це найбільш складний технологічний процес, при якому необхідно зруйнувати антипоживні елементи, але при цьому зберегти якість білка – його амінокислотний склад та засвоюваність. Наша технологія дозволяє це зробити на найвищому рівні.
- Технологія двократного пресування не передбачає використання нафтових розчинників , на відміну від олійноекстракційних заводів - олія та шрот яких містить гексан. Тому пресова олія та макуха високої якості мають преміальну ціну на ринку Європейського Союзу.

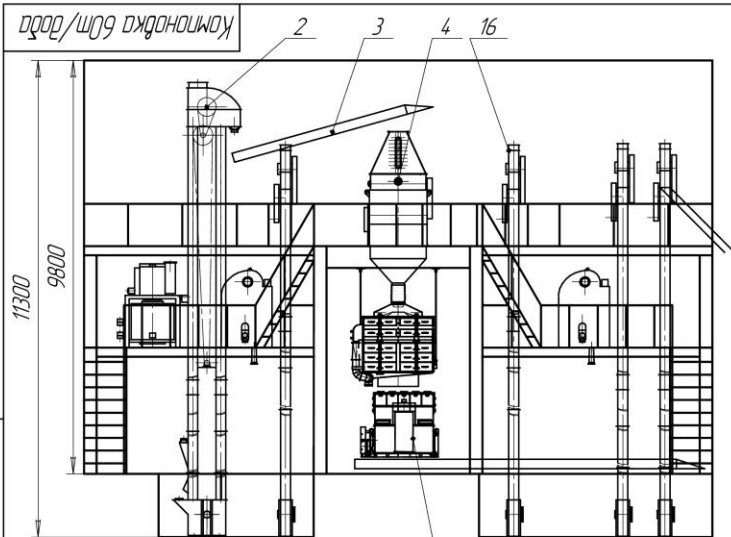
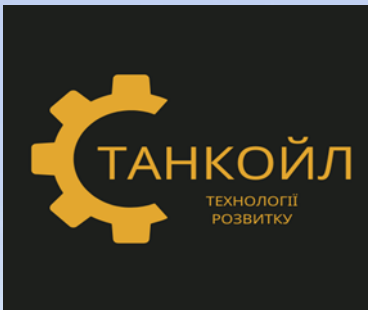


Конкурентна ціна

- Вартість технологічного обладнання 13 638 500,00 грн. (325 000,00 USD)
- Вартість зерноочистки, рушально-віяльного відділення, вальцового станку (Виробництво Хорольський механічний завод) 3 830 032,00 грн. (91 200,00 USD)
- Технологічна шахтна зернова сушарка з твердопаливним теплогенератором 1 260 000,00 грн. (30 000,00 USD)
Можливо встановлення більш потужних зернових сушарок для сушки зернових, олійних та бобових культур – собівартість сушки до 10 грн. 1 т/%.
- Інтелектуальний модуль управління споживання електричної енергії. 1 135 000,00 грн. (27 023,00 USD)

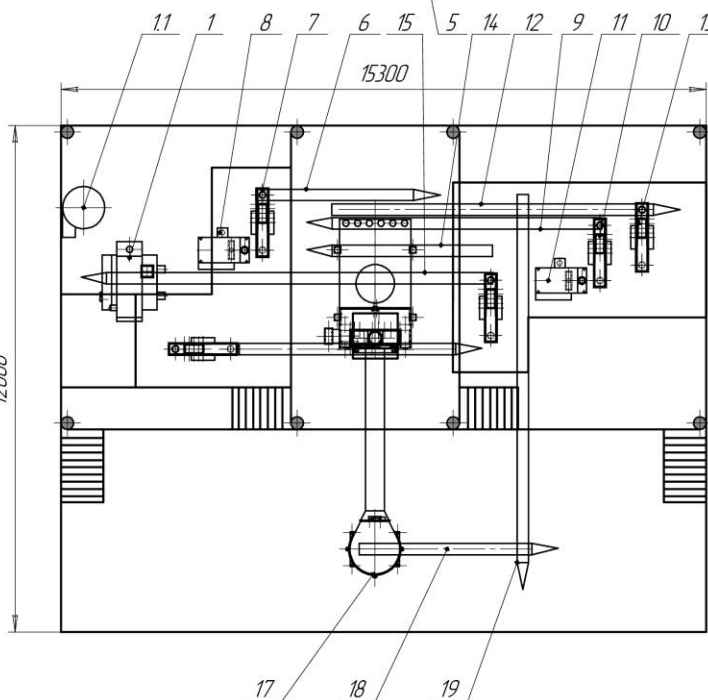
Економія в місяць до 700000,00 грн.

- Транспорт (норії, шнека, транспортери), та металоконструкції прораховуються окремо.



Лист 1/вміст

Стор. №



Лист 2/вміст

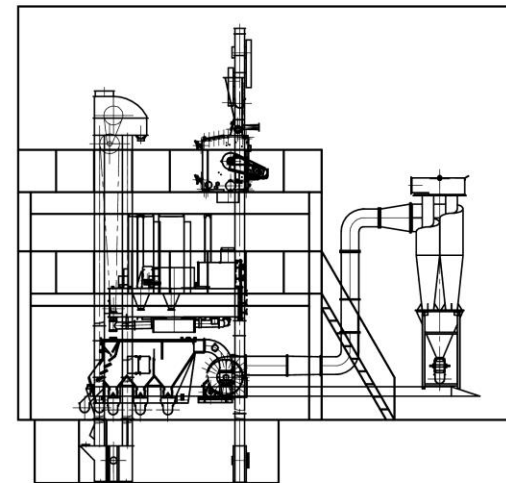
Лист 3/вміст

Лист 4/вміст

Лист 5/вміст

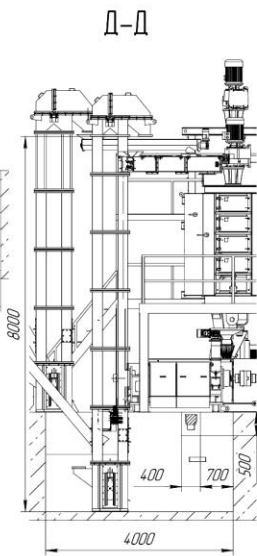
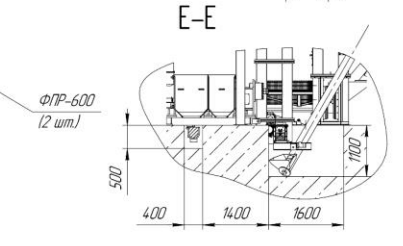
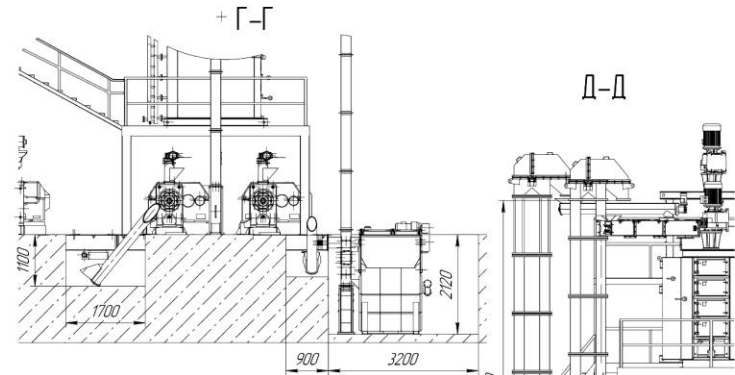
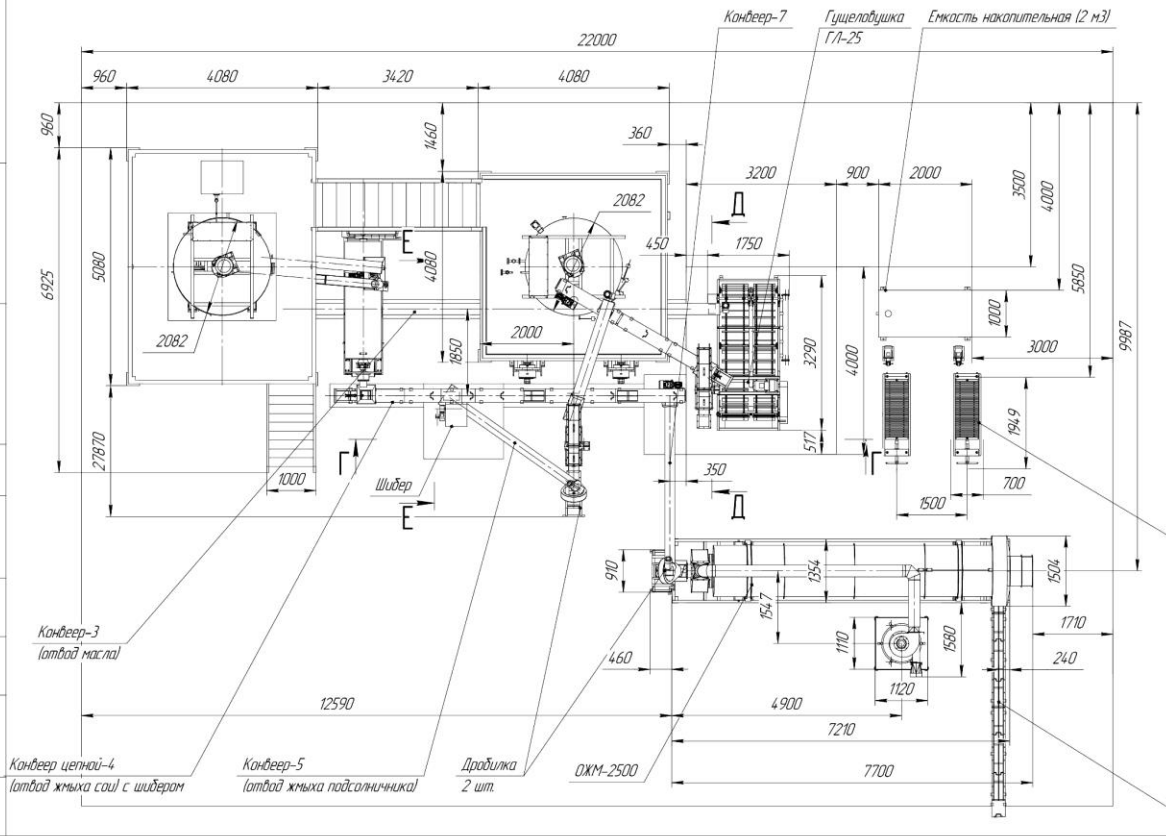
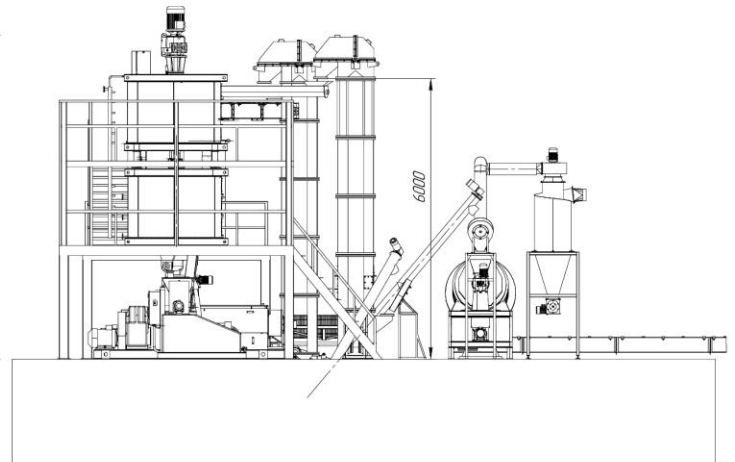
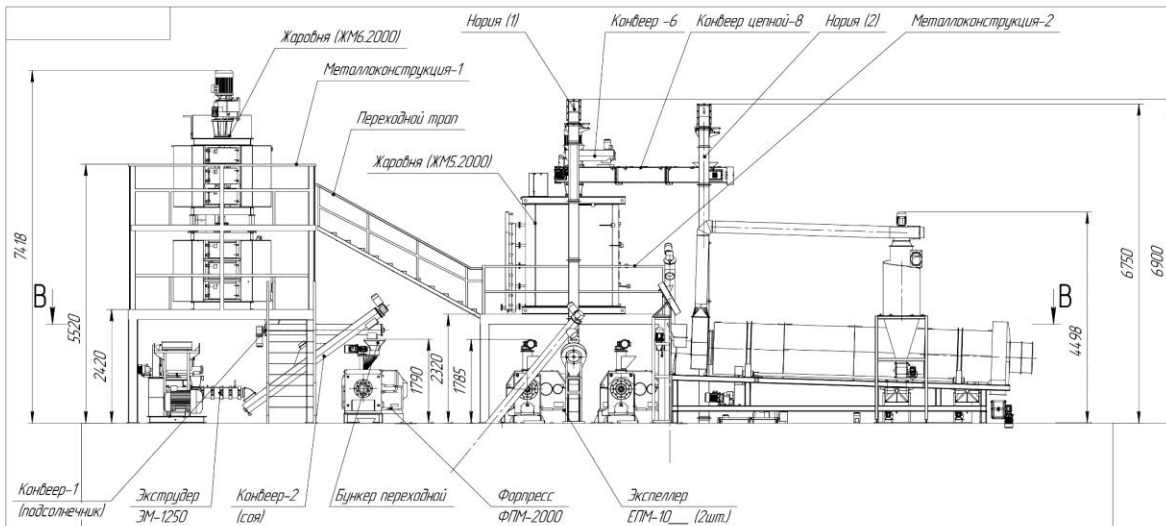
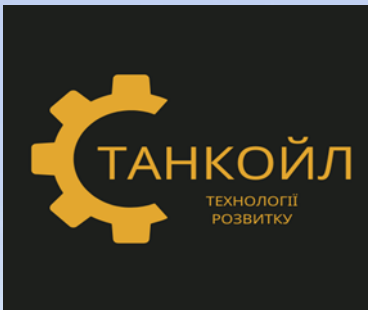
Лист 6/вміст

Лист 7/вміст



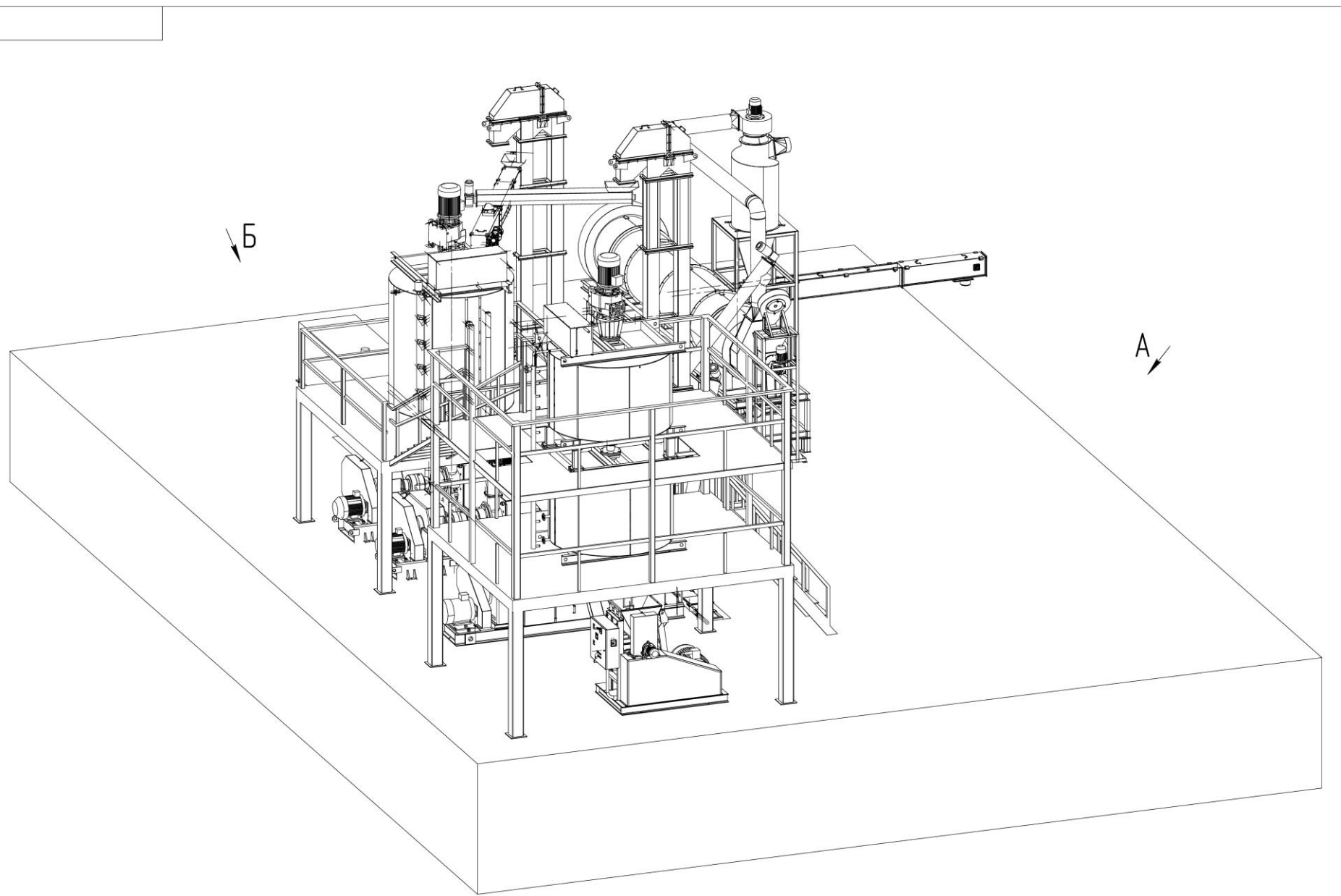
1. Сепаратор очистки насіння А1-БМС-6 – 1шт.
- 1.1. Циклон ЦОЛ-4,5 с ШЗХ-6 с приводом – 1шт
2. Норія подачі насіння Н-10 h=10300мм(до осі), клинопасовий привод – 1шт
3. Шнек насіння Ш-200 L=4300мм, м/р ЗМП-31,5-90-115(1,1кВт), 1 загрузка, 1 вилгрузка(скошена, на ЗЦ-400), перо S3,0* – 1шт.
- 3.1. Засувка після шнека ЗЦ-400 – 1шт.
4. Насіннерушка НРХ-4-01(11,0кВт) – 1шт.
- 4.1. Бункер під насіннерушкою НРХ-4.10.000-01 – 1шт.
5. Насінневіюка НВХ(7,0кВт) – 1шт.
6. Шнек недоруша Ш-200 L=3700мм, м/р ЗМП-31,5-90-115(1,1кВт), 1 загрузка, 1 вилгрузка, перо S3,0* – 1шт.
7. Норія недоруша Н-5(1,1кВт) h=9000мм(до осі), клинопасовий привод – 1шт.
8. Аспіратор недоруша АСХ-5 – 1шт.
9. Шнек перебія Ш-200 L=6400мм, м/р ЗМП-31,5-90-115(1,1кВт), 1 вилгрузка, перо S3,0* – 1шт.
10. Норія перебія Н-5(1,1кВт) h=9000мм(до осі), клинопасовий привод – 1шт.
11. Аспіратор перебія АСХ-5 – 1шт.
12. Шнек ядра Ш-200 L=7800мм, м/р ЗМП-31,5-140-145(2,2кВт), 1 вилгрузка, перо S3,0* – 1шт.
13. Норія ядра Н-10(1,5кВт) h=9000мм(до осі), клинопасовий привод – 1шт.
14. Шнек лузги Ш-200 L=3800мм, м/р ЗМП-31,5-90-115(1,1кВт), 1 вилгрузка, перо S3,0* – 1шт.
15. Шнек лузги Ш-200 L=9200мм, м/р ЗМП-31,5-140-145(2,2кВт), 3 загрузки, 1 вилгрузка, перо S3,0* – 1шт.
16. Норія лузги Н-10(1,5кВт) h=9000мм(до осі), клинопасовий привод – 1шт.
17. Циклон ББЦ-550 з ШЗХ-6 с приводом(0,55кВт) – 1 шт.(до насінневіюки НВХ)
18. Шнек під циклоном Ш-200 L=4100мм, м/р ЗМП-31,5-90-115(1,1кВт), 1 загрузка, 1 вилгрузка, перо S3,0* – 1шт.
19. Шнек перебрантажувальний Ш-200 L=8800мм, м/р ЗМП-31,5-140-145(2,2кВт), 2 загрузки, 1 вилгрузка, перо S3,0* – 1шт.

Компановка 60т/доба				
Мен. Лист	№ докум.	Підп.	Дата	
Розроб.	Сирмач В.М.			
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				
60т/доба			Лист	Масса
			Листов	Масштаб
				1:80



Лист 1 з 5
Лист 2 з 5
Лист 3 з 5
Лист 4 з 5
Лист 5 з 5

Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масштаб
1	5780115	1		1	1:50
Схема расположения оборудования				Лист	11 Листов 5



Лист № докум. Подп. и дата

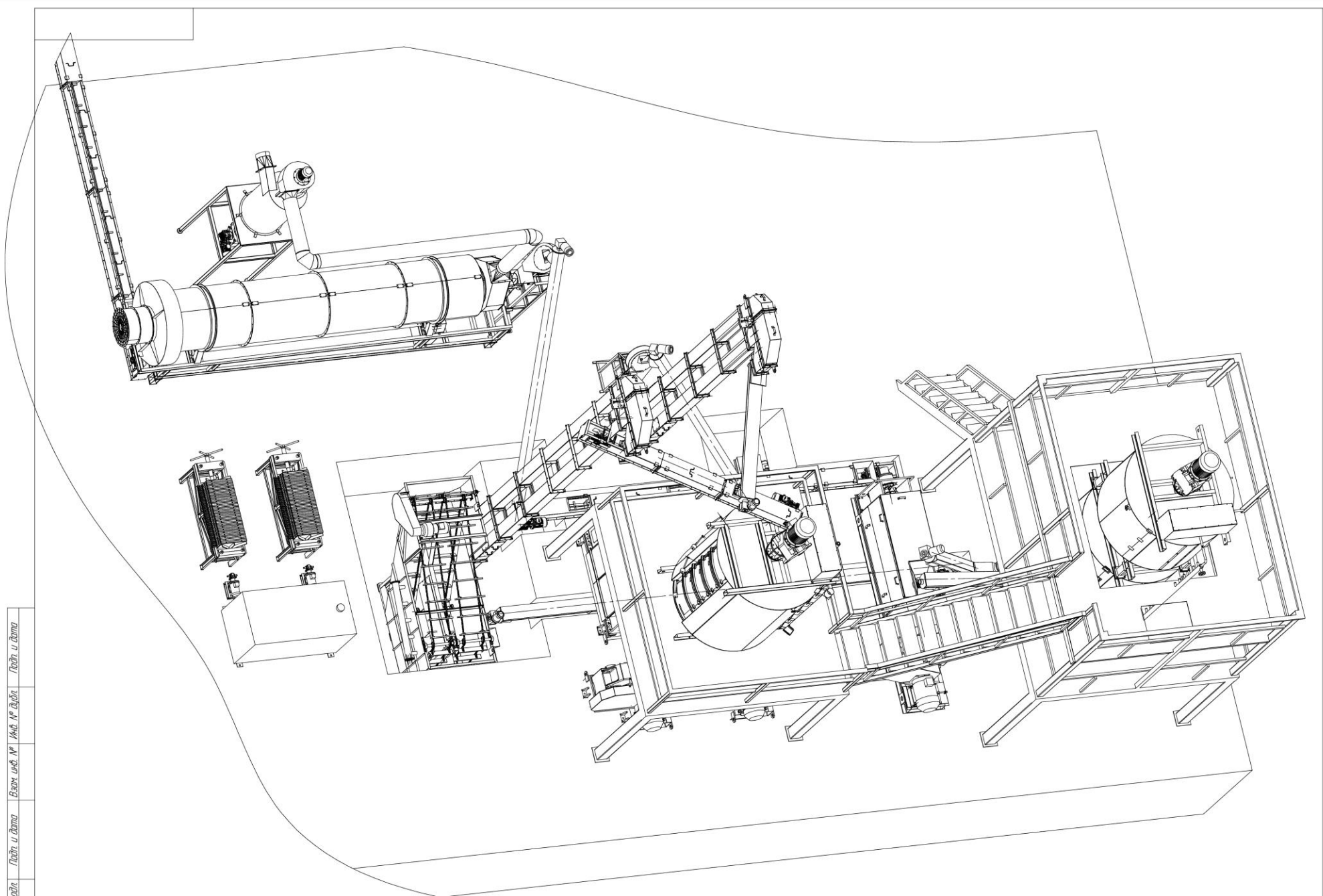
Взам. инв. №

Лист № докум. Подп. и дата

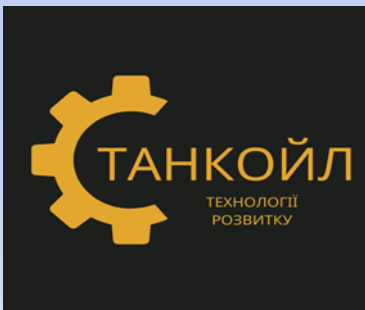
Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					3

Копирован Фарма А2



Інв. № подл. | Підп. і дата. | Взам. інв. № | Інв. № дил. | Підп. і дата.



Мультиолійний цех Станкоіл 50 т/д соняшник, 40 т/д ріпак, 30 т/д соя				Кіл-ть	Ціна грн.	Сума грн.	Потужність кВт
1	Жаровня 6 чани 2 м. ЖМ6.2000	Вологотермічна обробка сировини першого віджиму	Станкоил	1	1750000	1750000	18,5
2	Екструдер ЕП-1250	Єкструдування сої	Станкоил	1	1062500	1062500	90
3	Форпресс ФПМ-20	Перший віджим олії	Станкоил	1	2016000	2016000	31,5
4	Конвеєр №1	транспортування соняшникової термообробленої мятки до пресу	Станкоил	1		0	1,5
5	Конвеєр №2	транспортування соєвого, ріпакового екструданта до пресу	Станкоил	1		0	1,5
6	Конвеєр №3	збір олії з форпреса та експеллеров	Станкоил	1		0	1,5
7	Конвеєр №4	подача соєвої макухи однократного віджиму на охолоджувач	Станкоил	1		0	1,5
8	Конвеєр №5	подача макухи на другий віджим	Станкоил	1		0	1,5
9	Норія №1	завантаження жаровні другого віджиму	Станкоил	1		0	1,5
10	Дробарка макухи ДРМ-25	подрібнення макухи	Станкоил	2	68750	68750	7,5
11	Конвеєр №6	завантаження жаровні другого віджиму	Станкоил	1		0	1,5
12	Жаровня другого віджиму 5 чани 2м (ЖМ5.2000)	Вологотермічна обробка макухи або соєвих бобів	Станкоил	1	1500000	1500000	18,5
13	Експеллер Олійний прес ОР-1000	Другий віджим макухи або віджим екстудованої сої	Станкоил	2	2175000	4350000	23,5
14	Конвеєр №7	подача макухи на охолоджувач	Станкоил	1		0	2,2
15	Конвеєр №8 ланцюговий	подача фузи на жаровню	Станкоил				
16	Охолоджувач макухи ОЕ-1000	Охолодження макухи	Станкоил	1	812500	812500	4,4
17	Гуцеловушка ГЛ-25	Попереднє очищення олії, та повернення осипу на віджим	Станкоил	1	371250	371250	0,25
18	Норія №2	подача фузи на жаровню	Станкоил	2		0	5,5
19	Конвеєр №9	подача макухи на склад	Станкоил	1		0	2,2
20	Фільтр олії рамковий	очищення олії	Станкоил	2	400000	800000	0,55
21	Котел термоолійний	Нагрів жаровень	Станкоил	2	453750	907500	1,5
						13638500	